

证券代码：002466

证券简称：天齐锂业

公告编号：2026-021

天齐锂业股份有限公司

关于“质量回报双提升”行动方案的进展公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

天齐锂业股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）于2024年3月2日披露了《关于质量回报双提升行动方案的公告》，为践行“以投资者为本”的发展理念，维护全体股东利益，促进公司长期可持续发展，基于对未来发展前景的信心和对公司价值的认可，结合公司发展战略、生产经营情况等制定了“质量回报双提升”行动方案。具体举措包括：继续秉持“夯实上游、做强中游、渗透下游”的发展战略；加快科技转型步伐，打造招才引智平台；坚守匠心精神，持续提升公司核心竞争力；持续提高信息披露质量，高效传递公司价值；以投资者为本，重视投资者回报。具体内容详见公司于2024年3月2日刊载在指定信息披露媒体及巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）的《关于质量回报双提升行动方案的公告》（公告编号：2024-006）。

为贯彻落实上述行动方案，公司于2026年3月27日召开第六届董事会第三十次会议，审议通过了《关于质量回报双提升行动方案进展情况的议案》，现将公司2025年度主要开展的工作公告如下：

一、聚焦增产扩能，稳步推进项目建设与产业延伸

报告期内，公司紧密围绕“夯实上游、做强中游、渗透下游”的发展战略，持续聚焦增产扩能目标，稳步推进重点项目建设；同时积极拓展下游产业链合作，挖掘产业延伸机遇。

锂精矿产能建设方面，公司共有五个在产的锂精矿选矿厂，包括化学级锂精矿一号工厂、化学级锂精矿二号工厂、化学级锂精矿三号工厂、技术级锂精矿工厂和尾矿再处理厂。其中，化学级锂精矿三号工厂已于2025年12月18日建设完成，并于2026年1月30日生产出首批符合标准的化学级锂精矿产品。截至本报告期末，公司格林布什锂辉石矿项目已建成锂精矿产能从162万吨/年提升至214万吨/年。

锂化工产品产能建设方面，公司目前在全球有分别位于四川射洪、四川安居、江苏张家港（其中包括碳酸锂和氢氧化锂两个基地）、重庆铜梁和澳大利亚奎纳纳的六个锂化工产品生产基地。2025年7月30日，江苏张家港年产3万吨氢氧化锂项目（可柔性调剂生产碳酸锂产品）

已竣工，并经过反复调试和优化，已于 2025 年 10 月 17 日确认所有参数达到电池级氢氧化锂标准。截至本报告期末，公司已建成锂化工产品产能约 12.16 万吨/年。

与此同时，公司正在积极推进国内措拉锂辉石矿采选厂建设相关工作和重庆年产 1,000 吨金属锂及配套原料项目建设。

此外，为了加深公司与新材料、新能源产业链的合作，开展业务拓展新的触角和反馈，深化公司在践行垂直一体化发展战略的同时探索产业链循环发展的机会，公司全资子公司成都天齐于 2025 年 10 月 22 日与专业投资机构共同出资设立安徽隐山天齐双新股权投资合伙企业(有限合伙)。该基金拟投资新材料、新能源及相关领域。

二、加快科技转型步伐，打造招才引智平台

公司紧密围绕发展战略，持续构建以市场为导向、以研发项目为核心的研发管理体系，形成了矿产资源综合利用、新型提锂技术、下一代高性能锂电用新型锂材料、电池回收与资源回收四大研究方向。四大研究方向学术带头人及研究团队初具规模，团队硕士/中级职称以上人员占比达到 86.57%。2025 年，“锂辉石冶炼渣高值化综合回收利用成套技术”先后入选工信部《国家工业资源综合利用先进适用工艺技术设备目录（2025 年版）》和四川省《工业领域绿色低碳技术装备目录》，是我国工业固废锂冶炼渣领域首个同时入选国家级与省级权威目录的创新成套技术。“金属锂基复合负极材料及超薄负极卷对卷工艺开发”项目入选《重庆市技术创新指导性项目推荐目录》；“电池级硫化锂制备关键技术及应用”入选工信部产业基础创新成果；“超薄金属锂带”入选重庆市先进材料创新成果。

