

证券代码：300946

证券简称：恒而达

公告编号：2026-021

福建恒而达新材料股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

容诚会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以156,007,800为基数，向全体股东每10股派发现金红利1.2元（含税），送红股0股（含税），以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	恒而达	股票代码	300946
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	方俊锋		
办公地址	福建省莆田市荔城区新度镇新度村亭道尾 228 号		
传真	0594-2989339		
电话	0594-2911366		

电子信箱	zqb@hengerda.com	
------	------------------	--

2、报告期主要业务或产品简介

（一）主要业务概况

公司主要从事智能数控装备及其核心工作/功能部件的研发、生产及销售。其中，智能数控装备产品主要包括SMS高精度螺纹磨床、CNC全自动圆锯机、高速数控带锯床、柔性材料智能裁切机、CNC加工中心等；装备核心工作部件——金属切削工具产品主要为模切工具、锯切工具等；装备核心功能部件系滚动功能部件产品，主要为滚珠直线导轨副和滚柱直线导轨副产品等。

1. 金属切削工具

作为公司行稳致远的基础业务，该业务不仅是公司创立与发展的起点，更为公司的稳健经营与战略布局提供持续稳定的现金流保障。经过多年的产品系列化发展，该业务产品矩阵已从单一的重型模切工具拓展至轻型模切工具、高速钢双金属带锯条、硬质合金双金属带锯条等系列产品。产品广泛应用于轻工产业与重工制造两大领域，通过多元化的市场布局，有效降低了单一行业周期波动的经营风险。

2. 智能数控装备


依托公司在金属切削工具及自动化专用装备制造领域的深厚技术积淀，智能数控装备业务逐步成为公司推动产业链协同和转型升级的重要支撑。2025年5月，公司通过收购全球领先的高精度螺纹磨床制造商德国SMS Maschinenbau GmbH，建立起涵盖多类锯切机床、加工中心及高精度内外螺纹磨床在内的丰富产品矩阵，能够满足多样化的终端应用需求。

3. 滚动功能部件

依托公司三十年积累的金属热处理技术与金属加工工艺的同源性，并结合充分的市场调研和长期的技术探索，瞄准人形机器人、高档数控机床、航天科工、新能源汽车、高端医疗等领域滚动功能部件的国产替代机遇，公司以直线导轨副产品为突破口，于2022年正式启动了滚动功能部件的产业化进程并将其作为公司重点培育的战略新兴业务。

2025年以来，公司加速推进滚珠丝杠副、行星滚柱丝杠等滚动功能部件的研发与产业化。通过收购德国SMS公司，为高精度滚动功能部件量产提供关键装备支撑；联合西北工业大学等高校科研力量，持续攻关行星滚柱丝杠专用磨床的性能验证与加工工艺优化；协同产业链伙伴突破行星滚柱丝杠自动化装配技术瓶颈等多项措施，着力攻克长期制约我国先进制造业发展的“卡脖子”关键技术瓶颈，提升我国先进制造业关键产业链自主可控水平，并为公司发展开拓新的增长空间。

（二）现有主要产品及其用途

产品领域	产品名称	部分产品图例	产品应用
金属切削工具	模切工具		<p>模切工具主要用于对各类材料的模切、压痕作业，在工业企业生产过程中，可将模切工具制成刀模后，再通过施加一定的压力进行冲切，便可使工件材料形成特定形状。按照刀身厚度的不同分为重型模切工具和轻型模切工具。</p> <p>重型模切工具适用于切割材料层数多、载荷重的箱包、鞋服、汽车内饰件、玩具、工艺品等；轻型模切工具适用于切割材料层数少、载荷轻的包装印刷、电子信息、工艺品等。</p>
	锯切工具		<p>公司主要生产高速钢双金属带锯条、硬质合金双金属带锯条。</p> <p>高速钢双金属带锯条与硬质合金双金属带锯条均可用于切割各种钢材和有色金属，被广泛应用于装备制造、建筑建材、汽车、电子信息等行业。硬质合金双金属带锯条齿部硬度更高、耐磨性更优，一般用于高速钢双金属带锯条无法切割的高硬度材料的高效锯割。</p>

