

证券代码：000663

证券简称：永安林业

福建省永安林业（集团）股份有限公司  
投资者关系活动记录表

编号：2023-07

|             |  |
|-------------|--|
| 投资者关系活动类别   | <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议<br><input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会<br><input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动<br><input type="checkbox"/> 现场参观<br><input type="checkbox"/> 其他_____ |
| 参与单位名称及人员姓名 | 2023年7月20日：<br>中信建投、国寿资产<br>中邮人寿、人保资产<br>2023年8月1日：<br>海通证券<br>2023年8月8日：<br>中金公司、嘉实基金   |
| 时间          | 2023年7月20日-8月8日  |
| 地点          | 福建省永安林业（集团）股份有限公司会议室   |
| 上市公司接待人员姓名  | 董事长 康鹤<br>总经理 赵家悦<br>财务总监 查桂兵<br>董事会秘书 杨延冬<br>证券事务代表 陈旭  |
| 投资者关系活      | 1、请问未来公司的发展方向主要是生物质能源项目  |

**动主要内容介  
绍**

吗？

答：是的。公司未来将围绕生物质能源领域，打造经济与生态双循环系统，致力于成为世界一流生物能源上市公司。目前首批 5 个生物质能源项目正在顺利实施；建成后，单一项目预计年产生生物天然气超过 2000 万立方米，年均净利润 3600 万元，具有较强的盈利能力。

同时，生物质能源项目具备碳减排属性，预计单一项目可实现年碳减排量 35 万吨。

**2、原料收集及产成品销售是否都在项目所在地？**

答：项目均布局于农业大县，玉米产区，每年秸秆产量大，项目的年秸秆使用就地收集。

河北河南的天然气产需差较大，当地产能较低，天然气基本销售给当地工业企业、加气站等。

**3、公司对 CCER 以及绿色天然气是否做了相关准备？**

答：公司正在针对 CCER 重启进行积极准备，结合中林集团整体战略部署，充分发挥自身资源优势、技术优势等。

目前国家对绿色天然气还没有具体的指导意见。

**4、请问生物质能源项目的工艺原料是什么，是否为农户垃圾？**

答：公司的生物质能源项目采用干式厌氧发酵工艺，可处理包括生活垃圾、畜禽粪污、农林废弃物等各种生物质原料。目前项目原料主要为玉米秸秆，也可以理解为农户垃圾。比如在华北有些地方，玉米秸秆之前主要用作农户烧火做饭的燃料以及养殖牲畜的饲料等，或者干脆焚烧还田、粉碎还田；但

焚烧还田、粉碎还田面临严重的环保压力和病虫害问题。

公司的生物质能源项目能充分利用这些秸秆，变废为宝，把垃圾变成天然气以及符合未来农业发展趋势的有机肥，实际上是循环经济产业。目前原料供应较为充足。我们的生物质能项目第一批布局就受到了县、乡、镇政府的热烈的欢迎，解决了政府和农户的秸秆处置困难。

#### 5、生物质能源项目秸秆如何收储？

答：通过联合收割机械，在田间完成玉米收割、秸秆粉碎收集，并一次性收集至项目周边收储点，全年使用。

#### 6、公司的林业碳汇是针对公司的自有林地吗？自有林地如何去界定，持有年限是多少？

答：目前永安林业是针对自有森林资源进行碳汇开发的。永安林业的林地均有林权证。关于经营权年限问题，由于林地性质等因素的不同，经营年限也有所差异。

#### 7、请问未来永安林业生物质能源项目潜在的开发空间有多少？目前的生物质技术与湿式厌氧技术有哪些差别？

答：首先，永安林业采用所有生物质赛道上企业处理难度最高的黄玉米秸秆作为单一原料，足以证明公司的技术能力具备优势。其次，公司的技术布局更倾向于黄淮海地区。原因在于黄淮海地区玉米种植面积大，而且土地高频率利用对于秸秆离田要求更迫切。因此利用机械化等手段让秸秆大规模高效离田深受合作社以及农民的喜爱。

从黄淮海整体地区来看，适合开展生物质项目并且能够匹配干式厌氧技术的县不低于 200 个。因此，公司目前的生物

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
|                                    | <p>质能源。</p> <p>项目市场空间很大，不存在资源制约以及同类竞争的问题。干式厌氧技术与湿式厌氧技术最主要的差异在于干式厌氧技术独有的微生物菌种。传统湿法发酵需要加水来加速水解酸化，这一过程能耗较高。其次，干式厌氧技术的反应周期为 26 天，单位产气效率为传统干式厌氧技术的 6-8 倍。最后，传统湿式厌氧技术存在尾液处理等成本开支。综合以上原因，干式厌氧技术具备较大的经济优势。</p> <p><b>8、同行业之间是否存在较大竞争？竞争是否导致玉米秸秆成本上升从而影响公司收益？</b></p> <p>答：公司项目选址的首要标准为所在县以及周边地区没有以秸秆为原料的大规模企业。其次要求周边玉米秸秆产量在 40—50 吨以上，保证原料供应充足。目前来看，满足以上要求的县数量众多，而且市场空间足够大，同行业间不存在较大的竞争关系。</p> <p><b>9、天然林在未来是否会纳入 CCER，盈利范围是否会继续扩大？</b></p> <p>答：将天然林以及营林养护纳入 CCER 方法学是林业行业较为呼吁的。以福建为例，福建已连续 44 年全国森林覆盖率第一，因此很难再有新造林。林业企业呼吁我国要提高林地质量，其标准要向世界林业强国看齐，提高林地固碳能力。</p> |
| <p><b>附件清单</b><br/><b>(如有)</b></p> | <p>无</p>  |
| <p><b>日期</b></p>                   | <p>2023 年 8 月 9 日</p>   |

---