

证券代码：003025

证券简称：思进智能

思进智能成形装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-002

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 其他_____
参与单位名称及人员姓名 (排名不分先后)	通过价值在线 (https://www.ir-online.cn/) 参与公司 2025 年度暨 2026 年第一季度业绩说明会的全体投资者
时间	2026 年 05 月 15 日下午 15:00-17:00
地点	价值在线 (https://www.ir-online.cn/)
上市公司接待人员姓名	董事长/总经理：李忠明先生 副总经理/董事会秘书：周慧君女士 财务总监：李丕国先生 独立董事：李良琛先生 独立董事：徐大卫先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>公司于 2026 年 05 月 15 日 (星期五) 下午 15:00-17:00 在“价值在线”举办了 2025 年度暨 2026 年第一季度业绩说明会，本次业绩说明会面向全体投资者，并采用网络远程的方式举行。业绩说明会问答环节内容如下：</p> <p>问题 1：2025 年公司产品结构进一步升级，五工位及以上高端冷成形装备销量同比大增 47.09%。请问高工位产品的毛利率、订单结构、交付周期有何特点？未来高附加值产品占比</p>

是否会进一步提升?

尊敬的投资者：您好! (1) 目前公司拥有 SJBF 系列多工位自动冷成形装备、SJB P 系列零件多工位自动冷成形装备、SJNF 系列多工位自动冷成形装备、SJB P (H) 系列重型零件冷镦成形机、SJBSF 系列精密丝杆柔性成形机、SJPF 系列特殊零件多工位自动冷镦复合成形装备等六大系列一百七十余种规格的冷成形装备。(2) 根据冷成形装备工位数和各类可制零件尺寸的不同,不同型号产品的体积、质量、结构、工艺复杂程度、零部件数量等方面差异较大,单个产品总的制造时间和制造难易程度差别亦较大。多工位高速自动冷成形装备作为塑性成形工艺生产紧固件、异形零件的重要工作母机,属于大中型装备,集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺,加工程序复杂、加工难度较高,相应生产周期较长。从原材料购进,到组织加工、装配,再到安装调试、发货,在所有原材料都齐备的情形下,中小机型一般历时 3-5 个月。高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备生产周期一般历时 6-12 个月。(3) 未来,公司将持续关注行业动态,继续以市场需求为导向,并根据下游客户的具体产品特点进行个性化定制,以满足客户对整体解决方案和个性化定制的需求。十分感谢您的关注!

问题 2: 贵公司 2024 年和 2025 年海外营收增速达到了 43.41%和 36.36%,且毛利率高于国内业务,能否展望一下 2026 年的海外业务?

尊敬的投资者：您好! (1) 2025 年度,公司境外销售营业收入约为人民币 1.43 亿元,较上年同期增长 36.36%。(2) 公司始终高度重视海外市场开拓,目前已通过定期参加具有行业影响力的展会、在不同国家的海外专业杂志进行产品宣传和品牌推广、以点带面开展线上推广等方式逐步拓展海外市场。2025 年度,境外销售已覆盖印度、土耳其、埃及、巴西、阿根廷、阿尔及利亚、南非、西班牙、沙特及越南等多个国家,

海外市场拓展成果逐步显现。未来，公司将继续坚持以直销为主的经营模式，积极拓展海外市场。十分感谢您的关注!

问题 3：股价在二级市场表现不佳的原因是什么？

尊敬的投资者：您好! (1) 公司历来重视对投资者的回报，公司于 2020 年 12 月 11 日在深交所主板上市，募集资金净额约为人民币 3.79 亿元，公司上市至今 5 年有余，自 2020~2024 年度，公司历年年度分派现金红利累计超过人民币 2.52 亿元。

(2) 目前公司正使用自有资金人民币 3,000 万元 (含) ~5,000 万元 (含) 进行股份回购，回购价格不超过人民币 20.73 元/股 (含)，具体回购股份数量以回购期限届满或回购实施完毕时实际回购股份数量为准，回购股份的实施期限为自公司股东大会审议通过本次回购方案之日起 12 个月内。截至 2026 年 4 月 30 日，公司已通过股份回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购公司股份 151 万股，占公司目前总股本的 0.5318%，回购最高成交价为 14.62 元/股，回购最低成交价为 13.14 元/股，成交总金额为人民币 20,897,858.87 元 (不含印花税、交易佣金等交易费用)。(3) 2025 年度公司利润分配预案拟派发现金红利人民币 56,530,711.60 元，尚需提交 2025 年度股东会审议。2025 年度，公司现金分红和股份回购金额合计为人民币 64,631,289.66 元，占 2025 年度归属于上市公司股东的净利润的比例为 41.82%。(4) 公司股价波动属于正常的市场行为，公司长期专注主业，主营业务突出。截至 2025 年末，公司已签订合同、但尚未履行或尚未履行完毕的履约义务所对应的收入金额约为人民币 3.40 亿元，目前公司在手订单充足，排产紧凑。公司历来崇尚价值投资，也希望公司的长期投资价值能得到广大投资者的认可。公司经营管理层将一如既往地做好主营业务，争取以良好的经营业绩来回报广大投资者的信任与支持。十分感谢您的关注!

