

浙江天册律师事务所

关于

宁波震裕科技股份有限公司

向不特定对象发行可转换公司债券的

补充法律意见书（三）



浙江省杭州市上城区三新路 118 号国际金融中心汇西一区 1 幢办公楼 12 楼 310000

电话：0571-87901111 传真：0571-87901500

浙江天册律师事务所
关于宁波震裕科技股份有限公司
向不特定对象发行可转换公司债券的
补充法律意见书（三）

编号：TCYJS2026H0792

致：宁波震裕科技股份有限公司

本所接受发行人的委托，作为发行人本次发行之特聘法律顾问，根据《证券法》和《公司法》等有关法律、法规和中国证监会发布的《管理办法》《编报规则 12 号》《律师事务所从事证券法律业务管理办法》和《律师事务所证券法律业务执业规则（试行）》等有关规定的要求，按照律师行业公认的业务标准、道德规范和勤勉尽责精神，为发行人本次发行提供法律服务，并已出具相关法律意见、律师工作报告及补充法律意见书。

根据中国证监会、深交所的相关要求，结合发行人 2025 年年度报告，本所律师对 2025 年 10 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日期间（以下简称“期间”）及/或至本补充法律意见书出具日发行人的有关重大事项进行了核查，出具本补充法律意见书。

本所及经办律师依据《证券法》《律师事务所从事证券法律业务管理办法》和《律师事务所证券法律业务执业规则（试行）》等规定及本补充法律意见书出具日以前已经发生或者存在的事实，严格履行了法定职责，遵循了勤勉尽责和诚实信用原则，进行了充分的核查验证，保证本补充法律意见书所认定的事实真实、准确、完整，所发表的结论性意见合法、准确，不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并承担相应法律责任。

本所律师仅就与本次发行有关的法律问题发表法律意见，不对有关审计、资产评估、投资决策、资信评级等专业事项发表评论和意见。在就有关事项的认定上，本所律师从相关的会计师事务所、资产评估机构、信用评级机构取得的文书，在本所律师履行普通人的一般注意义务后作为出具相关意见的依据。就本补充法

律意见书中涉及的评估报告、验资报告、审计报告的相关内容，均为严格按照有关中介机构出具的报告引述。对于为发行人本次发行出具审计报告、资信评级报告等专业报告的会计师事务所、信用评级机构及其签字人员的主体资质，本所律师履行了特别注意义务并进行了查验。

除非单独说明，本所已出具的法律意见书/补充法律意见书/律师工作报告中所述出具依据、律师声明事项、释义等相关内容适用于本补充法律意见书。

相关释义更新如下：

| | | |
|-------|---|--------------------------------------|
| 报告期 | 指 | 2023、2024 年及 2025 年 |
| 报告期末 | 指 | 2025 年 12 月 31 日 |
| 枞阳震裕 | 指 | 枞阳震裕汽车部件有限公司 |
| 山东震裕 | 指 | 山东震裕汽车部件有限公司 |
| 重庆震裕 | 指 | 重庆震裕汽车部件有限公司 |
| 新加坡震裕 | 指 | ZHENYU TECHNOLOGY PTE. LTD. |
| 泰国震裕 | 指 | ZHENYU MECHANIC (THAILAND) CO., LTD. |

正文

一、 本次发行的批准和授权

1.1 本次发行的批准和授权

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于本次发行的批准和授权情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人本次发行的批准和授权未发生变化。

1.2 查验与结论

本所律师书面审查了发行人 2026 年度第一次临时股东会的会议文件，查询了发行人在指定的披露媒体公告的与本次股东会相关的内容，书面审查了出席会议的股东或股东代理人的有效证明文件，书面审查了股东会形成的表决、决议和记录文件。

本所律师经核查后认为：

- (1) 发行人召开 2026 年度第一次临时股东会并作出批准本次发行的决议，符合法定程序；
- (2) 上述决议的内容合法有效；
- (3) 股东会授权董事会具体办理有关本次发行事宜的授权范围、程序合法有效；
- (4) 发行人本次发行已取得了现阶段所应取得的批准与授权，尚需取得深交所审核同意并报经中国证监会履行注册程序；本次可转债的上市交易尚需经深交所同意。

二、 发行人本次发行的主体资格

2.1 发行人本次发行的主体资格

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人本次发行

的主体资格情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人本次发行的主体资格未发生变化。

2.2 查验与结论

本所律师查验了发行人自成立以来的全套工商登记档案，核查了发行人现行有效的《营业执照》《公司章程》及股东会会议文件，与发行人实际控制人进行了访谈。

本所律师核查后认为：

(1) 发行人是依法设立的股份有限公司，其股票已在深交所创业板上市交易，发行人具备本次发行的主体资格；

(2) 发行人依法有效存续，不存在根据法律、法规、规范性文件及其《公司章程》规定需要终止经营的情形。

三、本次发行的实质条件

3.1 发行人符合《证券法》规定的公开发行公司债券的条件

3.1.1 发行人已依法设立股东会、董事会，选举了独立董事、职工代表董事，聘请了总经理、副总经理、董事会秘书、财务总监等高级管理人员，具备健全且运行良好的组织机构，符合《证券法》第十五条第一款第（一）项的规定。

3.1.2 根据中汇会计师出具的《审计报告》及公司提供的财务资料，发行人2023年度、2024年度、2025年度的归属于母公司所有者的净利润分别为4,276.88万元、25,394.91万元、51,293.64万元，最近3个会计年度实现的年均可分配利润为26,988.48万元。参考近期债券市场的发行利率水平并经合理估计，发行人最近三年平均可分配利润足以支付本次可转债一年的利息，符合《证券法》第十五条第一款第（二）项的规定。

3.1.3 根据《募集说明书》，发行人本次募集资金投资项目未用于弥补亏损和非生产性支出，符合《证券法》第十五条第二款的规定。

3.1.4 发行人符合《证券法》第十二条第二款暨《管理办法》第九条、第十条规定的上市公司发行新股的相关规定。

3.1.5 根据中汇会计师出具的《审计报告》《前次募集资金使用情况鉴证报告》及公司确认，发行人不存在对已公开发行的公司债券或者其他债务有违约或者延迟支付本息仍处于继续状态的情形，不存在违反《证券法》规定改变公开发行公司债券所募资金的用途的情形，符合《证券法》第十七条的规定。

3.2 发行人符合《管理办法》规定的向不特定对象发行可转债的条件

3.2.1 根据发行人现任董事、高级管理人员出具的《调查表》并经本所律师核查，发行人现任董事、高级管理人员符合法律、行政法规规定的任职要求，符合《管理办法》第九条第（二）项的规定。

3.2.2 根据中汇会计师出具的《审计报告》、公司提供的财务数据及公司确认并经本所律师核查，发行人具有完整的业务体系和直接面向市场独立经营的能力，不存在对持续经营有重大不利影响的情形，符合《管理办法》第九条第（三）项的规定。

3.2.3 根据中汇会计师出具的《审计报告》和《内部控制审计报告》并经本所律师核查，发行人会计基础工作规范，内部控制制度健全且有效执行，财务报表的编制和披露符合企业会计准则和相关信息披露规则的规定，在所有重大方面公允反映了上市公司的财务状况、经营成果和现金流量，最近三年财务会计报告被出具无保留意见审计报告，符合《管理办法》第九条第（四）项的规定。

