

证券代码：003025

证券简称：思进智能

思进智能成形装备股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2025-002

投资者关系活动类别	☐特定对象调研 ☐分析师会议 ☐媒体采访 ☒业绩说明会 ☐新闻发布会 ☐路演活动 ☐现场参观 ☐电话会议 ☐其他_____
参与单位名称及人员姓名 (排名不分先后)	通过价值在线（ https://www.ir-online.cn/ ）、深交所互动易“云访谈”栏目（ http://irm.cninfo.com.cn ）参与公司 2024 年度暨 2025 年第一季度业绩说明会的全体投资者
时间	2025 年 05 月 16 日下午 15:00-17:00
地点	价值在线（ https://www.ir-online.cn/ ）、深交所互动易“云访谈”栏目（ http://irm.cninfo.com.cn ）
上市公司接待人员姓名	董事长/总经理：李忠明先生 副总经理/董事会秘书：周慧君女士 财务总监：李丕国先生 独立董事：李良琛先生 独立董事：徐大卫先生 国元证券股份有限公司保荐代表人：吴健先生
投资者关系活动主要内容介绍	公司于 2025 年 05 月 16 日（星期五）下午 15:00-17:00 在价值在线、深交所互动易“云访谈”栏目举办了 2024 年度暨 2025 年第一季度业绩说明会，本次业绩说明会面向全体投资者，并采用网络远程的方式举行。业绩说明会问答环节内容如下：

问题 1：董事长先生，贵司业绩不错，感谢全体员工的真诚付出和努力。希望公司在未来创造更好业绩来回馈股东。

尊敬的投资者：您好！作为企业经营者，没有比得到投资者的赞誉与肯定更鼓舞振奋人心的了，你们作为股东，也是我们的坚强后盾，我们会继续努力的！未来，我们将继续加强研发创新，继续扩大产能，持续提升营销能力和售后服务能力，进一步扩大公司在国内企业中的领先优势，不断缩小与国际同行业知名企业的差距，不断提高公司产品市场占有率。公司全体经营管理层将一如既往地做好主营业务，继续争取以良好的经营业绩来回馈广大投资者的信任与支持。十分感谢您的关注！

问题 2：请问贵公司新厂建设已经到了什么阶段？是否已经投入生产，生产机型是什么类型，主要什么对何种行业产品

尊敬的投资者：您好！（1）2022 年 12 月下旬，公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c（高新区）地块 42,545 平方米（63.818 亩）的国有建设用地使用权。目前公司已使用自有资金建设该地块，用于制造多工位精密温热智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目，项目建设期为 24 个月，预计 2025 年建设完成（具体以工程实际进度为准）。后续，该项目生产基地除了制造上述两种系列机型，还将继续用于制造高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备，以便进一步加快重型装备订单的交付周期。（2）公司主导产品多工位高速自动冷成形装备作为制造紧固件、异形件的重要工作母机，其下游行业应用领域主要涉及汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶、工具等领域。2024 年度，随着公司下游应用领域和应用市场的持续拓展，出现了工业机器人、安防等新型应用领域，但上述新型应用领域总体营收占比较小。十分感谢您的关注！

问题 3：去年股东大会审议通过的定向增发议案是不是终止实施了。

尊敬的投资者：您好！根据《上市公司证券发行注册管理办法》等相关规定，公司董事会提请股东大会授权董事会全权办理以简易程序向特定对象发行融资总额不超过人民币 3 亿元且不超过最近一年末净资产 20%的股票，授权期限为 2023 年年度股东大会通过之日起至 2024 年年度股东大会召开之日止。后续若有相关计划，公司将严格按照中国证监会和深交所信息披露的有关规定，履行信息披露义务。十分感谢您的关注！