问题 4: 请问李总, 大股东持股比例这么高, 为什么从上市到现在不减持? 是公司股价被低估吗? 未来在机器人方面有哪些产品? 资产负债率这么低, 为什么不择机增持一些新兴行业? 资本市场给了你们施展拳脚的机会, 希望公司在并购方面有所发展, 谢谢。

尊敬的投资者: 您好! (1) 我们公司是 A 股首家冷镦成形装备制造行业的上市公司。作为公司控股股东、实际控制人, 长期坚定不移地看好公司冷镦成形装备行业的发展前景。公司目前无有息负债, 资产负债率较低, 财务结构稳健, 抗风险能力较强, 能够为公司现有的业务研发拓展及未来潜在的产业布局提供充足的财务支撑。(2) 公司目前主要集中精力做大做强公司的主业, 不断提高现有产品的技术附加值。公司将继续以市场为导向, 持续加大新产品研发力度, 在保持现有产品市场优势的基础上, 重点发展智能化、高工位、大直径、加长型、环保型冷成形装备, 不断拓展冷成形装备的下游应用领域, 并继续进行温热镦智能成形装备机型的系列化及产业化。(3) 对于同行业并购重组, 我们也在持续关注, 如果有符合公司发展战略、符合行业发展趋势的并购机会, 我们也会适时推动。十分感谢您的关注!

问题 5: 贵公司 2024 年和 2025 年海外营收增速达到了 43.41% 和 36.36%, 且海外业务毛利率高于国内业务; 能否展望一下 2026 年的海外业务?

尊敬的投资者: 您好! (1) 2025 年度, 公司境外销售营业收入约为人民币 1.43 亿元, 较上年同期增长 36.36%。(2) 公司始终高度重视海外市场开拓, 目前已通过定期参加具有行业影响力的展会、在不同国家的海外专业杂志进行产品宣传和品牌推广、以点带面开展线上推广等方式逐步拓展海外市场。2025 年度, 境外销售已覆盖印度、土耳其、埃及、巴西、阿

根廷、阿尔及利亚、南非、西班牙、沙特及越南等多个国家，海外市场拓展成果逐步显现。未来，公司将继续坚持以直销为主的经营模式，积极拓展海外市场。十分感谢您的关注!

问题 6: 请问公司产品精密丝杆柔性冷成型装备在 5 月上海紧固件博览会是不是开始推广和新品发布了

尊敬的投资者: 您好! 2026 上海国际紧固件工业博览会将于 2026 年 5 月 20-22 日在上海世博展览馆隆重举行, 届时将召开思进智能 SJBSF 系列精密丝杆柔性冷成形机发布会, 敬请您方便的时候莅临展会现场参观观摩。十分感谢您的关注!

问题 7: 公司有没有和优必选开始合作

尊敬的投资者: 您好! (1) 公司冷镦成形装备行业的下游客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商, 下游客户数量甚众, 其下游行业应用领域被广泛应用于汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶、工具等领域。(2) 公司下游的合作伙伴众多, 具体详见公司中文官网 www.sijin.cc 中披露的部分合作伙伴名录。(3) 截至当前, 公司与优必选不存在业务合作关系。十分感谢您的关注!

问题 8: 了解到贵公司的设备可以用于人形机器人丝杠毛坯成形, 后续是否会加大相关设备的研发投入和生产?

尊敬的投资者: 您好! (1) 丝杠的生产加工是一个较为复杂的多工序生产过程, 大致为: 零件毛坯、粗加工 (车、铣、钻等)、螺纹滚压工艺加工螺旋滚道、热处理、磨削研磨、组装成丝杠组件。目前冷镦工艺在丝杠生产加工中可以实现前端的零件毛坯成形, 为后续生产加工提供一定外形尺寸的零件。冷镦成形工艺在此过程中具有少无切削、替代部分车/铣等切

削工艺、节省原材料、数倍于传统切削工艺的零件生产效率的特点。(2) 公司主导产品为多工位高速自动冷成形装备,是制造紧固件、异形件等金属连接件的重要工作母机。冷成形装备集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺。冷成形技术可以理解为“常温下批量化金属一次成形技术”,通过高速多工位连续塑性变形(一次成形),每分钟可以生产几十个至几百个形状各异的零部件。公司多工位高速自动冷成形装备可配备智能触屏检测控制系统、电动脉冲式调模系统、机外夹钳调整系统、线性送料系统、伺服调整系统等,满足客户对整体解决方案和个性化定制的需求。(3) 未来,公司将持续关注行业动态,继续以市场需求为导向,并根据下游客户的具体产品特点进行个性化定制,以满足客户对整体解决方案和个性化定制的需求。十分感谢您的关注!

