

公司代码：688102

公司简称：斯瑞新材

陕西斯瑞新材料股份有限公司
2024 年年度报告摘要

Sirui

第一节 重要提示

1、 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 <http://www.sse.com.cn/> 网站仔细阅读年度报告全文。

2、 重大风险提示

公司已在本报告中描述可能存在的风险，敬请查阅“第三节管理层讨论与分析”之“四、风险因素”部分，请投资者注意投资风险。

3、 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、 公司全体董事出席董事会会议。

5、 致同会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7、 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司于2025年4月26日召开第三届董事会第十七次会议、第三届监事会第十五次会议，审议通过了《关于公司2024年度利润分配预案的议案》，公司2024年度拟向全体股东每10股派发现金红利0.40元（含税），截至2025年4月26日召开本次董事会之日，公司总股本727,337,890股，扣除公司回购专用证券账户中股份数（2,267,699股）后的股本725,070,191股为基数，以此计算拟合计派发现金红利为29,002,807.64元（含税）。本次现金分红占2024年度归属于上市公司股东净利润的25.39%。本次2024年度分红方案不进行资本公积转增股本，不送红股。

本年度公司现金分红（包括中期已分配的现金红利）总额58,005,615.28元；本年度以现金为对价，采用集中竞价方式已实施的股份回购金额22,039,928.24元，现金分红和回购金额合计80,045,543.52元，占本年度归属于上市公司股东净利润的比例70.07%。其中，以现金为对价，采用要约方式、集中竞价方式回购股份并注销的回购（以下简称回购并注销）金额0元，现金分红和回购并注销金额合计58,005,615.28元，占本年度归属于上市公司股东净利润的比例50.77%。

如在本利润分配方案披露之日起至实施权益分派股权登记日期间，公司总股本扣减公司回购专用证券账户中股份的基数及公司总股本发生变动的，公司拟维持每股分配比例不变，调整拟分配的利润总额，并将另行公告具体调整情况。本次利润分配预案尚需提交本公司2024年年度股东大会审议通过后实施。

公司于2024年5月17日召开2023年年度股东大会授权公司董事会制定2024年中期分红方案，公司于2024年12月30日召开了公司第三届董事会第十五次会议，第三届监事会第十三次会议，审议通过了《关于公司2024年前三季度利润分配方案的议案》，公司以权益分派股权登记日登记的总股

本扣减公司回购专用证券账户中的股份为基数分配利润，向全体股东每10股派发现金红利0.40元（含税），并于2025年1月24日实施现金红利发放。

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	斯瑞新材	688102	无

1.2 公司存托凭证简况

适用 不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	徐润升	王磊
联系地址	陕西省西安市高新区丈八七路12号	陕西省西安市高新区丈八七路12号
电话	029-81138188	029-81138188
传真	029-81138188	029-81138188
电子信箱	sirui-advanced-materials@sirui.net.cn	sirui-advanced-materials@sirui.net.cn

2、报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、主要产品或服务情况

公司的主要产品是高强高导铜合金材料及制品、中高压电接触材料及制品、高性能金属铬粉、CT和DR球管零组件、光模块芯片基座/壳体、液体火箭发动机推力室内壁等，具体情况如下：

1、高强高导铜合金材料及制品

高强高导铜合金系列产品包括材料和制品两个主要类别。材料类主要用于高端连接器行业，如新能源汽车、5G通信、消费电子和航空航天等领域。旨在满足国内下游客户对高端连接器原材料的需求，以便缓解其依赖进口的困境。制品类主要应用于国内外轨道交通大功率牵引电机端环导条、液体火箭发动机推力室内壁、高性能靶材背板、可控核聚变配套零组件、核电发电机关键材料等。

2、中高压电接触材料及制品

中高压电接触材料及制品包括铜铬触头和铜钨触头，主要应用于各种中压、高压、超高压和

特高压开关中。受双碳减少温室气体排放的影响，逐步形成 72.5kV、126kV、252kV 等级的 SF₆ 开关被真空开关替代的趋势，伴随全球电力需求持续增长以及行业技术迭代升级，公司持续加大研发创新，满足全球电力客户技术发展需要。

