

证券代码：301618

证券简称：长联科技

公告编号：2026-008

东莞长联新材料科技股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

信永中和会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 90,215,860 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 1.00 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 4 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

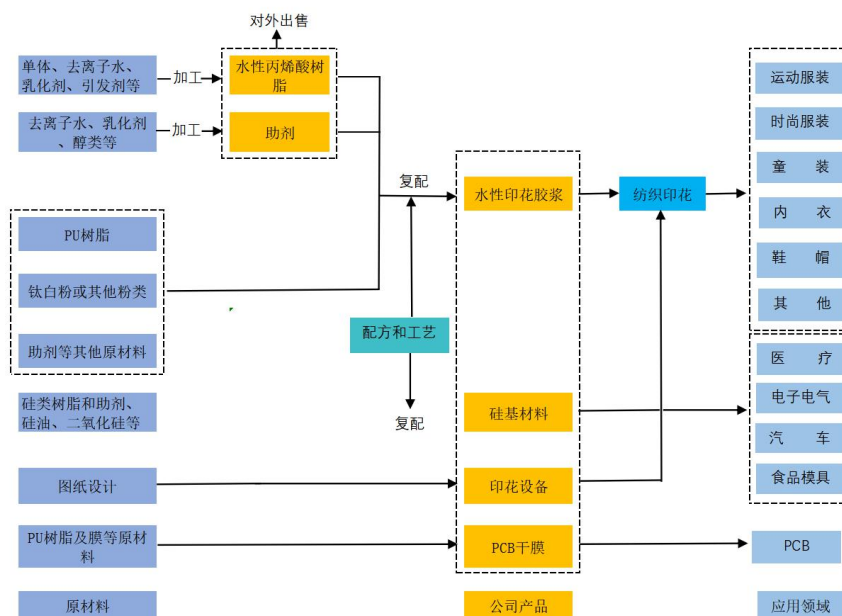
股票简称	长联科技	股票代码	301618
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	幸勇	李红	
办公地址	广东省东莞市寮步镇香博路 20 号 1 号楼	广东省东莞市寮步镇香博路 20 号 1 号楼	
传真	0769-83215608	0769-83215608	
电话	0769-83269886	0769-83269886	
电子信箱	Dongmiban@dg-clt.com	Dongmiban@dg-clt.com	

2、报告期主要业务或产品简介

(1) 公司主营业务

公司专业从事水性印花材料的研发、生产、销售，主要产品包括水性印花胶浆、水性树脂、硅基材料等，同时从事印花设备的研发、设计、生产和销售业务，产品主要应用于纺织印花领域。

公司主要业务描述如下图所示：



公司生产的水性印花胶浆以水为分散介质，大幅减少了 VOCs 排放，符合“油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值（GB 38507-2020）”标准，深受下游客户的认可，产品已最终应用于 Adidas、Nike、FILA、安踏、李宁、C&A、GAP、VS（维多利亚的秘密）、迪士尼、SHEIN（希音）、以纯等知名品牌上。公司水性印花胶浆产销量居于国内同行前列。

(2) 公司主要产品及其用途

公司主要产品包括水性印花胶浆、水性树脂、硅基材料、自动化印花设备，其他产品包括数码涂料墨水、助剂、PCB 干膜等，除 PCB 干膜主要用于线路板外，主要产品和其他产品主要应用于纺织印花领域，具体如下：

①水性印花胶浆

公司水性印花胶浆产品根据功能不同分为通用型水性印花胶浆、数码胶浆和功能型水性印花胶浆，具体如下：

I.通用型水性印花胶浆

通用型水性印花胶浆是指能够满足不同印花需求，但不具有特殊功能或效果的水性印花胶浆产品。公司生产的通用型水性印花胶浆主要分为通用型水性印花透明胶浆和通用型水性印花白胶浆。根据公司提供的图案配色建议，下游客户将白胶浆、透明胶浆和水性色浆按一定比例调配得到印花预备胶浆，并通过丝网印刷印制设计图案。

公司生产的透明胶浆及印花效果如下图所示：



通用型水性印花白胶浆主要是由水性树脂、钛白粉、二氧化硅、助剂等经过混合、分散、过滤等工艺制备而成的白色糊状浆体。因其含有钛白粉等粉体，除具有透明胶浆特点外，白胶浆可直接印制白色印花图案，具有遮盖力强、白度高等特点。公司生产的白胶浆及印花效果如下图所示：



公司生产的透明胶浆和白胶浆具体性能特点如下：

产品	耐洗牢度	耐摩擦色牢度	酚黄变测试	耐光黄变测试	表面抗粘性	特点及适用范围
通用型水性印花透明胶浆	测试后印花胶膜无粘结、变色、缺损、脱落、开裂现象	3 到 5 级	≥4 级	≥4 级	印花胶膜无破损、沾色现象	调色鲜艳，符合婴儿级别的环保要求。适用于各种棉布、针织布等不同面料的印花，可用于手工印花或机器印花。
通用型水性印花白胶浆		不适用				符合婴儿级别的环保要求。适用于各种棉布、针织布等不同面料的印花，可用于手工印花或机器印花。

