

证券代码：002145

证券简称：钛能化学

公告编号：2026-009

钛能化学股份有限公司

2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

是否以公积金转增股本

是 否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以公司现有总股本扣除公司回购专户股份后的余额 3,586,292,438 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.2 元（含税），不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	钛能化学	股票代码	002145
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	中核钛白		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	周园		
办公地址	甘肃省白银市白银区雒家滩 117 号		
传真	0943-8270008		
电话	0943-8270008、0555-2156762		
电子信箱	zhouyuan@tinergy.com		

2、报告期主要业务或产品简介

公司是一家致力于钛化工、磷化工、新能源材料三大产业绿色耦合循环发展的大型集团公司，公司坚定不移地通过“内生增长、外延并购”的战略手段，深度聚焦“资源、化工、新材料、新能源”四大业务板块，全面布局产业链上下

游，打造绿色循环产业经济，目前已经实现从钛白粉单一主业向钛化工、磷化工、新能源材料等多主业协同发展的转型升级，力争成为全球规模最大的硫酸法钛白粉与黄磷制造生产企业之一。

公司完成了“硫-磷-铁-钛-锂”绿色循环产业发展模式的初步构建，产业基地布局甘肃白银、安徽马鞍山、甘肃嘉峪关、贵州贵阳与四川攀枝花等四省五市，至此形成了行业领先的钛白粉、黄磷、磷酸铁等新能源化工材料产能规模，其中钛白粉现有产能近 70 万吨/年；磷矿现有产能 50 万吨/年；黄磷现有产能 12 万吨/年；磷酸铁现有产能 10 万吨/年。

报告期内，公司围绕“提质增效、增量提速”战略目标，纵深推进产业链一体化布局，构建绿色循环经济体系，成功实现从钛白粉单一主业向钛化工、磷化工、新能源材料等多元主业的战略转型。公司经营业绩稳中有进，市场地位得到进一步巩固，主要表现在：

(1) 钛化工产业产销情况：面对供需关系阶段性失衡、潜在贸易壁垒等挑战，公司各生产单位及职能部门高效协同以保障钛白粉产销平衡、优化销售策略，积极主动适应新的出口形势，并成功开拓海内外客户资源，实现钛白粉销售路径的多元化，使得钛白粉产销再创新高，市场占有率进一步提升。2025 年公司生产钛白粉 49.90 万吨，同比增长 9.70%，销售钛白粉 48.45 万吨，同比增长 13.08%，其中国内销售金额占比 56.43%，国外销售金额占比 43.57%。

(2) 磷化工产业产销情况：公司具备强大的并购整合能力，自 2023 年公司成功收购双阳磷矿、贵州中合磷碳等优质资产，实现资源业务板块从零到一的突破，新增磷矿及黄磷产销业务，持续优化收入结构，为公司的经营业绩打造第二增长曲线。2025 年公司生产磷精矿 45.30 万吨，为公司黄磷产品提供核心原材料供应的保障；生产黄磷 3.61 万吨，同比增长 86.84%，销售黄磷 3.54 万吨，同比增长 84.35%，黄磷产能正在逐步稳健释放。

(3) 其他业务（新能源材料、物流及其他产品）：报告期内，公司磷酸铁及其他产品、物流业务体量有序提升，2025 年生产磷酸铁 4.11 万吨，销售磷酸铁 3.91 万吨，公司成功开发了满足不同客户要求的磷酸铁产品，产品已得到下游客户的认可和批量供货，为公司拓展新的业务增长极。

2025 年公司营业收入为 77.84 亿元，同比上升 13.22%。公司主要收入来源为钛白粉、硫酸亚铁、磷矿、黄磷、磷酸铁等产品销售及物流运输服务等，公司发展战略的高效实施，进一步保障了公司营收规模的持续增长。

公司高度重视股东回报，建立持续、稳定、积极的分红政策。报告期内，公司完成 2024 年度权益分派的实施，合计派发现金股利 58,469,665.58 元；实施回购公司股份的方案，2025 年度累计回购公司股份金额 300,002,145 元。截至 2025 年 12 月 31 日，公司回购专用证券账户合计持有 220,379,745 股（含 2023 年、2025 年回购公司股份），占公司总股本的 5.79%。