3、高性能金属铬粉

高性能金属铬粉产品系列包括高纯低气铬粉、真空级高纯铬、球形铬粉、片层状铬粉和超细铬粉等，公司是国内首家成功应用低温液氮技术，批量制造并向全球批量供应低氧、低氮、低硫、低酸不溶物高性能金属铬粉的企业，被广泛应用于中高压电接触材料、高端高温合金、高端靶材、表面喷涂、电子行业等领域。

4、CT 和 DR 球管零组件

CT 和 DR 球管零组件是医疗影像设备中的重要零部件，包括管壳组件、转子组件、轴承套、阴极零件等。基于医疗产业链对产品的严苛要求，公司集成自身的金属材料、高精度加工、高超净间真空钎焊、表面处理等多项技术，为客户批量提供高标准产品。同时，公司利用核心技术，将业务拓展到核磁共振、医用电子直线加速器、半导体设备等新应用领域。

5、光模块芯片基座/壳体

人工智能以 2023 年为起点，进入飞速发展阶段，市场对 400G、800G、1.6T 光模块需求快速增长，公司前瞻性布局的光模块芯片的钨铜新材料基座/壳体下游市场需求快速发展。

6、液体火箭发动机推力室内壁

公司生产的发动机推力室内壁产品用于液体火箭发动机，是火箭发动机推力室的一个重要装置，推进剂燃烧产生的高温、高压燃气热能在推力室内转化为动能，推力室要求推力室内壁材料具有良好的耐高温性能、导热性能，将火箭发射过程中燃料燃烧的热量导出，确保发动机正常工作。随着卫星互联网行业快速发展，对火箭的发射需求越来越多，公司持续扩大产业化能力，确保公司在这一细分领域的领跑者位置。

2.2 主要经营模式

1、研发模式

公司主要致力于先进铜基合金的研发制造，以此为核心，将技术同心圆拓展至各相关产业领域，围绕标杆客户开展研发创新活动，对标世界五百强、目标产业头部企业，推动公司技术升级、新产品研发，始终坚持以市场驱动创新，面向所有客户提供非标个性化研发服务，满足客户个性化创新研发需求。此外，公司持续关注世界科技前沿、市场发展前沿，自主进行新项目预研，致力于解决行业痛点、难点，为下游客户未来产业升级储备技术。

公司高度注重基础研究和前沿科技研究，依托省先进铜合金创新中心这一研发、创新平台，致力于开发铜合金领域的共性技术，并积极孵化高端科研人才，助力铜合金新材料、新工艺、新技术的突破性发展。与此同时，公司采用子公司与事业部的管理模式，推动细分领域前沿技术的落地转化。秉持“需求驱动创新，创新驱动发展，新材料引领未来”的使命，公司全力推进研发成果的产业化进程，为企业的持续发展注入强大动力。此外，公司持续推进产学研合作，不断拓展知识边界，推动产业升级。

公司积极挖掘科教资源，继续推进“揭榜挂帅”项目，并承担国家项目，为国家科技高水平自立自强作出贡献。报告期内，公司新参与国家重点研发计划“储能与智能电网技术”重点专项——“800 千伏/80 千安大容量交流断路器新型弧触头材料研制与性能检测方法研究”项目，此外，公司作为项目牵头单位围绕铜钛材料开展的“高强高弹钛青铜合金超薄宽幅带材研发与应用”项目被列入国家十四五重点研发计划；承担两项国家工信部专项——“医疗器械材料生产应用示范平台项目”和“2020 年产业基础再造和制造业高质量发展专项”，一项国家重点研发计划——“252 千伏大容量真空开断型全封闭组合电器关键技术”，一项陕西省两链融合项目——“真空自耗电弧熔炼 CuCr25-CuCr50 电触头材料”均按照项目计划持续推进。