注：（1）耐洗牢度按“网版印刷 环保型水基印花胶浆的使用要求及检验方法（CY/T146-2016）”测试；

（2）耐摩擦色牢度按“纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度（GB/T 3920-2008）”测试；

（3）酚黄变测试按“纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估（GB/T 29778-2013）”测试；

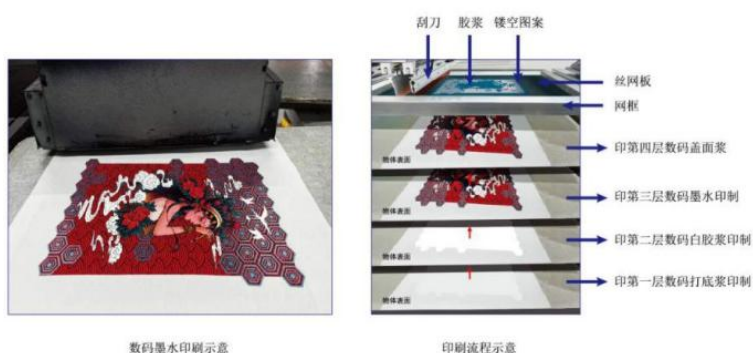
（4）耐光黄变测试按“纺织品 色牢度试验 耐光黄变色牢度（GB/T 30669-2014）”测试；

（5）表面抗粘性按“网版印刷 环保型水基印花胶浆的使用要求及检验方法（CY/T146-2016）”测试；

（6）上述指标数值越高，性能越好。其他产品性能要求使用的标准同上述标准。

II. 数码胶浆

数码设备丝网印刷示意图



数码胶浆是用于生产数码印花时所使用的一系列胶浆产品的统称，主要包括：数码白胶浆、数码处理液、数码透明打

底胶浆和数码盖面浆。

数码白胶浆是由水性树脂、钛白粉、吸墨物质、增色剂和其他助剂等经过分散、研磨、过滤等工艺制备而成的胶浆，其应用于数码产品中，主要起到遮盖深色织物的底色，以及吸附和固定涂料墨水的作用，具有操作简便、遮盖力强、与数码涂料墨水相容性好等特点。由于数码白胶浆含有钛白粉，能提供一定白度以及遮盖力，将数码涂料墨水喷印在其表面，能形成清晰的图案。另外，数码白胶浆含有特殊增色剂及吸墨物质，可有效提高胶浆与彩墨的结合牢度，提高彩墨的展色性，并防止彩墨渗化，使数码印花图案鲜艳、清晰、逼真、立体感强。

数码处理液是由水性树脂、吸墨物质、增色剂、二氧化硅等经过混合、分散、过滤等工艺制备而成的中低粘度的半透性液体，适用于白色或者浅色织物上的数码印花。将数码处理液通过丝网印刷到织物表面进行预处理，再进行数码喷墨印花，制备无手感的数码印花图案。其中，数码处理液的主要作用是提高数码喷墨时墨水的清晰度，以及提高墨水和织物的结合牢度。

数码透明打底浆是由水性树脂、去离子水、助剂、二氧化硅等经过混合、分散、过滤制备而成浅色糊状浆料，主要作用是数码印花图案提供平整饱满的底面；提高数码印花图案与织物的附着力，防止数码印花图案发生脱落；为数码印花图案提供柔软的手感。

数码盖面浆是由哑光聚氨酯树脂、去离子水、助剂、二氧化硅等经过混合、分散、过滤等工艺制备而成的半透明浆料，主要作用是数码印花图案提供肤感或者爽滑效果，提高数码印花图案的耐洗牢度和耐摩擦色牢度。

公司生产的数码胶浆系列产品具体特性如下：

产品	粘度 (mPa.s)	电导率 (S/m)	pH 值	酚黄变	耐光黄变	表面抗粘性	耐洗牢度	特点及适用范围
数码白胶浆	70000-80000	<1000	3.0-6.0	≥4 级	≥4 级	印花胶膜无破损、沾色现象	测试后印花胶膜无粘结、变色、缺损、脱落、开裂现象	配套的数码成品色彩鲜艳、与原图基本无色差，色牢度好，手感柔软。适用于市面上不同类型涂料墨水。
数码处理液	5000-8000	<1000	3.0-6.0					
数码透明打底浆	70000-80000	<500	7.0-9.0					
数码盖面浆	30000-40000	<500	7.0-9.0					

注：（1）粘度按“粘度测量方法（GB/T 10247-2008）”测试；

（2）电导率按“表面活性剂 试验用水或水溶液电导率的测定（HG/T 3506-1999）”测试；

（3）pH 值按照“胶粘剂的 pH 值测定（GB/T 14518-1993）”测试。

III.功能型水性印花胶浆

功能型水性印花胶浆是使印花图案具有特殊功能或效果的胶浆的统称，是由水性树脂、功能助剂等原材料，通过分散或研磨、过滤等工艺制备而成的印花胶浆。该产品是在兼顾通用型水性印花胶浆的手感、耐洗牢度、环保性等基本性能基础上，针对普通尼龙、防水尼龙、牛仔等特殊面料开发的具有高附着力功能，或具有阻燃、防升华、防冻等特殊功能，或使印花图案呈现龟裂、直裂、烫金、3D 立体、发泡、透气、吸水形变等特殊效果的胶浆。

