

证券代码：300425

证券简称：中建环能

公告编号：2024-008

中建环能科技股份有限公司 2023 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

立信会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：不适用。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 675,708,786 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.5 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	中建环能	股票代码	300425
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	王哲晓	贾静	
办公地址	成都市武侯区武兴一路 3 号	成都市武侯区武兴一路 3 号	
传真	02885001655	02885001655	
电话	02885001659	02885001659	
电子信箱	wzx@scimee.com	jiyaj@scimee.com	

2、报告期主要业务或产品简介

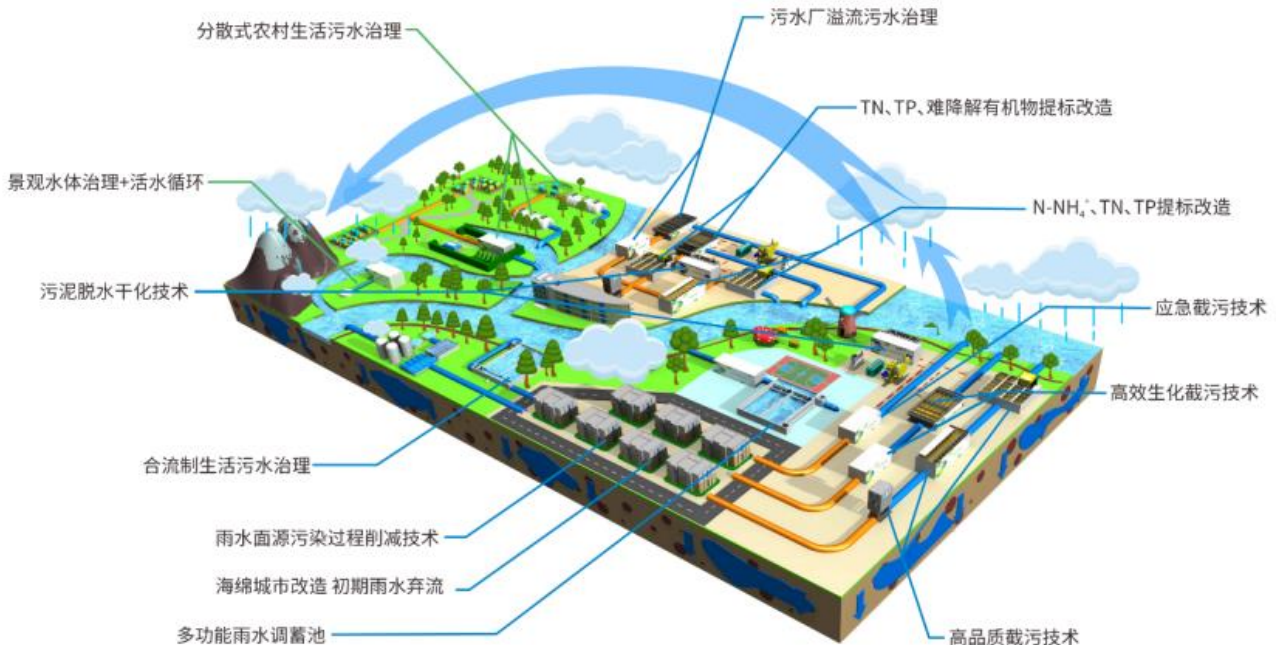
公司创立以来始终以提供优质的水环境服务，改善水环境为己任，致力于成为以先进技术和产品为核心的环境解决方案服务提供商。公司秉承上善治水之理念，坚持研产销一体化发展。在市政、流域及村镇水环境治理，钢铁、煤炭等工业水处理，工业过程及固废处理处置等领域，为客户提供优质的技术产品和服务。目前公司已形成以西南、华北、华东、华

南、华中为核心的全国性市场布局，快速响应客户需求。在中国东部和西部分别建立了两个现代化环保装备制造基地，逐步构建了较为完善的研发体系、制造体系、质控体系和供应链体系。

