



证券代码：301298

证券简称：东利机械

公告编号：2025-056

# 保定市东利机械制造股份有限公司

## 2025 年半年度报告摘要



## 一、重要提示

本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

## 二、公司基本情况

### 1、公司简介

股票简称	东利机械	股票代码	301298
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	杜银婷	朱佳静	
电话	0312-5802962	0312-5802962	
办公地址	保定市清苑区前进东路 29 号	保定市清苑区前进东路 29 号	
电子信箱	dlxm@bddlm.com	dlxm@bddlm.com	

### 2、主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

	本报告期	上年同期	本报告期比上年同期 增减
营业收入（元）	333,436,379.75	322,897,860.25	3.26%
归属于上市公司股东的净利润（元）	46,519,679.29	38,264,789.21	21.57%
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	45,641,761.47	37,012,799.46	23.31%
经营活动产生的现金流量净额（元）	58,439,177.17	56,875,618.50	2.75%
基本每股收益（元/股）	0.3223	0.2634	22.36%
稀释每股收益（元/股）	0.3202	0.2634	21.56%
加权平均净资产收益率	4.95%	4.20%	0.75%
	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度 末增减
总资产（元）	1,212,522,821.92	1,125,628,141.88	7.72%
归属于上市公司股东的净资产（元）	922,415,662.79	912,635,969.71	1.07%



## 3、公司股东数量及持股情况

单位：股

报告期末普通股股东总数		14,064	报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
王征	境内自然人	22.14%	32,504,800	24,378,600	不适用	0
王佳杰	境内自然人	9.05%	13,281,600	9,961,200	不适用	0
孟书明	境内自然人	5.20%	7,638,239	0	不适用	0
韩新乐	境内自然人	3.09%	4,530,400	0	不适用	0
杜新勇	境内自然人	2.45%	3,600,800	0	不适用	0
孟淑亮	境内自然人	2.43%	3,570,000	0	不适用	0
靳芳	境内自然人	1.87%	2,750,000	2,062,500	不适用	0
孔德婧	境内自然人	1.33%	1,946,000	0	不适用	0
周玉璞	境内自然人	1.29%	1,887,200	0	不适用	0
曹志洪	境内自然人	1.18%	1,730,100	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	股东王征与王佳杰系父女关系，王征与靳芳系翁婿关系，靳芳与王佳杰系夫妻关系，孟书明与孟淑亮系兄弟关系。					
前 10 名普通股股东参与融资融券业务股东情况说明（如有）	无					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

公司是否具有表决权差异安排

是 否

## 4、控股股东或实际控制人变更情况

控股股东报告期内变更

适用 不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

实际控制人报告期内变更

适用 不适用



公司报告期实际控制人未发生变更。

### 5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

### 6、在半年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

## 三、重要事项

公司首次公开发行股票募集资金投资项目之一“年产 2.5 万吨轻质合金精密锻件项目”于 2025 年 3 月 31 日工程竣工，该项目投建的一条高速锻压机生产线和一条液态模锻生产线已完成验收，达到预定可使用状态。该项目采购的哈特贝尔 HM-75 高速热精锻机是世界上规格最大、技术最先进的锻压机设备，锻造速度为 50~80 件/分钟，适应锻件重量 0.95kg~7.5kg，每天可生产锻件数量 3~4 万件，重量 100 吨以上，年产 2.5 万吨左右。采购的三基 630T 液态模锻压铸机实现了以铸代锻，生产节拍为 80~120 秒，每天可生产锻件数量 500~800 件（模），重量 1.5 吨~2.0 吨，年产 500 吨左右。

该项目投入募集资金及理财收益共计 10,326.60 万元，占承诺投资总额的 103.27%，项目尚未支付的工程建设尾款及质保金等将由公司以自有资金支付。此外，公司已经持续使用自有资金增加液态模锻压铸机台数，扩大产能，满足客户对于高性能轻质合金的采购需求。