

证券代码：001225

证券简称：和泰机电

公告编号：2023-044

杭州和泰机电股份有限公司 2023 年半年度报告摘要

一、重要提示

本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	和泰机电	股票代码	001225
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	田美华	方青	
办公地址	杭州市萧山区钱江世纪城皓月路 159 号诺德财富中心 A 座 3402 室	杭州市萧山区钱江世纪城皓月路 159 号诺德财富中心 A 座 3402 室	
电话	0571-22913450	0571-22913450	
电子信箱	hota@hota.com.cn	hota@hota.com.cn	

2、主要财务数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

追溯调整或重述原因

会计政策变更

	本报告期	上年同期		本报告期比上年同期增减
		调整前	调整后	调整后
营业收入（元）	216,690,005.89	268,902,610.62	268,902,610.62	-19.42%

归属于上市公司股东的净利润（元）	58,495,652.68	154,196,530.71	154,196,530.71	-62.06% ¹
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	49,920,722.95	69,069,425.71	69,069,425.71	-27.72%
经营活动产生的现金流量净额（元）	36,281,068.90	74,207,865.06	74,207,865.06	-51.11%
基本每股收益（元/股）	0.99	3.18	3.18	-68.87%
稀释每股收益（元/股）	0.99	3.18	3.18	-68.87%
加权平均净资产收益率	4.87%	25.83%	25.83%	-20.96%
	本报告期末	上年度末		本报告期末比上年度末增减
		调整前	调整后	调整后
总资产（元）	1,508,266,236.04	903,200,971.81	903,386,606.06	66.96%
归属于上市公司股东的净资产（元）	1,393,064,741.20	725,991,051.68	725,928,572.15	91.90%

注：1 上年同期公司因收到拆迁补偿款，非经常性损益对公司净利润的影响金额为 8,512.71 万元。本报告期非经常性损益对公司净利润的影响金额为 857.49 万元，较上年同期下降明显，因此本报告期归属于上市公司股东的净利润、每股收益等指标呈现一定幅度下滑。

会计政策变更的原因及会计差错更正的情况

公司自 2023 年 1 月 1 日起执行财政部颁布的《企业会计准则解释第 16 号》“关于单项交易产生的资产和负债相关的递延所得税不适用初始确认豁免的会计处理”规定，对在首次执行该规定的财务报表列报最早期间的期初至首次执行日之间发生的适用该规定的单项交易按该规定进行调整。对在首次执行该规定的财务报表列报最早期间的期初因适用该规定的单项交易而确认的租赁负债和使用权资产，以及确认的弃置义务相关预计负债和对应的相关资产，产生应纳税暂时性差异和可抵扣暂时性差异的，按照该规定和《企业会计准则第 18 号——所得税》的规定，将累积影响数调整财务报表列报最早期间的期初留存收益及其他相关财务报表项目。

3、公司股东数量及持股情况

单位：股

报告期末普通股股东总数	13,523	报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）	0			
前 10 名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
杭州和泰控股有限公司	境内非国有法人	60.31%	39,000,000.00	39,000,000.00		
杭州海泰精华创业投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	13.14%	8,500,000.00	8,500,000.00		
徐青	境内自然人	0.79%	510,000.00	510,000.00		
徐英	境内自然人	0.76%	490,000.00	490,000.00		
中国石油天然气集团公司企业年金计划—中国工商银行股份有限公司	其他	0.45%	292,141.00			
滕水法	境内自然人	0.19%	122,900.00			
广东省陆号职业年金计划—农业银行	其他	0.16%	101,100.00			

JPMORGAN CHASE BANK, NATIONAL ASSOCIATION	境外法人	0.15%	96,100.00			
张远辉	境内自然人	0.14%	90,200.00			
汪仁燕	境内自然人	0.14%	90,000.00			
上述股东关联关系或一致行动的说明	1、杭州和泰控股有限公司为本公司控股股东。徐青先生为本公司实际控制人，亦为杭州和泰控股有限公司实际控制人、执行董事兼经理。 2、徐英女士为杭州和泰控股有限公司监事。徐英女士、徐青先生系姐弟关系，徐英女士系徐青先生的一致行动人。 3、杭州海泰精华创业投资合伙企业（有限合伙）为本公司员工持股平台，徐青先生、徐英女士系其有限合伙人。 4、除上述情况外，公司未知上述其他股东之间是否存在关联关系或是否属于一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	公司股东张远辉通过普通证券账户持有 33,000 股，通过华福证券有限责任公司客户信用交易担保证券账户持有 57,200 股，实际合计持有 90,200 股。					