公司主要功能型胶浆情况如下：

名称	功能简述	产品图片
防冻胶浆	使用低温耐屈挠的高分子聚合物以及特种柔软酯类助剂制备成的高性能胶浆。可通过安踏/FILA 和李宁公司-20℃的耐寒测试。	

<p>防升华打底胶浆</p>	<p>防止织物染料迁移到胶浆表面的功能型胶浆。可通过 80℃、48 小时老化后染料不迁移到表面的测试，常温条件下至少 2 年染料不迁移到表面。</p>	
<p>拔印胶浆</p>	<p>采用还原剂或氧化剂把深色织物原有底色去除的胶浆。具有柔软度好、无残留等特点。</p>	
<p>尼龙胶浆</p>	<p>适用于尼龙布、雨伞布、泳衣布、涤纶布等难以附着的特殊面料，主要特点是牢固度高。</p>	
<p>阻燃胶浆</p>	<p>具有阻燃功能的胶浆。可通过国际儿童睡衣阻燃标准，为环保无卤阻燃胶浆，阻燃效果好，且多次水洗后依然具有良好的阻燃效果。</p>	
<p>烫金胶浆</p>	<p>通过压烫工艺，把烫金箔转移到烫金胶浆上，实现金属光泽效果。具有容易烫压、弹性好、手感柔软、闪亮度高等特点。</p>	
<p>牛仔胶浆</p>	<p>适用于各种牛仔布的印花，具有高牢度、高光泽、耐石磨醇洗等特点。</p>	
<p>厚板胶浆</p>	<p>通过多次印制后能达到立体效果，且坚挺不下沉。主要特点是厚度高、柔软度好。</p>	

②水性树脂

水性树脂是以水代替有机溶剂作为分散介质的新型树脂体系。与水融合形成溶液，待水挥发后，形成树脂膜材料，是影响印花产品质量最重要的因素。公司生产的水性树脂是用水作为介质，以单体、乳化剂和引发剂等为原材料，通过乳液聚合反应合成的环保水性高分子聚合物，公司主要用于制备水性印花胶浆或作为固浆粘合剂使用，或对外销售应用于纸品、塑料、木器等领域。公司通过不断提升水性树脂的性能，为提升水性印花胶浆性能打下良好基础，使得产品品质得以逐步提升。目前公司自主研发的水性树脂不仅作为主要生产原料应用于公司水性印花胶浆产品，还形成规模化对外销售。

公司生产的水性树脂主要用于生产水性印花胶浆，具有如下特点：

产品	不挥发物	pH 值	粘度 (mPa.s)	外观	Tg (°C)	特点及适用范围
水性树脂	30-60%	7.0-9.0	25-1000	乳白/半透	-30.0 至 0.0	干燥速度适中，成膜丰满，耐水性好，手感柔软，弹性好，固色牢度好和表面抗粘性等。

注：（1）不挥发物按照“胶粘剂不挥发物含量的测定（GB/T 2793-1995）”测试；

（2）Tg 按照“塑料 差示扫描量热法（DSC） 第 2 部分：玻璃化转变温度的测定（GB/T 19466.2-2004）”测试。

公司生产的水性树脂及应用如下图所示：



③硅基材料

公司目前生产的产品有丝印硅橡胶、液体硅橡胶、固体硅橡胶三种产品，主要应用于丝印、医疗、电子、汽车、食品、皮革、模具等行业。

I. 丝印硅橡胶

丝印硅橡胶是液体硅橡胶的一种，属于双组份加成型硅橡胶。丝印硅橡胶有环保、印套色不脱层、可印多种效果、附着性好、手感细腻、性能优异、无毒无害等特点。产品经过丝印后立体感会增强，变得更加美观。公司生产的主要是纺织、服装类丝印硅橡胶，特点如下：

序号	特点	具体内容
1	环保无害	材料本身无毒、无味，不含有毒有害物质（如 PVC、邻苯二甲酸盐、甲醛、有机锡等），完全符合甚至超越最新的环保标准。同时，也不含重金属和致癌物质，进一步保障了使用安全。
2	对皮肤友好	传统油墨（如 PVC 塑胶）长期接触皮肤可能引起不适，而硅橡胶生物相容性极佳，不会引起过敏，适合制作贴身衣物。
3	极致的耐用性	耐磨、耐水洗、不褪色、耐高低温，其优异的耐洗牢度远非传统胶浆可比，图案即使经过长时间反复洗涤也不会开裂剥落。
4	出色的弹性和透气性	拥有高伸长率，能随高弹性面料拉伸，绝不限制服装本身的运动性能。同时，硅橡胶膜具备透气性，解决了大面积厚重印花闷热不透气的痛点。
5	独特的功能加持	能提供极佳的防滑效果，广泛用于运动袜、内衣肩带、手套掌纹等需要增加摩擦力的部位。此外，还能实现防水、耐热、耐寒、绝缘等多种功能。
6	独一无二的立体感	出色的堆积性和可塑性，能印刷出强烈的立体层次（如高密度贴花 logo），质感清晰且凹凸感明显，这是传统胶浆难以实现的。
7	无与伦比的柔软触感	固化后手感极其柔软、细腻、不粘腻，几乎感觉不到印花的存在。同时，它还能实现高光泽、哑光等不同效果。
8	稳定可靠的化学属性	化学性质稳定，耐候性强，不易黄变，在紫外线、臭氧、汗液等环境中保持原有状态。