创新实验研究院已于 2025 年 3 月举行竣工仪式并正式投入运营，这标志着公司研发体系迈上新台阶。创新实验研究院将：聚焦下一代高性能锂电池关键材料研究、矿产资源综合利用、新型提锂技术、电池回收等领域的核心攻关，旨在以技术创新与成果转化为双轮驱动，加速技术突破与商业落地；以市场需求为根本，加速前沿新材料技术突破，占位知识产权；以成果转化为目标，推进中试线验证与规模化生产工艺，保证新技术、新产品商业落地；以整合产业链为契机，推动技术成果快速渗透市场，完成公司从基础材料供应到核心功能材料与技术方案的创新与迭代。同时，创新实验研究院也为公司进一步提升行业影响力与号召力，不断吸引尖端技术合作与资源，汇聚高层次人才，构建产学研融合生态，支撑区域经济高质量发展。

同时，公司加强创新项目孵化，通过寻找公司战略、研发、对外合作的良好协同模式，遴选出符合公司战略发展的应用技术项目，进行有序整合，为实现公司发展战略和可持续发展奠定坚实基础。公司通过开展产学研合作，已形成自有高校智库优势资源，协助多维度完成实验

室样品验证。2025年，公司与北京科技大学、四川大学、哈尔滨工业大学（威海）、玄武岩纤维及复合材料省重点实验室等新增项目合作，通过企业与高校、研究院联动，加快技术开发和迭代，并与下游头部企业签署战略合作协议达成意向性采购订单，加速产品向产业端的渗透，实现从实验室技术到产品应用验证的成果转化。探索与本地高校产学研创新合作新模式，与四川大学共建“跨学科创新课题微专业平台”，以创新项目为驱动、跨学科组队、导师指导、微专业认证的合作模式，有效地将学习、实践、应用和认证融为一体，系统性培养在校学生的产业创新综合能力。

矿产资源综合利用领域，为解决锂渣综合利用行业痛点，公司已开发锂渣高值化综合回收利用成套技术工艺方案，同步开展硅铝微粉在不同领域应用打样工作，为锂渣资源化与无害化利用提供理论支撑；正在建设锂渣综合利用回收关键战略金属的示范线，已与下游头部企业建立合作关系；为破解高原高寒地区锂资源高效开发行业难题，已开发出耐低温型锂辉石靶向捕收剂，并积极开展锂矿资源高效开发的知识产权布局。

新型提锂技术领域，积极构建完善不同提锂技术实验室平台，采用自主和对外开发模式锚定盐湖、地下卤水、地热水、油气水等液态锂矿资源技术开发工作，已完成直接提锂技术（DLE）关键材料的制备开发工作，与下游相关单位建立联系，正推动技术落地中。

下一代高性能锂电池关键材料研究领域，公司突破高比能超薄金属锂制备技术，自主升级装备实现300mm幅宽卷对卷生产，独创“覆膜+自支撑”双工艺；针对负极枝晶等问题，2025年开发出循环性能提升数倍的锂镁合金体系，目前已进入电芯端进行应用验证；同步深化产业链合作，与2家电芯客户进行联合开发，并推进国家级专项攻关；在产研协同上，通过多阳极电解槽等关键技术突破，为金属锂绿色提炼与零排放提供支撑，加速高比能电池商业化。在正极材料方面，富锂锰基材料作为提升能量密度的关键路径之一，已完成其结构设计与实验室级样品制备，目前正在进行公斤级放大验证，致力于解决其电压衰减与循环稳定性等核心挑战。硫化物全固态电池关键材料方面，在完成硫化锂产业化筹备工作基础上，针对下游硫化物固态电解质对硫化锂的需求，公司年产50吨硫化锂中试项目已实质落地并动工，采用自主开发的硫化锂制备新技术、新设备，具有低风险、快速量产的能力。

