

证券代码：001358

证券简称：兴欣新材

绍兴兴欣新材股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/>特定对象调研</div><div><input type="checkbox"/>媒体采访</div><div><input type="checkbox"/>新闻发布会</div><div><input type="checkbox"/>现场参观</div><div><input type="checkbox"/>其他：（请文字说明其他活动内容）</div></div><div><div><input type="checkbox"/>分析师会议</div><div><input type="checkbox"/>业绩说明会</div><div><input type="checkbox"/>路演活动</div><div><input type="checkbox"/>电话会议</div></div></div>
参与单位名称 及人员姓名	<div>东方红资管：向仕杰</div> <div>兴业证券：张勋</div> <div>华安基金：辛大伟</div> <div>中信证券：裘科</div> <div>明毅基金：李智勇</div> <div>浙江国信投资：李孟如</div> <div>国泰海通证券：周志鹏</div> <div>东财基金：周威</div>
时间	2026 年 1 月 27 日、2026 年 1 月 28 日
地点	绍兴兴欣新材料股份有限公司会议室
上市公司接待 人员姓名	副总经理兼董事会秘书鲁国富先生、研发总监刘帅先生
投资者关系活动 主要内容介绍	<div>一、公司基本情况介绍：</div> <div>公司成立于2002年，公司自设立以来一直从事有机胺类精细化学品的研发、生产与销售，产品包括哌嗪系列、酰胺系列等，主要覆盖电子化学品、环保化学品、高分子材料、医药等</div>

	<p>应用领域。经过多年的发展，公司打造了完整的哌嗪衍生物产业链，在哌嗪衍生物种类、产能及性能等方面均处于行业领先水平。</p> <p>公司目前有三个生产基地：绍兴兴欣、安徽兴欣与广西兴欣（建设中），其中绍兴兴欣是行业领先的哌嗪及其衍生物生产商，安徽兴欣主要从事聚氨酯领域的研发、生产和销售，广西兴欣正在抓紧建设年产4万吨乙烯胺项目。</p> <p>二、提问交流环节：</p> <p>1、公司投资建设广西兴欣乙烯胺项目有什么优势？</p> <p>答：</p> <p>目前，据生产原料的不同，乙烯胺的生产路线主要包括乙醇胺(MEA)法和二氯乙烷(EDC)法。目前国内基本采用乙醇胺(MEA)法，生产出来的产品低胺类产品居多，价值较低；公司采用二氯乙烷(EDC)法，可以生产更多的高附加值的高胺类产品，而且联产出的乙二胺可以作为公司现有产品的原材料，乙烯胺项目的建设可以进一步扩大成本优势，完善产业布局，为公司带来新的业绩增长点，提高公司的盈利能力和市场竞争力。</p> <p>项目选址于广西钦州，港区内企业可以提供公司生产的乙烯胺项目的主要原材料，极大减少原材料采购运输成本。生产乙烯胺过程中，可以将副产物就近销售给港区内的企业，可以大量节约公司副产处置费用，还能给公司带来一定的经济效益。钦州港地理位置优越，海陆运输便利，有利于公司产业布局。公司管理层高度重视乙烯胺项目，公司全力推进乙烯胺项目的建设。</p> <p>2、公司现有产品的四大应用领域，公司更看好哪个领域</p>
--	--

	<p>的发展前景？</p> <p>答：</p> <p>公司积极开拓哌嗪及其衍生物系列新产品、新应用。其中，公司更看好公司产品在环保化学品、电子化学品的发展前景。</p> <p>在环保化学品领域，随着二氧化碳捕集与封存（CCUS）项目在国内陆续开展，公司的哌嗪衍生物将助力碳捕集绿色高效溶剂的加速发展，开发和生产以哌嗪环为主体新型金属螯合剂和无卤阻燃剂等绿色化工产品，为下游水处理和阻燃行业提供新的更好的替代产品。公司开发的脱硫脱碳剂作为新兴的、性能优异的环保溶剂，未来发展前景广阔。</p> <p>在电子化学品领域，公司掌握了多项核心技术，公司生产的N-羟乙基哌嗪、N,N-二甲基丙酰胺等产品已具有行业领先的产品性能，能够满足超净高纯试剂对精细化学品的纯度要求。未来，随着电子化学品国产替代和自研技术的推进，使用哌嗪作为原料之一的技术路线有望得到开发与发展。</p> <p>3、公司在CCUS项目上有什么进展吗？</p> <p>答：</p> <p>近日，公司锅炉烟气碳(CO₂)捕集工业级系统装置正式投入运行，该系统主要服务于工业锅炉烟气CO₂捕集，适用于电力、钢铁、水泥、石油化工等多个行业，最终将服务于CCUS全流程技术开发和工业验证。数据表明，该系统达到了国内外同类先进水平，具有规模大，系统全，调节灵活，测试能力完备等特点。</p> <p>4、公司2025年前三季度业绩下滑的主要原因是什么？</p> <p>答：</p>
--	--

	<p>2025年前三季度，公司业绩同比下降主要原因系公司主要原材料六八哌嗪和乙二胺受市场产能及供需关系的影响，市场价格持续走低，销售单价也随之下降，导致净利润同比下滑；在哌嗪及其衍生物领域整体不景气的行业背景下，公司产品近年来的销售数量基本保持稳定，且仍保持较高的毛利率水平，说明公司有一定的定价权和市场占有率。</p> <p>5、公司产品在阻燃剂行业的应用及发展前景？</p> <p>答：</p> <p>公司计划以哌嗪为原料生产的焦磷酸哌嗪是一种膨胀型阻燃剂，在市场上有稳定的应用。使用哌嗪及其衍生物生产的膨胀型阻燃剂符合环保、安全的要求，顺应行业发展趋势，在阻燃剂行业竞争中将占有优势地位。</p> <p>本次交流过程中，公司严格依照《深圳证券交易所股票上市规则》等规定执行，不涉及应披露的重大信息，未出现未公开重大信息泄露等情况。</p>
附件清单	无
日期	2026 年 1 月 28 日