公司生产的丝印硅橡胶，主要应用如下图所示：



II.液体硅橡胶

液体硅橡胶是一种相对固体高温硫化硅橡胶而言的液态材料，具有流动性好、硫化快、更加安全环保等特点。液体硅橡胶的典型生产工艺——液体注射成型，代表了硅橡胶加工技术向高精度、高效率、全自动化发展的重要方向。液体硅橡胶凭借其独特的综合性能和自动化的加工方式，应用领域不断扩展且日益高端化。

公司生产的医用液体硅橡胶主要特点如下：

序号	特点	具体内容
1	安全性高	无溶剂、无异味、无刺激，不含重金属及有害杂质，可通过欧盟 REACH、美国 FDA、中国 GB 16776 等医用级认证，生物相容性极佳，无致敏、无致畸性，适配长期或短期人体接触场景。
2	性能适配性强	耐高低温范围广（-50℃至 200℃），可耐受高压蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌等多种医用灭菌方式，灭菌后性能不衰减；弹性优异、韧性好，贴合人体组织轮廓，可减少佩戴或植入后的异物感，同时具有良好的透气性和耐老化性，使用寿命长。
3	加工精密可控	适配注塑、灌封、模压等精密工艺，成型精度高，收缩率低（≤0.2%），可生产出结构复杂、尺寸精准的医用制品，满足不同医疗器械的个性化成型需求，生产过程可实现无菌化管控，符合医用产品生产标准。
4	功能可定制	可根据医疗场景需求，定制开发抗菌、抗凝血、导热等特种功能产品，适配一次性医疗用品、植入式医疗器械、母婴医用产品等不同场景，如抗菌型输液导管、抗凝血型硅胶假体、柔软型婴儿安抚奶嘴等。

公司生产的医用液体硅橡胶应用如下图所示：



公司生产的食品与母婴用品液体硅橡胶，主要特点如下：

序号	特点	具体内容
1	生物相容性	符合 ISO 10993 和 USP Class VI 标准，可长期接触人体组织。铂金催化工艺进一步确保了材料的高度纯净，无杂质释放的风险。
2	安全认证	可同时符合 FDA、BfR、LFGB 等国际食品安全和接触法规要求，不含双酚 A 和邻苯二甲酸盐。
3	低 VOC	其挥发性有机物（VOC）含量已低于 0.5% 的法规限值，确保产品从源头上就是安全的。
4	高透明度与设计灵活性	可制作出晶莹剔透或色彩鲜艳的奶瓶，外观更显高端。
5	柔软回弹与母	可塑造成与母亲乳房极为相似的奶嘴，柔软且富有弹性，带来自然的吮吸体验，极大地减少了

	乳实感	宝宝的抗拒。
6	耐宽温域与稳定耐用	可在-60℃至+200/250℃的宽温范围内保持优异弹性，因此可直接用沸水、微波炉或蒸汽消毒，不易老化，使用寿命远长于乳胶。
7	超强的物理强度	固化后具备极高的抗撕裂强度和延展性。它足以承受宝宝的反复吮吸、撕咬以及为了促进口腔发育而设计的“母乳实感”奶嘴高达 5mm 的拉伸，不易破损。
8	抗黄变与不粘油	长期暴露在外界下不易发黄，保持原始外观，且其惰性表面使得油污和食物轻松一冲即净。