3.2.4 根据中汇会计师出具的《审计报告》、公司提供的财务数据及确认并经本所律师核查，发行人报告期末不存在金额较大的财务性投资，符合《管理办法》第九条第（五）项的规定。

3.2.5 根据发行人出具的书面说明并经本所律师核查，发行人不存在下列情形：

（1）擅自改变前次募集资金用途未作纠正，或者未经股东会认可；

（2）公司或者其现任董事和高级管理人员最近三年受到中国证监会行政处罚，或者最近一年受到证券交易所公开谴责，或者因涉嫌犯罪正在被司法机关立案侦

查或者涉嫌违法违规正在被中国证监会立案调查；

(3) 公司或者其控股股东、实际控制人最近一年存在未履行向投资者作出的公开承诺的情形；

(4) 公司或者其控股股东、实际控制人最近三年存在贪污、贿赂、侵占财产、挪用财产或者破坏社会主义市场经济秩序的刑事犯罪，或者存在严重损害公司利益、投资者合法权益、社会公共利益的重大违法行为。

发行人符合《管理办法》第十条的规定。

3.2.6 根据《募集说明书》，发行人本次募集资金投资项目符合国家产业政策和有关环境保护、土地管理等法律、行政法规规定，不存在持有财务性投资、直接或者间接投资于以买卖有价证券为主要业务的公司的情形，募集资金项目实施后，不会与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业新增构成重大不利影响的同业竞争、显失公平的关联交易，或者严重影响公司生产经营的独立性，符合《管理办法》第十二条的规定。

3.2.7 发行人已依法设立股东会、董事会，选举了独立董事、职工代表董事，聘请了总经理、副总经理、董事会秘书、财务总监等高级管理人员，具备健全且运行良好的组织机构，符合《管理办法》第十三条第一款第（一）项的规定。

3.2.8 根据中汇会计师出具的《审计报告》及公司提供的财务资料，参考近期债券市场的发行利率水平并经合理估计，发行人最近三年平均可分配利润足以支付公司债券一年的利息，发行人具有合理的资产负债结构和正常的现金流量，符合《管理办法》第十三条第一款第（二）项、第（三）项的规定。

3.2.9 根据中汇会计师出具的《审计报告》《前次募集资金使用情况鉴证报告》及公司确认，发行人不存在对已公开发行的公司债券或者其他债务有违约或者延迟支付本息仍处于继续状态的情形，不存在违反《证券法》规定改变公开发行公司债券所募资金的用途的情形，符合《管理办法》第十四条的规定。

3.2.10 根据《募集说明书》，发行人本次募集资金投资项目未用于弥补亏损和非生产性支出，符合《管理办法》第十五条的规定。

3.3 查验与结论

本所律师逐条比照《证券法》和《管理办法》关于向不特定对象发行可转债实质条件的相关规定，根据具体事项的查验所需而单独或综合采取了必要的书面审阅、查证、实地调查等查验方式，就发行人是否符合相关实质条件进行了查验。

本所律师经核查后认为：

发行人具备本次发行的实质条件。

四、本次可转债的发行方案及发行条款

4.1 本次可转债的发行方案及发行条款

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于本次可转债的发行方案及发行条款情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的本次可转债的发行方案及发行条款情况未发生变化。

4.2 查验与结论

本所律师查阅了发行人 2026 年度第一次临时股东会的相关表决、决议和会议记录文件以及发行人为本次发行编制的《募集说明书》。

本所律师经核查后认为：

- (1) 本次可转债的发行方案及发行条款已由发行人股东会逐项审议通过；
- (2) 《募集说明书》中所载的发行方案及发行条款符合股东会有关决议的内容和授权范围；
- (3) 发行人拟订的本次可转债方案及所涉及的主要发行条款完备，符合相关法律、法规和规范性文件的规定。

五、发行人的资信情况

5.1 发行人的资信情况

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于本次可转债的发

行方案及发行条款情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的本次可转债的发行方案及发行条款情况未发生变化。

5.2 查验与结论

本所律师查验了上海新世纪资信评估投资服务有限公司的《营业执照》、业务许可证以及其为本次发行出具的《宁波震裕科技股份有限公司信用评级报告》《宁波震裕科技股份有限公司向不特定对象发行可转换公司债券信用评级报告》。

本所律师经核查后认为：

发行人本次可转债的发行已经具备评级资质的信用评级机构进行评级，发行人主体信用等级为 AA-，评级展望为稳定，本次发行的可转债信用等级为 AA-。

六、本次可转债的担保

根据发行人 2026 年度第一次临时股东会决议及《募集说明书》，发行人本次可转债不存在担保。

七、发行人的设立

7.1 发行人的设立

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了发行人的设立情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的本次发行人的设立情况未发生变化。

7.2 查验与结论

本所律师查阅了发行人设立的全套工商登记资料，书面核查了天源评估及中汇会计师分别为发行人整体变更设立而出具的《评估报告》《审计报告》及《验资报告》等文件，查阅了经发行人之发起人签署的《发起人协议》《公司章程》等文件。

本所律师经查验后认为：

(1) 发行人设立的程序、资格、条件、方式等符合法律、法规和规范性文件的有关规定；发行人的设立行为履行了适当的法律程序，并得到有权部门的批准，为依法设立的股份有限公司；

(2) 发行人设立过程中全体发起人签署的《发起人协议》，其内容和形式符合有关法律、法规和规范性文件的规定，不会因此引致发行人设立行为存在潜在纠纷；

(3) 发行人设立过程中有关资产评估、验资等事项履行了必要程序，符合法律、法规和规范性文件的规定；

(4) 发行人在变更设立过程中以经审计的公司净资产折为公司股本，发行人创立大会的召开程序及所议事项符合法律、法规和规范性文件的规定。

八、发行人的独立性

8.1 发行人的独立性

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人的独立性情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人独立性情况未发生变化。

8.2 查验与结论

本所律师就发行人本次向不特定对象发行可转债关于业务、资产、人员、机构、财务等方面独立性的要求，根据具体事项的核查需要单独或综合运用了必要的书面审查、查证、访谈、实地调查等方式进行了查验。

本所律师经查验后认为：

(1) 发行人的资产独立完整，业务及人员、机构、财务独立；

(2) 发行人具有独立完整的供应、生产、销售及研发系统，具有面向市场的自主经营能力。

九、发行人的股本及其演变

9.1 发行人整体变更为股份公司后的历次主要股本变动

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人整体变更为股份公司后的历次主要股本变动情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人整体变更为股份公司后的历次主要股本变动未发生变化。

9.2 公司报告期内的股权激励情况

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了报告期内的股权激励情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人报告期内的股权激励未发生变化。