公司紧跟生态文明的时代需求，构建开放共赢的合作体系，在核心价值观“厚德创新、品质保障”的引导下，聚焦绿色发展，用科技服务美好环境，追求人与自然和谐共生的梦想！

2-1、公司的主要业务及经营范围

(1) 市政、流域及村镇水环境治理、工业水处理及回用



A. 市政水处理

针对市政污水处理厂中面临的日益提升的高标准排放要求以及新时代下城市污水治理全面提质增效需求，公司深入分析污水处理厂水质水量变化特征、全面系统研究污水处理厂实际运行现状与发展需求，在积累了大量工艺开发、装备制造、运营管理等经验基础上，建立了可适应于新标准、新需求下的工艺设备包及解决方案，并形成涵盖前期设计咨询、设备供应、工程总包及运营管理的综合服务体系，助力污水处理厂以存量资产为基础，以最优成本实现提质增效，高效低耗稳定运行。同时公司加强技术创新，自主研发形成了以孔板格栅、磁介质混凝沉淀工艺、滤池工艺、低温污泥干化等为核心技术的产品序列，构建了精细过滤、污水处理厂提标改造、污泥减量化等解决方案体系，可有效解决污水处理厂运营增效、提标改造、污泥减量等问题。公司积累了包括麻城市麻溪河污水处理厂扩容升级、漳州市角美污水处理厂应急扩容项目、保定市银定庄污水厂深度处理工程等项目。

B. 流域水环境治理

针对流域水环境问题，公司依托超磁分离水体净化技术、磁介质混凝沉淀技术、磁介质生物反应器等自主知识产权技术平台的产品集成，结合生态修复、智慧监测、精细运营等手段综合发力，建立了以水生态快速修复技术体系为核心，以咨询设计、装备研发制造、成套设备供应、工程建设、运营管理于一体的整体解决方案，致力于快速恢复河湖“河畅、水清、岸绿、景美”的生态环境。特别针对河湖和景观水体治理，形成了以“循环修复，生态补水”为理念的解决方案，具有短期见效快、长久能保持的特点，近年来服务了一批“幸福河湖”，完成了江苏苏州平江街区水环境治理、浙江嘉兴南湖水质提升、湖北武汉市东西湖分散式水质提升、武汉机场河高品质控源截污等项目。

C. 村镇水环境治理

建制镇是我国城镇体系的重要组成部分，是建设美丽中国的重要载体。公司在村镇污水治理领域经过不断探索和经验积累，同时基于“绿色低碳、稳定运行”的思路，针对农村生活污水和建制镇污水治理自主研发了生化技术为核心的一体化污水处理设备——MagBR磁介质生物反应器以及拼装式成套污水处理技术加快补齐处理能力缺口，并建立了完整的系列化、标准化生产制造及技术服务体系，可以提供从设计咨询、设备供应、施工总包到委托运营的综合解决方案，充分适应了农村村镇水处理的现状和需求。通过提供技术服务加设备供应的方式，公司目前完成了柳林县建制镇污水处理设施建设项目、

都昌县乡镇污水治理项目、江苏省江阴市农污治理一体化设备供货、江苏浦口区农村生活污水治理项目供应、江苏南通如东县农村水环境综合治理等项目。

D. 城市雨水治理

由于建成区降雨径流及溢流污染已成为制约城市水环境质量提升的主要因素之一，针对降雨时分流制初期雨水排放污染和合流制溢流污染问题，公司提出了截流调蓄加快速净化的“城市雨水治理解决方案”，通过截流调蓄系统完善排水系统功能，对初期雨水和溢流雨污水进行分流和收集，减少溢流的发生，通过快速净化设施补充污水厂的处理能力，削减降雨时污染物对城市水环境的冲击，缓解雨后水质恶化、返黑返臭问题，提升河湖水环境质量。另外截流调蓄加快速净化还具有削减峰值流量、防治城市内涝和提高雨水综合利用程度的功能。公司形成了成套精准截流调蓄及快速净化技术及装备，实施了江苏南京雨花区雨污在线处理项目、陕西西安小寨区域海绵城市PPP项目、安徽合肥南淝河初期雨水截留调蓄工程等项目。