公司主要产品及用途

报告期内，公司营业收入来源为钛白粉、硫酸亚铁、磷矿、黄磷、磷酸铁等产品销售及物流运输服务，其中钛白粉与磷矿、黄磷产品销售为公司主要营业收入来源，钛白粉与磷矿、黄磷的销售收入占公司 2025 年总销售收入的 87%以上。

(1) 钛白粉

钛白粉化学名称为二氧化钛，化学分子式为 TiO_2 ，是目前世界上性能最好的白色颜料，约占全部白色颜料使用量的 80%。钛白粉稳定的物化性质、优良的光学性能决定了其优越的颜料性能，包括极佳的遮盖力、着色力、白度和耐候性，是全球无机化工产品中销售额最大的商品之一，广泛应用于涂料、塑料、造纸、油墨、化纤、橡胶等领域，终端产品应用于房地产、汽车工业、装饰纸等高速发展的行业，素有“工业味精”之称。近年来，随着科技的发展，钛白粉的消费已经拓展到新能源汽车、高端装备、环保、医用等领域，应用前景十分广阔。

钛白粉按用途分为颜料级和非颜料级。颜料级钛白粉性能最好，用途最广，按晶体形态可分为锐钛型（A 型）和金红石型（R 型）两种，其中金红石型钛白粉具有更好的遮盖力和耐候性，其光化学稳定性和光泽均好于锐钛型钛白粉，是白色颜料中最好的品种，具有更大的实用价值。

(2) 磷矿

磷矿是目前世界上最重要的磷元素来源，磷矿广泛应用于磷肥、饲料添加剂、工业磷酸、水处理剂、食品添加剂等领域，终端产品应用于农业种植、畜牧养殖、食品加工、新能源电池等高速发展的行业。近年来，磷矿的消费已经拓展到磷酸铁锂电池、电子级磷酸、生物医用材料等新兴领域，产业价值持续攀升。

(3) 黄磷

黄磷化学名称为白磷，是目前世界上反应活性最高、磷纯度最高的单质磷产品，是热法磷酸、有机磷化合物及高端磷系材料不可替代的基础原料。黄磷是全球磷化工产业中价值链较高的核心中间体之一，广泛应用于热法磷酸、有机磷农药、磷系阻燃剂、电子化学品、医药中间体等领域。近年来，伴随着新能源行业的发展，黄磷的消费已经拓展到高纯电子级磷酸、磷酸铁锂前驱体、含磷精细化学品等高端领域，高附加值应用不断涌现，发展潜力巨大。

主要产品生产工艺

(1) 钛白粉生产工艺

硫酸法钛白粉生产工艺主要以钛精矿为原料，用硫酸将钛精矿中的钛元素分解成 $TiOSO_4$ 溶液，经过沉降、过滤等方式除去钛液中的不溶性杂质，然后通过结晶、固液分离除去钛液中的 $FeSO_4 \cdot 7H_2O$ ，再经浓缩后热水解，制得偏钛酸浆料，经过洗涤、漂白等工序除去可溶性硫酸盐和重金属杂质，加入晶型转化助剂压滤后，经煅烧脱水、脱硫、晶型转化等过程得到钛白粉锐钛型或者金红石型粗品，钛白粉粗品经干磨后得到锐钛型产品和未包膜金红石型粗品产品。生产具有高价值的金红石型产品，还须将钛白粉粗品浆化，经分级、研磨、无机表面处理、洗涤、干燥、有机表面处理、气粉等工序加工后得到符合应用要求的金红石型钛白粉成品产品。

具体工艺过程如下：

1) 将钛精矿用雷蒙磨、风扫磨、球磨机等粉碎成符合工艺要求细度的矿粉。

2) 用浓硫酸分解粉矿，制取可溶性的 TiOSO_4 溶液。在酸解过程中，矿粉中的各种杂质大部分也被分解，生成相应的可溶性硫酸盐，并在浸取时与钛的可溶性盐一起进入溶液当中，形成黑钛液。为了有效除铁，用金属铁把钛液中的高价铁还原成亚铁，同时，为了避免亚铁的再一次氧化，还必须用过量的金属铁把定量的四价钛还原成三价钛。