公司生产的食品与母婴用品液体硅橡胶，如下图所示：

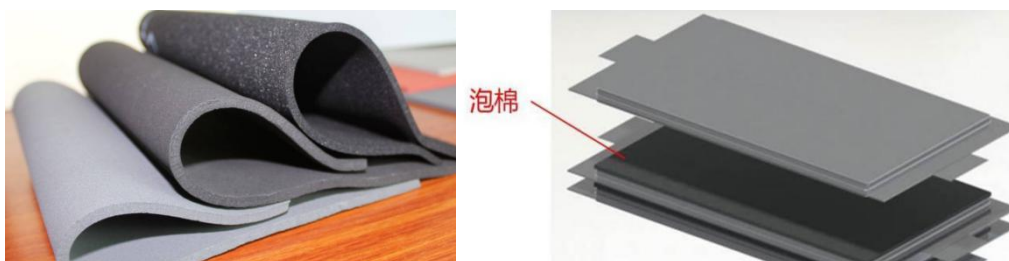


公司生产的汽车工业用液体硅橡胶（主要应用在硅胶泡棉上），主要特点如下：

序号	特点	具体内容
1	新能源汽车电池包	应用于动力电池包壳体密封（防水防尘 IP-X7/IP68 级），在软包电芯间起缓冲保护，以及提供高效隔热保温。
2	汽车通用连接/密封	在照明灯具、电气控制柜等做到防水、防尘及在车载空调系统中用作隔热泡沫管材。
3	高频通讯（5G 基站）	用作通讯设备外壳密封圈，达到 IP 防护等级，确保设备室外稳定运行。
4	电子设备减震/防护	作为关键防震材料填充手机、平板、笔记本内部，并用作精密仪器和 LCD 显示屏垫片防止结构损伤。
5	耐极端环境	可在-60℃超低温至+300℃高温中长期使用，是唯一能适应如此宽温域的泡棉弹性体。
6	天生密封/阻燃王者	具备极佳密封能力，防火等级达 V-0 级；遇火不产生（或极低）有毒浓烟和腐蚀性气体，安全标准远超传统泡棉。
7	环境超稳定	极致化学惰性使其无惧紫外线、臭氧、盐雾及绝大多数酸碱腐蚀；不含增塑剂，不会析出油污（不产生迁移现象），长期压缩后仍能维持约 98% 的原始厚度。

液态发泡硅胶的优点可概括为“一宽（耐温）二高（阻燃/密封）三强（抗化学/抗老化/抗压缩形变）”，使其在众多严苛场景中成为不可替代的方案选择。

公司生产的液态硅胶泡棉，如下图所示：



III. 固体硅橡胶

固体硅橡胶是一种通过机械剪切使填充剂均匀分散的硅橡胶材料，其核心在于利用硅橡胶在不同温度下的相态变化，促使填充剂（如硫化剂、色母等）与生胶发生物理化学反应，形成新的结构。固体硅橡胶的基础原料为聚有机硅氧烷（生

胶），通常以甲基乙烯基硅生胶为主，配合补强填料（以气相法白炭黑最为常用）、增量填料、硫化剂、结构控制剂及各类助剂配制而成。公司生产的固体硅橡胶主要应用领域及产品如下所示：

序号	应用领域	具体内容
1	电气电子	用于制造电线电缆的绝缘护套、电子部件密封圈、键盘按键、遥控器按键等。
2	医疗与食品	应用于奶嘴、吸管、密封圈、医用导管、输液件以及烤箱垫、蛋糕模具等。可以满足 FDA、LFGB 或 GB 4806.16-2025 等严格的安全标准
3	日常消费品	用于手机保护套、手表带、厨房用具（刮刀、冰格）、烤盘等，发挥其柔软防滑、易清洁、耐摔的特性。

公司生产的固体硅橡胶主要特点如下所示：

序号	特点	具体内容
1	卓越的耐高低温性	使用温度范围可达-60℃至+250℃，是耐热、耐寒应用的理想选择。
2	优异的生理惰性	无毒无味，生物相容性好，是食品接触及医疗用品的可靠材料。
3	出色的电绝缘性	具有很高的绝缘电阻和耐电晕性，适合电气电子领域的绝缘保护。
4	良好的耐候与化学稳定性	抗紫外线、臭氧及多种化学介质，不易老化。
5	高回弹与低压缩永久变形	确保密封件在长期受压后仍能保持良好弹性，不易泄漏。
6	易成型加工	可通过模压、挤出等工艺制造形状复杂的制品，并可通过配方调整获得不同硬度及性能。

同时，公司可以根据客户需求，定制特种胶，如阻燃胶、导电胶、抗静电胶、导热胶、绝缘子胶、出油胶、耐油胶、耐高温胶、性用品胶等。

公司生产的固体硅橡胶主要应用如下图所示：



④自动化印花设备

公司自动化印花设备主要是全自动椭圆印花机，是布片或成衣印花的自动化设备，包括主运动系统、定位系统和刮印系统等。该产品的特点具体如下：

产品名称	主要性能及用途	产品示例
全自动椭圆印花机	<p>主要性能：有效印花面积可达到 70*105cm（台板尺寸 75*120cm），台板数量最高可达到 100 块，设备操作简单、对位精准。</p> <p>用途：双轨机器主要适用于裁片印花，单轨机器适用于成衣和裁片印花。</p>	

⑤其他

公司其他产品主要包括数码涂料墨水、助剂、PCB 干膜等，主要如下：

I.数码涂料墨水

数码墨水是影响数码印花产品质量的关键因素之一。数码墨水包括数码染料墨水和数码涂料墨水。公司生产的数码墨水属于数码涂料墨水，是以聚氨酯分散体、聚丙烯酸酯乳液等水性树脂为成膜物质，以水性色浆为着色剂，通过添加分散剂、保湿剂等各类功能助剂后，经过分散、研磨、过滤等工艺制备而成的。主要应用于各种面料的数码印花，具有工艺简单、材质适用性广、耐日晒色牢度好等特点。数码涂料墨水具体参数如下：

产品	粘度 (mPa.s)	pH 值	D90 粒径 (nm)	表面张力 (dyn/cm)	电导率 (S/m)	耐摩擦色牢度 (级)	色彩	特点及适用范围
数码涂料彩墨	3.0-5.0	7.5-8.5	85-100	7.5-8.5	85-100	湿擦 2.5 以上，干擦 4.0 以上	品红、青、黄、黑	流畅性好，不含腐蚀性溶剂，对喷头损伤较小。
数码涂料白墨	4.0-6.0	8.0-9.0	150-180	8.0-9.0	150-180	-	白色	遮盖力强、流畅性好，不含腐蚀性溶剂，对喷头损伤较小。