E. 工业水处理及回用



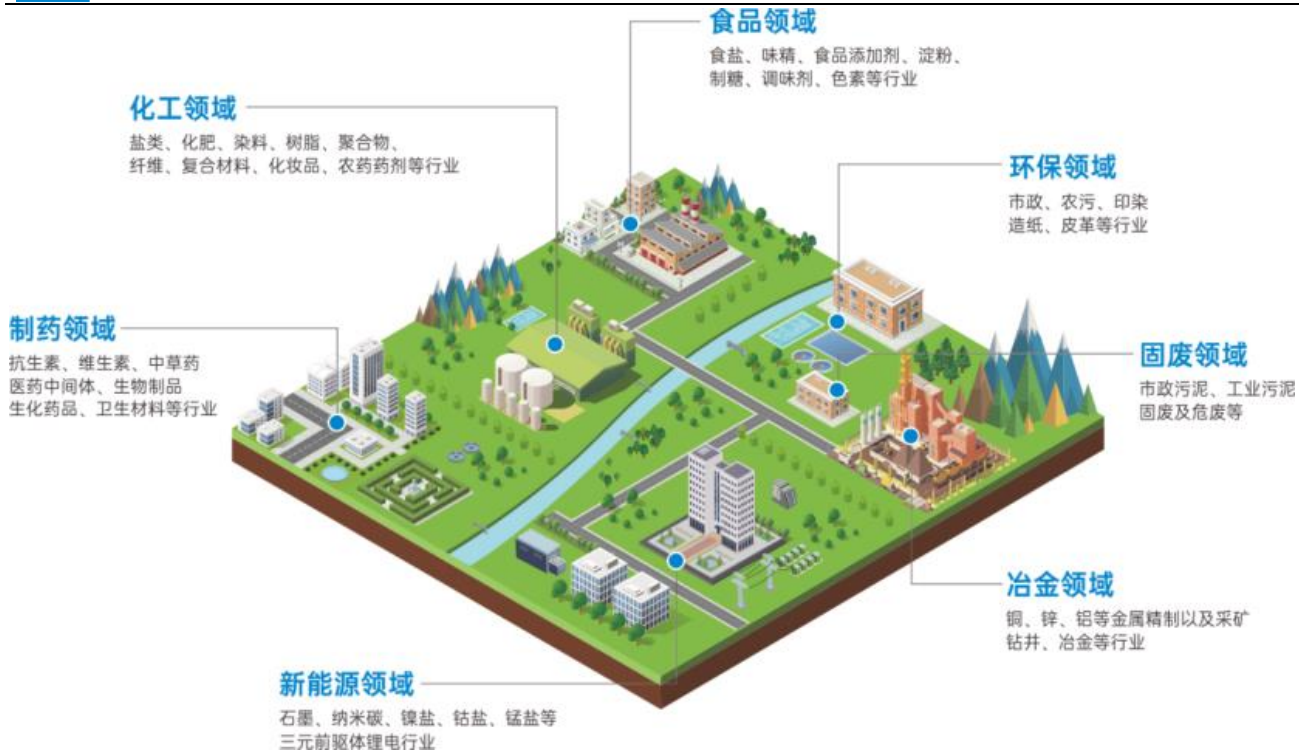
a. 钢铁冶金废水处理

针对传统钢铁冶金废水处理技术占地大、流程长、效率低的问题，中建环能以磁分离水体净化技术为依托，不断加强技术创新，研发出了稀土磁盘分离净化技术、两级组合除油和磁力压榨技术，大幅度缩短了工艺流程和处理时间，快速去除废水中氧化铁皮、泥砂等杂质，除油效果明显，出水水质达到浊环水冷却和产品生产的水质要求，实现回用于生产补水。公司拥有完整的钢铁冶金浊环废水、钢铁工业总排水、托管运营、合同能源管理等整体解决方案与技术服务体系，可以为钢铁冶金废水处理提供全方位服务。目前已积累了四川攀钢集团新钢钒热轧板厂浊环水处理、河北天铁集团1750热轧水处理、河北纵横集团丰南钢铁热轧线水处理工程等项目。

b. 煤矿及煤化工废水处理

煤炭开采、洗选及加工利用过程中产生的废水含有复杂的污染物，处理难度大。中建环能根据煤矿矿井水特点开发的超磁分离井下处理技术，是国家重点推广的节能环保技术，解决了超磁分离技术与矿井的匹配性问题，完全符合煤矿安全生产规程的要求，可直接在井下实现泥水分离，清水进水仓回用，有效节约了能源，且经分离的煤泥含水率低，可直接脱水干化，有效降低矿区污染的同时直接产生经济效益，是煤炭行业三废治理技术的一大革命。公司结合自身技术优势提供预处理、深度处理等方案，为矿井水处理提供设计、成套设备供应、调试、运营管理为一体的全方位服务。近年来，完成了扎鲁特旗扎哈淖尔煤业疏干水处理、霍州煤电集团金能煤业有限公司矿井水处理站工程、济宁能源发展集团有限公司高盐水处理 BOT 等项目。

