

证券代码：000932

证券简称：华菱钢铁

公告编号：2026-26

湖南华菱钢铁股份有限公司
关于子公司华菱涟钢实施炼铁厂 7#高炉及烧结等配套系统提质升级
改造项目的投资公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

一、投资概述

（一）投资项目的的基本情况

公司子公司湖南华菱涟源钢铁有限公司（以下简称“华菱涟钢”）炼铁厂 7#高炉已到一代炉龄的末期，为消除 7#高炉及其配套系统存在的设备隐患与安全问题，保障炼铁系统长周期稳定运行，推进技术迭代升级与全流程降本增效，华菱涟钢拟实施炼铁厂 7#高炉及烧结等配套系统提质升级改造项目（以下简称“项目”），投资额 76,781 万元，建设期 10 个月。该项目已列入公司 2026 年度固定资产投资计划。

（二）投资项目的审批程序

该议案已经公司第九届董事会第八次会议审议通过，无须提交股东会审议批准。董事会决议公告于同日披露在巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）上。

（三）该议案不涉及关联交易，不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组，不构成借壳，无需有关部门批准。

二、投资项目具体情况

（一）项目名称：华菱涟钢炼铁厂 7#高炉及烧结等配套系统提质升级改造项目。

（二）项目建设内容：

1、高炉本体区域：（1）供料及上料系统：将三条主要皮带滚筒改为重载滚筒；（2）炉顶系统：炉顶关键设备（如齿轮箱、密封阀）到寿命末期且磨损严重，需批量更换；（3）炉体系统：对高炉炉壳、冷却系统及耐材进行改进性更

新，采用整体推移大修方式，新高炉在旧高炉附近离线预装；（4）热风炉系统：更换热风管，对 1#、3#热风炉热风出口等耐材进行更换以消除安全隐患；（5）炉前系统：对平移导致出铁场及风口平台破坏部分进行恢复，并对废钢预热装置进行搬迁改造；（6）水渣系统：更换东、西渣脱水系统、泵阀系统及钢结构；（7）煤气系统：更换下降管、部分上升管，改造放散塔；（8）干法除尘系统：更换布袋及部分阀门；（9）制粉喷煤系统：更换制粉、喷吹系统的阀门及管道；（10）TRT 系统：更换煤气管道，更新电气及控制系统；（11）智控中心系统：升级改造高炉本体区域 PLC 系统。

2、烧结区域：（1）360 m² 烧结机头尾星轮齿板更换，一二次圆筒混合机功能恢复性大修；（2）360 m² 烧结机烧冷系统风箱大修等；（3）360 m² 烧结机配料仓仓体局部更换；（4）烧冷系统除尘管网大面积更换及防腐；（5）机头电除尘箱体漏风治理及防腐等；（6）5#、6#翻车机本体托车梁、压车梁及卸车机框架锈蚀严重的钢结构更换等。

3、配套能源公辅：（1）对 AV90 鼓风机更换叶片、检修齿轮箱，升级改造励磁系统；（2）制氧机组更换冷却器芯、转子轴承、油气封及液泵汽化等装置；（3）对余热锅炉实施受热面更换及钢结构防腐；（4）整体更换 7#高炉供水系统腐蚀管道及配套设施改造；（5）对 20 万 m³ 高炉煤气柜进行结构修复；（6）对重点 35kV 站实施开关柜更换、断路器机构修复、主变压器维修，消除供电卡涩与绝缘风险等问题。

4、铁水运输：（1）对铁水罐电力牵引车、微机联锁系统进行改造；（2）对整体道口拆除更换，木枕道岔更换砟枕道岔。

（三）项目投资估算：项目总投资 76,781 万元，其中：建安费 31,606 万元，设备费 44,675 万元，其它费 500 万元。高炉本体区域 65,695 万元，烧结区域 4,736 万元，公辅部分 5,849 万元，其他费 500 万元。

（四）项目建设期：总工期 10 个月，其中高炉全停产工期 65 天。

（五）项目资金来源：自筹资金。

三、投资的目的及必要性

一是消除设备超期服役带来的重大安全风险，确保生产系统合规安全运行。华菱涟钢 7#高炉已连续运行超过 16 年，核心设备如高炉炉缸炉壳、冷却壁、热风炉及煤气上升管、下降管等及配套烧结、能源公辅、铁水运输等系统均超期服

役，存在高炉炉缸炉壳及冷却壁老化、煤气系统结构变形、热风炉耐材脱落与管道开裂、主体结构及平台梯道严重锈蚀等突出安全隐患，配套系统关键承力件及部件普遍老化、达到寿命极限。通过项目实施，对上述设备进行系统性更新改造，可有效消除当前存在的安全生产隐患，满足安全生产刚性管理要求。

二是推动炼铁系统的技术迭代与装备升级，提升核心竞争力。当前钢铁行业已全面进入绿色化、智能化、高效低耗发展新阶段，项目实施后，华菱涟钢将集成应用炉顶五通球结构优化、加深死铁层、新型高效冷却壁、炉底封板加固及智能化控制等成熟先进技术，显著提升高炉长寿性能、能源利用效率与智能化管控水平，保障炼铁系统长周期稳定运行，助力全流程降本增效。

四、投资项目对公司的影响

7#高炉计划自2026年12月下旬开始停产65天，预计减少铁水产量60万吨，主要影响2027年一季度。项目实施完成后，将有效消除华菱涟钢7#高炉及其配套系统存在的设备隐患与安全问题，有利于其炼铁系统长周期稳定运行，推进技术迭代升级与全流程降本增效，增强企业竞争力。该项目不影响公司正常的生产经营活动，不会对公司财务及经营状况产生重大不利影响。

五、存在的风险与应对措施

（一）存在的主要风险

一是存在工程、技术风险，设计缺陷、材料及设备制造工艺或技术不善将导致项目不能达到预期目标的风险；二是存在工程施工过程中造成的设备、人身伤亡和财产损失等事故的风险。

（二）主要应对措施

一是在项目设备采购和技术合作过程中，选择具有丰富类似项目成功案例的供应商；二是加强施工全过程安全和质量管控，确保项目安全达产达效，有效减少停炉时间。

六、备查文件

公司第九届董事会第八次会议决议。

湖南华菱钢铁股份有限公司董事会

2026年5月15日