证券代码: 300568 证券简称: 星源材质

# 深圳市星源材质科技股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号: 2023-006

	编 <b>分</b> : 2023-000	
投资者关系活动类别	<ul> <li>□ 特定对象调研 □分析师会议</li> <li>□媒体采访 □业绩说明会</li> <li>□新闻发布会 □路演活动</li> <li>☑ 现场参观</li> <li>□其他 (请文字说明其他活动内容)</li> </ul>	
参与单位名称 及人员姓名	花旗环球金融亚洲有限公司: 尚游 花旗环球金融亚洲有限公司: 吴东颖 花旗环球金融亚洲有限公司: 王丹 上海高毅资产管理合伙企业(有限合伙): 刘孟雷 信达证券股份有限公司: 陈玫洁 大和资本市场香港有限公司: 张云芳 大和资本市场香港有限公司: 刘伟健 大和日华(上海)企业咨询管理有限公司: 倪滨拓 Putnam Investments: 李燕 Ninety One: Yunli Liu Kumpulan Wang Persaraan(KWAP): Michelle Sue Tokio Marine Asset Management International Pte.Ltd: 汪齐 Federated Hermes: Calvin Y.Zhang Mansartis: Joachim Jan KBI Global Investors-Dublin: Colm O' Connor (以上排名不分先后)	
时间	2023年11月15日	
地点	深圳市星源材质科技股份有限公司研发楼 11 楼会议室	
上市公司接待 人员姓名	副总经理兼董事会秘书: 沈熙文女士 证券事务代表: 张陈晟先生	
投资者关系活动主 要内容介绍	一、互动交流 Q1:贵公司和 Celgard 的诉讼持续超过 3 年,目前进展情况如何,是	

### 否会对公司产生影响?

A1: 近日,公司与 Celgard 双方在美国加利福尼亚北区联邦法院待审的相关案件已经终止,同时英国英格兰及威尔士商事与财产法院也已经撤销 Celgard 针对公司所有相关待审案件,目前美国地区、英国地区诉讼事项均已经终止,公司与 Celgard 之间在海外不存在未决诉讼事项。知识产权是企业提高核心竞争力的战略资源,公司一直以来高度重视对知识产权的保护工作,研发生产的产品具有完全自主的知识产权。截至 2023 年 6 月 30日,公司及控股子公司共申请专利 479 件,其中申请国外专利 80 件;目前已取得有效专利 249 件,其中授权发明专利 104 件(含国外发明专利 18 件),授权实用新型专利 145 件。未来,公司将持续通过建立严格的知识产权保护制度和相关的内部控制制度,强化知识产权保护工作,维护自身合法权益。

# Q2: 作为第一家批量出口海外市场的中国锂电池隔膜企业,公司海外收入占比大概有多少? 出海进程顺利吗?

A2: 当前海外新能源发展非常迅猛,锂电池需求扩容迅速,公司积极推进欧洲"瑞典湿法隔膜及涂覆项目"的项目建设,2022年5月欧洲基地涂覆产线投产,项目建设正顺利推进;今年9月,公司规划在马来西亚投资建设锂电池隔膜生产基地,预计在马来西亚建成达产后年产20亿平方米锂离子电池湿法隔膜及配套涂覆隔膜的新基地,开拓在东南亚地区蓬勃发展的新能源汽车、储能市场产业链下游客户。

公司采取全球发展战略布局,将拓展海外市场与销售渠道作为公司战略重点,凭借多年经验积累的整体解决方案优势、海外客户优势和加强成本管控等方式促进销售,今年上半年,公司海外出货收入占比(含海外客户国内工厂)超过 40%,海外出口量占比行业最高。目前公司已经与海外锂电池厂商 LG Energy Solution, Ltd.、Northvolt AB、FREYR Battery Norway AS 达成供货协议,并与奔驰、宝马、大众、丰田等全球知名汽车厂商建立了合作关系。后续公司将加大力度拓展海外客户,以开放发展的心态紧跟行业发展步伐,持续深化和加快与国外大型知名锂离子电池厂商的稳定业务合作关系和产品认证工作,进一步提升公司的全球市场份额。

#### Q3: 请问公司发行境外 GDR 有什么进展吗?

A3:公司发行境外全球存托凭证(GDR)并在瑞士证券交易所上市事项已经获得中国证监会批复。公司将积极推进相关工作,欢迎投资者积极

参与。

## Q4:公司是如何在产业链竞争日益激烈的背景下依然保持较高的毛利率?如何保证与同行之间的成本优势与盈利优势?

A4: 作为全球中高端锂电隔膜供应商之一,公司近年来经营稳健,高度重视研发创新、持续完善产能布局,今年第三季度实现营业收入 8.54 亿元,比上年同期增长 12.61%,归母净利润 2.89 亿元,比上年同期增长 31.32%,毛利率达 47.9%,单季度盈利水平环比略有提升。隔膜属于电池材料中技术壁垒最高的环节,隔膜配套制造设备的生产难度远高于一般的薄膜配套设备,具有较高的资本门槛,拥有行业领先的高品质、高效率、高智能化的生产设备是打造低成本、高品质隔膜产品的关键保障之一。随着工艺技术不断的升级创新,公司于近期全球首发第五代超级湿法线单线,设备宽幅超 8 米,产能 2.5 亿平方米,在品质、效率、智能化、低碳化等指标方面均刷新行业标准,新的湿法设备单线产能得到大幅提高,在同等产能情况下,单位投资的成本将进一步降低,从而在产品成本端保持行业领先优势,增强公司盈利能力,巩固行业市场地位。

### 二、参观生产车间

附件清单	(如有)
	\ <b>XH</b> [] /

无

日期

2023年11月15日