(2) 离心机及工业过程



公司全资子公司江苏华大作为工业过程分离设备与解决方案提供商，自 1993 年成立以来始终致力于过滤与分离机械的研发、生产和销售，曾多次承担国家级火炬计划项目、重点新产品项目、科技攻关计划项目，于 2020 年成功入选工信部专精特新“小巨人”榜单，相继开发出了 40 多种系列产品，200 多种机型，产品广泛应用于化工、制药、新能源、食品、环保、冶金等行业。经过近 30 年的发展，江苏华大从客户对分离的工艺和要求出发，提供定制化的离心机产品，从技术支持、售前咨询、产品选型、生产制造、安装指导、系统调试、软件升级、修理维护及工艺优化等各个环节为客户提供一站式解决方案，在全国及北美、南美、欧洲、非洲、东南亚、中东等地区拥有超过 4000 个客户和 1500 多个细分领域的成功案例。

在化工行业，江苏华大深度探索市场前景向好的细分领域，研发高效率、低能耗、高可靠、智能化的离心机组系统，结合客户实际需求灵活运用可调节扭矩及转速的变频器+高效节能电机组合模式驱动，实现不同工况下最佳分离转速，加速推进“大口径高效节能智能化离心过滤成套系统”的产业化进度，做好大口径立式离心机的细节设计、制造和推广。在医药、食品行业，江苏华大对标国内外优秀产品，改良 GK/GKH 等型号的卧式刮刀离心机设备，优化产品设计、提升技术工艺等，不断加大产品的应用广度，提升细分市场占率。在环保、冶金行业，江苏华大紧跟前沿技术工艺，迭代升级现有的主打产品，在控制系统引入物联网、人工智能等，实时在线监测，自动采集信息，实现远程运营维护和故障诊断；将全自动等离子熔覆技术（PTA）引入到螺旋叶片喷涂工艺，大幅提高螺旋工件的耐磨性能和使用寿命，有效提升产品品质。

（3）固废处置与资源化利用

A 污泥减量处理

聚焦污泥处理、处置行业痛点，自主研发污泥低温带式干化机，解决污泥干化过程能耗高、运行不稳定、用户体验差等问题。

污泥低温带式干化机分为电源型低温干化设备和热源型低温干化设备，主要面向市政污水处理厂、污泥独立处置中心、污泥协同处置中心、工业污泥等应用场景。其中热源型低温干化设备定向燃煤发电厂、水泥厂等大型污泥处理处置中心应用场景研发，干化后的污泥可作为燃料，实现污泥减量化、无害化和资源化。工业污泥方面，公司依托全资子公司江苏华大客户群体面向制药、化工、医疗等领域拓展污泥处理处置市场。公司近年来积累了包括广东省黄浦区永和北水质净化厂市政污泥、安徽滁州来安县第二污水处理厂工业污泥、浙江台通污泥干化处置项目、馆陶县第三污水处理厂市政污泥、新疆水磨沟工业污泥、甘肃平凉县市政污泥等项目。

B.其他固废、危废处置

为践行绿色发展的国家战略，解决“无废城市”建设中面临的固体废物产生强度高、回收利用水平低、处置缺口大等突出问题，中建环能在石油、化工、医药、新能源、材料和有色金属等行业的固废处置和利用过程中出现的难点进行了深入的研究分析。针对一般固体废物尤其是危险废物，开展了以工业废渣污泥作为替代建筑材料生产所需要的原料和燃料的“资源化”工作，同时向客户提供了以水泥窑协同处置为终端的“无害化”固体废物综合解决方案。在固体废物的治理领域，公司能为客户提供投融资、咨询设计、研发制造和建设运营的全方位服务。在新疆吉木萨尔县，公司投资建设了中建集团首家水泥窑协同处置危险废物项目，该项目危废经营许可证核准经营危险废物类别为 35 大类、412 小类，年设计处置规模 10 万吨/年。

2-2、公司主要技术和产品

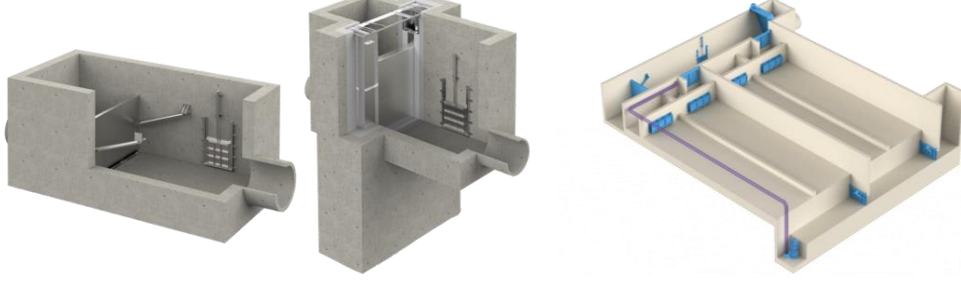


公司形成了以“技术平台——产品线——产品”为划分的技术研发体系，建立起以混凝分离、过滤分离、生化处理、水力流体、热交换、离心分离为基础的 6 个技术平台，逐步拓展成以磁分离、磁沉淀、孔板格栅、磁生化、离心脱水、污泥干化等为主的 9 条产品线和近 20 大类创新产品，涵盖供水、工业生产过程、污水收集、污水处理、污泥处理等领域，主要最新产品介绍如下：