9.3 截至2025年12月31日，公司前十名股东持股情况如下：

| 序号 | 股东姓名/名称 | 持股数量（股） | 持股比例 |
|----|---------------------------------------|-------------------|---------------|
| 1 | 蒋震林 | 46,507,636 | 26.81% |
| 2 | 洪瑞娣 | 18,457,880 | 10.64% |
| 3 | 震裕新能源 | 8,150,394 | 4.70% |
| 4 | 宁波聚信投资合伙企业（有限合伙） | 6,968,080 | 4.02% |
| 5 | 招商银行股份有限公司—鹏华碳中和主题混合型证券投资基金 | 5,017,270 | 2.89% |
| 6 | 中国建设银行股份有限公司—永赢先进制造智选混合型发起式证券投资基金 | 3,221,088 | 1.86% |
| 7 | 中国建设银行股份有限公司—易方达国证机器人产业交易型开放式指数证券投资基金 | 1,729,464 | 1.00% |
| 8 | 香港中央结算有限公司 | 1,697,773 | 0.98% |
| 9 | 民生证券—中信证券—民生证券震裕科技战略配售1号集合资产管理计划 | 1,503,928 | 0.87% |
| 10 | 中国工商银行股份有限公司—广发多因子灵活配置混合型证券投资基金 | 1,139,895 | 0.66% |
| 合计 | | 94,393,408 | 54.43% |

截至2025年12月31日，宁波震裕科技股份有限公司回购专用证券账户持有公司898,083股股票。

9.4 发行人控股股东所持发行人股份质押情况

经发行人及控股股东确认，并经本所律师核查，截至 2025 年 12 月 31 日，公司控股股东及其控制的企业所持发行人股份质押情况如下：

| 股东姓名/名称 | 质押数量（股） | 占其所持股份比例 | 占公司总股本比例 | 质押起始日 | 质押到期日 | 质权人 |
|---------|------------|----------|----------|-----------|----------|------------------|
| 蒋震林 | 8,400,000 | 18.06% | 4.84% | 2025/5/9 | 9999/1/1 | 浙商银行股份有限公司宁波宁海支行 |
| 蒋震林 | 4,650,000 | 10.00% | 2.68% | 2025/9/23 | 9999/1/1 | 中信银行股份有限公司宁波分行 |
| 蒋震林 | 2,110,000 | 4.54% | 1.22% | 2025/9/29 | 9999/1/1 | 中信银行股份有限公司宁波分行 |
| 震裕新能源 | 8,150,394 | 100.00% | 4.70% | 2025/8/20 | 9999/1/1 | 兴业银行股份有限公司宁波分行 |
| 合计 | 23,310,394 | - | 13.44% | - | - | - |

注：（1）蒋震林将其持有的发行人 8,400,000 股股票质押给浙商银行股份有限公司宁波宁海支行用以为其控制的震裕新能源与浙商银行股份有限公司宁波宁海支行之间的借款提供担保。（2）蒋震林将其持有的发行人 4,650,000 股股票质押给中信银行股份有限公司宁波分行用以为其控制的震裕新能源与中信银行股份有限公司宁波分行之间的借款提供担保。（3）蒋震林将其持有的发行人 2,110,000 股股票质押给中信银行股份有限公司宁波分行用以为其控制的宁波三纬金属有限公司与中信银行股份有限公司宁波分行之间的借款提供担保。（4）震裕新能源将其持有的发行人 8,150,394 股股票质押给兴业银行股份有限公司宁波分行用以为其与其与兴业银行股份有限公司宁波分行之间的借款提供担保。

根据发行人确认并经本所律师核查，截至 2025 年 12 月 31 日，除上述情况外，发行人控股股东、实际控制人及其控制的企业持有的发行人股份不存在其他股份被质押、冻结或其他限制权利行使的情形，上述质押股份不存在被强制执行的风险，不会对控股股东或实际控制人的控制权产生影响。

9.5 查验与结论

本所律师查阅了发行人工商登记资料，核查了相关《验资报告》和《审计报告》，书面核查了发行人历次增资、股权转让相关的决议、合同、价款支付凭证等，查阅了发行人证券持有人名册及股份质押登记证明、质押相关协议，向相关主体就其所持发行人股份是否存在质押、冻结等法律负担情况进行了确认，取得了发行人相关主体出具的承诺函。

本所律师经查验后认为：

- （1） 发行人设立时的股权设置、股本结构合法有效；
- （2） 发行人整体变更设立股份公司后的历次股权变动合法、合规、真实、

有效；

(3) 除本补充法律意见书**第 9.4 节**披露的情况外，截至报告期末，发行人控股股东及其控制的企业所持发行人股份不存在其他质押的情形。

十、发行人的业务

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人业务情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人的业务变化如下：

10.1 根据中汇会计师出具的审计报告及发行人提供的财务资料，发行人报告期内的经营状况如下：

单位：万元

| 年度/期间 | 2025 年度 | 2024 年度 | 2023 年度 |
|--------|------------|------------|------------|
| 主营业务收入 | 835,776.44 | 616,550.41 | 529,014.69 |
| 其他业务收入 | 137,841.72 | 96,318.83 | 72,836.53 |

根据发行人的上述会计资料，发行人主营业务突出。

10.2 查验与结论

本所律师书面审查了发行人的《营业执照》和《公司章程》或注册资料，与发行人的业务部门负责人进行了访谈，了解发行人及其控股子公司开展经营的主要流程、所从事业务的分类和收入占比，查阅了中汇会计师出具的《审计报告》及发行人提供的财务资料。

本所律师经查验后认为：

- (1) 发行人的经营范围和经营方式符合有关法律、法规和规范性文件的规定；
- (2) 报告期内发行人主营业务未曾发生变更；
- (3) 发行人的主营业务突出；
- (4) 发行人不存在影响持续经营的法律障碍。

十一、关联交易及同业竞争

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人关联方、关联交易及同业竞争情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的关联方、关联交易及同业竞争变化如下：

11.1 发行人的关联方

11.1.1 发行人的子公司

截至报告期末，公司新增设立子公司枞阳震裕汽车部件有限公司、山东震裕汽车部件有限公司，注销子公司太仓范斯特机械科技有限公司；截至报告期末，发行人的控股子公司的情况如下：

| 序号 | 关联方名称 | 主要关联关系 |
|----|--|---------------|
| 1 | 苏州范斯特机械科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 2 | 范斯特（江苏）有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 3 | 海南范斯特科技有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 4 | 范斯特科技（香港）有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 5 | FINESTAMPING TECHNOLOGY CO. DOO BEOGRAD | 间接持股 100%的子公司 |
| 6 | 岳阳范斯特机械科技有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 7 | 江苏范斯特科技有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 8 | 上海马克马特新材料有限公司 | 间接持股 60%的子公司 |
| 9 | 宁波震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 10 | 宁波震裕销售有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 11 | 宁德震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 12 | 常州震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 13 | 常州震裕新能源科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 14 | 广东震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 15 | 宁波马丁具身机器人科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 16 | 杭州马丁具身机器人研发有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |

| | | |
|----|--|---------------|
| 17 | 宜宾震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 18 | 荆门震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 19 | 上饶震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 20 | 宜春震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 21 | 宁波震裕自动化科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 22 | 海南震裕科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 23 | 震裕科技（香港）有限公司 | 间接持股 100%的子公司 |
| 24 | Zhenyu Technológia Magyarország Korlátolt Felelősségű Társaság | 间接持股 100%的子公司 |
| 25 | 苏州马丁智慧科技有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 26 | 枞阳震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |
| 27 | 山东震裕汽车部件有限公司 | 直接持股 100%的子公司 |