注：D90 粒径按照“粒度分析 激光衍射法（GB/T 19077-2016）”测试。

数码涂料墨水及印花效果如下图所示：

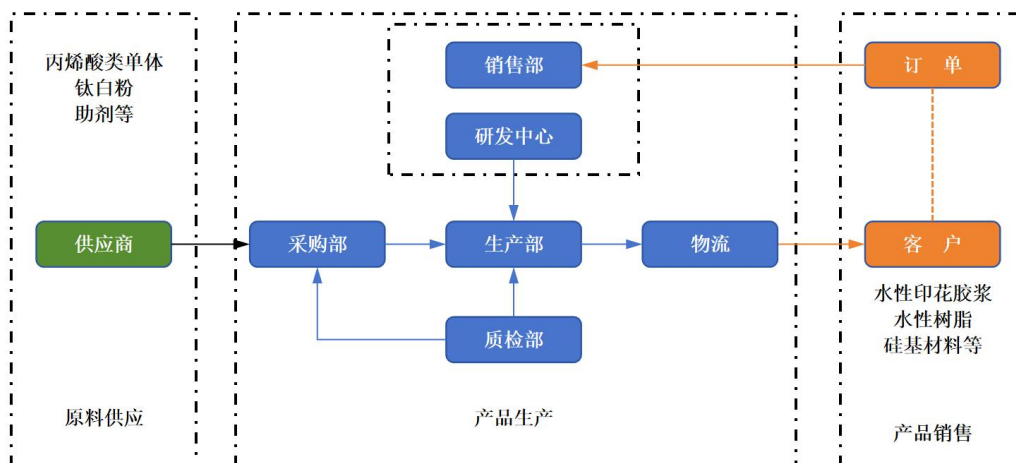


II.PCB 干膜

顺应新材料行业发展趋势，并结合公司主营业务向高端功能材料领域延伸的战略规划，为进一步拓展业务边界、布局多领域高性能材料体系，报告期内公司完成对江西明宇的收购，取得其 51% 股权，将其纳入合并报表范围。江西明宇专注于新型膜材料的研发、生产与销售，核心产品为感光干膜，主要应用于集成电路（PCB 线路板）制造环节，目前产品已形成 LDI 干膜系列（涵盖低感、中感、高感、超高感等规格）。感光干膜是 PCB 图形转移过程中的核心耗材，通过 UV 曝光、显影工艺形成抗蚀保护层，可精准保障蚀刻及电镀工序的线路精度，是影响 PCB 产品密度、可靠性及生产效率的关键材料。江西明宇的上游原材料主要包括感光树脂、光引发剂、PET/PE 膜等基础化工材料。公司自主研发的水性树脂、环保助剂等技术与江西明宇的干膜产品研发具备较强协同性，可助力其优化产品配方、提升性能稳定性，推动产品向更高端、更精细化的应用场景升级。报告期内，江西明宇并入公司合并报表范围后实现营业收入 818.22 万元，占公司总体营业收入的 1.44%；实现净利润-41.08 万元，占公司归属于母公司净利润的-1.01%。

(3) 公司主要经营模式

从产业链的角度看，公司所处行业位于基础化工材料行业与纺织行业之间，产品主要为具有特定用途和性能的印花材料。因此，公司采取“安全库存”与“以销定产”相结合的生产模式，即由客户提出产品需求，公司根据客户订单组织产品研发、生产、检验并交货。销售模式方面，由于下游纺织印花行业较为分散，这一业务特点决定了公司的客户包括生产商和贸易商。公司具体经营模式如下：



①盈利模式

公司主要从事水性印花胶浆、水性树脂、硅基材料等印花材料的研发、生产、销售，同时从事印花设备研发、设计、生产和销售业务。公司为客户提供包括印花材料和印花设备的纺织印花整体解决方案，从而获得收入和现金流并实现盈利，即通过采购丙烯酸类单体、钛白粉、助剂等原材料，利用公司核心技术生产出符合客户要求的产品，销售给境内外客户。

②研发模式

公司在研发模式上以市场为导向、以客户需求为核心，并与高校建立产学研合作关系，进一步加强公司的技术储备和研发能力，具体说明如下：

公司技术人员和销售人员基于对行业技术发展的持续追踪，结合公司产品应用领域、核心技术优势、工艺生产设备和产能条件等，对功能型胶浆、生物基印花材料、数码涂料墨水、新型硅基材料等行业未来技术发展趋势进行预测，确认市场及行业热点产品的开发可行性，进行专题会议研究，并在研发立项后启动研发工作。

公司重视“产、学、研”相结合的研发模式，以项目合作为纽带，加强与高等院校沟通，进行项目选题立项及研发合作，并充分借助高等院校的优良科研设备，推动公司研发的进一步发展，充分发挥产学研结合的优势。