(1) 磁介质混凝沉淀一体化设备

系统形态	
产品概况	<p>磁介质混凝沉淀技术产品是中建环能凭借国际领先的磁分离技术，通过在传统的混凝沉淀基础上引入磁介质与磁回收工艺，研发出的新一代水处理技术，对污水中 SS、TP、不可溶性 COD 和重金属有显著去除效果。通过不断技术创新，目前形成了以单级混絮凝技术、差速搅拌技术、磁泥动态均衡循环技术为核心的迭代工艺与产品，大幅度降低混凝能耗与设备占地面积，节省投资，提升系统运行稳定性。可广泛应用于污水处理厂提标改造，工业废水深度处理，临时应急截污治理，城市初期雨水处理，流域水环境治理，高浊度废水处理和供水厂前端预处理等场景。</p>
优势特点	<p>该技术产品占地面积小，运行成本低，应用范围广，出水水质稳定可靠，尤其能高效去除 SS、TP；通过技术革新，新一代系列产品运行能耗与设备占地面积大幅度下降，可满足更多用户的不同场景高效处理需求。经吴丰昌院士（组长）专家组对新一代新技术成果进行会议评议，一致认为总体达到国际先进水平，其中磁介质磁化调控回用技术与集成装备达到国际领先水平。公司凭借在多领域的应用推广，取得了良好的市场反馈，并荣获中国城镇供水排水协会科学技术奖二等奖。</p>

（2）RID 雨水截蓄系统

系统形态	 <p style="text-align: center;">图1：智能截流井 图2：雨水调蓄池</p>
产品概况	<p>RID 雨水截蓄系统是中建环能针对地表径流污染、城市局部内涝等问题所研发的具有自主知识产权的达到国际先进水平的技术产品，主要包括智能截流井和雨水调蓄池，通过在排水系统源头、中途和末端合理设置截流调蓄设施和调流、溢流、冲洗等专用装备，采用精准清污分流技术、分仓稳蓄技术、复合冲洗技术等创新技术可以有效减少污染物向河湖的排放、削减峰值流量，从而控制径流污染和防治城市内涝。</p>
优势特点	<p>该技术产品具有投资小、应用灵活、清污分流效果好、雨污水收集率高、运行稳定等优势，通过液压驱动和智能控制，系统可根据降雨情况和来水条件等自动运行，具有工作可靠、运行功率小、无人值守、运维成本低等特点。结合快速净化技术还可就地对雨污水中的污染物进行有效削减，其中城镇雨污精准截蓄与快速净化技术开发及工程应用获得了中施企协工程建设科学技术进步奖一等奖和中建集团科技进步奖二等奖。</p>

(3) MagBR 磁介质生物反应器

系统形态	
产品概况	<p>MagBR 磁介质生物反应器是针对分散式生活污水，在 AAO 的基础上结合 MBBR 和 MBR 工艺，开发出的高效生化处理设备，共有两个产品序列，分别为 MagBR-MBBR 和 MagBR-SMBR，出水水质可达到一级 A 或地表“准IV类”。</p> <p>主要应用于分散式点源截污治理，农村生活污水、建制镇污水治理，广泛适用新农村聚居点、学校、旅游景点、高速公路服务区、酒店、小型企事业单位、医院及工业园区生活污水、工业废水的处理及回用。</p>
优势特点	<p>MagBR 磁介质生物反应器结合自主研发的磁性填料，对 COD、氨氮、总氮等具有优异的处理效果，同时生物填料无堵塞、损耗低，长期使用无需更换，相关专利获得“中国专利优秀奖”；设备抗水质、水量、温度变化冲击能力强；设备各功能单元采用模块化设计，可实现快速批量化生产，整机集成程度高，占地面积小；设备采用一套供气设备满足回流等需求，显著降低能耗；设备自动化运行，操作简单。此技术先后获得“全国村镇污水治理优秀案例”、“中国建筑科学技术奖三等奖”、“中华环保联合会科学技术二等奖”等。</p>