问题 9: 请问李总, 公司冷镦产品与温热镦产品都可以用于机器人丝杠滚珠与行星齿轮生产, 这两项技术在公司设备方面有何区别? 在未来机器人量产方面, 是温热镦更具有潜力吗?

尊敬的投资者: 您好! (1) 公司主导产品为多工位高速自动冷成形装备, 其主要优点为: ①高速多工位连续塑性变形(一次成形), 每分钟可以生产几十个至几百个形状各异的零部件, 可以节约客户的生产空间和人力资源; 此外, 塑性变形加工的产品表面粗糙度和尺寸精度较好; ②金属原材料经过多个工位模具的连续变形, 顺应了金属流向, 与切削工艺相比, 提高了紧固件、异形件抗拉强度等力学性能; ③无切削或少切削, 材料利用率高; ④常温下加工各种金属原材料, 节约能源; ⑤可加工形状复杂的、难以切削的金属零件。简单的说, 冷成形技术可以理解为“常温下批量化金属一次成形技术”, 冷成形装备集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺。(2) 温热镦成形装备系在现有冷成形装备基础上研发的新产品, 即

在冷成形装备的基础上通过增加“加热系统”、“冷却系统”等相关装置来实现更大尺寸、更大形变、特殊材质（如合金钢、不锈钢等）等冷成形装备无法生产的金属零部件的自动化生产，是对冷成形装备加工金属零部件范围的延伸。可以简单理解为：冷成形装备是在“常温下”批量化锻造金属零部件，而温热锻造成形装备则是在“加热状态下”批量化锻造金属零部件。十分感谢您的关注!

问题 10：贵公司产品精密丝杆柔性冷成型机是不是人形机器人核心传动部件（行星滚柱丝杠）的关键制造设备？

尊敬的投资者：您好！思进智能 SJBSF 系列精密丝杆柔性冷成型机系列机型设计结构具备锻、挤一体化功能，并采用滚珠丝杠线性导轨、位移传感器等设计，实现有色金属（铜、铝等）及中、低碳钢的成形、拉孔、束齿等成形工艺，保证材料纤维流向有序均匀，提高加工产品的内在质量和机械性能，用于实现薄壁有色金属（铜、铝等）及中、低碳钢的一次净成形。十分感谢您的关注!

问题 11：新坐标是不是公司的主要客户

尊敬的投资者：您好！（1）公司冷锻成形装备行业的下游客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商，下游客户数量甚众，其下游行业应用领域被广泛应用于汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶、工具等领域。（2）公司下游的合作伙伴众多，具体详见公司中文官网 www.sijin.cc 中披露的部分合作伙伴名录。十分感谢您的关注!

问题 12：2025 年竣工的新厂房产目前产能利用率怎么样，订单充足吗？

尊敬的投资者：您好！截至当前，公司总共有 3 座生产基

	<p>地。(1) 公司 IPO 募投项目之一的多工位高速精密智能成形装备生产基地建设项目 (45 亩) 已于 2022 年 6 月完成竣工验收, 并已投入使用, 目前已陆续释放出产能。(2) 公司全资子公司宁波思进犇牛机械有限公司位于浙江慈溪滨海经济开发区, 建有 100 亩生产基地, 同样用于多工位高速自动冷成形装备和压铸设备系列产品的研发、生产与销售。(3) 2022 年 12 月下旬, 公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c (高新区) 地块 42,545 平方米 (63.818 亩) 的国有建设用地使用权, 公司已使用自有资金建设该地块, 用于制造多工位精密温热智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目, 项目建设期为 24 个月。截至当前, 上述项目已建成投产, 目前该生产基地主要用于生产制造高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备, 以便进一步加快重型装备订单的交付周期, 后续将陆续释放出产能。截至 2025 年末, 公司已签订合同、但尚未履行或尚未履行完毕的履约义务所对应的收入金额约为人民币 3.40 亿元, 目前公司在手订单充足, 排产紧凑。十分感谢您的关注!</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2026-05-15