③采购模式

公司主要采取以产定购的采购模式，即按照客户订单采购原材料，同时会根据市场变化情况合理储备库存。公司研发中心、生产部等部门根据实际需求填写《采购单》交由部门负责人审核，并统一交由采购部审核后实施采购。采购部根据具体采购需求，在对品质、价格、供货速度等进行综合考量后，安排订单采购。

公司对供应商执行严格的审核标准，并制定相关制度文件，确保采购部门的高效运行。公司已建立完整的合格供应商开发、管理、评价、考核制度，并建有合格供应商名录。针对初次合作的供应商，公司综合考察供应商产品的品质、价格、供货速度，并要求供应商向公司提供样品，由质检部对供应商进行审核并对样品进行检测。供应商评审通过后转入合格供应商名录。为保证采购质量，公司定期对供应商进行考核，并要求供应商对存在的问题进行整改。公司已与主要供应商建立了长期合作关系，以保证所需材料的质量和供货的及时性、稳定性。

④生产模式

I. 自主生产模式

在自主生产模式下，公司采取“安全库存”与“以销定产”相结合的生产模式。

公司根据历史销售情况及对市场需求的预测，针对常规产品设置一定的安全库存，有计划地进行物料采购和成品生产。公司安全库存依据实际情况进行调整。

针对以销定产的产品，公司根据接到的订单需求量安排生产，此类产品一般不备库存。客户提出产品要求并下达订

单，公司根据订单组织产品研发、生产、检验并交货。

II.外协加工

在阶段性产能不足的情况下，公司存在将少量技术含量相对较低的水性树脂及助剂生产委托给外协加工商的情形。外协加工商按照公司产品技术方案进行生产，原材料由公司负责采购。

⑤销售模式

公司产品销售均为买断式销售，根据客户类型可分为生产商和贸易商客户：生产商客户基于自身的产品生产需求，向公司采购产品用于加工、生产；贸易商客户基于下游客户的需求，向公司采购相关产品直接用于销售。公司对生产商与贸易商客户执行相同的销售政策。

(4) 公司的主要经营情况

2025 年，面对复杂多变的外部环境与下游行业结构性调整，公司紧紧围绕“提质增效、创新拓展”经营主线，统筹推进研发创新、生产运营、市场开拓与重大项目建设，整体经营保持平稳有序。受下游需求节奏变化、宏观经济环境等因素影响，公司实现营业总收入小幅增长，同时受硅基材料项目处于资本投入与产能爬坡阶段影响，利润阶段性承压。报告期内，公司核心产品市场地位持续稳固，募投项目与战略新业务有序推进，为后续高质量发展奠定了坚实基础。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据
是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,213,343,402.37	1,169,176,819.18	3.78%	794,439,128.92
归属于上市公司股东的净资产	941,775,742.04	931,417,260.67	1.11%	584,173,748.57
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	568,138,218.61	553,156,211.51	2.71%	529,931,440.27
归属于上市公司股东的净利润	40,645,234.37	70,031,646.80	-41.96%	82,510,593.97
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	34,845,866.37	66,454,085.08	-47.56%	80,069,167.18
经营活动产生的现金流量净额	40,723,944.02	49,733,163.33	-18.12%	107,727,835.33
基本每股收益（元/股）	0.4505	0.9554	-52.85%	1.2195
稀释每股收益（元/股）	0.4505	0.9554	-52.85%	1.2195
加权平均净资产收益率	4.33%	10.17%	-5.84%	15.21%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	135,751,952.94	136,541,232.99	130,621,007.30	165,224,025.38
归属于上市公司股东的净利润	16,246,865.52	8,402,454.07	9,135,775.75	6,860,139.03
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	16,060,761.01	7,659,118.36	3,606,910.97	7,519,076.03
经营活动产生的现金流量净额	-10,799,565.46	25,282,956.52	-6,311,710.28	32,552,263.24

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	11,785	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	11,108	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
卢开平	境内自然人	30.87%	27,846,000	27,846,000	不适用	0			
麦友攀	境内自然人	7.63%	6,887,520	5,842,200	不适用	0			
卢来宾	境内自然人	7.28%	6,570,200	6,570,200	不适用	0			
东莞市寮步联汇实业投资企业（有限合伙）	境内非国有法人	6.05%	5,460,000	5,460,000	不适用	0			
东方富海（芜湖）股权投资基金管理企业（有限合伙）—深圳市富海新材股权投资基金（有限合伙） ¹	其他	5.00%	4,510,700	0	不适用	0			
卢润初	境内自然人	3.83%	3,453,540	3,153,150	不适用	0			
卢如康	境内自然人	3.58%	3,229,044	3,229,044	不适用	0			
卢满根	境内自然人	3.57%	3,220,000	3,220,000	不适用	0			
中瑞智慧国际控股有限公司	境内非国有法人	2.25%	2,029,860	0	不适用	0			
林长莲	境内自然人	1.93%	1,740,956	1,740,956	不适用	0			
上述股东关联关系或一致行动的说明	1、股东卢开平、卢来宾、卢如康、卢满根为兄弟关系； 2、股东卢满根、林长莲为夫妻关系； 3、卢开平为员工持股平台东莞市寮步联汇实业投资企业（有限合伙）的执行事务合伙人。								