产品领域	产品名称	部分产品图例	产品应用
智能数控装备	Heligrind SH 系列多功能通用型磨床		适用于对单头和多头传动蜗杆、螺纹塞规、滚珠丝杠/行星滚柱丝杠的丝杠或滚柱、螺纹加工工具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥等）、齿轮（如直齿轮、齿条和特殊齿轮）、螺杆/挤出机螺杆、齿轮切削刀具（如滚刀、螺纹铣刀、插齿刀）、压缩机转子等进行外螺纹磨削； 此外，还适用于对各类丝杠螺母（如滚珠丝杠、行星滚柱丝杠、梯形丝杠等）、螺纹环规等进行内螺纹磨削。
	GI 50 型内螺纹磨床		适用于对各类丝杠螺母（如滚珠丝杠、行星滚柱丝杠、梯形丝杠等）、螺纹环规等进行内螺纹磨削。
	GBA 203 型外螺纹磨床		适用于对单头和多头传动蜗杆、螺纹塞规、滚珠丝杠/行星滚柱丝杠的丝杠或滚柱、螺纹加工工具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥等）、齿轮（如直齿轮、齿条和特殊齿轮）、螺杆/挤出机螺杆、齿轮切削刀具（如滚刀、螺纹铣刀、插齿刀）、压缩机转子等进行外螺纹磨削。
	Flutegrind SF 型磨床		适用于螺纹加工工具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥等）的沟槽磨削。
	HDM 型数控滚刀铲齿车床		专门为滚刀和齿条铣刀的齿形铲削车削而设计，适用于螺纹铣刀、滚铣刀等齿轮切削刀具的成型加工。
	SM 50 型数控测量机		该设备可对螺纹加工工具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥）的磨削质量进行几何检测，并且标配图形显示功能以及对后角（包括多边形形状及其升程量）进行数值评估的功能。
	CNC 全自动圆锯机		与圆锯片配套使用，适用于对棒材、型材的自动化快速下料，具有自动化程度高、进给量大、加工效率高、减少加工余料，以及切削质量高，工件平整度、一致性高等优点。可广泛应用于机电、冶金、汽车、桥梁、船舶等行业锯切各种黑色、有色金属材料。
	高速数控带锯床		与双金属带锯条配套使用，采用 PLC 可编程序电气控制系统，并且加入了创新性智能锯切系统，可根据选择的材料，系统自动完成调整锯切速度、锯切线速度等锯切参数，其具有结构紧凑、加工精度高、材料损耗低、噪音小、安全可靠、自动化程度高等优点。可广泛应用于机电、冶金、汽车、桥梁、船舶等行业锯切各种黑色、有色金属材料。
	柔性材料智能裁切机		主要应用于轻工领域，针对织物、皮革、纸板、塑料等柔性材料的裁切，通过智能分析、智能排版和自动裁切，可有效提高原材料利用率，具有加工效率高、材料利用率高、裁切精度高、自动化程度高等优点。
滚动功能部件	CNC 加工中心		由机械设备与数控系统组成的使用于加工复杂形状工件的高效率自动化机床，带刀库和自动换刀装置，生产效率和自动化程度较其他智能数控装备有较大的提升。按控制轴分类，可分为三轴、四轴和五轴加工中心；按结构分类，可分为立式、卧式、龙门加工中心。
	直线导轨副		又称线轨、滑轨、线性导轨、线性滑轨，主要由滑块与导轨两部分组成，适用于自动化工作部件的高精度或高速直线往复运动场合，可在高负载的情况下实现高精度的直线运动。广泛运用于工业机器人、高档数控机床、半导体生产线、航空航天、军工装备、核电装备、轨道交通、高端医疗等行业。

上述产品广泛运用于国民经济的基础性产业及国家先进制造业的关键领域，涵盖轻工制造、人形机器人、工业母机、新能源汽车、半导体、航天科工、高端医疗器械等。公司将依托卓越的生产工艺、严谨的质量控制体系以及强大的定制化服务能力，持续深化技术创新与产业融合，深耕精密制造领域，为国家制造业重点产业链高质量发展贡献更多力量。

