

证券代码： 300619

证券简称：金银河

佛山市金银河智能装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	线上参加公司 2025 年度网上业绩说明会的全体投资者
时间	2026 年 05 月 08 日 15:00-16:00
地点	价值在线（ https://www.ir-online.cn/ ）网络互动
上市公司接待人员姓名	1、董事长、总经理 张启发 2、财务总监 黎俊华 3、副总经理、董事会秘书 何伟谦 4、独立董事 杨澄
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1. 2025 年公司实现扭亏为盈，请问业绩改善的核心驱动因素是什么？</p> <p>答：尊敬的投资者您好，公司 2025 年扭亏为盈的核心驱动因素主要有以下几个方面：①报告期内营业收入同比增长 27.90%，主要原因是锂电池生产设备订单交付增加，从而收入增加，以及锂云母全元素高值化综合利用中：电池级碳酸锂、铷铯盐业务逐步贡献收入与毛利。②产品结构变化，如毛利率较高的锂电池正负极浆料全自动生产线的收入占比提升；从而综合毛利率同期对比有所上升。③成本管控方面：公司加强规模化降本、进一步技术与工艺优化、以及提升内部管理水平，从而达到降本增效。</p> <p>2. 锂电设备业务 2025 年增长较快，目前订单储备情况如何？</p>

答:尊敬的投资者您好!2025 年锂电池生产设备业务实现较快增长,主要受益于储能电池行业需求大幅度增长,截至 2025 年末,公司锂电设备业务在手订单充足,订单结构涵盖动力电池生产设备、固态电池干法电极生产设备、储能电池生产设备,为 2026 年业务持续增长提供有力支撑。

3. 2025 年研发投入的重点方向有哪些,对公司竞争力有什么提升?

答:尊敬的投资者您好!公司研发重点方向:固态电池干法电极工艺及装备、储能电池智能装备、锂云母绿色高值全元素提取装备、高纯铷铯盐研发项目、高纯金属铷铯及配套制备装备、铷同位素提取及纯化关键技术研发、有机硅超临界物理发泡制品及产线;公司研发可显著提升公司竞争力,在固态电池、铷铯材料等领域填补国内空白。

4. 2025 年利润分配方案的具体安排是怎样的?

答:尊敬的投资者您好!公司 2025 年利润分配方案为:以截至目前公司股份总数 173,999,658 股为基数,向全体股东每 10 股派发现金红利 0.33 元(含税),预计分红金额为 5,741,988.71(含税),占合并报表归属于母公司股东的净利润 19,228,087.10 元的 29.86%。本次利润分配不送红股,以资本公积金向全体股东每 10 股转增 3 股,合计转增 52,199,897 股,转增后公司总股本将增加至 226,199,555 股。若在分配方案实施前公司总股本由于可转债转股、股份回购、股权激励行权、再融资新增股份上市等原因而发生变化的,分配方案则按“每股分配比例不变、每股转增比例不变,相应调整现金股利分配总额及转增数”的原则实施。感谢您的关注!

5. 有机硅设备业务 2025 年表现如何,后续有哪些升级规划?

答:尊敬的投资者你好!有机硅智能生产装备业务保持稳健

发展，收入与订单稳定，服务下游有机硅头部企业，产品竞争力稳固。后续聚焦大型化、智能化、节能化方向，提供“专机+上料系统+工控”三位一体解决方案，研发新一代有机硅成套生产装备；提升设备自动化与数字化水平，适配下游客户扩产、技改与绿色生产需求，巩固行业领先地位。

6. 展望 2026 年，公司在订单、产能、新业务落地方面有哪些重点目标？

答：尊敬的投资者您好：公司将持续完成现有动力电池和储能电池客户的生产设备订单交付；进一步加大固态电池干法电极生产设备、储能电池生产设备订单获取力度；同时也在拓展海外客户做好交付能力的提升。另外，在江西金德锂公司锂云母全元素高值化综合利用项目中电池级碳酸锂、铷铯盐产能持续爬坡，提高产能利用率，充分释放产能效益，加快铷铯盐新业务市场拓展，从而实现营业收入与利润的逐步放量，成为新的业绩增长点。

7. 25 年公司新增了多少专利？主要是哪些方向的？

答：尊敬的投资者你好！截至 2025 年 12 月 31 日，公司及子公司共拥有 86 项发明专利、225 项实用新型专利、34 项外观设计专利和 57 项计算机软件著作权。报告期内，新增发明专利 6 项、实用新型 21 项、计算机软件著作权 4 项。主要方向为锂电智能生产装备相关专利、固态电池干法电极专用制造设备专利、铷铯盐等稀有金属提取与提纯设备专利有机硅智能生产装备、自动化控制相关专利。

8. 新能源与有机硅行业长期空间广阔，公司中长期成长逻辑与战略目标是什么？

答：尊敬的投资者你好！公司未来将紧密围绕新能源电池与材料技术领域，以创新驱动为核心，构建多元化、高附加值的产业生态：①固态电池技术突破：聚焦固态电池干法电极工艺装

备及产线的优化与升级，提升固态电池的生产效率与性能，抢占下一代电池技术高地，满足市场对高能量密度、高安全性电池的需求。固态电池设备中的关键设备，“黄金龙”系列干法成膜复合固态机由高速粉料混合分散系统，超强剪切聚合物纤维化系统，电极成膜物料精确进给系统，具有相当缝隙模挤压涂精度的电极厚度和面密度的两种不同类型原理的复合成膜压制系统，双机制模集流体金属箔带复合电极成型系统五个密切联系的核心部分构成。本机突破了传统干法装备的设计方式，更多考虑了客户端的多样化需求的可能性，例如宽泛的材料和工艺适应能力，高精度的各类电极厚度与压实密度的需求等。“黄金龙”干法电极制造机组是金银河公司继行业领先多年的首创双螺杆浆料自动线，首创内折返双面挤压涂布机之后又一创新力作。将再次引领锂电电极制造装备的行业潮流。本机不仅拥有完全替代传统电极制造装备的巨大潜力，其优异的性能特点必将成为未来固态电池的首选装备。