11.1.2 发行人关联自然人及其控制或担任董事、高级管理人员的企业

(1) 关联自然人

发行人的关联自然人包括实际控制人、持有发行人 5%以上股份的自然人股东，以及发行人现任董事、高级管理人员。2025 年 11 月 12 日，发行人 2025 年度第二次临时股东大会选举费其俊先生为公司第五届董事会独立董事，发行人职工代表大会选举石浩栋先生为第五届董事会职工代表董事。截至报告期末，除上述新增董事外，发行人上述关联自然人未发生其他变化。

发行人的其他关联自然人包括上述关联自然人关系密切的家庭成员，包括配偶、父母、年满 18 周岁的子女及其配偶、兄弟姐妹及其配偶、配偶的父母、兄弟姐妹、子女配偶的父母。

(2) 关联自然人控制或担任董事、高级管理人员的企业

截至报告期末，发行人关联自然人直接或间接控制、共同控制，或者担任董事、高级管理人员的企业如下：

| 序号 | 关联方名称 | 关联关系 |
|----|-------|---------------------------|
| 1 | 聚信投资 | 实际控制人蒋震林控制的企业 |
| 2 | 震裕新能源 | 实际控制人蒋震林持股 100%并担任经理、董事、财 |

| 序号 | 关联方名称 | 关联关系 |
|----|------------------------|---|
| | | 务负责人的企业 |
| 3 | 宁波一胜百电机有限公司 | 实际控制人洪瑞娣持股 40%、报告期内原董事会秘书戴灵光之子戴翔持股 30%的企业 |
| 4 | 宁波纤怡彩带有限公司 | 实际控制人蒋震林之兄蒋建林、蒋震林之父蒋元奇合计持股 100%的企业 |
| 5 | 宁波三纬金属有限公司 | 实际控制人蒋震林、洪瑞娣合计持股 100%，蒋震林担任经理、董事、财务负责人，洪瑞娣担任监事的企业 |
| 6 | 海南马丁马克创业投资有限公司 | 董事、总经理蒋宁持股 100%、蒋宁配偶鲍丹宁担任执行董事兼总经理的企业 |
| 7 | 苏州马丁投资合伙企业（有限合伙） | 董事、总经理蒋宁曾担任执行事务合伙人的企业，已于 2026 年 4 月注销 |
| 8 | 琿春丰裕工贸有限公司 | 实际控制人蒋震林之兄蒋建林持股 80%并担任总经理的企业 |
| 9 | 宁海凯迅物流有限公司 | 董事、副总经理梁鹤配偶之弟何永高持股 100%并担任执行董事、经理的企业 |
| 10 | 美康惠健康管理（宁波）有限公司 | 董事、副总经理梁鹤配偶之妹何亚绒担任董事的企业 |
| 11 | 动驭科技（深圳）有限公司 | 董事、副总经理周茂伟之兄周茂奎持股 100%，并担任董事、经理的企业 |
| 12 | 深圳朋邦电子有限公司 | 董事、副总经理周茂伟之兄周茂奎及其配偶陈丽群合计持股 100%，陈丽群担任执行董事、总经理的企业 |
| 13 | 深圳市龙锐科技有限公司 | 董事、副总经理张刚林之姐张爱玲及其配偶蒋锋合计持股 90%，蒋锋担任执行董事、总经理的企业 |
| 14 | 深圳市朗仕德科技有限公司 | 董事、副总经理张刚林之姐张爱玲及其配偶蒋锋合计持股 100%，蒋锋担任执行董事、总经理的企业 |
| 15 | 深圳品育贸易有限公司 | 董事、副总经理张刚林之姐张爱玲、张刚林之妹杨敏合计持股 100%，张爱玲担任执行董事、总经理的企业 |
| 16 | 宁波晓浩电器有限公司 | 职工代表董事石浩栋父亲石小表持股 100%并担任执行董事兼总经理的企业 |
| 17 | 开阳乐蒲装饰有限公司 | 独立董事蒲一苇之弟蒲云贵持股 100%并担任执行董事、总经理的企业 |
| 18 | 宁波二黑科技有限公司 | 独立董事阮殿波持股 79.2%并担任执行董事的企业 |
| 19 | 泓明嘉诚科技（宁波）有限公司 | 独立董事阮殿波担任董事的企业 |
| 20 | 泓能（宁波）企业管理咨询合伙企业（有限合伙） | 独立董事阮殿波控制的有限合伙企业 |
| 21 | 宁波胤贮企业管理咨询合伙企业（有限合伙） | 独立董事阮殿波控制的有限合伙企业 |
| 22 | 溧阳中润新能源科技有限公司 | 独立董事阮殿波持股 50%的企业 |
| 23 | 银贮（宁波）科技有限公司 | 独立董事阮殿波持股 16.1017%并担任董事的企业 |
| 24 | 银贮（阜阳）科技有限公司 | 独立董事阮殿波间接持股 16.1017%并担任董事的企业 |

| 序号 | 关联方名称 | 关联关系 |
|----|----------------|---|
| 25 | 池州银贮科技有限公司 | 独立董事阮殿波间接持股 16.1017%并担任董事的企业 |
| 26 | 北京集星世纪工贸有限公司 | 独立董事阮殿波担任总经理、董事的企业 |
| 27 | 杭州博肽智投企业管理有限公司 | 独立董事费其俊担任经理的企业 |
| 28 | 杭州博拓生物科技股份有限公司 | 独立董事费其俊担任董事会秘书、副总经理的企业 |
| 29 | 广州嘉捷机电工程有限公司 | 副总经理、董事会秘书彭勇泉之兄的配偶李丹逸施加重大影响的企业 |
| 30 | 宁波龙焱橡塑制品有限公司 | 财务总监刘赛萍配偶徐从利持股 100%并担任经理、董事的企业 |
| 31 | 宁波高佳鹏进出口有限公司 | 财务总监刘赛萍之弟刘鹏伟持股 100%并担任执行董事、经理的企业 |
| 32 | 港世隆（宁波）物流有限公司 | 财务总监刘赛萍母亲洪永妙持股 80%并担任执行董事兼总经理、刘赛萍之兄的配偶陈青霞持股 20%并担任监事的企业 |

11.1.3 发行人报告期内过往其他重要关联方

| 关联方姓名/名称 | 关联关系 | 备注 |
|---|--|-----------------------|
| 常州范斯特机械科技有限公司 | 发行人报告期前 12 个月内的子公司 | 已于 2022 年 7 月注销 |
| Fine-Stamping Technológia Magyarország Korlátolt Felelősségű Társaság | 发行人报告期内子公司 | 已于 2024 年 10 月注销 |
| 太仓范斯特机械科技有限公司 | 发行人报告期内子公司 | 已于 2025 年 12 月注销 |
| 尚融（宁波）投资中心（有限合伙） | 报告期前 12 个月内曾持股 5%以上的企业，与上海尚融聚源股权投资中心（有限合伙）存在一致行动关系 | 已于 2022 年 6 月减持至 5%以下 |
| 上海尚融聚源股权投资中心（有限合伙） | 因与尚融（宁波）投资中心（有限合伙）的一致行动关系而在报告期前 12 个月内曾持股 5%以上的企业 | 已于 2022 年 6 月减持至 5%以下 |
| 王建红 | 报告期内监事 | 已于 2025 年 11 月 12 日离任 |
| 邓晓根 | 报告期内监事 | 已于 2025 年 11 月 12 日离任 |
| 罗运田 | 报告期内监事 | 已于 2025 年 11 月 12 日离任 |
| 董维 | 报告期内董事 | 已于 2024 年 11 月 11 日离任 |
| 戴灵光 | 报告期内副总经理、董事会秘书 | 已于 2024 年 11 月 11 日离任 |
| 贝洪俊 | 报告期内独立董事 | 已于 2024 年 11 月 11 日离任 |
| 尤挺辉 | 报告期内独立董事 | 已于 2024 年 11 月 11 日离任 |
| 秦珂 | 报告期内独立董事 | 已于 2024 年 11 月 11 日离任 |