问题 4： 贵公司在定单充足的情况下，营收在装备制造行业还是偏低的，是受限于制造场地还是有其他原因？

尊敬的投资者：您好！（1）公司主导产品为多工位高速自动冷成形装备，是塑性成形工艺生产紧固件、异形零件的主要工作母机。公司多工位高速自动冷成形装备生产过程主要涉及对金属零件的机械加工环节、整机装配及调试环节等。简单的说，冷成形技术可以理解为“常温下批量化金属一次成形技术”，冷成形装备集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺。（2）截至当前，公司总共有 3 个生产基地。①公司募投项目之一的多工位高速精密智能成形装备生产基地建设项目已于 2022 年 6 月完成竣工验收，并已投入使用，目前已陆续释放出产能。②公司全资子公司宁波思进犇牛机械有限公司位于浙江慈溪滨海经济开发区，建有 100 亩生产基地，同样用于主营业务系列产品的研发、生产与销售。③2022 年 12 月下旬，公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c（高新区）地块 42,545 平方米（63.818 亩）的国有建设用地使用权。目前公司已使用自有资金建设该地块，用于制造多工位精密温热镦智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目，项目建设期为 24 个月，预计 2025 年

建设完成（具体以工程实际进度为准）。后续，该项目生产基地除了制造上述两种系列机型，还将继续用于制造高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备，以便进一步加快重型装备订单的交付周期。(3) 在一线高级技工人才的培养策略上，公司将继续秉持精益求精的工匠精神，培养更多敬业、精准、具有创新意识的技术人才和实践经验丰富的一线技工人才，不断夯实技术实力和实践能力。十分感谢您的关注!

问题 5：股票能涨吗？

尊敬的投资者：您好! 公司股价波动属于正常的市场行为，公司长期专注主业，主营业务突出。截至当前，公司生产经营情况良好，在手订单充足。公司历来崇尚价值投资，也希望公司的长期投资价值能得到广大投资者的认可。公司经营管理层将一如既往地做好主营业务，争取以良好的经营业绩来回报广大投资者的信任与支持。十分感谢您的关注!

问题 6：请问公司手上的订单大概有多少呢？关税对于公司的影响有多少？

尊敬的投资者：您好! (1) 公司会在每年的半年度报告和年度报告之“第十节 财务报告”之“十六、其他重要事项”中披露在手有效订单的相关信息。截至 2024 年 12 月 31 日，公司在手有效订单约人民币 2.93 亿元。截至当前，公司在手订单充足，排产紧凑。(2) 近年来公司无出口至美国市场的业务。2024 年度，公司境外销售主要集中在印度、泰国、土耳其、埃及、巴西、阿根廷、阿尔及利亚、马来西亚及突尼斯等国别。十分感谢您的关注!

问题 7：全年四季度业绩增速不及前三季度，请问是什么原因

尊敬的投资者：您好! 根据冷成形装备工位数和各类可制

零件尺寸的不同，不同型号产品的体积、质量、结构、工艺复杂程度、零部件数量等方面差异较大，单个产品总的制造时间和制造难易程度差别亦较大。从原材料购进，到组织加工、装配，再到调试、发货，在所有原材料都齐备的情形下，中小机型一般历时 3-5 个月。高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备生产周期在 6-12 个月。2024 年第四季度已发货产品中，中小机型占比较高，导致业绩增速不及前三季度。十分感谢您的关注!

问题 8：贵司系列产品能否用在机器人行业的工业母机，贵司工业机器人的营收今年能否有所突破

尊敬的投资者：您好! 公司会在每年的半年度报告和年度报告之“第三节 管理层讨论与分析”中对下游应用领域进行具体分类。关于最新一期的公司下游应用领域和应用市场的具体分类情况，详见公司于 2025 年 4 月 26 日披露的《2024 年年度报告》(公告编号：2025-008) 之“第三节 管理层讨论与分析”中的“1、主要产品及其用途”。2025 年度营业收入中，关于公司下游行业应用领域的分类中，应用于工业机器人领域的营业收入约为人民币 413.80 万元，占 2025 年度营业收入的 0.66%，占比较小，对公司经营业绩不构成重大影响。十分感谢您的关注!