2、销售模式

公司围绕标杆客户开展销售活动，并通过标杆客户引领、带动、辐射全行业。公司的标杆客户主要有 GE 集团、Wabtec 集团、阿尔斯通、施耐德、西门子、ABB、伊顿、中国电装、晋西工业集团、中国中车、旭光电子、联影医疗、西部超导、东方电气、北方华创、蓝箭航天等世界五百强、国内大型企业和上市企业等。

公司所有销售活动的目标是为不同客户提供非标个性化定制的产品，从材料设计、研发制备、到成品制品精加工，满足细分行业不同客户的个性化需求。

公司的销售业务均为直销模式。

3、制造模式

公司产品制造涵盖材料制备和零组件的加工制造。

公司具有一流的材料设计、研发、制备能力，建有真空感应熔炼、真空自耗电弧熔炼、真空烧结、真空熔渗、3D 打印、气氛保护下引连铸、真空侧平引连续熔铸、气氛保护上引连铸、真空雾化、真空磁悬浮熔炼、气氛保护电渣重熔、热等静压等批量制备高端先进合金材料的生产线，可以满足全球各类客户对不同材料的个性化需求。

在零组件加工制造方面，公司拥有大量的精密加工设备，具备优异的柔性制造、个性化非标精密零件加工能力和零组件组装能力，可以满足全球不同客户的各种制品和组件的个性化需求。

4、采购模式

公司采购模式为集中统一供应链管理、各事业部自主采购和物流管理相结合，降低采购成本、提高采购效率，统一对供应商进行审核、选择、评价、评定。

2.3 所处行业情况

(1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

(1) 高强高导铜合金材料及制品

高强高导铜合金是一种兼具良好的导电性和力学性能的高端先进铜合金材料，一方面材料制备工艺难度大，材料制备技术和制备设备是主要的技术门槛。另一方面，在下游应用中需要材料兼具高强度和优异的导电、导热性能。

主要应用领域为轨道交通、新能源汽车、5G 通信、消费电子、航空航天等行业，这些行业当前正处于快速发展阶段，对于高强高导铜合金材料及制品的需求潜力巨大，在相关应用领域中，产品验证周期长，可靠性要求高，对材料一致性、均匀性要求高。

（2）中高压电接触材料及制品

中高压电接触材料属于输配电产业的关键基础材料，在全球环境保护的大趋势下，在全球双碳驱动的能源革命中，全球电力投资持续增长，同时开关领域的脱碳成为核心重要工作，新型绿色环保高电压大电流等级真空开关逐步替代六氟化硫开关、混合无氟气体代替六氟化硫气体成为未来主流电力装备绿色发展趋势。中高压电接触材料具有优异的电气性能，具有高可靠性和免维护、个性化定制要求高、技术门槛严、市场竞争激烈、开发周期长、研发成本高等特点。技术门槛主要有三方面，一是电气性能指标相互矛盾，需同时具有优异的开断能力、高耐电压能力、高抗电弧烧蚀能力、高导电能力、低截流值等性能指标；二是材料成分种类多、产品形状尺寸复杂，要求企业具有强大的个性化定制材料设计制备能力、柔性非标精密加工能力及快速响应的能力；三是新产品试验验证周期长、试验费用高。

（3）高性能金属铬粉

高性能金属铬粉应用于高端制造领域，其中在高压电接触材料、高端高温合金、高端靶材、表面喷涂、电子行业等领域的应用长期处于快速发展阶段，具有较大的发展潜力。该产品面对的行业领域对材料制备、材料准入均有较高的要求，整体技术门槛高、市场对产品性能的要求高。高性能金属铬粉生产的技术门槛较高，需掌握先进低温液氮制粉、酸不溶物夹杂处理、脱气提纯、超细粉制备等技术。