3) 黑钛液 (TiOSO_4 溶液) 含有可溶性杂质和不溶性的杂质。不溶性杂质中的大多数如未分解的钛矿、沙粒等在重力的作用可以自然沉降除掉。不溶性杂质中的另一部分是硅和铝的胶体化合物，以及一些早期水解钛，虽然数量并不大，但具有很高的动力稳定性，需要另外加沉降剂，强化沉降澄清过程。铁、钒、铬、锰等金属的硫酸盐为可溶性的杂质，在结晶或水解、水洗的过程中除去。

4) 经过净化沉降后的泥渣中还含有大量的可溶性与不可溶性的钛，为保证收率，需要通过利用板框压滤机压滤的办法回收其中的大部分可以溶解的钛，不溶性钛和其他的未溶解杂质作为废渣处置。

5) 黑钛液中含有大量的 Fe^{2+} ，因铁对钛白粉的颜色影响较大，所以须将其除去。 FeSO_4 溶解度受溶液的温度影响很大。因此，在组成一定的钛液中， FeSO_4 的溶解度随温度的降低而降低。本工序通常通过真空结晶、冷冻结晶的方式生成 $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 结晶，然后用圆盘过滤机或者离心机进行固液分离 $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ，以除去黑钛液中大量的 Fe^{2+} 。

6) 沉降后的钛液中还有一些悬浮杂质，将会影响成品的色相。因此，必须要进行精过滤。利用板框压滤机，并以木炭粉（或者硅藻土、珍珠岩）为助滤剂进行压滤，利用木炭粉的强吸附作用进一步除去钛液中的不溶性杂质，达到净化的目的。

7) 浓缩是为了将钛液的浓度提高到水解所要求的指标。钛液的沸点较高，已经高于钛液水解的临界温度，因此，钛液的浓缩必须在较低温度下进行。利用溶液在真空状态下沸点降低的原理，在低温下使钛液沸腾，将钛液中的水分蒸发掉，使精滤后的钛液浓度得以提高，以符合水解要求。

8) 钛液的水解是二氧化钛从液相（钛液）重新转变为固相的过程。钛液具有普通离子溶液的性质，在 pH 值 >0.5 时便发生水解。更重要的是，钛液具有胶体溶液的性质。在游离酸很高的情况下，使其维持沸腾状态也会发生水解反应，这是制取一定应用性能和制品性能的水合二氧化钛的依据。通过控制加热的速度，使钛液按照需要的水解速度发生水解反应，生成水合二氧化钛粒子。

9) 水解后的水合二氧化钛含有硫酸以及铁、铝、锰、铜、镍、钒、铅等离子，这些离子经过煅烧后会生成相应的氧化物，显示各种颜色，进而将不同程度地污染产品，所以必须进行水洗将它们除去。水合二氧化钛不溶于水，而硫酸以及铁、铝、锰、铜、镍、钒、铅等离子是可以溶于水的，这是进行水洗的先决条件，利用洗涤用水和水合二氧化钛中杂质离子的浓度差将杂质用水除去。水洗过程主要是防止可溶性的杂质离子转变成不溶性的杂质沉淀，因此，对洗涤水中的铁以及其他固体杂质的含量有一定的要求，不让杂质在水合二氧化钛上积聚而污染产品。

10) 煅烧晶种制备从水洗合格的偏钛酸浆液中引出部分偏钛酸浆液，经计量后加入碱溶罐中与经计量后加入的碱液反应，反应后的碱溶物经冷却后用脱盐水洗涤，洗涤合格后的碱溶物经卸料打浆后送入晶种制备槽中，用盐酸溶制得煅烧晶种，然后用泵送至煅烧晶种计量槽中，在漂白工序加入。