| 关联方姓名/名称 | 关联关系 | 备注 |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 柴华良 | 报告期内财务总监 | 已于 2023 年 11 月 13 日离任 |
| 解旭 | 报告期内副总经理 | 已于 2023 年 2 月辞任 |
| 邹春华 | 报告期内副总经理 | 已于 2022 年 5 月辞任 |
| 水火土（深圳）贸易和信息服务企业 | 周茂伟之兄周茂奎曾持股 100%的企业 | 已于 2024 年 8 月 30 日注销 |
| 台州闪能科技有限公司 | 阮殿波曾担任董事长的企业 | 已于 2025 年 5 月 7 日离任 |
| 上海爱纳智新材料研究有限公司 | 阮殿波曾持股 99%并担任执行董事的企业 | 已于 2024 年 6 月 18 日注销 |
| 宁波阅博企业管理咨询合伙企业（有限合伙） | 阮殿波曾控制的有限合伙企业 | 已于 2025 年 3 月 18 日注销 |
| 深圳市佐卡伊品牌管理有限公司 | 邓晓根配偶之妹黄慰君持股 60%并担任监事的企业 | 邓晓根系已离任监事 |
| 中模云（宁波）科技有限公司 | 秦珂曾担任董事的企业 | 秦珂系已离任独立董事 |
| 北京中模咨询部 | 秦珂担任法定代表人的企业 | 秦珂系已离任独立董事 |
| 无棣海忠软管制造有限公司 | 董维担任董事的企业 | 董维系已离任董事 |
| 湖北盛木科技有限公司 | 董维曾担任财务负责人的企业 | 已于 2024 年 5 月 20 日离任 |
| 天津泰达科技创业投资集团股份有限公司 | 董维担任副总经理的企业 | 董维系已离任董事 |
| 烟台泰达创业投资管理有限公司 | 董维担任董事长兼总经理的企业 | 董维系已离任董事 |
| 西藏桦毓企业管理有限公司 | 董维担任执行董事兼总经理的企业 | 董维系已离任董事 |
| 西藏鼎信电子科技有限公司 | 董维担任执行董事兼总经理的企业 | 董维系已离任董事 |
| 苏州津泰创业投资管理有限公司 | 董维曾担任执行董事、总经理的企业 | 已于 2025 年 7 月 4 日离任 |
| 天津泰达会展管理有限公司 | 董事董维之配偶陈敏曾担任董事的企业 | 已于 2022 年 5 月辞任 |
| 天津顺信企业管理咨询有限公司 | 董维之子董嘉南持股 100%并担任经理、执行董事的企业 | 董维系已离任董事 |

发行人的其他重要关联方亦包括报告期内直接或间接持有发行人 5%以上股份的股东、发行人董事、监事和高级管理人员及其关系密切的家庭成员控制或担任董事、高级管理人员的法人或其他组织（上市公司及其控股子公司除外），以及报告期过去十二个月内、报告期未来十二个月内具有上述情形之一的相关主体。

11.2 报告期内发行人与关联方之间的关联交易变化情况

11.2.1 收购少数股东权益

2025年12月17日，苏州马丁投资合伙企业（有限合伙）将其持有的苏州马丁147万元出资额以147万元的对价转让给震裕科技，转让完成后，苏州马丁变更为震裕科技全资子公司。

11.2.2 采购商品与接受劳务的交易

单位：万元

| 关联方 | 关联交易内容 | 2025年度 | 2024年度 | 2023年度 |
|------------|--------|--------|--------|--------|
| 宁波晓浩电器有限公司 | 委外加工 | 70.84 | - | - |

注：2025年11月，公司职工代表大会选举石浩栋先生为第五届董事会职工代表董事，以上关联交易金额为2025年11-12月发生的交易。

11.2.3 关键管理人员薪酬

报告期内，公司向关键管理人员支付薪酬情况如下：

| 报告期间 | 2025年度 | 2024年度 | 2023年度 |
|----------|----------|----------|----------|
| 报酬总额（万元） | 1,445.90 | 1,334.79 | 1,058.28 |

11.2.4 经本所律师查验，发行人《公司章程》和《关联交易管理制度》已规定了发行人在涉及关联交易事项时的决策程序，体现了保护发行人和非关联股东利益的原则。

11.2.5 发行人在《公司章程》《关联交易管理制度》等制度中规定了发行人在涉及关联交易事项时的决策程序。发行人与其关联方之间的上述关联交易，已根据相关法律、法规、规范性文件以及发行人《公司章程》等制度的相关规定履行了适当的决策或确认程序。

11.2.6 关联方及关联交易的查验与结论

本所律师查阅了发行人及其关联方的工商登记资料或工商基本情况，查阅了中汇会计师出具的审计报告及公司提供的财务资料、相关的关联交易合同、发行人履行的内部决策程序文件、独立董事关于关联交易的意见、发行人关于关联交易的内部管理制度及发行人相关公告。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人报告期内与其关联方的上述关联交易公允，不存在损害发行人和

其他股东利益的情形；

(2) 发行人报告期内与其关联方之间的上述关联交易，已经履行了适当的决策或确认程序；

(3) 发行人现行有效的《公司章程》《关联交易管理制度》等制度已规定了发行人在涉及关联交易事项时的公允决策程序，体现了保护发行人和其他中小股东利益的原则。

11.3 发行人与控股股东及其控制的其他企业的同业竞争情况

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人与控股股东及其控制的其他企业的同业竞争情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人与控股股东及其控制的其他企业的同业竞争未发生变化。

本所律师书面核查了发行人关联方提供的相关工商资料、情况调查表等文件，核查了发行人出具的情况说明及发行人控股股东、实际控制人出具的相关承诺函，查阅了发行人公开披露的相关公告信息，并与发行人实际控制人等进行了访谈。

本所律师经核查后认为：

(1) 本次募集资金项目实施后，不会与控股股东或实际控制人产生同业竞争或影响公司生产经营的独立性，发行人与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业不存在同业竞争；

(2) 发行人实际控制人、控股股东出具的承诺真实、有效，拟采取的该等避免同业竞争的措施合法、有效。

11.4 对关联交易和同业竞争的充分披露

经本所律师书面审查发行人本次发行的申报文件，发行人已对有关关联交易和同业竞争的承诺或措施进行了充分披露，不存在重大遗漏或重大隐瞒。

十二、发行人的主要财产

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人的主要财产情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人的主要财产变动如下：