②负极材料深化布局：推进硅烷硅碳负极材料装备及产线、硬碳材料合成装备及产线的规模化应用，提升负极材料的能量密度与循环稳定性，增强在锂电池关键材料领域的竞争力。

③锂资源与稀有金属开发：通过锂云母低温硫酸法生产线及建成的高纯铷铯盐提取产线，强化上游资源保障，有效提取锂云母资源伴生的铷、铯等元素，提升锂云母资源综合利用价值。

④有机硅超临界物理发泡制品及产线：是基于超临界二氧化碳发泡、硅橡胶反应性挤出和高压树脂传递模塑成型等技术打造的硅橡胶海绵成型制造系统，其系统化、模块化和自动化的特性突出。该制造系统适用于液态硅橡胶和固态硅橡胶的发泡制品生产，可以采用挤出、模压和注射等成型方式生产各种形状和性能的制品。

⑤4N 金属铷铯真空热还原装备产线及金属铷铯产品布局：依托金德锂年产千吨级高纯铷铯盐的规模化产能、质量保

障与技术支撑，以真空热还原、级联精馏等核心装备与工艺技术为基础，打造安全、环保、数智化的金属铷铯自动化生产线，实现高效、连续、稳定的生产 4N 级及以上高纯金属铷、金属铯产品，构建多元化、全产业链竞争优势，相关产品广泛应用于国防军工、5G/6G 通讯授时、磁流体发电、航空航天等国家战略性科技领域，为关键材料自主可控提供核心支撑。公司将通过技术创新、装备升级与产业链整合，致力于成为新能源领域、新功能型材料领域具有核心竞争力的企业，引领行业发展，为全球能源转型与可持续发展贡献力量。

9. 公司持续落实股东回报，未来是否会保持稳定、可持续的现金分红政策？

答：尊敬的投资者您好！公司已制定未来三年（2025 年—2027 年）股东回报规划，坚持落实回报股东，公司将严格按照《公司章程》及股东回报规划，结合公司盈利情况、现金流状况、发展资金需求等因素，制定合理的利润分配方案，在保障公司发展的同时，为股东提供持续回报。

10. 固态电池设备技术布局领先，目前研发进展、客户验证及订单落地情况如何？

答：尊敬的投资者你好！公司重点布局“黄金龙”干法成膜复合固态机组，完成核心技术研发与产品定型，适配固态电池生产需求；与行业内相关厂商建立战略合作，通过客户产线验证，报告期内，公司已实现固态电池设备销售，部分设备完成交付，相关业务逐步形成收入贡献。

11. 铷铯盐相关项目稳步推进，预计何时能够形成稳定业绩贡献？

答：尊敬的投资者你好！公司千吨级高纯铷铯盐产线已于 2025 年 10 月正式达产，实现电池级碳酸锂、高纯铷铯盐等产

品稳定生产与销售；2025 年高纯铷铯盐已实现收入，2026 年起随着产能扩大、市场拓展，将逐步形成稳定业绩贡献，成为公司重要盈利增长点；公司将持续优化工艺、提升产能利用率，加快业绩释放。

12. 披露的 2026 年一季报对比上年同期是否有所改善？

答:尊敬的投资者，您好！本报告期营业收入同期对比增长较大，增长幅度为 60.39%；属于母公司所有者的净利润大幅减亏，同比减亏金额为 5,160.74 万元，主要原因如下：①母公司锂电池生产设备中储能电池设备交付增长；②一季度碳酸锂价格提升，江西金德锂公司的碳酸锂及铷铯盐产品交付增多；③一季度有机硅材料产品的价格提升，天宝利公司的有机硅产品交付增多。 综上因素，本报告期营业收入以及毛利增多，从而净利润同比减亏。

13. 公司设备能否运用在钠离子电池的生产上？

答:尊敬的投资者您好，公司已成功推出钠电池极片制造整体解决方案，基于公司双螺杆连续生产线技术，针对钠电池正极、负极浆料特性优化工艺，已实现交付，目前已覆盖钠离子电池正负极匀浆、涂布、辊压分切全流程设备。

14. 2025 年研发投入情况如何，研发投入对公司发展起到了哪些作用？

答:尊敬的投资者您好！公司 2025 年公司研发投入为 1.15 亿元，同比增长 29.12%，研发投入占营业收入的比例为 5.97%。研发投入对公司发展起到关键作用，助力公司在多个技术领域取得突破。研发投入方向包括固态电池干法电极工艺及装备、储能电池智能装备、锂云母绿色高值全元素提取装备、高纯铷铯盐研发项目、高纯金属铷铯及配套制备装备、铷同位素提取及纯化关键技术研发、有机硅超临界物理发泡制品及产线等。

	<p>15. 铷铯盐的应用场景如何？</p> <p>答:尊敬的投资者你好！受益于铷铯独特的物理、化学性质及原子结构，其下游应用广泛，包括钙钛矿电池、电子器件、航空航天、卫星导航、军工、催化剂、特种玻璃、生物化学、医疗灭菌、心肌扫描、肿瘤诊断、量子通信、原子钟、磁流体发电、热离子转化发电、离子推进发动机、激光能转换电能装置等。</p>
附件清单(如有)	
日期	2026-05-08