

上海盛剑环境系统科技股份有限公司

关于签订专有技术使用许可合同的进展公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

● 特别风险提示：RDL 剥离液的产销尚需小批量调试、客户验证、批量出货等环节，要经历较长的周期，最终产销数量及交易额存在不确定性，短期内不会对公司财务状况及业绩带来重大收益。敬请广大投资者注意投资风险。

一、合同签订概况

上海盛剑环境系统科技股份有限公司（本文简称“公司”）于2022年8月23日召开第二届董事会第十四次会议，审议通过《关于签订专有技术使用许可合同的议案》，同意公司全资子公司北京盛剑微电子有限公司（以下简称“北京盛剑微”）、全资孙公司上海盛剑微电子有限公司（以下简称“上海盛剑微”）与长濑化成株式会社（以下简称“长濑化成”）签订《专有技术使用许可合同》。具体内容详见公司于2022年8月25日在上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）披露的《关于签订专有技术使用许可合同的公告》（公告编号：2022-053）等相关公告。

二、进展情况

2024年3月20日，北京盛剑微、上海盛剑微、公司全资孙公司合肥盛剑微电子有限公司（以下简称“合肥盛剑微”）与长濑化成签订《<专有技术使用许可合同>之补充协议一》，长濑化成在原合同许可区域与许可期限内，新增技术使用许可对象合肥盛剑微；新增技术使用许可内容RDL剥离液技术。

公司于2024年3月19日召开第二届董事会第三十一次会议，审议通过《关于

签订专有技术使用许可合同补充协议的议案》，同意本协议签订事项。根据《上海证券交易所股票上市规则》及《公司章程》等相关规定，本议案无需提交股东大会审议。

三、风险提示

1、RDL剥离液的产销尚需小批量调试、客户验证、批量出货等环节，要经历较长的周期，最终产销数量及交易额存在不确定性，短期内不会对公司财务状况及业绩带来重大收益。

2、在协议履行过程中，如遇政策、市场环境等不可预计或者不可抗力等因素的影响，可能会导致协议无法如期或全部履行，请投资者注意相关风险。

特此公告。

上海盛剑环境系统科技股份有限公司董事会

2024年3月21日