4、控股股东或实际控制人变更情况

控股股东报告期内变更

适用 不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

实际控制人报告期内变更

适用 不适用

公司报告期实际控制人未发生变更。

5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

6、在半年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

（一）输送设备制造业发展状况

公司主营业务为物料输送设备的研发、设计、制造和销售，根据国家统计局发布的《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），公司主营业务属于“C34 通用设备制造业”大类下的“C343 物料搬运设备制造”，细分为“C3434 连续搬运设备制造”下的“输送机械”，具体属于输送设备制造业。

我国输送设备制造业发展起步于二十世纪六七十年代，随着国产化技术水平的提高、先进加工工艺的引进，我国输送设备制造业发展迅速。随着国内物料输送设备制造企业不断加大对输送设备核心技术的研发投入，逐渐树立了自主品牌。国内领先企业产品与国外相比，在设备性能、品质等方面已无明显差异，尤其是垂直提升细分领域中，包括公司在内的一些技术实力雄厚的企业，在专注于研发和产品质量的同时不断优化产品结构、提升产品性能，并不断拓展海外市场。

受益于我国经济的稳步发展、国家产业政策的支持，输送设备制造业保持了较高景气度，其市场规模持续扩大。在供给侧改革及绿色发展的大背景下，我国积极发展行业转型升级，物料输送设备已经成为自动化流水线的重要组成部分，是现代化生产的重要标志之一。物料输送设备尤其是斗式提升机在工业生产建设中发挥显著作用，环保高效的输送设备

需求量快速增长，市场规模将进一步扩大。海外市场方面，发展中国家及新兴经济体工业化进程的不断加快，对基础设施建设的需求正逐年增长，随着“一带一路”战略深化，助推国内制造业企业在海外市场的拓展和长远发展。

为提高生产效率，进一步满足客户多元化、及时性的产品需求，输送设备制造行业通过引入工业机器人和“物联网”技术，提升产线的生产柔性。智能产线的逐渐普及将推动行业智能化、信息化转型，推动产业升级。随着行业技术水平不断发展，市场份额和盈利空间逐渐向大品牌、大企业集中，未来行业将呈现强者恒强的竞争格局。

（二）公司的主要产品

公司主要产品包括板链斗式提升机、胶带斗式提升机等多系列输送设备及其配件，广泛应用于水泥建材、港口、钢铁、化工等多个行业，为客户提供环保高效的散状物料搬运解决方案。

1、板链斗式提升机

大规格、高能效板链斗式提升机为公司主打产品，该产品被广泛应用于水泥建材等行业，主要适用于厂区内水泥等散状物料提升，是水泥生产线的重要组成部分。板链斗式提升机以钢制链条为牵引构件，具有输送量大、耐久性强、设备运行稳定度高、提升高度高等特点。料斗采用密集型、大容量布置，采用流入式喂料，重力诱导式或离心重力诱导式卸料，运行平稳，适用于提升粉状、粒状和块状物料。相比胶带斗式提升机不耐高温，胶带易老化等缺点，板链斗式提升机可提升温度不超过 250℃ 的物料。相比传统的环链提升机，板链斗式提升机具有使用寿命长、设备自重较轻等特点，在水泥产线中可应用于水泥粉磨、水泥储运、水泥包装等环节。

公司的板链斗式提升机品类齐全，主要包括 NBC 系列低速板链斗式提升机、NBH 系列高速板链斗式提升机、TB 系列板链斗式提升机及 ZYL 中央链斗式提升机。


产品名称	产品型号	图示	产品说明
NBC 系列低速板链斗式提升机	NBC300A、NBC600B、NBC1000C 等多种规格		NBC 系列低速板链斗式提升机，输送链采用板链的面接触，替代传统斗提环链的点接触，从而大大提升了使用寿命。采用流入式喂料替代传统斗式提升机的掏取式喂料，是传统斗式提升机的换代产品。最大运行速度 0.6m/s，最大提升量 380m ³ /h，最大提升高度 55m，可提升磨琢性大、温度不超过 250℃ 的物料。
NBH 系列高速板链斗式提升机	NBH300A、NBH800D、NBH1800E 等多种规格		NBH 系列高速板链斗式提升机，牵引链为高强度小节距套筒滚子链，料斗采用密集型、大容量布置，采用流入式喂料，重力诱导式卸料，最大运行速度 1.3m/s，最大提升量 2000m ³ /h，最大提升高度 65m，且可提升磨琢性大、温度不超过 250℃ 的物料。

TB 系列板链斗式提升机	TB200、TB250、TB2000、TB3150 等多种规格		TB 系列板链斗式提升机，牵引链为高强度小节距套筒滚子链，料斗采用密集型、大容量布置，采用流入式喂料，强制重力诱导式卸料（有效防止回料），最大运行速度 1.3m/s，最大提升量 6300m ³ /h，最大提升高度 65m，且可提升磨损性大、温度不超过 250℃ 的物料。
ZYL 中央链斗式提升机	ZYL355、ZYL400、ZYL1000D 等多种规格		ZYL 中央链斗式提升机的牵引件为单链，被广泛用来提升各种散状物料，对进料稳定性有一定要求，最大运行速度 1.9m/s，最大提升量 1450m ³ /h，最大提升高度 70m，可提升温度不超过 250℃ 的物料。