电池回收与资源回收领域，持续优化并创新废旧磷酸铁锂动力电池回收工艺，自主研发的第四代湿法回收技术，实现了磷酸铁锂电池黑粉中锂、铁、磷等关键元素的高效、精准提取与回收，回收率均位居行业前列。通过该技术再生回收得到了符合标准的电池级产品（电池级碳酸锂、电池用磷酸铁），在此基础上开发了多种符合现有标准的锂盐和铁盐产品，并对新开发

的产品申请标准立项。以上回收的多种再生材料均参与了下游客户的测试，据反馈再生材料同样表现出与商用材料相当的性能。

在研发管理方面，全面梳理优化研发管理的制度体系，高效推进并完成年度制度立、改、废计划，并配套完善流程管理，提升了研发管理的标准化程度与协同效率，为研发活动的高质量开展提供了清晰的制度依据与流程保障。2025年“研发项目信息化管理系统”（以下简称“管理系统”）已正式投入使用，研发项目管理流程全面嵌入管理系统，依靠网络化、平台化方式集中管控研发项目，向“互联网+管理”模式转型，最大程度地提升业务透明度、团队协作度和监管有效度，促进管理标准快速落地和复制。同时，仪器设备预约、试剂耗材管理等部分实验室管理内容也同步纳入管理系统，实现检测线上预约与数据在线回传功能。管理系统试运行期间，研发人员在研发项目相关活动上，平均每周节省175分钟；分析检测活动上，平均每次节省19分钟，工作效率得到显著提升。

三、坚守匠心精神，持续提升公司核心竞争力

2025年，公司首个自建电池级碳酸锂工厂安居基地顺利实现稳定、高质量运营生产，产量和质量超预期完成目标；江苏氢氧化锂基地（可柔性调剂生产碳酸锂产品）工程建设完工，于2025年完成调试并在年内具备产出合格电池级氢氧化锂产品的能力。

公司推行全面质量管理，持续开展客户交流活动，积极响应客户要求，紧跟锂行业的发展趋势和需求，不断完善质量管理机制。2025年，公司继续积极跟进下游企业对锂盐材料金属异物管控的要求，和下游客户保持密切沟通、定期回顾管控情况和经验。从设备、人员管理、工艺流程优化、检测方法、环境管控等全方位引入管控和改善措施，产品的金属异物控制水平得到较好的提升。

公司持续践行管理创新，持续使用六西格玛管理工具，推动管理与思维革新。2025年，公司继续启动六西格玛改进项目工作，各生产基地从节能降耗、产品质量改善等方面搜集数据，确立亟需优化的项目，于下半年开始开展工作。

基地质量监管方面，公司统一标准化管理、分析、对比各公司的产品质量水平。2025年，公司启动检测分析方法统一工作，将各公司碳酸锂产品的检测项目及分析方法标准化，进一步系统化提升公司产品质量的管控水平。

在国家及行业数字化管理转型的倡导下，江苏碳酸锂基地、射洪基地、安居基地上线使用的LIMS与质量管理体系于2025年不断优化，深化自动预测、预判、提醒功能，进一步实现了和其他业务职能数字化系统的链接，进一步有效提升管理效率和准确度。同时，公司于2025

年上线质量异常汇报管理、质量投诉管理等质量数字化管理工具。

公司持续在国际标准、国内标准的建设方面积极主动承担领导及参与任务，引领行业高质量发展。2025年，公司主导制定1项国际标准 ISO 7819《锂 术语》，成为全球首个锂行业的国际标准；成功立项1项国际分析方法标准；报批发布1项行业标准 YS/T 967《电池级磷酸二氢锂》；牵头制定国/行/团体标准4项，包括国标《电动汽车级硫化锂》、国标《锂粒》、国标《温室气体 碳足迹量化要求和指南 碳酸锂》、团体标准《冶炼副产品 锂质叶蜡石》。其他20余项参与标准工作均在计划中进行。

