

证券代码：301512

证券简称：智信精密

公告编号：2026-007

# 深圳市智信精密仪器股份有限公司

## 2025 年年度报告摘要

### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

立信会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 53,333,400 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 3.75 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 4 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

### 二、公司基本情况

#### 1、公司简介

股票简称	智信精密	股票代码	301512
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	唐晶莹	盘毅荣	
办公地址	深圳市龙华区观澜街道大富社区建优路 8 号精密智造大厦 2 栋厂房 101	深圳市龙华区观澜街道大富社区建优路 8 号精密智造大厦 2 栋厂房 101	
传真	0755-27200371	0755-27200371	
电话	0755-27200371	0755-27200371	
电子信箱	jytang@ipi-tech.com	yrpan@ipi-tech.com	

#### 2、报告期主要业务或产品简介

公司主要产品包括自动化设备、自动化线体、夹治具产品及相关改造及技术服务。各类产品主要优势和用途的具体情况如下：

##### (1) 自动化设备

产品	产品优势	产品用途
----	------	------

钢壳外观检测设备	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 上下料使用 AGV，实现全自动化上下料。</li> <li>2) 具备分料和补料功能，实现 NG 分拣以及满盘下料。</li> <li>3) 线扫相机和面阵相机的多光源组合全方面覆盖常见缺陷检测。</li> <li>4) 双通道 8 工位的布局设计实现高效率的生产。</li> </ol>	用于钢壳类产品的外观缺陷检测。
电池泄漏自动测试设备	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) UPH1100+。</li> <li>2) 检测精度高，可稳定检测 1E-5~1E-9PaM<sup>3</sup>/S 漏率产品。</li> <li>3) 设计兼容性高。</li> <li>4) 集成化设计，占用空间小。</li> <li>5) 标准化设计，结构简单，易于维护。</li> <li>6) 设备稳定，性价比高。</li> </ol>	用于钢壳类产品全自动高精度检漏。
显示屏贴膜遮蔽设备	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 实现手机屏幕配件在线式自动化检测及高速贴装，全自动实现来料检测，自动对位组装，折排线，保压及复检等生产工艺，自动检测并智能分类分拣。</li> <li>2) 通过多 CCD 视觉定位系统及柔性 XYZU 贴装头的设计，实现产品组装时在 4 个自由度的高精度管控。</li> <li>3) 通过载具设计，使整线可以快速切换多种规格屏幕配件的自动折排线和组装。</li> <li>4) 采用磁悬浮流道设计，速度快，精度高，噪音低。</li> <li>5) 组装及保压过程中均精密力控，降低产品压伤风险。</li> </ol>	通过高精度多 CCD 视觉定位系统及柔性 XYZU 组装头的设计、集成压力传感器，实现了高精度在线式高速贴装，实时力控，将此种技术集成到全自动生产线中，有效提高生产效率及良率。
表壳和盖子的焊接设备	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 上料，视觉组装，视觉检测，视觉焊接，全自动运行。</li> <li>2) 配合 AGV 具备自动不停机上下料，高效无人化作业。</li> <li>3) 配置湿式除尘系统，保证运行安全。</li> <li>4) 全流程追溯，组装，焊接，检测数据实时上传。</li> </ol>	本设备实现手机后盖与边框从料盘上料，到组装，焊接，检测，成品下料，不良品判定，全自动生产，适用于不同材质手表边框与后盖的焊接。
超薄玻璃自动插取项目	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 全自动高速高精度插架/转接线体。</li> <li>2) 标准化模块化设计，结构简洁，通用性强，易维护。</li> <li>3) 伺服视觉实时跟随技术，协作机器人+六维力控防呆技术。</li> <li>4) 兼容不同高度、宽度的清洗架/加压架，兼容性强。</li> <li>5) 100 级无尘车间，高洁净度设备。</li> </ol>	本线体在百级无尘环境下，伺服视觉引导机器人跟随，路径实时纠偏技术+力控防呆技术，实现超薄玻璃全自动高速高精度插架/转架。