12.1 子公司

截至报告期末，公司注销控股子公司太仓范斯特机械科技有限公司，公司新增或变更的控股子公司的主要情况如下所示：

(1) 上海马克马特新材料有限公司

上海马克马特登记机关变更为“金山区市场监督管理局”，住所变更为“上海市金山区金山卫镇金瓯路 555 号 7 幢 4 楼”。

(2) 海南震裕科技有限公司

海南震裕注册资本变更为 3,000 万元。

(3) 苏州马丁智慧科技有限公司

苏州马丁变更为震裕科技全资子公司。

(4) 枞阳震裕汽车部件有限公司

枞阳震裕成立于 2025 年 12 月 4 日，持有枞阳县市场监督管理局核发的统一社会信用代码为“91340722MAK2XUQK68”的《营业执照》，住所为安徽省铜陵市枞阳县经济开发区新楼园区 2 幢 313-6 室，法定代表人为蒋虎，企业类型为有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资），注册资本为 5,000 万元，经营范围为“一般项目：汽车零部件及配件制造；有色金属压延加工；电池制造；塑料制品制造；模具制造；五金产品制造；五金产品研发；汽车零部件研发；技术进出口；货物进出口；进出口代理（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）”。

截至报告期末，发行人持有枞阳震裕 100%的股权。

(5) 山东震裕汽车部件有限公司

山东震裕成立于 2025 年 11 月 21 日，持有菏泽鲁西新区市场监督管理局核

发的统一社会信用代码为“91371700MAK1XR16X”的《营业执照》，住所为山东省菏泽市鲁西新区岳程街道台中路756号惯导及装备项目7、8号车间，法定代表人为刘光，企业类型为有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资），注册资本为5,000万元，经营范围为“一般项目：汽车零部件及配件制造；有色金属压延加工；电池制造；塑料制品制造；模具制造；五金产品制造；五金产品研发；汽车零部件研发；技术进出口；货物进出口；进出口代理。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）”。

截至报告期末，发行人持有山东震裕100%的股权。

12.2 租赁

根据发行人的确认并经本所律师核查，截至报告期末，发行人及其控股子公司租赁的主要生产性房屋情况如下：

| 序号 | 承租方 | 出租方 | 坐落地 | 面积（m ² ） | 期限 |
|----|--------|-----------------------|--|-------------------------------|---|
| 1 | 上饶震裕 | 江西云济投资有限公司 | 上饶经济技术开发区新能源核心零部件产业园9号厂房 ^{注1} | 12,819.00 | 2023/1/10-2025/12/31 |
| 2 | 发行人 | 宁波南部滨海经济开发区城市建设投资有限公司 | 宁波南部滨海经济开发区创业路“滨海商务中心”C幢 | 11,338.00 | 2022/10/15-2026/10/14 |
| 3 | 岳阳范斯特 | 湖南华琨实业有限公司 | 湖南城陵矶新港区智能装备产业园31#厂房 | 24,538.00 | 2025/11/16-2030/11/15 |
| 4 | 荆门震裕 | 湖北拓普斯智能装备有限公司 | 湖北省荆门市掇刀区至信大道77号湖北拓普斯智能装备有限公司3号厂房、固化面积 | 3号厂房：12,261.00 固化面积：918.00 | 3号厂房：2023/8/1-2028/7/31 固化面积：2023/11/1-2028/7/31 |
| 5 | 上饶震裕 | 上饶市新区置业有限公司 | 上饶经济技术开发区核心零部件产业园C区22栋的框架结构厂房 | 17,019.04 | 2025/8/1-2030/7/31 |
| 6 | 上海马克马特 | 上海临港金山二工区新兴产业发展有限公司 | 上海碳谷绿湾产业园临港碳谷绿湾研发基地7幢4楼 | 1,960.093 | 2025/9/1-2031/8/31 |

注1：第1项租赁到期后，已由上饶震裕与上饶市新区置业有限公司签订续租合同，租赁期限至2026年4月30日；

注2：除前述主要厂房、仓库外，发行人及其控股子公司报告期内租赁情况还包括宁海、岳阳、杭州、宜宾等地生产相关配套的办公楼、宿舍、食堂等场地租赁。









本所律师书面审查了发行人及其控股子公司主要经营性租赁房产的房屋租

赁合同、价款支付凭证及该等租赁物业的相关权属证明等文件。

本所律师经核查后认为：发行人及其控股子公司上述房屋租赁协议合法、有效，发行人及其控股子公司有权依照上述租赁协议使用相关租赁房产。

12.3 知识产权

12.3.1 截至报告期末，发行人及其控股子公司拥有的在中华人民共和国国家知识产权局商标局核准注册的商标如下：

| 序号 | 权利人 | 商标外观 | 注册证号 | 类别 | 权利期限至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|-----|---|----------|-------|-----------------|------|------|
| 1 | 发行人 |  | 5080477 | 第 7 类 | 2029 年 1 月 13 日 | 原始取得 | 无 |
| 2 | 发行人 |  | 4804846 | 第 7 类 | 2028 年 7 月 27 日 | 原始取得 | 无 |
| 3 | 发行人 |  | 5081832 | 第 7 类 | 2029 年 1 月 13 日 | 原始取得 | 无 |
| 4 | 发行人 |  震裕 | 29770655 | 第 9 类 | 2029 年 1 月 20 日 | 原始取得 | 无 |
| 5 | 发行人 |  震裕 | 29770652 | 第 9 类 | 2029 年 1 月 20 日 | 原始取得 | 无 |
| 6 | 发行人 |  震裕 | 29727598 | 第 7 类 | 2029 年 5 月 27 日 | 原始取得 | 无 |
| 7 | 发行人 |  震裕 | 29729623 | 第 7 类 | 2029 年 5 月 27 日 | 原始取得 | 无 |
| 8 | 发行人 |  | 74021423 | 第 7 类 | 2034 年 4 月 6 日 | 原始取得 | 无 |
| 9 | 发行人 |  震裕科技 ZHENYU TECHNOLOGY | 74044065 | 第 7 类 | 2034 年 4 月 6 日 | 原始取得 | 无 |
| 10 | 发行人 |  震裕科技 ZHENYU TECHNOLOGY | 74035842 | 第 9 类 | 2034 年 3 月 27 日 | 原始取得 | 无 |
| 11 | 发行人 |  | 74042667 | 第 9 类 | 2034 年 3 月 27 日 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 权利人 | 商标外观 | 注册证号 | 类别 | 权利期限至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|-------|---|----------|-------|------------------|------|------|
| 12 | 发行人 |  | 74034367 | 第 7 类 | 2034 年 4 月 6 日 | 原始取得 | 无 |
| 13 | 发行人 |  | 74025529 | 第 9 类 | 2034 年 4 月 6 日 | 原始取得 | 无 |
| 14 | 苏州范斯特 |  | 63888272 | 第 7 类 | 2032 年 12 月 6 日 | 原始取得 | 无 |
| 15 | 苏州范斯特 |  | 72701789 | 第 7 类 | 2034 年 1 月 27 日 | 原始取得 | 无 |
| 16 | 苏州范斯特 |  | 72706634 | 第 7 类 | 2034 年 1 月 20 日 | 原始取得 | 无 |
| 17 | 苏州范斯特 |  | 72703282 | 第 7 类 | 2034 年 1 月 20 日 | 原始取得 | 无 |
| 18 | 苏州马丁 |  | 84263342 | 第 9 类 | 2035 年 11 月 13 日 | 原始取得 | 无 |

本所律师书面核查了发行人及其控股子公司已获注册商标的商标注册证、注册商标变更证明、国家知识产权局商标局商标档案查询文件，并通过中国商标网（<http://sbj.cnipa.gov.cn/>）查询了发行人及其控股子公司已获注册商标的状态及权属情况。