注：NBH300A 表示型号为 300A 的高速板链斗式提升机，300 代表斗宽为 300mm，A 代表斗距，A=304.8mm、B=400mm、C=500mm、D=600mm，NBC 系列、NBH 系列、TB 系列其他型号提升机同理。ZYL1000D 表示型号为 1000D 的中央链斗式提升机，1000 代表斗宽为 1000mm，D 代表双排料斗，若无 D 则代表单排料斗，ZYL 系列其他型号提升机同理。

2、胶带斗式提升机

胶带斗式提升机，牵引构件为耐热高强度钢丝绳芯橡胶带，提升高度可达 150m，利用离心重力式卸料，适用于粉状、半磨损性粉状物料输送。其最大提升速度 2m/s，最大提升量 2,000m³/h。相比板链斗式提升机，胶带斗式提升机提升高度更高，功耗低、运行平稳，可应用于生料入窑，生料入库等环节。由于牵引构件为胶带，受限于不耐高温、易老化等缺点，胶带斗式提升机一般用于 150℃ 以下粉状、半磨损性粉状物料的输送，在输送物料种类、温度等方面相比板链斗式提升机具有一定局限性。

产品名称	产品型号	图示	产品说明
TGD 型钢丝胶带斗式提升机	TGD315、TGD1400、TGD2000 等多种规格		TGD 型钢丝胶带斗式提升机具有输送量大、提升高、体积小、功耗低、运行平稳可靠、使用寿命长等特点。适用于干散粉状物料垂直提升，广泛应用于建材、冶金、化工、粮食、电力等行业散状物料提升系统，是新型干法水泥厂窑尾入窑生料，生料均化库、水泥库入库物料的理想产品。最大运行速度 2m/s，最大提升量 2000m ³ /h，最大提升高度 150m，可提升温度不超过 150℃ 的物料。

注：TGD1400 表示型号为 1400 的钢丝胶带斗式提升机，1400 代表斗宽为 1400mm。

3、易损配件

链条、料斗、钢丝胶带系易损配件，运行磨损后需部分更新或全部更新，易损配件寿命一般为 2-3 年，更换频率较高。料斗是物料输送的直接载体，链条及钢丝胶带则是主要运行和牵引构件。

链条是公司的核心产品，系板链斗式提升机的核心部件之一，其品质对整机运行效率有较大影响。公司链条产品型号较多，具有高强度、高耐磨性等特点。不同种类链条节距、吨位有所区别，适配于型号、输送能力不同的机型，满足客户的多元化需求。

4、其他输送机

公司生产的其他输送机包括多种其他型号的输送机，主要应用于水平（或倾斜）散状物料的输送，具有结构简单、重量轻、体积小、密封性好、安装维修方便等优点。公司目前开发制造的其他输送机主要有 SCD 链斗式输送机、FU 链式输送机以及 MSR 埋刮板输送机。

（三）公司的主要经营模式

1、采购模式

公司采购内容主要包括原辅材料、配套件以及必要的外协工序，主要包括钢材、电动机、减速机、耦合器等。公司主要采用询价采购、招标采购等方式，与众多优质供应商建立了良好的合作关系，供应渠道稳定。

公司对于钢材等通用原材料保有一定的合理库存，以保证生产的连续稳定。电机、减速机等配套件客户需求差异较大，公司根据订单组织采购，不预先设置库存。在采购流程方面，技术处根据订单情况，进行产品设计、技术分解并编制物料清单，计划办根据现有库存情况制定采购计划并递交采购申请，物控部根据采购申请进行相关采购，根据订单金额大小等履行内部审批程序，最终由仓储处及品管处进行采购校验。

2、生产模式

公司的核心产品物料输送设备谱系丰富、配件齐全，产品按照不同型号和功能划分为标准产品系列，同系产品具有类似的工艺流程和性能指标。客户根据实际需求选型，结合具体型号提升量、提升高度、提升速度等确认技术方案。公司在生产经营中主要采用“以销定产”的模式，根据合同技术方案排产。

公司生产方式主要为自主生产。公司收到客户订单后，技术处按照客户要求对订单进行分解，计划办结合库存情况、交货期限、生产状况等制定生产计划，车间接到生产计划后制定具体的生产任务并组织生产，将任务分解到各个车间及生产线，产品在制造过程中及完工后由品管处对质量监督检查，合格后方可入库。

公司充分衡量自有产能及场地空间等因素，对少量非核心工序采用外协生产模式，如主轴热处理、滚筒包胶等，通过专业化分工，集中生产资源于技术含量高、附加值高的关键环节。外协厂商根据公司的工艺要求进行加工，产品验收合格后入库。

