证券代码: 001267 证券简称: 汇绿生态

汇绿生态科技集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号: 2025-005

投资者关系 活动类别	☑特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动 □现场参观 □电话会议 □其他: (请文字说明其他活动内容)
参与单位名 称 及人员姓名	华创通信 欧子兴、陆心媛
时间	2025年2月21日(星期五)
地点	公司会议室
公司接待人 员姓名	汇绿生态董事会秘书 严琦 、汇绿生态董事/钧恒科技董事长 彭开盛
投资者关系 活动主要内 容介绍	公司董事会秘书严琦及钧恒科技董事长彭开盛向投资者简要介绍了公司的基本情况,并回答了投资者问题。 问题一:请问汇绿生态控股子公司武汉钧恒科技有限公司(以下简称"钧恒科技")并表的时间? 汇绿生态 2024 年的利润其中一部分来源于钧恒科技的投资收益。 汇绿生态与钧恒科技的并表时间是在 2025 年 2 月。钧恒科技在 2025 年 2 月完成了增资,并成为了汇绿生态的控股子公司,随后被纳入汇绿生态的合并报表范围。
	问题二: 钧恒科技光模块业务开展是用的代工模式吗?
	钧恒科技拥有自己的品牌以及业务拓展,但也根据客户需求,提供
	多种合作模式,包括 ODM/JDM/OEM 的业务合作。

钧恒科技是中国较早专注于 COB(Chip on Board)技术的公司之一,并且从定制化应用领域起步,后来转向标准化民用市场。随着互联网业务的兴起,特别是在 2017 年左右,钧恒科技开始将其先进的 COB 封装技术应用于数据中心通信(数通领域),并推出了光引擎的概念。钧恒科技的核心竞争力在于自主研发和技术服务,尤其是在 COB 封装技术上的深厚积累。

问题三: 钧恒科技在硅光方面的发展及优势?

钧恒科技在硅光产品的生产过程中,采用了自主研发的耦合机,这 反映了在技术独立性和创新能力上的优势。通过自主研发,钧恒科技能 够针对自身产品特点优化耦合机的设计,从而实现更高效的耦合。自研 耦合机可以根据具体工艺需求进行定制化调整,也可以减少对外部供应 商的依赖。通过掌握这一核心技术,不仅可以高效低成本的迅速完成产 能建设和产品迭代,还能加速新产品从研发到量产的过程,使钧恒科技 在面对快速变化的市场需求时更加灵活应对。2025 年钧恒科技预计硅 光产品的产能会进一步扩大,具有一定的增长空间。

问题四: 钧恒科技对于 COB 技术难点的看法?

COB 技术是光电子封装领域的一项重要及关键工艺技术。它直接涉及到了产品的性能/可靠性以及良率。由于工艺要求的精度高,制造会受到影响。提高生产自动化水平和工艺控制能力是提升良率的关键。钧恒科技使用了自研的耦合设备,可以快速实现多种产品之间的无缝切换。钧恒科技拥有高度自动化的生产设备和精密的操作流程,能够有效减少人为误差,提高生产效率和产品良率。钧恒科技在不同技术平台上的产品兼容性和生产效率对于满足多样化的市场需求和快速响应市场变化至关重要。

问题五: 钧恒科技对硅光耦合技术难点的看法?

硅光耦合过程相对耗时,主要是因为其产品的耦合需要更高的精度。但是钧恒科技有自己研发的耦合设备,在保证必要精度的同时,通过优化设备和工艺降低了生产成本。提高市场竞争力。

	问题六: 钧恒科技主要生产的型号?
	钧恒科技主要专注多模和硅光技术的相关产品,为市场提供了多样
	化的选择,尤其是在高速数据通信和数据中心应用方面。这些产品的设
	计旨在满足高效、低成本以及高性能的要求。
	问题七: 钧恒科技产品分类?
	产品主要集中在高速光模块领域,特别是 400G/800G 及以上的光
	模块,这些高速产品是钧恒科技业务增长的主要驱动力。
	问题八: 钧恒科技的产能建设情况?
	钧恒科技武汉的工厂已经满负荷运作,并正在进行产能扩展工作,
	旨在显著提升生产能力。马来西亚工厂已经开始产出,第二季度开始形
	成大批量规模化生产能力。合肥工厂已经在批量生产中,但还需扩建来
	支持整体产能的增加需要。
	以上内容未涉及内幕信息。
附件清单	未提供书面材料。
	交流过程中,公司参会人员严格遵守有关制度规定,没有出现未公开
	重大信息泄露等情况。以上会议纪要内容不代表公司的盈利预测和业绩
	指引,请投资者注意投资风险并谨慎投资。
日期	2025年2月25日