根据《中华人民共和国商标法》等法律法规的有关规定，本所律师经核查后认为，截至报告期末，发行人及其控股子公司上述已获注册的商标，其商标专用权不存在权属纠纷。

12.3.2 截至报告期末，发行人及其控股子公司拥有的经国家知识产权局登记授权的专利情况详见附件1。

本所律师书面核查了发行人及其控股子公司持有的专利证书、最近一年的年费缴纳凭证，通过国家知识产权局网站（<https://cpquery.cponline.cnipa.gov.cn/>）查询了发行人及其控股子公司已获授权专利的权属情况及年费缴费信息，并核查了国家知识产权局出具的专利证明文件。

根据《中华人民共和国专利法》等有关法律的规定，本所律师经查验后认为：

截至报告期末，发行人及其控股子公司拥有的专利均已获授权，除本补充法律意见书已披露的质押情况外，发行人及其控股子公司对专利所有权或使用权的行使不存在其他形式的权利限制，发行人及其控股子公司对上述专利的使用受相关法律保护，不存在权属纠纷或潜在纠纷。

12.3.3 截至报告期末，发行人及其控股子公司拥有的软件著作权情况如下：

| 序号 | 权利人 | 登记号 | 软件名称 | 开发完成日期 | 登记日期 | 取得方式 |
|----|--------|---------------|-------------------------------|-------------|-------------|------|
| 1 | 发行人 | 2021SR0931834 | 一种数字化注塑工序的采集与监控系统 V1.0 | 2020年12月12日 | 2021年6月22日 | 原始取得 |
| 2 | 发行人 | 2021SR0931829 | 一种数字化摩擦焊接工序的采集与监控系统 V1.0 | 2021年3月15日 | 2021年6月22日 | 原始取得 |
| 3 | 发行人 | 2021SR0931995 | 一种数字化冲压工序的采集与监控系统 V1.0 | 2020年8月16日 | 2021年6月22日 | 原始取得 |
| 4 | 发行人 | 2022SR1510082 | 一种设备加工程序的采集与监控系统 V1.0 | 2022年9月15日 | 2022年11月16日 | 原始取得 |
| 5 | 发行人 | 2022SR1498234 | 一种模具全生命周期数据档案管理系统 V1.0 | 2022年8月21日 | 2022年11月14日 | 原始取得 |
| 6 | 发行人 | 2022SR1486809 | 一种模具零部件仓储识别系统 V1.0 | 2022年10月8日 | 2022年11月9日 | 原始取得 |
| 7 | 震裕汽车部件 | 2022SR1509736 | 一种 CCD 视觉在线检测系统 V1.0 | 2022年6月1日 | 2022年11月16日 | 原始取得 |
| 8 | 震裕汽车部件 | 2022SR1482643 | 基于 RFID 的物料收发系统 V1.0 | 2022年7月5日 | 2022年11月8日 | 原始取得 |
| 9 | 震裕汽车部件 | 2022SR1498235 | 一种面向 AGV 和立库管理的智能调度接口子系统 V1.0 | 2022年8月6日 | 2022年11月14日 | 原始取得 |
| 10 | 震裕自动化 | 2024SR1155077 | 一种激光打标机控制软件 | 2024年4月5日 | 2024年8月9日 | 原始取得 |
| 11 | 震裕自动化 | 2024SR1157632 | 一种伺服提升机控制软件 | 2024年4月5日 | 2024年8月9日 | 原始取得 |
| 12 | 震裕自动化 | 2024SR1157607 | 一种视觉检测系统控制软件 | 2024年4月5日 | 2024年8月9日 | 原始取得 |
| 13 | 震裕自动化 | 2024SR1157675 | 一种激光焊接设备控制软件 | 2024年4月5日 | 2024年8月9日 | 原始取得 |
| 14 | 震裕自动化 | 2024SR1438684 | 一种气密性测试系统控制软件 | 2024年4月5日 | 2024年9月27日 | 原始取得 |
| 15 | 震裕自动化 | 2025SR1231546 | 一种嵌入式多工位精切机控制软件 | - | 2025年7月11日 | 原始取得 |
| 16 | 震裕自动化 | 2025SR1230672 | 一种嵌入式自动辊压机控制软件 | - | 2025年7月11日 | 原始取得 |

| | | | | | | |
|----|----------|---------------|------------------|---|--------------------|----------|
| 17 | 苏州马 丁 | 2025SR0805172 | iPM 智能项目管理 平台 | - | 2025 年 5 月 16 日 | 原始 取得 |
| 18 | 苏州马 丁 | 2025SR0805514 | ESB 企业总线服务 平台 | - | 2025 年 5 月 16 日 | 原始 取得 |
| 19 | 苏州马 丁 | 2025SR0805240 | 马丁智慧 iMOM 软 件 | - | 2025 年 5 月 16 日 | 原始 取得 |
| 20 | 苏州马 丁 | 2025SR0864003 | 马丁智慧模具管理 系统软件 | - | 2025 年 5 月 26 日 | 原始 取得 |
| 21 | 苏州马 丁 | 2025SR0864007 | 马丁智慧安灯系统 软件 | - | 2025 年 5 月 26 日 | 原始 取得 |

本所律师书面核查了发行人及其控股子公司已取得的软件著作权证书，并通过中国版权保护中心（<https://register.ccopyright.com.cn/query.html>）查询了发行人及其控股子公司已获登记的软件著作权状态及权属情况。根据《计算机软件保护条例》等有关规定，本所律师经查验后认为，截至报告期末，发行人及其控股子公司拥有的软件著作权不存在权属纠纷。

12.4 查验与结论

本所律师书面核查了由发行人及其控股子公司提供的上述财产的权属证书、交易合同、价款支付凭证等资料，通过网络等公开渠道查证了有关财产的权属及状态，取得了有关不动产权属登记机关出具的信息查询结果等文件，并向部分权属登记主管部门就上述财产的权属登记情况进行了查询。

本所律师经核查后认为：

- （1）发行人及其控股子公司上述财产的取得合法有效，不存在产权纠纷或潜在纠纷；
- （2）发行人及其控股子公司已取得其拥有的财产所必须的权属证书；
- （3）截至报告期末，除发行人及其控股子公司部分不动产权、专利已办理抵押/质押登记手续外，发行人及其控股子公司对其上述主要财产的所有权或使用权的行使不存在抵押、质押等权利受限的情形；
- （4）截至报告期末，发行人及其控股子公司上述房屋租赁合法有效。

十三、发行人的重大债权债务

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人的重大债权债务情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人的重大债权债务变化如下：

13.1 销售合同

期间内，发行人及其控股子公司新增的且截至报告期末正在履行的交易金额超过 10,000 万元的销售合同如下：

| 序号 | 签署时间 | 客户名称 | 合同类别或金额 | 主要内容 |
|----|----------|--------------|---------|------------|
| 1 | 2025/6/7 | 蜂巢能源科技股份有限公司 | 框架合同 | 销售锂电池精密结构件 |