（4）CT 和 DR 球管零组件

CT 和 DR 球管是医疗影像 CT 设备和 DR 设备的关键基础核心元件，已经成为医疗设备行业的重要组成部分。根据相关市场数据统计，全球拥有的 CT 设备 40 多万台，全球 CT 球管的需求量约为 14-17 万只。目前，仅有少数企业如 GE、西门子和飞利浦等拥有 CT 球管系统的设计研发制造能力，面对高端医疗设备国产化率提升和国内需求增长的客观要求，该行业面临着巨大的发展机会。CT 和 DR 球管作为医疗影像设备的核心元件，具有市场规模大、需求潜力大、技术门槛高、验证周期长等特点。CT 和 DR 球管零组件的研发制造具有很高的技术门槛，零组件材料要满足高真空、高温、高转速、高热容量的服役条件，对材料的洁净度、薄壁件成型、异质金属连接、高精度机加工、表面处理等技术有严格要求。

（5）光模块芯片基座

光模块是进行光电和电光转换的光电子器件，是支撑算力中心和数据中心的关键一环。400G 以上光模块芯片对散热要求大幅提高，需要具有低膨胀更高导热特性的新材料来满足要求，不同成份的钨铜合金可以满足 400G、800G、1.6T 光模块需求，大于 1.6T 的光模块需要更优异性能的铜金刚石材料才能满足要求。用于光模块芯片基座的钨铜材料主要技术要求是超细钨粉均匀弥散分布在铜相中，并且材料要求高洁净度、高致密度，不允许有任何气孔、夹杂、钨颗粒团聚，这些缺陷都会严重影响光模块组件焊接和使用性能。公司采用 3D 打印骨架、真空熔渗定向凝固、微精密加工、自建专用镀金线满足了这一细分市场的特殊需求。在此基础上，公司正在研发低成本批量生产金刚石铜工艺，为 1.6T 以上光模块大批量应用储备能力，以支撑未来更高性能 GPU 的快速发展需求。

随着光芯片对散热要求的大幅提高，要求壳体材料具有更高的导热和力学性能，公司将新型铜合金应用于光模块壳体，解决行业技术痛点。

（6）液体火箭发动机推力室内壁

卫星发射是火箭的主要应用场景，报告期内，全球共执行了 260 多次火箭发射，其中，国内火箭发射 68 次，该行业正处于蓬勃快速发展期，随着航天技术的不断发展和商业案例的陆续落地，商业航天市场对运载火箭的需求将保持快速增长。对于推力室内壁产品而言，市场准入条件高、工艺技术稳定、质量性能可靠、供应链的稳定、可持续发展等都是该行业的基本特点，推力室内壁主要由高强高导热铜合金材料熔炼、锻造、旋压、精密加工及组装焊接等工艺环节构成。在整个生产工艺链中，高强高导热铜合金材料熔炼、精密加工及组装焊接是目前技术壁垒较高的关键工艺环节。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

(1) 高强高导铜合金材料及制品

高强高导铜合金材料及制品属于高科技制造业范畴，主要应用于轨道交通、新能源汽车、5G 通信、航空航天等行业。公司研发的高强高导铜合金材料已经成为全球该细分领域的主要供应商之一。客户主要包括 Wabtec 集团、阿尔斯通、西门子、斯柯达、GE 集团、中国中车、晋西工业集团等知名企业，公司在该行业中处于头部地位。

公司通过在高强高导铜合金领域的积累，已经具备了较为雄厚的技术基础、产业基础和市场基础，同时具备全球一流的高强高导铜合金的材料设计/改性、柔性制造、个性化非标深加工零组件能力。近年来，公司围绕航空航天、连接器、可控核聚变等高端应用持续进行材料开发，积极探索 3D 打印增材制造、粉末冶金等新工艺，以保持在该行业中的领先地位。

(2) 中高压电接触材料及制品

公司专注于中高压电接触材料的研发制造，成为全球该细分新材料领域行业第一。公司产品经过三代更新升级，创新能力全球领先，发明专利占比全球第一，产品市场占有率领先。公司产品已经解决了国家电网建设触头材料依赖进口问题，并且返销全球。中压电接触材料及制品国内市场占有率超过 60%，公司该产品获得国家工信部单项冠军产品荣誉。主要客户有西门子、ABB、施耐德、伊顿、东芝、中国西电、思源电气、泰开集团、旭光电子、平高电气、许继电气、宝光股份等，公司在该行业处于领先地位。