(4) 净化槽一体化污水处理设备开发

系统形态	
产品概况	<p>净化槽设备是针对农村分散式生活污水，在 SBR 工艺的基础上改良创新开发的单户级农污一体化产品，该产品通过模具一次成型，出水水质可达到一级 B 标准或农污地方标准。</p> <p>主要应用于分散式点源截污治理，广泛适用于村镇污水、新农村聚居点、学校、旅游景点、高速公路服务区、酒店、小型企事业单位、医院的处理及回用。</p>

优势特点	净化槽设备结合自主研发的智能控制模块，实现好氧、缺氧、厌氧状态交替，对 COD、氨氮、总磷等具有优异的处理效果；设备抗水质、水量、温度变化冲击能力强；设备采用 PE 材料模具一次成型，可实现快速批量化生产，整机集成程度高，占地面积小；设备自动化运行，操作简单。
-------------	--

(5) SDDR 污泥低温干化设备

系统形态	
产品概况	<p>SDDR 污泥低温干化设备是中建环能基于多年《大湿度梯度条件下双向进风式污泥多尺度低温干化技术》研发的基础上开发的新型污泥减量化设备。本设备可有效将 85% 含水率及以下污泥处理至最低 10%，广泛应用于市政污泥、工业污泥、危废污泥等污泥减量化处理领域。设备根据应用领域不同分为电源型和热源型两种。</p> <p>电源型设备利用热泵原理采取行业领先的能量管理技术路径，并创新了污泥后退蒸发前沿理论，集成了污泥预处理设备，带式传动设备，热泵等核心设备，采用低温大湿度梯度控制技术路线，提高污泥烘干效率的同时，降低能耗，减少环境污染，是目前较为先进的污泥减量化技术，主要应用在工业、市政污水处理厂污泥减量化领域。</p> <p>热源型设备可采用蒸汽、烟气、热水等热源达到减少能量消耗的目的，特别适合在电厂、水泥窑等大型污泥协同处理、处置领域运用。</p>
优势特点	本技术拥有多项发明专利，2021 年《大湿度梯度条件下双向进风式污泥多尺度低温干化技术》获得四川省环境科学学会科技成果评价“国际先进水平”，产品共获得污泥行业协会荣誉奖项 10 余项。本技术突破传统污泥深度脱水技术瓶颈，污泥减量化程度高达 80% 以上；密闭式系统设计，实现废热回收，热能充分利用，高效节能；设备模块化设计，定制灵活易安装；设备智能化程度高，可实现一键启动，无人值守运行，系统故障预判与数据远程监控；创新性研发多层切条与能量管理，解决高含水率污泥烘干难题，产品运行稳定，性能优越。

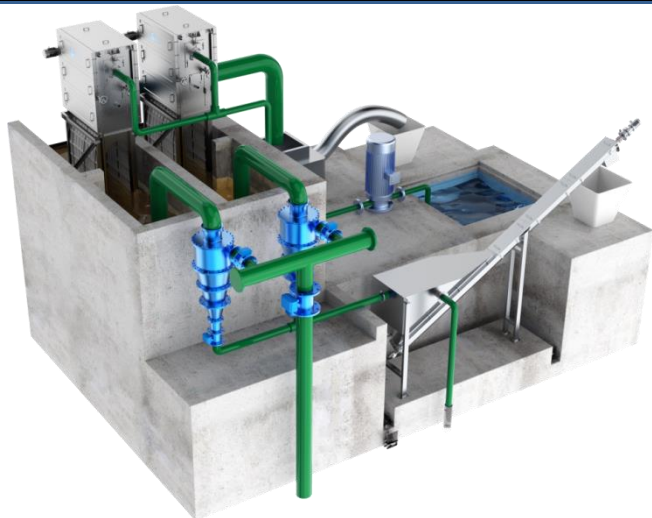
(6) 内进流非金属孔板格栅

系统形态	
产品概况	内进流非金属孔板格栅是一种以圆锥形微孔板对定向粒径栅渣进行拦截过滤的污水预处理设备，毛发纤维物拦截率可达到 95% 以上，广泛应用于市政污水处理厂提标改造或新建、屠宰废水、印染废水、造纸废水、黑臭水体处理和净水厂预处理等场景。
优势特点	该技术产品具有高拦截率、低堵塞率、高可靠性和强适应性的技术特点，捕获率高达 95% 以上，对毛发纤维物去除尤为明显；采用自清洁反冲洗装置，梯度配置冲洗强度，实现低堵塞率稳定运行；抗冲击能力强，能够自适应雨季汛期水质水量波动带来的冲击影响；设备安装便捷，运行维护简单，自动化运行。在内进流孔板格栅的基础上开发了双精度孔板格栅，采用单驱动双精度过滤系统设计，实现一站式双级过滤及栅渣分离，通过减少一座格栅站点，进一步节省设备及土建投资、运行费用，大幅减少占地面积。