11) 经过一次水洗的偏钛酸，在一定的浓度下，加入定量的浓硫酸，使部分偏钛酸与浓硫酸反应生成硫酸氧钛，然后加入铝粉，把硫酸氧钛中的四价钛还原成三价钛，保持漂白以后的料液中有一定浓度的三价钛，将水洗过程中被氧化的铁离子等金属元素还原为低价铁离子，再进行第二次水洗，使偏钛酸洗涤得更加彻底。

12) 经过两次洗涤的偏钛酸在煅烧前需要加入不同类型的添加剂，保证在煅烧过程中，温度适当，内部变化平稳，使成品的二氧化钛保持稳定的晶粒大小和形状，以确保钛白粉产品具有良好的色相、光泽，较好的着色力、遮盖力。

13) 煅烧是将水合二氧化钛经过脱水、脱硫、晶型转化等过程，将水合二氧化钛中的游离水、结合水、三氧化硫等除去，然后在高温区进行晶型的整理和转化，得到锐钛型或金红石型钛白粉的颗粒料粗品。

14) 研磨是将钛白粉的颗粒料粗品进行破碎，通常使用雷蒙磨、辊压磨等。物料在雷蒙机内，经过高速旋转的磨辊和磨环的撞击，迅速被粉碎，再经过分级机的分级，粗料返回粉碎室，细料进入袋滤器，经星型下料器进入螺旋送料器，送至粉碎后料仓。锐钛产品或未包膜金红石型产品包装后即成为成品，包膜金红石产品还须进一步处理。

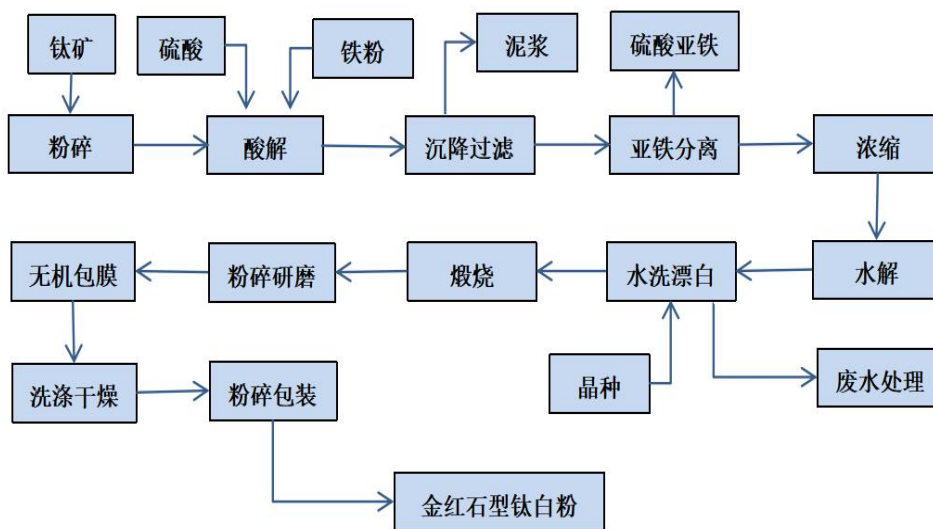
15) 砂磨（湿磨）将分散均匀的钛白粉浆料用泵送入砂磨机研磨，研磨分散合格后的浆液泵送至表面处理罐。

16) 在表面处理罐内，根据不同的产品牌号计量加入各种不同的无机表面处理剂，控制加入的方式、浆料的温度和 pH 值，使无机表面处理剂以不同的形式包覆在钛白粉微粒表面，以达到改善钛白粉的应用性能的目的。