(3) 高性能金属铬粉

公司高性能金属铬粉具有技术领先优势，其低温液氮制粉技术及酸不溶物夹杂处理技术处于领先水平，市场地位稳步提升。公司主要客户有 GFE、西门子、西部超导等知名企业。

(4) CT 和 DR 球管零组件

公司在 CT 和 DR 球管零组件领域处于国内重要地位，是国内少数能够提供这类产品和“一站式”技术服务的企业之一。公司主要为国内 CT 球管企业提供产品和技术服务，并持续开拓国际市场。公司在该领域的技术实力较为雄厚，市场份额也在不断扩大。主要客户有西门子医疗、万睿视、联影医疗、昆山医源、麦默真空、电科睿视、北京智束等。报告期内，公司持续保持在该行业的国内领先地位。

(5) 光模块芯片基座/壳体

钨铜热沉积材料具有低膨胀和高导热特性，在高速率光模块行业具有很高的应用价值。公司提供光模块基座原材料制造及产成品加工的整体解决方案，具备高精密零件加工的基础和自动化生产线。公司的主要客户有菲尼萨、天孚通信、环球广电、东莞讯滔等，随着公司持续扩建产能，

并于下游标杆客户形成战略合作关系，公司在本行业的位置进一步巩固。

(6) 液体火箭发动机推力室内壁

随着全球商业航天的快速发展，液体火箭发动机的市场需求急剧增长，公司报告期内在液体火箭发动机推力室内壁行业处于行业重要地位，其主要原因一是得益于公司处于高强高导铜合金材料的行业领先地位；二是公司拥有高强高导铜合金制造的核心技术和关键装备；三是公司铜合金推力室内壁材料及零部件通过了商业航天各主要客户的多次试车、发射验证。公司在火箭发动机推力室内壁细分领域处于领先地位，目前主要客户有蓝箭航天、九州云箭、星际荣耀、深蓝航天等。报告期内，公司在下游客户的实际发射中获得成功，制造的液体火箭发动机推力室内壁，助力蓝箭航天朱雀三号 VTVL-1 试验箭十公里垂直起降飞行试验任务取得成功，助力九州云箭的液氧甲烷发动机完成了 10km 级飞行的回收试验成功。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1) 高强高导铜合金材料及制品

高强高导铜合金材料具有高强度、高导电、高导热、耐高温等特性，在商业航天、盾构机、可控核聚变等新应用场景受到广泛关注，应用前景非常广阔，未来的发展潜力巨大。公司与多家民营可控核聚变公司合作，开发托卡马克试验装置磁体零组件，目前已经顺利装机运行，开发的耐高温铜铬钼合金材料正在新一代核聚变装置的关键部件进行测试；此外，公司攻克了高性能靶材背板用特种铜合金材料的批量制造工艺，公司新建专用生产线满足半导体行业对靶材背板需求的快速增长。报告期内，已经和国内外行业头部靶材研发和制造企业形成合作关系。

(2) 中高压电接触材料及制品

在报告期内，公司在高电压大电流大规格触头产品领域取得了重要进展，攻克了国家重点研发项目 252 千伏/50 千安真空灭弧室单断口触头材料抗电弧烧蚀的核心技术；新参与国家重点研发计划“储能与智能电网技术”重点专项——“800 千伏/80 千安大容量交流断路器新型弧触头材料研制与性能检测方法研究”项目；攻克了 550 千伏/80 千安大电流触头抗电弧烧蚀的核心技术，22 次满容量开断寿命达国内同类产品最高水平，公司在中高压电接触材料及制品方向上的技术突破将助力公司占据市场先机。

此外，公司中高压电接触材料及制品在国际市场标杆客户开拓方面获得新进展，铜铬触头产品全面通过施耐德 SE 系列真空灭弧室触头材料样品验证，实现新的业务增量，持续扩大国际市场份额，提高企业竞争力。