注：1 富海新材于 2025 年 12 月 5 日在巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn/>）披露了《简式权益变动报告书》，权益变

动后，其持有公司股份 4,510,700 股，占公司总股本 4.9999%，不再是公司持股 5%以上股东。

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

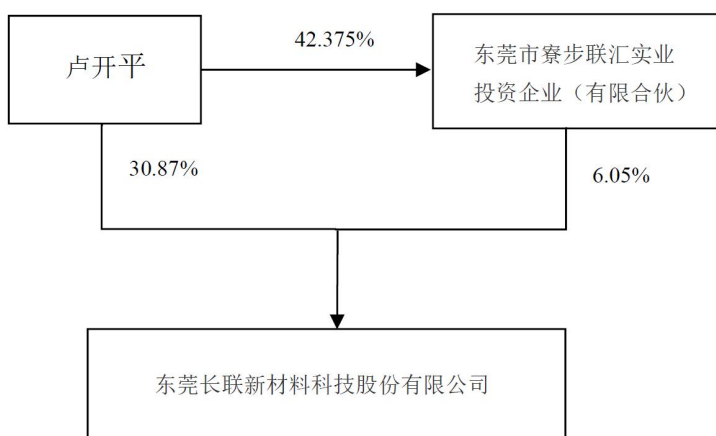
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

1、基于公司中长期战略发展规划，为满足公司未来发展需求，公司与东莞市寮步镇人民政府签署《东莞长联新材料科技股份有限公司项目履约监管协议》，拟在广东省东莞市寮步镇取得产业发展用地约 19.9 亩用于投资建设新型硅基材料及智能喷印设备制造建设项目。该项目将建立研发基地、生产基地，旨在打造集创意—研发—工程化—产业化于一体的“先进材料+智能制造设备”的产业基地。本项目投资总额不低于人民币 35,000 万元，公司将以自有或自筹资金方式出资，用于项目的建设和运营。该事项已经公司第五届董事会战略委员会 2025 年第一次会议、第五届董事会第三次会议及 2025 年第二次临时股东会审议通过。具体内容详见公司于 2025 年 3 月 11 日在巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn/>）披露的《关于拟对外投资暨签署项目履约监管协议的公告》。截至目前，公司尚未对该项目投入资金。

2、结合公司发展战略，为优化公司产能布局和资源配置，实现整体规划，发挥募集资金投资项目（以下简称“募投项目”）的协同效应和规模化效应，提高募集资金使用效率和投资回报，公司对“总部基地及研发中心建设项目”进行调整并增加一项研究课题，原募投项目“年产 1.5 万吨环保水性印花胶浆建设项目”及“环保型水性印花胶浆生产基地建设项目”

进行整合变更为“年产 2.775 万吨环保水性印花胶浆建设项目”。该事项已经公司第五届董事会第五次会议、第五届监事会第四次会议及 2025 年第三次临时股东会审议通过。具体内容详见公司于 2025 年 5 月 31 日在巨潮资讯网 (<http://www.cninfo.com.cn/>) 披露的《关于调整部分募投项目、变更部分募集资金用途的公告》。

3、公司根据《中华人民共和国公司法》《关于新公司法配套制度规则实施相关过渡期安排》等最新的法律、法规、规范性文件的规定，结合公司实际情况，由董事会审计委员会行使《中华人民共和国公司法》规定的监事会职权，并对《公司章程》和其他相关治理制度进行修订和完善。该事项已经公司第五届董事会第六次会议、2025 年第四次临时股东会审议通过。具体内容详见公司于 2025 年 8 月 29 日在巨潮资讯网 (<http://www.cninfo.com.cn/>) 披露的相关公告及文件。

4、为降低管理成本，优化公司经营管理架构，提高整体运营效率，公司全资子公司惠州长联新材料科技有限公司（以下简称“惠州长联”）吸收合并全资孙公司惠州惠联新材料科技有限公司（以下简称“惠州惠联”），吸收合并完成后，惠州惠联的法人资格将依法注销，惠州惠联的全部业务、资产、债权、债务、人员及其他一切权利和义务由惠州长联依法承继，同时募投项目“年产 2.775 万吨环保水性印花胶浆建设项目”的实施主体由惠州惠联变更为惠州长联，并将该募投项目的达到预定可使用状态日期由 2026 年 1 月延期至 2027 年 7 月，该募投项目的投资金额、募集资金金额、实施内容、实施地点等其他事项不变。募投项目“总部基地及研发中心建设项目”已达到预定可使用状态，公司将该项目予以结项，并将项目节余募集资金永久补充流动资金，用于与公司主营业务相关的日常经营活动。该事项已经公司第五届董事会审计委员会 2025 年第六次会议、第五届董事会第九次会议审议通过。具体内容详见公司于 2025 年 11 月 28 日在巨潮资讯网 (<http://www.cninfo.com.cn/>) 披露的《关于全资子公司吸收合并全资孙公司暨变更部分募投项目实施主体并延期、部分募投项目结项并将节余募集资金永久补充流动资金的公告》。