问题 9：公司好像不太重视市值管理，有何新举措改进公司形象？

尊敬的投资者：您好! 公司历来崇尚价值投资，也希望公司的长期投资价值能得到广大投资者的认可。公司经营管理层将一如既往地做好主营业务，持续加大研发投入力度，尽快完成新建生产基地的建设和投产，进一步完善营销网络布局，从而提高公司产品市场竞争力和市场占有率，争取以良好的经营业绩来回报广大投资者的信任与支持。十分感谢您的关注!

问题 10：贵司今年以来参与了几个工业展览会，是否达到了预期效果

尊敬的投资者：您好！2024 年度，为进一步开拓境内外市场，公司组织参加境内展会 6 次、境外展会 4 次。通过参与境内外的重点展会、行业技术会议及行业杂志宣传等方式，有助于公司继续巩固扩大国内市场、拓展亚太市场乃至南美市场，并有针对性地对部分目标市场开展了重点营销。十分感谢您的关注！

问题 11：公司本期盈利水平如何？

尊敬的投资者：您好！2025 年第一季度，公司营业收入约为人民币 1.63 亿元，较上年同期增长 10.45%；归属于上市公司股东的净利润约为人民币 4,012.73 万元，较上年同期增长 14.45%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润约为人民币 3,767.87 万元，较上年同期增长 9.98%。公司长期专注主业，主营业务突出，业绩一直较为稳健。关于 2025 年半年度的经营业绩与盈利水平，敬请关注公司后续披露的定期报告，十分感谢您的关注！

问题 12：公司之后的盈利有什么增长点？

尊敬的投资者：您好！（1）公司主导产品为多工位高速自动冷成形装备。未来，公司将在现有产能规模和产品系列的基础上，继续按照公司发展规划扩张产能，进一步提升生产规模，丰富、完善冷成形装备系列产品；同时通过进一步增加研发投入，加强自主研发创新手段，持续开发新产品、新技术以满足不断升级的市场需求，进一步巩固公司在国内冷成形装备行业的技术领先地位。在冷成形装备的产品开发计划上，公司将继续以市场为导向，保持现有产品市场的优势，重点发展智能化、高工位、大直径、环保型冷成形装备，主要研制开发 SJNP/SJPF 系列智能冷成形装备、SJBP 系列八/九工位冷成形装备、

SJBF/SJBP 系列超大型冷成形装备、SJBP (H) 系列重型零件冷锻成形机、SJBSF 系列精密丝杆柔性成形机等产品,提升成套技术服务能力,进一步提高产品附加值。(2) 公司的多工位智能精密温热锻成形装备已进入实质性研制阶段:已完成一台样机 (SJHBF-502L) 的试制 (目前处于试样阶段:使用该样机试生产出样品,该样品为高强度外六角螺栓,型号 M42×420,直径 42mm、长度 420mm、重量约 5.5Kg),另有一台样机 (SJHF-804) 正在试制中。此外,另有一台多工位精密温热锻智能成形装备已交付客户单位,目前正进入试运行试验及可靠性评价阶段。未来几年,公司将在温热锻成形技术上努力实现突破,打破目前我国精密温/热锻成形装备完全依赖于进口的局面,解决我国在温/热锻成形方面的技术短板,实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产,打破国外技术垄断,实现进口替代。(3) 公司生产的压铸设备,主要用于压铸以铝、锌、铜、镁等有色金属为原料的合金产品,被广泛应用于汽车、电器、仪表、航空、轻工、日用等行业的压铸零部件制造。后续,公司将继续紧密跟踪行业发展趋势和客户需求,持续关注一体化压铸的行业动态,加大研发投入,扩大产能,并根据客户的需求进行大型一体化压铸设备的个性化定制。十分感谢您的关注!

问题 13: 你们行业本期整体业绩怎么样? 你们跟其他公司比如何?