(3) 高性能金属铬粉

在报告期内，公司“年产 2000 吨高纯金属铬材料项目”正常投运，满足以两机专项、火力发电超超临界机组为主的高端高温合金对高性能金属铬粉的需求，这一技术革新能够替代从法国等进口的高端金属铬制品，提高了公司的核心竞争力和市场份额。随着 AI 数据中心用电量增长驱动的燃气轮机高端高温合金市场需求不断增长，公司在该领域的行业地位有望进一步提升。此外，随着全球双碳的要求，全球电力系统开始全面重构，清洁能源需求旺盛，给予真空开关巨大的发展机会，电接触材料对于高纯低气铬粉需求也将大幅提升。因此，公司有望在高性能金属铬的生产制造方面进行更深入的技术研发和创新，为未来的行业发展打下坚实基础，提高公司的竞争力和市场份额。

(4) CT 和 DR 球管零组件

在报告期内，公司着眼于高端医疗影像设备和半导体设备领域，研发了一系列零部件和组件，以满足这些领域中对于高性能材料和零部件的需求。报告期内，公司攻克关键技术工艺难题，固定阳极铸靶用于高端医疗固定 X 射线管、工业微焦点固定 X 射线管，铸铜转子、真空精密铸造管壳组件用于高端 CT 球管，进入小批量生产阶段。

2024 年，公司完成与 6 家上下游企业联合推动打造 CT 和 DR 球管全流程制造能力建设，参与的国家工信部“2020 年产业基础再造和制造业高质量发展专项-CT 关键部件工程化平台建设项目”已经完成验收；公司承接的“2021 年国家新材料生产应用示范平台-医疗器械材料生产应用示范平台项目”项目整体推进顺利，与国内 13 家企业、医院、检测机构等合作攻关高端医疗影像设备关键材料、核心部件、整机系统的生产、测试、评价和应用问题。

未来，随着医疗影像设备和半导体设备领域的市场需求不断增长，公司将继续加强技术研发和产业升级，加速向高端医疗影像设备、半导体设备和其他相关领域延伸，打造具有国际竞争力的产业配套能力。公司的技术优势和市场开拓能力将为未来的业务增长提供坚实的基础。

(5) 光模块芯片基座/壳体

报告期内，公司在光通信行业持续研发投入，研发的光模块芯片基座采用低膨胀、高导热钨铜材料，并实现批量供货。在技术创新方面，公司研发采用 3D 打印技术生产钨铜材料，导热性能指标超过常规工艺生产的钨铜合金材料，正在做光模块芯片基座的应用测试。随着云计算及人工智能对高速、高带宽、高可靠性的光通信设备的需求不断增加，对数据中心和算力中心的建设规模和要求也将继续提高，公司将持续投资开发性能更优异的光模块芯片基座/壳体。

(6) 液体火箭发动机推力室内壁

近年来，低轨卫星互联网已成为全球瞩目的领域，各国积极投入星座项目，争相抢占太空资源。受下游卫星互联网市场需求拉动，大推力运载火箭需求增长迅猛，全球火箭发射进入高密度常态化发射阶段。我国商业航天产业发展时间较短，尚处于初级发展阶段，产业链供应尚未成熟。推力室作为火箭发动机的重要装置，技术和产能供应能力有待大幅提升，公司通过产业链延伸，整合从零部件到组件的一系列制造工序，提高产品市场竞争力，建立该细分领域的“护城河”，并将该细分市场打造成公司重点布局业务之一。报告期内，可回收火箭发动机取得阶段性技术突破，研发的铜铬铌推力室内壁启动与下游客户的联合应用。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2024年	2023年	本年比上年 增减(%)	2022年
总资产	2,133,636,889.00	1,715,330,827.82	24.39	1,497,171,816.40
归属于上市公司股东的 净资产	1,113,026,770.71	1,055,929,876.91	5.41	993,887,895.23
营业收入	1,329,681,334.80	1,179,512,989.96	12.73	993,605,178.00
归属于上市公司	114,240,914.58	98,341,107.16	16.17	78,026,566.05

