# 辽宁春光智能装备集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整,没有虚假记载、 误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连 带法律责任。

# 投资者关系活动类别

- □特定对象调研
- √业绩说明会
- □媒体采访
- □现场参观
- □新闻发布会
- □分析师会议
- □路演活动
- □其他

#### \_, 投资者关系活动情况

活动时间: 2025年5月16日

活动地点:辽宁春光智能装备集团股份有限公司(以下简称"公司")通过全 景网"投资者关系互动平台"(https://ir.p5w.net)采用网络方式举办 2024 年年度报 告业绩说明会,通过网络线上与投资者进行了沟通和交流。

参会单位及人员:通过网络方式参加公司 2024 年年度报告业绩说明会的投 资者。

上市公司接待人员:公司董事长:毕春光先生;公司董事、总经理:边境女 士;公司财务负责人、董事会秘书:陈蕾女士;公司保荐代表人:孙贝洋先生

# 三、 投资者关系活动主要内容

本次业绩说明会公司就投资者关心的问题进行了回答,主要问题及回复情况如下:

问题 1:公司致力以科技实力驱动专业设备制造发展,请问公司科技实力、研发水平如何?

回复:尊敬的投资者,您好!公司是一家集研发、生产和销售于一体的高柔性智能包装装备供应商,已在制药、食品包装领域深耕多年,公司现已实现技术成果新产品转化,在同类产品中公司产品及技术具有一定竞争优势,是国内包装装备领域先进企业之一。公司先后获评辽宁省专精特新"小巨人"企业、辽宁省新型创新主体、国家级第四批专精特新"小巨人"企业、辽宁省瞪羚企业,公司产品亦获得政府部门、相关协会认可:"医药包装技术创新及包装智能联动生产线"获辽宁省科技进步三等奖,"医药条袋包装及智能集成联动生产线"及"SGA30(A)液体吹灌封自动包装机及其智能包装生产联线"被认定为辽宁省"专精特新"产品,"液体医药制剂灌装技术创新及智能集成生产线"获中国制药装备行业协会"技术创新"三等奖。为了不断提升研发水平和科技创新能力,公司还建立了完善的研发体系,同时建立了产学研一体化的业务和研发体系,主要与国内知名大学、科研机构等建立了合作研发关系。截至报告期末,公司累计获得已授权专利52项,其中发明专利16项。

### 问题 2: 请介绍公司智能包装仓储相关业务。

回复:尊敬的投资者,您好!公司主要产品及解决方案包括:铝塑泡罩包装机智能化方案、HD500A智能型装盒机智能化方案、背封条袋包装机装量自动控制系统智能化方案、包装设备智能化扩展模块智能化方案、智能仓储方案中的智能化产品。实现了产品生产包装、仓储、运输物流、智能监控的全流程优化,具备数据采集、分析和远程控制的能力,例如通过传感器、机器视觉和人工算法,设备可以实时监控包装质量,自动调整参数以优化生产,提升生产效率和产品质量。

问题 3:公司一季度业绩实现扭亏为盈,相较此前有较好的表现,请公司介绍下一季度业绩情况。

回复: 尊敬的投资者, 您好! 2025 年第一季度, 公司实现营业收入为 4546.74

万元,同比上升 323.04%;归母净利润较去年同期亏损 334.21 万元成功扭亏,实现归母净利润 297.93 万元,同比上升 189.15%;扣非归母净利润较去年同期亏损 530.87 万元成功扭亏,实现扣非归母净利润 292.27 万元,同比上升 155.06%。这一系列积极变化表明,公司积极采取的各项措施开始显现初步成效,经营状况出现向好迹象,未来有望进一步提升盈利能力。

# 问题 4: 请问公司对于包装行业的智能化发展怎么看?

回复:尊敬的投资者,您好!我们认为包装行业的智能化发展是一个必然的趋势,主要原因有:(1)市场需求的驱动:随着下游行业如医药、食品、日化等对包装品质、效率、安全性和个性化需求的不断提升,如预制菜、冷链鲜食等消费升级场景催生高阻隔、可追溯包装需求,电商定制化柔性产线成为竞争焦点,传统包装方式已难以满足此类需求。(2)产业升级的内在要求:智能化是提升包装行业整体竞争力的关键。通过引入自动化设备、工业机器人、智能传感器、物联网(IoT)、大数据分析等技术,可以显著提高生产效率,降低人工成本和错误率,优化生产流程,实现精益生产和柔性制造。这有助于企业提升盈利能力,应对日益激烈的市场竞争。(3)国家政策的引导与支持:国家高度重视制造业的智能化转型,工信部《"十四五"医药工业发展规划》明确支持制药装备智能化、连续化生产系统研发,推动制药包装环节向自动化、信息化、智能化方向发展。因此,智能化发展不仅是包装行业适应市场变化、提升自身实力的需要,也是响应国家战略、实现可持续发展的必然选择。公司将顺应这一趋势,不断加大在智能化技术、装备和解决方案上的投入。

#### 问题 5: 公司的战略发展规划是什么?

回复: 尊敬的投资者,您好!公司基于《中国制造 2025》推进、绿色制造发展政策及行业技术标准提升等行业机遇,秉持"诚信立足,创新致远"理念,制定战略规划,旨在成为国际一流包装装备企业。公司将全面提升自主技术创新能力,通过春光智能及各子公司业务主体,深耕包装装备主业。在战略举措上,强化技术创新管理、提高资产质量降本增效、优化架构完善激励机制、完善企业市值管理体系、加强风险管理体系;在保障支撑方面,落实规划实施责任、加强规划实施监测、依托资源全面协同、借力资本赋能业态、构建 ESG 管理体系、深化人才队伍建设,以实现战略目标。

### 问题 6: 公司之后的盈利有什么增长点?

回复: 尊敬的投资者,您好!从公司自身战略布局来看,公司一直在积极拓展业务领域和市场范围,目前也正在积极通过前沿技术持续优化产品,以智能化发展为抓手,公司将进一步增强自身的市场竞争力和盈利能力。在市场拓展、产品创新、成本控制、效率提高、服务优化等方面提升自身的盈利能力,谢谢!

## 问题 7: 公司本期盈利水平如何?

回复: 尊敬的投资者,您好! 2024 年,公司实现营业收入 7,865.94 万元,同比减少 52.35%;归属于上市公司股东的净利润-4,872.82 万元,同比减少 436.40%,未能实现盈利。亏损主要源于宏观经济变动及食品及药品行业细分市场需求的变动,导致订单有所减少;以及国际局势的变化给国内经济带来的冲击,市场需求疲软,市场竞争异常激烈,公司为确保市场规模,对产品销售价格适当调整,导致营收下降。同时,为开拓国内外市场,销售费用增加 390.28 万元,其中展会费用增加 325.09 万元,同时基于谨慎性原则计提较大金额的信用减值损失及资产减值损失等多因素叠加致使公司盈利能力承压,陷入未盈利困境。但是公司已积极进行战略转型,主动调整业务布局,新兴业务已初现曙光,部分项目取得关键进展,有望在未来转化为盈利上升点,扭转亏损局面。

辽宁春光智能装备集团股份有限公司 董事会 2025 年 5 月 19 日