17) 用脱盐水洗涤经表面处理后的物料，除去盐分。洗涤合格后的钛白粉滤饼送入干燥器，滤液经回收穿滤的钛白粉后，泵送去煅烧工序作为洗涤用水和再浆工序打浆。

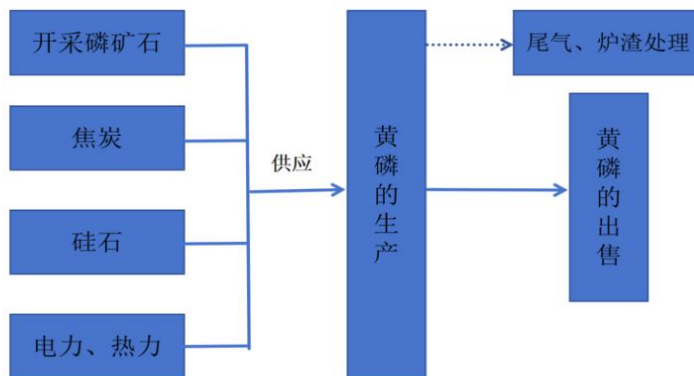
18) 将洗涤合格的浆料经压滤后送入干燥器进行干燥。干粉料随热气流进入高温袋滤器回收 TiO_2 ，干燥后的钛白粉通过气流输送装置送去汽粉前料仓，尾气经引风机排出。

19) 干燥后的钛白粉送入气流粉碎机，以过热蒸汽为粉碎介质，物料在高速汽流的带动下发生激烈碰撞而粉碎，粉碎后的物料随乏汽进入高温袋滤器，大部分钛白粉产品被分离下来进入成品料仓，成品钛白粉经包装机定量包装后送入成品库房。



(2) 磷矿和黄磷生产工艺

公司的黄磷生产采用电炉法工艺，该工艺以磷矿石、焦炭和硅石为原料，在高温电炉中发生还原反应生成磷蒸气，经冷凝、精制后得到成品黄磷。电炉法的核心原理是利用焦炭作为还原剂，在 1400℃-1500℃ 高温下将磷酸钙还原为单质磷，硅石则作为助熔剂降低反应温度。该工艺具有产品纯度高、实收率好等优势。近年来，在“双碳”目标推动下，黄磷生产行业正加速技术升级，一方面通过余热利用、尾气发电等措施降低能耗 15%-32%，另一方面开发磁能消白、尾气深度净化等环保技术。



经营模式

公司使用外购的钛精矿与硫酸加工生产钛白粉与副产品硫酸亚铁，硫酸亚铁进一步加工生产磷酸铁，同时利用自有矿山自产的磷矿加工生产黄磷，公司对外销售钛白粉、黄磷、磷矿、磷酸铁、硫酸亚铁等。

公司拥有独立、完整的研发、采购、生产和销售体系，根据自身实力、宏观经济形势、市场变化，自主开展生产经营活动。报告期内，公司延续“以产定销，成本控制是核心，产品质量要保证”的经营思路，依托甘肃白银、安徽马鞍山、甘肃嘉峪关、贵州贵阳和四川攀枝花等生产基地，合理调配资源，整合采购渠道，扩大出口销售，加大研发力度，发挥品牌优势，提高市场竞争力，取得了较好的经济效益。

发展战略与转型升级

打造绿色循环产业实现转型升级，助力“双碳”目标

在当前经济“以新发展理念引领发展，因地制宜发展新质生产力，做强国内大循环，畅通国内国际双循环，统筹扩大内需和深化供给侧结构性改革”的新发展格局下，公司围绕“十五五”规划相关纲领要点，坚持内生增长和外延并购的发展战略，聚焦“资源、化工、新材料、新能源”四大业务板块，全面布局产业链上下游，坚定不移推进“硫-磷-铁-钛-锂”绿色循环产业经济，打造差异化成本优势的护城河，推动公司实现绿色低碳转型，切实推动公司高质量发展，为实现“双碳”战略目标贡献力量。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	19,479,293,494.23	19,472,278,037.87	0.04%	18,535,583,826.96
归属于上市公司股东的净资产	12,018,456,143.77	12,055,373,224.36	-0.31%	11,886,117,790.93
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	7,783,579,654.79	6,874,598,275.40	13.22%	4,946,559,389.00
归属于上市公司股东的净利润	356,817,071.60	565,074,907.04	-36.85%	419,080,729.65
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	309,573,285.26	437,196,618.10	-29.19%	322,259,103.03
经营活动产生的现金流量净额	422,196,787.48	342,866,340.68	23.14%	-337,129,504.91
基本每股收益（元/股）	0.0985	0.1540	-36.04%	0.1150
稀释每股收益（元/股）	0.0985	0.1540	-36.04%	0.1150
加权平均净资产收益率	2.96%	4.74%	-1.78%	3.69%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	2,038,896,475.59	1,730,951,507.76	1,995,409,226.67	2,018,322,444.77
归属于上市公司股东的净利润	134,093,158.14	125,119,201.53	56,836,023.16	40,768,688.77
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	103,889,026.58	116,491,521.39	52,535,025.18	36,657,712.11
经营活动产生的现金流量净额	91,860,652.76	373,068,394.65	12,909,016.92	-55,641,276.85