3、销售模式

公司通过直销模式进行销售，有利于公司与客户建立长期、稳定的合作关系。通过客户关系维护，公司可及时了解客户需求和市场动态，建立畅通的市场信息反馈渠道，把握市场机会。

根据采购习惯及采购目的不同，公司客户主要分为终端客户及非终端客户，并以终端客户为主。终端客户通过商务谈判、招投标等方式与公司直接达成业务合作，主要为国内大型水泥生产企业及其集团采购平台，包括华润水泥、红狮集团、山水水泥等。非终端客户并非公司产品的最终使用者，这类客户向公司采购后，由公司直接发往实际用户或工程项目所在地，实现产品销售，包括中国中材国际工程股份有限公司、苏州中材建设有限公司、合肥水泥研究设计院有限公司等。

（四）公司的行业地位

公司为国家高新技术企业、浙江省专精特新中小企业，建有浙江省级企业技术中心，是国内先进的物料输送设备制造厂商之一。成立以来，公司深耕垂直物料输送设备制造行业，经过 20 多年的稳步发展，在技术研发、产品设计、生产制

造以及综合服务等方面积累了丰富的经验，树立了良好的行业口碑。

公司主要产品包括板链斗式提升机、胶带斗式提升机等多系列输送设备及其配件，先后被认定为“浙江省名牌产品”、“浙江省知名商号”、“浙江省著名商标”等。产品广泛应用于水泥建材、港口、钢铁、化工等多个行业，为客户提供环保高效的散状物料搬运解决方案，主要客户包括中国建材、华润水泥、海螺水泥、金隅集团（冀东水泥）、山水集团、华新水泥、红狮集团等国内知名水泥生产商，连续多年被评为“中国水泥行业百强供应商”。公司响应国家“一带一路”战略方针，积极布局海外市场，先后取得 CE 认证、ATEX 防爆认证等产品资质认证，客户辐射东南亚、中东、非洲、美洲等地区。

（五）业绩驱动因素

今年以来，国民经济整体呈现恢复向好态势，但工业生产经济运行仍面临较大压力。根据国家统计局数据，2023 年 1-6 月，全国规模以上工业企业实现利润总额 33,884.6 亿元，同比下降 16.8%；其中制造业实现利润总额 23,874.7 亿元，下降 20.0%。公司下游客户以水泥行业为主，今年以来房地产投资持续下行，基建对水泥需求支撑力度不强，导致水泥行业需求收缩明显，部分客户对物料输送设备需求放缓。报告期内公司实现营业收入 21,669.00 万元，同比下降 19.42%；扣除非经常性损益后的净利润 4,992.07 万元，同比下降 27.72%。

在市场拓展上，面对严峻复杂多变的经营环境，公司及时跟进和调整经营策略。公司坚持以客户为中心，以市场为导向，持续优化产品结构、提升产品质量、缩短产品交货期、提高服务响应速度等满足客户需求，增强市场竞争力；同时积极延伸公司产品的应用领域，努力提升在港口、钢铁、化工、粮食等行业的市场占有率。

在内部管理上，深入推进“三体系”管理和运行，推动企业高质量发展。2023 年 6 月，公司及全资子公司和泰输送顺利通过 ISO9001:2015 质量管理体系、ISO14001:2015 环境管理体系、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证；公司再次通过 ISO10012:2003 测量管理体系认证。公司全面完善各岗位质量、环境管理、安全生产责任制度、职业健康规章制度、安全操作规程等，内部管理更精细化、规范化、制度化，强基固本。

在技术研发上，坚持自主研发创新。报告期内公司累计研发投入 1,221.56 万元，占营业收入比重达 5.64%。公司积极推进链斗式提升机尾部运行平稳性关键技术研发项目、输送机壳体自动化焊接工艺研发项目、多排料斗胶带斗式提升机研发项目等，推动现有产品工艺改进及新产品研发，满足下游客户更大提升量、更高提升高度等需求，同时保证设备运行稳定性。报告期内，公司新取得 1 项发明专利、4 项实用新型专利，不断巩固技术优势。

在募投项目建设上，全力推进“年产 300 万节大节距输送设备链条智能制造项目”，为公司后续发展注入强劲动力。本项目已于 2023 年 8 月取得杭州市规划和自然资源局颁发的《浙江省建设工程规划核实确认书》，确认项目已具备竣工规划确认条件，公司将积极推进项目竣工验收相关工作。设备采购、安装、调试等工作正在同步进行，未来产线将实现高度自动化和信息化，打造智能化工厂，保证产品品质的一致性和稳定性，同时柔性化生产保证交付及时率，为持续提升市场竞争力打下坚实基础。

杭州和泰机电股份有限公司

法定代表人：徐青

2023 年 8 月 29 日