尊敬的投资者: 您好! (1) 公司系 A 股首家冷成形装备制造行业的上市公司。截至当前,由于冷成形装备行业没有权威的销售统计数据,且行业内的主要企业均为非上市或者非公众公司,无法获取各行业的相关数据来统计相应的市场规模及公司产品的市场占有率。随着冷成形装备技术的不断创新和改进,下游的行业应用领域会不断拓展,市场规模会进一步扩大。

未来公司将在巩固现有行业地位的前提下，紧密跟踪行业发展趋势和客户需求，持续加大研发投入，扩大产能，完善提升营销能力和售后服务能力，进一步扩大公司在国内企业中的领先优势，不断缩小与国际同行业知名企业的差距，进一步提升公司产品的市场占有率。(2) 目前冷成形装备的行业竞争格局主要分为三个层次：美国、日本、韩国等国家的冷成形装备生产企业以出口或者投资设厂的方式进入我国冷成形装备市场领域，凭借其较强的技术、品牌优势，在冷成形装备高端市场占据领先地位；以台资企业和思进智能为代表的民营企业掌握了中高端冷成形装备核心技术、拥有自主知识产权、具备较大规模和一定品牌知名度，在中、高端冷成形装备市场具有较强竞争力；其他规模较小的民营企业主要处于低端冷成形装备市场。国际知名的冷成形装备制造企业主要有：美国国民机器 (National Machinery)、意大利卡锣萨尔维 (Carlo Salvi)、意大利萨克玛 (Sacma)、瑞士哈特贝尔 (Hatebura)、日本阪村机械 (Sakamura)、韩国孝东 (Hyodong) 等。十分感谢您的关注!

问题 14：行业以后的发展前景怎样？

尊敬的投资者：您好！(1) 未来，公司将在现有产能规模和产品系列的基础上，继续按照公司发展规划扩张产能，进一步提升生产规模，丰富、完善冷成形装备系列产品；同时通过进一步增加研发投入，加强自主研发创新手段，持续开发新产品、新技术以满足不断升级的市场需求，进一步巩固公司在国内冷成形装备行业的技术领先地位。在冷成形装备的产品开发计划上，公司将继续以市场为导向，保持现有产品市场的优势，重点发展智能化、高工位、大直径、环保型冷成形装备，主要研制开发 SJNP/SJPF 系列智能冷成形装备、SJBP 系列八/九工位冷成形装备、SJBF/SJBP 系列超大型冷成形装备、SJBP (H) 系列重型零件冷锻成形机、SJBSF 系列精密丝杆柔性成形机等

产品，提升成套技术服务能力，进一步提高产品附加值。(2) 公司的多工位智能精密温热锻成形装备已进入实质性研制阶段：已完成一台样机（SJHBF-502L）的试制（目前处于试样阶段：使用该样机试生产出样品，该样品为高强度外六角螺栓，型号 M42×420，直径 42mm、长度 420mm、重量约 5.5Kg），另有一台样机（SJHF-804）正在试制中。此外，另有一台多工位精密温热锻智能成形装备已交付客户单位，目前正进入试运行试验及可靠性评价阶段。未来几年，公司将在温热锻成形技术上努力实现突破，打破目前我国精密温/热锻成形装备完全依赖于进口的局面，解决我国在温/热锻成形方面的技术短板，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产，打破国外技术垄断，实现进口替代。(3) 公司将继续紧密跟踪行业发展趋势和客户需求，持续关注一体化压铸的行业动态，加大研发投入，扩大产能，并根据客户的需求进行大型一体化压铸设备的个性化定制。十分感谢您的关注！

问题 15：一季报显示，公司温热锻及大型智能压铸装备制造项目接近完工，预计什么时候投产？达产后公司总的产能将是什么规模？

尊敬的投资者：您好！2022 年 12 月下旬，公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 CL02-03-13b-02c(高新区) 地块 42,545 平方米（63.818 亩）的国有建设用地使用权。目前公司已使用自有资金建设该地块，用于制造多工位精密温热锻智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目，项目建设期为 24 个月，预计 2025 年建设完成（具体以工程实际进度为准）。后续，该项目生产基地除了制造上述两种系列机型，还将继续用于制造高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备，以便进一步加快重型装备订单的交付周期。

	十分感谢您的关注!
附件清单 (如有)	无
日期	2025-05-16