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	108,409	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	127,431	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
王泽龙	境内自然人	34.01%	1,294,745,230.00	0	不适用	0	
中央企业乡村产业投资基金股份有限公司	国有法人	2.65%	100,828,643.00	0	不适用	0	
沈鑫	境内自然人	2.03%	77,420,570.00	0	冻结	71,537,260.00	
钛能化学股份有限公司—第四期员工持股计划	其他	1.94%	73,799,563.00	0	不适用	0	
香港中央结算有限公司	境外法人	1.50%	57,190,226.00	0	不适用	0	
广发证券股份有限公司	境内非国有法人	1.09%	41,470,896.00	0	不适用	0	
钛能化学股份有限公司—第五期员工持股计划	其他	0.98%	37,416,159.00	0	不适用	0	
甘肃长城兴陇丝路基金管理有限公司—甘肃长城兴陇丝路基金（有限合伙）	其他	0.88%	33,422,972.00	0	不适用	0	
银河德睿资本管理有限公司	境内非国有法人	0.87%	33,127,148.00	0	不适用	0	
华泰证券	其他	0.84%	31,887,605.00	0	不适用	0	

股份有限 公司一鹏 华中证细 分化工产 业主题交 易型开放 式指数证 券投资基 金						
上述股东关联关系或一致行动的说明	未知上述股东之间是否存在关联关系或一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	无					
前 10 名股东中存在回购专户的特别说明（如有）（参见注 10）	截至报告期末，公司回购专用证券账户持有公司股份 220,379,745 股（含公司 2023 年度、2025 年度回购股份），占公司报告期末总股本的 5.79%。					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

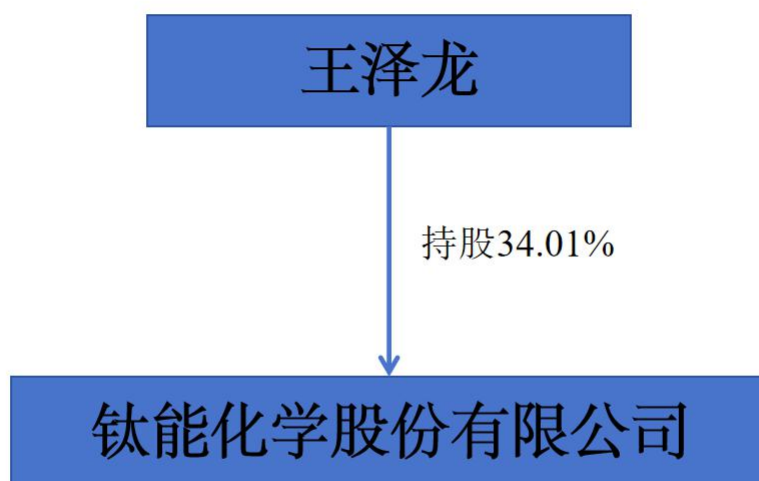
适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

1、与立邦投资签订《战略合作协议》

公司与立邦投资有限公司（以下简称“立邦投资”）签订《战略合作协议》，双方同意在 2025 年-2027 年建立钛白粉战略采购合作关系，通过资源共享、优势互补与业务创新，共同为客户提供更优质、更全面的产品和服务。在本协议项下的战略合作期（2025 年-2027 年），预计公司将成为立邦投资最大的钛白粉产品供应商之一，可以有效保障公司主营产品金红石型钛白粉的产销平衡，进一步提升公司在特定应用领域的产品品质，为公司提升市场份额打造坚实基础。