(2) 自动化线体

产品	产品优势	产品用途
手机侧按键组线体	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 弹夹式上料，兼容多款不同治具。</li> <li>2) 柔性对接串线，快速适应不同产能需求。</li> <li>3) 高速生产，UPH3000+。</li> <li>4) 采用整线设备效率综合管理技术，实现数据上传功能、制程过站与追溯功能，进行设备故障预警和统计，提升整线生产效率。</li> </ol>	可以通过快速增减机台串线的方式，适配不同产能需求的消费电子产品组装线体，达到柔性制造的效果。
电池泄漏自动测试线	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 全自动上料、浸泡、测试、下料。</li> <li>2) 设备可兼容多种尺寸相近产品。</li> <li>3) 高速生产，平均 4s 完成 1 颗电池的测量。</li> <li>4) 检测精度高，能够实现目标残留气体的测量，实时上传测量数据至控制中心。</li> </ol>	用于电池电解液泄漏等安规测量。

手机摄像头模组检测及组装段上下料线体	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 双通道供料系统，实现不停机上下料。</li> <li>2) 双自动取放料模组，使用直线电机、音圈线性旋转执行器组成四轴运动模组，集成飞拍技术，在线力控技术，可以实现高速高精度取放产品。</li> <li>3) 对称式布局，YZ 轴一体化设计，方便设备维护。</li> <li>4) 高速生产，单次可实现 12PCS 物料同时取放，UPH&gt;3300。</li> </ol>	使用飞拍技术，集成音圈线性旋转执行器，实时力控，实现产品的快速取放。
LIPO 自动线体	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 全流程自动化集成，线体实现从料盘上料到成品输出，有效降低人工干预，确保生产节拍稳定高效。</li> <li>2) 智能物流无缝对接料盘上料单元可直接对接 AGV 小车，实现物料自动搬运与流转，构建智慧仓储与生产协同。</li> <li>3) 灌胶过程，灌胶压力，流量，灌胶总量，动态调整，保证了设备灌胶良率</li> <li>4) 高压固化，采用加压+固化同时进行，压力值动态监控，保证了设备的固化良率。</li> <li>5) 全流程追溯管理扫码并与治具信息绑定，建立一物一码数据库，实现从物料到成品的全生命周期质量追溯。</li> </ol>	本线体实现手表平面的灌胶工序，从自动上料，组装，固化，脱模，铣胶口全自动批量生产。
手机摄像头模组点胶检测和段上下料线体	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 全流程自动化集成，集成自动上料、点胶、2D 检测、凝胶高度检测及下料于一体，实现从物料到成品的全流程无人化流转，大幅减少人工干预。</li> <li>2) 高精度点胶与定位，采用高精度点胶系统配合精密载具定位，确保点胶位置与胶量的一致性；结合在线凝胶高度检测，实时监控并闭环调整工艺参数。</li> <li>3) 在线式多维检测，内置 2D 视觉检测与激光测高模块，可同步识别胶路外观缺陷并精确测量凝胶厚度，有效拦截来料及制程不良。</li> <li>4) 数据追溯与闭环，关键生产及检测数据实时绑定产品 MES 上传，支持全流程质量追溯，并为设备维护与工艺优化提供数据支撑。</li> <li>5) 高兼容性与柔性，载具与设备采用模块化设计，标准化程度高。</li> <li>6) 稳定提升良率与效率，通过自动化节拍优化与防呆机制，在显著提升单位小时产出的同时，确保产品良率稳定在较高水平，降低综合制造成本。</li> </ol>	该自动线体专用于摄像头模组生产中的精密点凝胶及检测工序。线体通过自动上料、载具循环、精密点胶、2D 外观检测及凝胶高度测量，完成模组点胶与品质筛选。适用于手机、车载及安防摄像头模组的生 产，可有效提升点胶一致性、检测准确性及整体生产效率，保障产品可靠性。
充电器元器件组装线体	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 全自动精密组装，点胶，固化，检测，分拣智能线体。</li> <li>2) 配合 AGV 具备自动不停机上下料，高效无人化作业。</li> <li>3) 设备视觉和点胶模块实现自动点检和标定，实时检测设备参数稳定性。</li> <li>4) 点胶工站可根据胶量波动，在线自动控制和修正点胶安全余量，并自动生成点胶控制曲线和阈值。</li> <li>5) 设备固化工站采用智能控制系统，动态监测温度曲线并实时修正温度变化，保证温度恒定运行。</li> <li>6) 设备自动检测产品的尺寸和外观，保证产品的制程可控，及时根据制程变化，调整工艺参数。</li> <li>7) 整线所有工站实时数字化监控，产品和治具，以及工站自动绑定，实现可视化动态生产监控。</li> </ol>	整线根据客户要求完全实现产品的自动化生产。