（三）新产品开发

报告期内，公司聚焦行星滚柱丝杠产业化与高精度螺纹磨床国产化两大主线，以“中德联合攻关+产学研协同+产业链合作”模式推进技术攻关与产业化落地，在产品研发、核心工艺突破与产业化能力建设方面取得重要进展。

1. 行星滚柱丝杠

公司组建专项技术团队与德国SMS公司技术团队开展联合技术攻关，依托SMS公司数十年积累的高精度螺纹磨削工艺和成熟的高精度螺纹磨削装备解决方案，重点布局行星滚柱丝杠核心加工设备和关键工艺的研发工作。为进一步提升产品一致性与规模化水平，公司积极整合产学研资源，联合西北工业大学等高校科研机构，重点攻关行星滚柱丝杠专用磨床的性能验证与工艺优化环节，并积极与产业链伙伴开展合作以突破行星滚柱丝杠高精度高效磨削、自动化装配工艺难题，有效提升产品加工精度与生产效率，切实保障产品一致性与产业化交付能力。目前公司已完成了多个规格型号的行星滚柱丝杠样品试制与测试，可满足人形机器人、高端数控机床、航天科工、新能源汽车、高端医疗等应用场景在长寿命、高负载、高精度等方面的严苛性能要求。未来，公司将持续加快该产品的技术优化与产线建设进度，积极推进与下游战略客户的联合测试与应用验证工作，持续提升产品可靠性与市场竞争力。

2. SMS高精度螺纹磨床国产化

报告期内，公司积极推进SMS高精度螺纹磨床国产化项目进程，先后完成技术资料消化吸收、工艺适应性调整及供应链本土化等前期准备工作，为2026年度国产化推进奠定了坚实基础。

未来，公司将基于德国SMS公司成熟的高精度螺纹磨削装备解决方案，重点面向行星滚柱丝杠、滚珠丝杠、螺纹刀具、螺纹量具等高精度螺纹的加工需求，持续推进高精度螺纹磨床的技术迭代与研制工作，并逐步实现高精度螺纹磨床的国产化制造与规模化交付，为公司行星滚柱丝杠等产品提供自主可控的关键装备支撑，并助力国内企业突破高端螺纹磨削装备严重依赖进口的不利局面。

（四）行业格局与趋势

金属切削工具作为现代工业关键配套产业，在国民经济各领域具有不可替代的基础性与战略性作用。当前，我国金属切削工具行业国产替代进程持续深化，形成“出口持续扩容、进口稳步收缩”的双向格局。在国产替代深化与市场竞争加剧的双重催化下，具备完整产品矩阵、核心技术壁垒与规模化生产能力的头部企业，凭借技术研发优势、产品矩阵完善度及成本控制能力，持续抢占市场份额，行业资源加速向优质企业集中。这种集中度提升趋势不仅有利于优化产业生态，推动行业整体技术水平与质量标准升级，更能通过规模效应与协同创新，进一步巩固国产金属切削工具的全球竞争地位，为行业高质量发展奠定坚实基础，也为具备核心竞争力的本土企业创造了广阔的发展空间。

机床也被称为“工业母机”，是现代化产业体系建设的重要支撑，其发展水平直接关系到国家制造业核心竞争力。2025年，我国机床行业在政策支持、需求升级与技术创新等多重驱动下，呈现“国产替代与结构升级双线提速”的良好发展态势。竞争格局方面，行业呈现“外资守高端、本土攻中端”的态势，德国DMG MORI、日本Mazak等外资企业仍主导高端机床市场，但近年来，国内企业通过技术创新与细分市场深耕，在中端市场实现批量替代，部分企业已切入高端机床市场。

滚动功能部件是一种对原材料、加工工艺和加工设备要求极高的机械传动核心部件，高端滚动功能部件一直是国产高档数控机床发展的瓶颈之一。但伴随着行业技术水平逐渐向境外龙头企业看齐，滚动功能部件的进口依赖度将不断下降，逐渐改变之前经济型装备采用国产比例较大，中高档装备采用进口比例较大的市场局面，滚动功能部件国产化水平将进一步提档增速。未来，随着《机械行业稳增长工作方案（2025—2026年）》等政策的落地实施，以及人形机器人、新能源汽车等新兴产业的持续发展，滚动功能部件行业将持续受益于国产替代深化与需求结构升级，行业整体技术水平与市场规模有望实现进一步突破。具备核心技术壁垒、全产业链布局与全球化运营能力的本土企业，将在行业高质量发展进程中占据主导地位，为装备制造业转型升级注入新动能。