2、员工持股计划存续期延期

公司于 2025 年 2 月 14 日召开第七届董事会第三十二次（临时）会议，审议通过了《关于 2020 年员工持股计划存续期延期的议案》《关于第五期员工持股计划存续期延期的议案》，同意将 2020 年员工持股计划的存续期在 2025 年 8 月 16 日到期的基础上延长一年，至 2026 年 8 月 16 日止；将第五期员工持股计划的存续期在 2025 年 9 月 29 日到期的基础上延长一年，至 2026 年 9 月 29 日止。

3、变更部分回购股份用途并注销

公司于 2025 年 2 月 20 日召开的第七届董事会第三十三次（临时）会议、第七届监事会第十九次（临时）会议及 2025 年 3 月 12 日召开的 2025 年第一次临时股东大会审议通过了《关于变更部分回购股份用途并注销暨减少注册资本的议案》，基于对公司长期价值的认同，为增强投资者对公司的投资信心并维护广大投资者利益，公司将公司 2022 年回购公司股份方案中已回购的 64,354,132 股股份用途进行变更，由“为维护公司价值及股东权益所必需，按照有关规定用于出售”变更为“用于注销并减少公司注册资本”，并按规定办理股份注销、工商变更登记等相关手续。

本次注销公司部分回购股份 64,354,132 股，占本次注销前公司总股本的比例为 1.66%。经中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司审核确认，公司本次回购股份注销事宜已完成，注销数量、完成日期、注销期限等符合回购股份注销相关法律法规要求。

4、回购

公司于 2025 年 3 月 12 日召开第七届董事会第三十五次（临时）会议，审议通过了《关于回购公司股份方案的议案》，基于对公司未来发展前景的信心和对公司价值的高度认可，在综合考虑公司近期股票二级市场表现，并结合公司经营情况、主营业务发展前景、公司财务状况等因素，为进一步健全公司长效激励机制，维护公司全体股东合法权益，促进公司稳定健康发展，公司计划使用自有资金和自筹资金（含商业银行回购专项贷款等）以集中竞价方式回购公司部分已发行的人民币普通股 A 股。本次回购股份的回购价格不超过 6 元/股（含），资金总额不低于人民币 3 亿元（含），不超过人民币 5 亿元（含）。本次回购股份期限自董事会审议通过本次回购股份方案之日起不超过十二个月。

根据公司《关于回购公司股份方案的公告》《回购报告书》，在本次回购期内，如公司实施派息、送股、资本公积金转增股本、股票拆细、缩股、配股及其他除权除息事项，自股价除权除息之日起，按照中国证监会及深圳证券交易所的相关规定相应调整回购价格上限及回购股份数量。鉴于公司 2024 年年度权益分派已实施完毕，公司对本次回购股份的价格上限进行调整，公司回购股份价格上限由不超过人民币 6 元/股调整为不超过人民币 5.98 元/股。

公司本次回购通过回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购公司股份 68,061,950 股，占公司目前总股本的 1.7880%，最高成交价为 5.09 元/股，最低成交价 4.12 元/股，成交总金额为人民币 300,002,145.00 元（不含交易费用）。本次回购方案已实施完毕。公司本次回购股份时间区间为 2025 年 5 月 9 日至 2026 年 1 月 23 日，本次回购股份资金来源为公司的自有资金和自筹资金（含商业银行回购专项贷款等），回购价格未超过回购方案中拟定的上限，公司实际回购资金总额已超过回购方案中回购金额下限 3 亿元，本次回购符合相关法律法规的要求，符合既定的回购股份方案。

5、利润分配

公司于 2025 年 3 月 9 日召开第七届董事会第三十四次会议、第七届监事会第二十次会议及 2025 年 4 月 1 日召开 2024 年年度股东大会审议通过了《关于 2024 年度利润分配预案的议案》。2024 年度利润分配方案为：以公司现有总股本扣除公司回购专户股份后的余额 3,654,354,388 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金股利 0.16 元（含税），合计派发现金股利 58,469,665.58 元（含税），现金分红金额占本次利润分配总额的 100%，占公司 2024 年度合并报表归属于母公司股东净利润的比例为 10.35%。若在本次利润分配方案实施前公司总股本由于股份回购等原因而发生变化时，按照“现金分红金额固定不变”的原则相应调整。