玻璃清洁包装线体	<p>1) 全流程自动化集成，线体实现从料盘上料到真空包装的全工序无人化作业，有效降低人工干预，确保生产节拍稳定高效。</p> <p>2) 智能物流无缝对接料盘上料单元可直接对接 AGV 小车，实现物料自动搬运与流转，构建智慧仓储与生产协同。</p> <p>3) 高洁净度保障配置 USC 干式超声波清洁，避免液体残留与二次污染；配合双重真空包装，确保产品在运输储存中的高洁净与低氧化风险。</p> <p>4) 精密追溯管理自动贴码、扫码并与叠盘信息绑定，建立一物一码数据库，实现从物料到成品的全生命周期质量追溯。</p> <p>5) 高精度贴标系统自动贴附产品包装标签，定位精准、牢固美观，确保包装标识符合客户规范与物流识别要求。</p> <p>6) 模块化设计易维护各工站采用模块化结构，换型调整便捷，设备运行稳定，大幅降低维护成本与操作难度。</p>	<p>本线体实现手机屏幕玻璃从料盘上料到成品包装的全自动生产，集成清洁、真空包装与贴标，适用于高洁净度要求的精密显示面板行业。</p>
电池泄漏自动测试线体	<p>1) 全自动高精度泄漏检测。</p> <p>2) 配合 AGV 具备自动不停机上下料，高效无人化作业。</p> <p>3) 检测数据实时上传，全流程追溯。</p> <p>4) 检测工位采用标准化设计，缩短设计周期，提高复用率。</p>	<p>本线体实现手机/手表钢壳电池高精度泄漏检测，满足电子产品对电池安全需求。</p>
手机中框零组件装配线体	<p>1) 集成磁铁/铜片点胶组装、微缝点胶、铰链锁付、喷墨、喷码等核心工艺，满足折叠屏复杂结构件的一站式组装需求。</p> <p>2) 采用高分辨率视觉系统与磁杆柔性取放技术，实现小件精准定位与无损取放，有效保障薄壁件、磁铁件组装成功率。</p> <p>3) 针对折叠屏铰链区域微型螺丝，采用视觉引导+力矩曲线实时监控，锁付结果智能判定，确保每颗螺丝锁付精度与一致性，保障折叠开合寿命与结构稳定性。</p> <p>4) 喷码及涂黑工序采用图形引导技术，实现高精度、高一致性的涂黑效果，满足折叠屏外观件对标记位置、黑化区域的严苛要求。</p> <p>5) 线体采用模组化、通用化结构设计，可根据不同折叠屏机型快速重组与扩展，缩短设计及调试周期，提升产线复用率。</p> <p>6) 整线控制系统统一平台，实现生产过程数据全自动采集与追溯，智能分析各工艺参数差异，自动生成多维度数据分析报表，支撑工艺持续优化与质量闭环管理。</p>	<p>实现折叠屏中框及铰链区域各类小件（磁铁、铜片、散热片等）的全自动点胶组装、微型螺丝锁付、撕膜、喷墨、喷码等复杂工艺，打造整线全自动化、无人化生产模式，满足折叠屏产品对高精度组装、高良率控制、高柔性换产的量产制造需求。</p>

(3) 夹治具

产品	产品优势	产品用途
夹治具	<p>1) 高强度结构设计，保证产品使用过程中不变形，确保装配精度。</p> <p>2) 兼容性设计，满足多个不同工站使用需求。</p> <p>3) 高精度治具本体，平面度要求小于 10 μm。</p>	<p>用于自动化线体上固定产品，以满足产品点胶，组装以及固化要求。</p>

(4) 改造及技术服务的主要内容

公司销售的设备和线体主要应用于终端电子产品的生产过程中，具有高度定制化特征，随着终端产品的设计结构及功能需求的变化会相应进行调整更新。根据主要终端客户推出新品的周期，即使在产品设计及功能未发生根本性变化的情况下，生产设备仍需要不断进行局部升级改造以适应新机型的调整。