四、持续提高信息披露质量，高效传递公司价值

公司始终将“真诚对待利益相关者”作为核心信条之一，严格遵循“真实、准确、完整、及时、公平”原则，依法依规履行信息披露义务，保障广大投资者的知情权。公司建立了A+H信息披露保障机制，确保公司在境内外信息披露的同步性，并符合法律法规的相关规定。同时，公司以客观事实为依据，以投资者需求为导向，持续提升定期报告的可读性，以通俗易懂、图文结合的形式展示公司业务情况及亮点；并于定期报告披露后，于公司微信公众号发布年度报告及半年度报告的“一图读懂”，可视化展示公司财务数据的同时，亦便于分享公司经营业绩情况，助力一键传播公司价值。

此外，公司严格按照《公司法》《证券法》等法律法规及公司股票上市地上市规则等的有关规定，不断完善公司治理结构，建立健全内部控制体系和管理制度，持续提高公司规范运作及治理水平。2025年度，公司根据相关法律法规及规范性文件的规定，结合公司自身实际情况，对《公司章程》《信息披露事务管理制度》《定期报告编制和披露管理制度》《信息披露暂缓与豁免管理制度》《债务融资工具信息披露管理制度》等内部管理制度进行修订，进一步提升公司治理效能，建立健全了内部管理机制。2025年，公司荣获《中国证券报》2025年度（港股）公司治理金牛奖和2024年度金信披奖。

五、以投资者为本的市值管理工作

公司高度重视全体股东特别是中小股东的权益，并持续从股东沟通、股东关系维护、股东服务、保障股东利益等多方面做好相关工作。公司了解和倾听中小股东的各项诉求、意见和建议，并及时将相关意见和建议转达至相关方。除接听投资者热线电话、回复互动易和IR邮箱中的投资者提问外，公司积极参加卖方组织的策略会，并组织并参与了多场投资者/分析师/股评家交流会议。报告期内，公司合计回复问题3,968个，其中接听投资者热线电话合计957通，与投资者及分析师进行349次日常沟通和答疑，在深交所投资者关系互动平台“互动易”回复

227 条投资者问题，回复率 100%。

定期报告沟通方面，公司持续优化业绩说明会形式与内容。2025 年 3 月，公司在全网五个主流投资者平台和监管平台以视频直播的方式举行了 2024 年度业绩说明会，公司董事长等主要领导及独立董事代表出席了本次业绩说明会，并就投资者关注的问题进行解答。2025 年 9 月初，公司召开 2025 年半年度业绩的线上文字及电话说明会，访问量达 12.8 万人次，同比提升逾 1.5 倍。公司业绩说明会充分有效地展示了公司的业绩和经营情况。公司于业绩说明会当晚及时发布了本次业绩说明会的交流记录和公众号推文，进一步拓宽信息传播渠道，让更多的投资者能够充分了解公司最新的经营情况。

公司治理沟通方面，2025 年 5 月，公司顺利召开 2024 年年度股东大会，依法合规开展股东接待与交流工作。会议期间，股东围绕锂行业发展趋势、公司资源布局、产业链延伸及降本增效等重点议题进行了深入交流，管理层结合公司战略及经营情况进行了审慎、充分的回应，进一步增强了投资者对公司长期价值的理解与信心。会后，公司及时整理现场交流情况并完成信息披露，保障信息披露的及时性与公平性。

总体来看，公司通过持续完善投资者关系管理机制、提升信息披露质量及沟通效率，不断增强资本市场对公司战略执行力及长期发展前景的认可，积极促进公司价值与市场估值的良性互动。

未来，公司将延续既有的“垂直一体化整合”的商业模式，在优质资源基地扎实的资源保障下，结合市场情况稳步落实、有序推进基础锂盐产能扩张计划，进一步发挥产业链协同效应。

特此公告。

天齐锂业股份有限公司董事会

二〇二六年三月二十八日