本次权益分派已于 2025 年 4 月 14 日实施完成。

6、对外投资设立控股子公司暨完成工商登记

为进一步深入合作建立坚实基础，本着“平等互信、互惠共赢、优势互补、资源共享”的原则，公司与贵州磷化（集团）有限责任公司（以下简称“磷化集团”）签署了《合作框架协议》。根据《合作框架协议》以及公司战略规划，公司拟与磷化集团共同投资建设“硫-磷-钛-铁-钙”资源循环产业项目（含年产 140 万吨硫酸亚铁联产 40 万吨钛白粉、年产 20 万吨黄磷以及黄磷尾气综合利用项目等），建成投产后公司将成为全球最大的硫酸法钛白粉及黄磷制造企业之一。对于上述项目，公司与磷化集团投资设立贵州中合磷化有限公司，注册资本 10,000 万元，公司持股比例为 65%，磷化集

团持股比例为 35%。同时，根据贵州省委、省政府关于“富矿精开”的指导精神，公司全资子公司贵州开阳双阳磷矿有限公司（以下简称“双阳磷矿”）与磷化集团投资设立贵州中合磷化矿业有限公司，注册资本 10,000 万元，双阳磷矿持股比例为 52%，磷化集团持股比例为 48%，申请配置不低于 8,700 万吨磷矿资源，实现黄磷生产所需磷矿的全部自给自足及钛白粉生产的耦合循环。

7、注销全资子公司

为优化资源配置，保障投资者利益，公司决定注销公司全资子公司会理钒能矿业有限责任公司（以下简称“会理钒能”）。本次注销事项不构成关联交易，亦不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。报告期内，公司收到会理市市场监督管理局出具的《登记通知书》，准予会理钒能注销登记，会理钒能目前已完成注销登记手续。

8、变更公司名称（含证券简称）及修订《公司章程》

公司分别于 2025 年 9 月 23 日、2025 年 10 月 13 日召开第八届董事会第四次（临时）会议、2025 年第五次临时股东大会，审议通过了《关于拟变更公司名称及证券简称的议案》《关于修订〈公司章程〉的议案》。公司变更公司名称及证券简称的申请已经深圳证券交易所审核无异议，且公司在白银市市场监督管理局完成公司名称变更登记手续和《公司章程》的备案，公司中文名称已由“中核华原钛白股份有限公司”变更为“钛能化学股份有限公司”，英文名称由“CNNC HUA YUAN TITANIUM DIOXIDE CO., LTD.”变更为“Tinergy Chemical Co., Ltd.”；公司证券简称由“中核钛白”变更为“钛能化学”，英文简称由“CNNC TD”变更为“Ti Chem”，启用时间为 2025 年 10 月 20 日；公司证券代码“002145”保持不变。

9、续聘会所

公司分别于 2025 年 11 月 14 日、2025 年 12 月 2 日召开第八届董事会第六次（临时）会议、2025 年第六次临时股东大会，审议通过了《关于续聘会计师事务所的议案》，续聘立信会计师事务所（特殊普通合伙）（以下简称“立信”）为公司 2025 年度审计机构。综合考虑公司的业务规模、所处行业、公司审计需配备的审计人员和投入的工作量等情况，公司按照市场公允合理的定价原则与立信协商拟定 2025 年年度财务报表审计费用为 135 万元（含税）、内部控制审计费用为 20 万元（含税），较 2024 年度无重大变化。董事会提请股东会授权经营管理层根据 2025 年具体审计工作量及市场价格水平，在上述拟定的基础上调整（如需）2025 年年度财务报表、内部控制审计费用，由公司与立信协商确定。

钛能化学股份有限公司

董事长：袁秋丽

2026 年 4 月 29 日