终端客户会依据硬件设计及功能差异的大小，考虑成本等综合因素，选择采购新制设备或者采购单价相对较低的改造自动化设备以满足新品的要求。

公司改造及技术服务的主要内容为：1) 设备改造：通过对原有设备的部分特定零部件或软件部分的替换或升级以提升原设备的功能。2) 技术服务：提供相关设备及线体的单次的设备调试、维护保养、故障分析及恢复，以及提供期间维保服务等。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,404,728,262.27	1,289,739,168.01	8.92%	1,375,293,394.28
归属于上市公司股东的净资产	1,079,870,910.37	1,061,236,526.65	1.76%	1,054,383,030.35
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	544,170,810.72	576,296,220.29	-5.57%	659,724,401.15
归属于上市公司股东的净利润	34,857,863.35	45,504,419.53	-23.40%	80,956,503.27
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	31,186,969.51	41,948,226.10	-25.65%	76,209,392.24
经营活动产生的现金流量净额	157,839,433.82	-100,226,692.01	257.48%	100,022,508.50
基本每股收益（元/股）	0.65	0.85	-23.53%	1.78
稀释每股收益（元/股）	0.65	0.85	-23.53%	1.78
加权平均净资产收益率	3.26%	4.32%	-1.06%	10.86%

#### (2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	28,051,473.32	54,620,623.69	124,188,551.39	337,310,162.32
归属于上市公司股东的净利润	-21,321,036.70	-17,527,157.72	-2,397,473.70	76,103,531.47
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-23,780,344.10	-17,932,624.63	-2,824,575.62	75,724,513.86
经营活动产生的现金流量净额	-14,700,130.76	215,144,605.00	-26,863,276.02	-15,741,764.40

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

#### 4、股本及股东情况

##### (1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	8,013	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	7,722	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
李晓华	境内自然人	30.81%	16,432,000.00	16,432,000.00	不适用	0.00			
宁波梅山保税港区红杉智盛股权投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	12.00%	6,400,000.00	0.00	不适用	0.00			
珠海智诚通达投资企业（有限合伙）	境内非国有法人	9.00%	4,800,000.00	4,800,000.00	不适用	0.00			
张国军	境内自然人	8.83%	4,710,000.00	3,720,000.00	质押	3,000,000.00			
朱明园	境内自然人	6.69%	3,568,000.00	3,568,000.00	不适用	0.00			
周欣	境内自然人	3.73%	1,991,000.00	0.00	不适用	0.00			
中国建设银行股份有限公司—诺安多策略混合型证券投资基金	其他	0.62%	329,800.00	0.00	不适用	0.00			
中国工商银行股份有限公司—中信保诚多策略灵活配置混合型证券投资基金（LOF）	其他	0.39%	208,500.00	0.00	不适用	0.00			
张翎宏	境内自然人	0.31%	165,200.00	0.00	不适用	0.00			
MERRILL LYNCH INTERNATIONAL	境外法人	0.30%	157,702.00	0.00	不适用	0.00			
上述股东关联关系或一致行动的说明	截至报告期末，公司实际控制人李晓华直接持有公司 30.81% 股权，并通过智诚通达间接持有公司股权合计比例为 31.37%；通过担任智诚通达普通合伙人、执行事务合伙人间接控制公司 9% 股权，合计控制公司 39.81% 股权。除上述情形外，公司未知其他股东间是否存在关联关系或一致行动关系。								

持股 5% 以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用  不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用  不适用

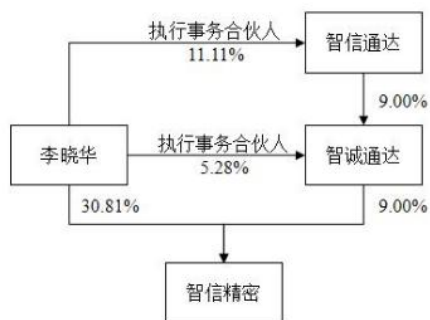
公司是否具有表决权差异安排

适用  不适用

##### (2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

不适用