（具体可参见公司《2025年年度报告》之“第三节 管理层讨论与分析”之“二、报告期内公司所处行业情况”）

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,632,645,166.33	1,482,005,448.28	10.16%	1,453,698,510.49
归属于上市公司股东的净资产	1,180,793,218.02	1,179,787,117.81	0.09%	1,120,076,160.55
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	660,680,178.90	585,232,376.05	12.89%	542,485,791.20
归属于上市公司股东的净利润	36,850,469.07	87,312,337.26	-57.79%	87,286,269.65
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	36,616,951.80	83,887,508.67	-56.35%	83,252,150.68
经营活动产生的现金流量净额	110,812,493.36	67,113,322.41	65.11%	69,873,123.22
基本每股收益（元/股）	0.24	0.56	-57.14%	0.56
稀释每股收益（元/股）	0.24	0.56	-57.14%	0.56
加权平均净资产收益率	3.11%	7.61%	-4.50%	8.02%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	150,303,517.14	169,208,656.37	158,495,093.60	182,672,911.79
归属于上市公司股东的净利润	20,019,806.32	23,089,563.07	943,741.87	-7,202,642.19
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	19,921,107.59	21,751,654.47	1,705,377.94	-6,761,188.20
经营活动产生的现金流量净额	-21,579,055.88	7,307,613.83	-3,939,514.93	129,023,450.34

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	12,563	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	9,995	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
林正华	境内自然人	66.30%	103,428,000	77,571,000	不适用	0			
林正雄	境内自然人	2.25%	3,510,000	2,632,500	不适用	0			
沈群宾	境内自然人	1.50%	2,340,000	0	不适用	0			
厦门市壶山兰水投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	1.25%	1,952,001	0	不适用	0			
张传烟	境内自然人	0.99%	1,541,750	0	不适用	0			
林素媛	境内自然人	0.75%	1,170,000	0	不适用	0			
莆田市恒而达之投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	0.75%	1,170,000	0	不适用	0			
招商银行股份有限公司－鹏华碳中和主题混合型证券投资基金	其他	0.50%	787,165	0	不适用	0			
华泰证券资管－福建恒而达新材料股份有限公司第一期员工持股计划－华泰恒而达员工持股家园 1 号单一资产管理计划	其他	0.44%	685,764	0	不适用	0			
郑志通	境内自然人	0.43%	663,100	0	不适用	0			
上述股东关联关系或一致行动的说明	林正华与莆田市恒而达之投资合伙企业（有限合伙）执行事务合伙人陈丽钦系夫妻关系；林正华与林素媛系兄妹关系。除上述情况外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动。								

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

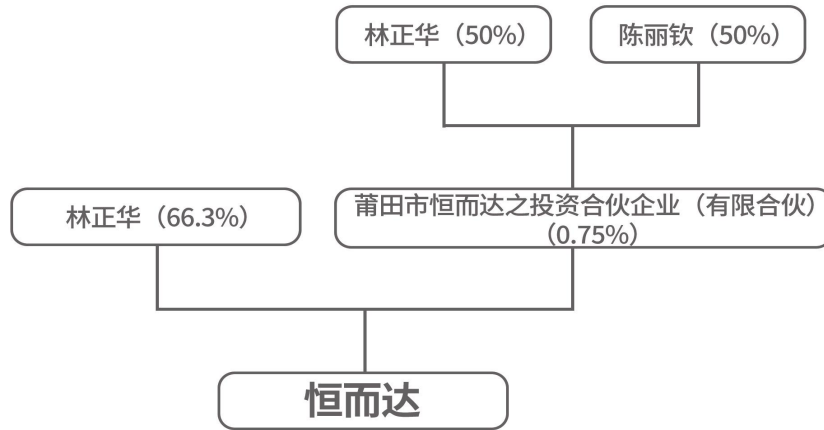
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

不适用

福建恒而达新材料股份有限公司

2026年04月25日