(7) PLD 系列高效节能智能化离心过滤成套装备

系统形态	
产品概况	该离心机产品为行业首创，具有完全知识产权，具备高效率、低能耗、高可靠、智能化的特征。广泛用于新能源、制药、化工、食品、制盐等行业领域的固液分离，解决了过滤式离心机残余滤饼层对过滤效率的影响以及易燃、易爆、强腐蚀、有毒工作环境对人的危害。
优势特点	PLD 系列高效节能智能化离心过滤成套装备，由进出料系统、固液分离系统、参数采集系统、远程集散控制与故障诊断系统等组成，能够实现均匀化进料、振动自补偿、滤饼洗涤、料层厚度调节、无残留卸料、安全防护与远程诊断，高效低能耗，可用于工业智能化固液分离。

(8) 高效砂渣共除设备

系统形态	
产品概况	<p>高效砂渣共除技术产品是基于污水精细预处理系统的技术创新，基于“砂、渣”共除理念，采用强旋流技术、序批式砂水分离技术、孔板拦截技术，形成以“高精度旋流除砂+高效孔板格栅”为核心技术的精细预处理综合解决方案，广泛应用于市政污水处理厂提标改造或新建、市政管网调蓄、屠宰废水、印染废水、造纸废水、黑臭水体处理和净水厂预处理等场景。</p>
优势特点	<p>高效砂渣共除技术产品对砂渣去除率高，可将大于 105μm 的砂有效去除 90% 以上，实现栅渣有效去除率 90%-95%；采用立式安装，占地面积小，相比传统的旋流沉砂池尺寸大幅减少 60% 以上；运行稳定可靠，除砂环节采用水力强旋流，无需桨叶搅拌、气提或泵等额外装置，机械故障率低；该技术从源头上优化整套工艺，减少后续工艺能耗和设备的磨损堵塞，提高了预处理环节的综合处理能力，对污水厂提质增效、精细化运营管理以及提高污泥处理处置的效率等方面，具有积极的意义。</p>

(9) 高效旋流速分技术系统

系统形态	
产品概况	<p>高效旋流速分技术系统是中建环能研发的一种专用于钢铁企业炼钢、轧钢、连铸等生产过程浊水循环净化的物化分离技术产品。该产品集旋流分离、微涡流反应、无动力污泥循环、多螺旋强化混凝等技术为一体。利用旋流分离技术去除较大粒径的钢渣颗粒，作为高效混絮凝环节的预处理保障，并以高浓度的优质絮团污泥作为加载沉淀载体，增强絮凝效果从而形成更大的絮团颗粒，使固液分离变得迅速。</p>
优势特点	<p>高效旋流速分技术系统采用承压封闭式的运行模式与流体力学相结合的方法，以原水压力为唯一动力，依托自主创新设计的流体结构，取消了传统工艺机械桨叶式搅拌、二级提升泵、排泥泵等耗能环节；依托特殊的负压流体喷射器、双螺旋中心筒等特殊流体结构，实现沉积污泥“无动力”的循环、高效混合等功能，</p>

节省了药剂消耗。其核心优势在于性能强、投资省及运维省 3 大方面，进水 SS 浓度最高可达 1300mg/l，出水 SS 可稳定在 10mg/L 以内。该技术从真正意义上实现了钢铁行业浊环水处理节能降耗的目标，对提高我公司钢铁工业水处理领域的综合竞争优势，助力钢铁工业走绿色可持续发展道路等方面，均有积极作用。

2-3、公司的主要业务模式

(1) 技术产品研发、生产和销售：

A. 技术产品研发服务

技术产品研发主要是指公司承接对外的环境类产品的研发服务的业务模式。

B. 技术产品生产和销售

技术产品生产和销售主要是指公司通过生产、销售技术产品以及相关备品备件获取利润的业务模式。

(2) 环境服务项目主要包含以下模式：

A. 以合同环境服务为导向的运营模式

为了实现更好的环境效果，公司根据业主的需求提供运营管理服务，并签订相应的合同环境服务合同，具体包括《设备租赁协议》和《托管运营协议》，依据合同的约定为业主提供设备租赁服务或者托管运营服务。