公司股东的净利润				
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	103,019,933.34	81,193,033.55	26.88	52,651,905.82
经营活动产生的现金流量净额	169,520,234.47	168,568,295.14	0.56	51,461,450.10
加权平均净资产收益率(%)	10.44	9.58	增加0.86个百分点	8.92
基本每股收益(元/股)	0.1575	0.1351	16.58	0.1099
稀释每股收益(元/股)	0.1575	0.1351	16.58	0.1099
研发投入占营业收入的比例(%)	5.18	5.04	增加0.14个百分点	5.19

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	287,217,967.31	336,796,953.02	340,293,158.78	365,373,255.69
归属于上市公司股东的净利润	24,562,633.21	31,373,090.63	22,332,468.98	35,972,721.76
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	21,269,652.17	29,808,726.26	20,927,109.55	31,014,445.36
经营活动产生的现金流量净额	-32,824,301.06	37,258,932.42	29,761,669.85	135,323,933.26

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4、 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	8,503
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	9,507

截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）							0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）							0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数（户）							0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数（户）							0
前十名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称 （全称）	报告期内增 减	期末持股数 量	比例 （%）	持有有限售 条件股份数 量	质押、标记 或冻结情 况		股东 性质
					股 份 状 态	数 量	
王文斌	67,774,051	293,687,554	40.38	293,687,554	无	0	境内自然人
盛庆义	14,915,477	64,633,733	8.89	0	无	0	境内自然人
深圳市乐然科技 开发有限公司	9,710,049	42,076,880	5.79	0	无	0	境内非国有 法人
李刚	6,000,000	26,000,000	3.57	0	无	0	境内自然人
王万刚	3,028,907	13,125,265	1.80	0	无	0	境内自然人
武旭红	2,508,545	10,870,363	1.49	0	无	0	境内自然人
李园园	2,181,894	9,454,873	1.30	0	无	0	境内自然人
浙江浙大联合创 新投资管理合伙 企业（有限合伙） —杭州寓鑫创业 投资合伙企业 （有限合伙）	1,832,727	7,941,817	1.09	0	无	0	其他
上海兴富创业投 资管理中心（有 限合伙）	-1,473,518	7,826,482	1.08	0	无	0	其他
梁建斌	1,511,686	6,550,640	0.90	6,550,640	无	0	境内自然人
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东中，盛庆义持有乐然科技 90% 股份，盛庆义与乐然科技构成一致行动关系。除此之外，公司未知上述其他股东之间是否存在关联关系或一致行动关系。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

存托凭证持有人情况

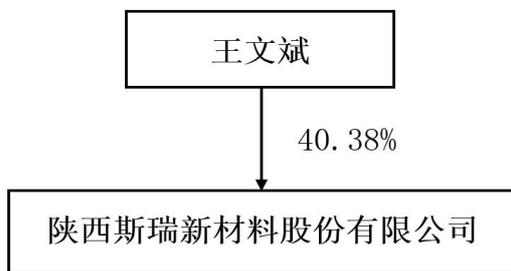
适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

适用 不适用

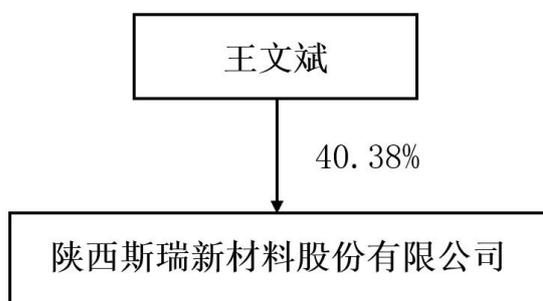
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5、公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

公司主要从事高强高导铜合金材料及制品、中高压电接触材料及制品、高性能金属铬粉、CT 和 DR 球管零组件等的研发、生产和销售。2024 年度，公司实现营业收入 132,968.13 万元，归属于上市公司股东的净利润 11,424.09 万元，归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 10,301.99 万元，同比分别增长 12.73%、16.17%、26.88%。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终

止上市情形的原因。

適用 不適用