B. 设计及技术咨询服务模式

设计及技术咨询服务模式是指公司为业主提供环保工程、市政公用工程等领域的规划咨询、项目咨询、评估咨询、全过程工程咨询等，并按照合同收取服务费的业务模式。

C. EPC业务模式

EPC业务模式一般是公司与业主签订相应的总承包合同，明确承包范围、工期、合同价款及付款方式、质量标准、质保期等主要条款。根据合同约定的质量标准选择合格分包商及设备供货商并组织自产设备生产及供货，工程施工及设备安装调试过程中由公司负责质量管理、工期管理及安全管理。

D. 投资运营模式

公司采用BOT/BOO等业务模式获得水处理项目的特许经营权，对城市生活污水、工业废水等进行处理，使其达到国家排放标准，在运营期内获得污水处理费等收入。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据
是 否

元

	2023 年末	2022 年末	本年末比上年末增减	2021 年末
总资产	4,428,016,536.74	4,145,878,927.08	6.81%	3,794,064,535.52
归属于上市公司股东的净资产	2,297,418,264.67	2,164,928,757.91	6.12%	2,003,044,840.09
	2023 年	2022 年	本年比上年增减	2021 年
营业收入	1,671,360,612.23	1,719,593,780.75	-2.80%	1,461,463,041.26
归属于上市公司股东的净利润	167,447,676.06	191,621,079.09	-12.62%	180,345,926.28
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	154,202,127.64	171,931,048.10	-10.31%	165,833,744.79
经营活动产生的现金流量净额	107,557,206.35	17,719,184.53	507.01%	181,923,592.02

基本每股收益（元/股）	0.2478	0.2836	-12.62%	0.27
稀释每股收益（元/股）	0.2471	0.2835	-12.84%	0.27
加权平均净资产收益率	7.52%	9.22%	-1.70%	9.36%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	200,210,556.05	395,248,690.99	266,838,130.61	809,063,234.58
归属于上市公司股东的净利润	7,112,292.24	41,124,339.48	-2,953,716.50	122,164,760.84
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	4,761,040.58	38,433,148.66	-3,050,156.06	114,058,094.46
经营活动产生的现金流量净额	18,141,744.61	61,290,295.03	-8,501,254.08	36,626,420.79

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	20,563	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	23,239	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
-------------	--------	---------------------	--------	-------------------	---	---------------------------	---	--------------------	---

前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）

股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况 股份状态	数量
中建创新投资有限公司	国有法人	27.05%	182,809,171.00	0.00	不适用	0.00
成都环能德美投资有限公司	境内非国有法人	9.20%	62,167,452.00	0.00	不适用	0.00
倪明君	境内自然人	2.55%	17,220,967.00	0.00	不适用	0.00
周勉	境内自然人	1.73%	11,703,603.00	0.00	不适用	0.00
汤志钢	境内自然人	1.32%	8,893,501.00	0.00	不适用	0.00
潘涛	境内自	1.28%	8,680,000.00	0.00	不适用	0.00

	然人					
李喻萍	境内自然人	1.16%	7,820,602.00	0.00	不适用	0.00
吴忠燕	境内自然人	0.68%	4,590,490.00	0.00	不适用	0.00
马良	境内自然人	0.49%	3,323,554.00	0.00	不适用	0.00
施耿明	境内自然人	0.47%	3,177,640.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系或一致行动的说明	倪明亮、倪博攀分别持有成都环能德美投资有限公司 87.24%、12.76% 的股权而间接持有本公司股份，倪博攀为倪明亮之子，倪明君为倪明亮的胞姐，潘涛为倪明亮的配偶。公司未知除了上述以外的其他股东是否存在关联关系或是否属于一致行动人。					

前十名股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前十名股东较上期发生变化

适用 不适用

前十名股东较上期末发生变化情况

股东名称（全称）	本报告期新增/退出	期末转融通出借股份且尚未归还数量		期末股东普通账户、信用账户持股及转融通出借股份且尚未归还的股份数量	
		数量合计	占总股本的比例	数量合计	占总股本的比例
广东宝新资产管理有限公司	退出	0	0.00%	0	0.00%
马良	新增	0	0.00%	3,323,554	0.49%

公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

无

中建环能科技股份有限公司董事会

2024 年 4 月 23 日