13.2 采购合同

期间内，发行人及其控股子公司新增的且截至报告期末正在履行的交易金额超过 10,000 万元的采购合同如下：

| 序号 | 签署时间 | 供应商名称 | 合同类别或金额 | 合同主要内容 |
|----|------------|------------------|---------|--------|
| 1 | 2024/12/26 | 宁波精锐电器有限公司 | 框架合同 | 采购极柱 |
| 2 | 2025/7/1 | 天津象屿铝业有限公司 | 框架合同 | 采购铝带 |
| 3 | 2025/12/30 | 广州国机智能橡塑密封科技有限公司 | 框架合同 | 采购密封圈 |

13.3 借款合同

期间内，发行人及其控股子公司新增的且正在履行的实际借款金额在 10,000 万元及以上的借款合同如下：

| 序号 | 借款人 | 实际借款金额(元) | 债权人 | 借款合同编号 | 借款期限 |
|----|--------|-------------|------------------|--------------------------|-------------------------|
| 1 | 发行人 | 150,000,000 | 中国进出口银行宁波分行 | (2025)进出银(甬信合)字第 1-067 号 | 2025/10/14 至 2027/10/13 |
| 2 | 发行人 | 200,000,000 | 北京银行股份有限公司宁波分行 | 6188128 | 2025/12/3 至 2027/12/2 |
| 3 | 震裕汽车部件 | 100,000,000 | 兴业银行股份有限公司宁波宁海支行 | 兴银甬协字第宁海 250056 号 | 2025/11/25 至 2026/11/24 |

13.4 担保合同

期间内，发行人及其控股子公司新增的且正在履行中的、存在担保借款余额

的抵押合同如下：

| 序号 | 担保单位 | 抵押权人 | 抵押合同编号 | 抵押标的物 | 最高主债权限额（万元） | 担保期限 |
|----|------|-------------|---------------------------|---------------------------|-------------|-----------------------|
| 1 | 宁德震裕 | 中国进出口银行宁波分行 | (2025)进出银（甬信最抵）字第 1-001 号 | 闽（2024）福安市不动产权第 0026615 号 | 42,000.00 | 2023/6/21 至 2028/6/20 |

13.5 根据发行人确认及承诺，报告期内，发行人不存在因环境保护、知识产权、产品质量、劳动安全、人身权等原因产生的重大侵权之债。

13.6 根据中汇会计师出具的《审计报告》、公司提供的财务报表及说明并经本所律师核查，截至报告期末，发行人金额较大的其他应收和应付款均系因正常的生产经营活动发生，其形成合法有效。

13.7 查验与结论

本所律师采取了单独或综合书面审查、访谈等查验方式，书面审查了上述重大合同，对发行人是否存在重大侵权之债与发行人相关负责人进行了访谈，核查了发行人及其控股子公司的《企业专项信用报告》《公共信用信息报告》等文件，并查阅了中汇会计师出具的《审计报告》等财务资料。

本所律师经核查后认为：

（1）发行人向本所提供的上述重大合同的内容和形式合法有效，并且有关合同的履行不存在实质性的法律障碍；

（2）发行人及其控股子公司是上述合同或协议的签约主体，不存在需变更合同主体的情形；

（3）报告期内，发行人不存在因环境保护、知识产权、产品质量、劳动安全、人身权等原因产生的重大侵权之债；

（4）除本补充法律意见书披露的关联交易外，报告期内发行人与关联方之间无其他重大债权债务关系以及相互提供担保的情况；

（5）根据中汇会计师出具的审计报告并经本所律师核查，截至报告期末，发行人金额较大的其他应收和应付款均系因正常的生产经营活动发生，其形成合

法有效。

十四、发行人重大资产变化及收购兼并

14.1 发行人重大资产变化及收购兼并

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人重大资产变化及收购兼并情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人重大资产变化及收购兼并未发生变化。

14.2 查验与结论

本所律师查阅了发行人的工商登记资料，书面核查了发行人整体变更为股份有限公司至今的相关验资报告和审计报告，核查了增资、股权转让的合同文件，并就发行人是否存在拟进行的重大资产置换、资产剥离、收购或出售资产的计划与发行人股东及管理层进行了访谈。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人整体变更为股份有限公司至今注册资本变动的程序、内容符合当时法律、法规和规范性文件的规定，已履行了必要的法律手续；

(2) 发行人整体变更为股份有限公司至今未发生合并、分立、减少注册资本等行为，无收购或出售重大资产的行为；

(3) 截至本律师工作报告出具之日，发行人无拟进行的重大资产置换、资产剥离、资产出售或资产收购等行为。

十五、发行人章程的制定与修改

15.1 发行人章程的制定与修改

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人章程的制定与修改情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人章程的制定与修改未发生变化。

15.2 查验与结论

本所律师查阅了发行人的工商登记资料、发行人制定和首次公开发行后修订的公司章程和章程修正案及相应的会议决策文件和相关公告。

本所律师经核查后认为：

- (1) 发行人章程的制定及首次公开发行后的修订均已履行法定程序；
- (2) 发行人现行章程的内容符合现行法律、法规和规范性文件的规定。

十六、发行人股东会、董事会、监事会议事规则及规范运作

16.1 发行人股东会、董事会、监事会议事规则及规范运作

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人股东会、董事会、监事会议事规则及规范运作情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人股东会、董事会、监事会议事规则及规范运作未发生变化。

16.2 查验与结论

本所律师书面核查了发行人报告期内股东大会/股东会、董事会、监事会/审计委员会的会议记录、会议决议，以及发行人股东大会/股东会、董事会议事规则等文件，亲自出席了发行人召开的上述部分会议，就发行人内部组织机构的设置及职责等与发行人相关人员进行了访谈。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人具有健全的股东会、董事会、审计委员会等组织结构，上述组织机构的设置符合有关法律、法规和规范性文件的规定；

(2) 发行人制定了健全的股东会、董事会议事规则及审计委员会工作细则，符合有关法律、法规和规范性文件的规定；

(3) 发行人报告期内股东大会/股东会、董事会、监事会/审计委员会的召开、决议内容及签署合法、合规、真实、有效；

(4) 发行人报告期内股东大会/股东会或董事会历次授权或重大决策等行为合法、合规、真实、有效。

十七、发行人董事、监事和高级管理人员及其变化

17.1 发行人董事、监事和高级管理人员及其变化

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人董事、监事和高级管理人员及其变化情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人董事、监事和高级管理人员及其变化未发生变化。

17.2 查验与结论

本所律师查验了发行人工商登记档案以及发行人选举或聘任其董事、高级管理人员、报告期内监事的会议文件及/或相关公告，取得了发行人董事、高级管理人员、报告期内监事的无犯罪记录证明，通过网络等公开渠道就发行人董事、高级管理人员、报告期内监事是否存在诉讼、证券违法行为进行了查询。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人董事、高级管理人员、报告期内监事的任职情况符合法律、法规和规范性文件以及发行人公司章程的规定；

(2) 报告期内，发行人董事、监事、高级管理人员的变化符合有关规定，并已履行了必要的法律手续；

(3) 发行人已设置四名独立董事，其任职资格符合有关规定，其职权范围未违反有关法律、法规和规范性文件的规定。

十八、发行人的税务

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人税务情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行

人税务变化如下：

18.1 发行人在报告期内享受的税收优惠和财政补贴

18.1.1 根据发行人提供的文件以及中汇会计师出具的审计报告，并经本所律师查验，发行人报告期内享受的税收优惠情况如下：

（1）企业所得税

根据 2023 年 12 月 8 日宁波市科学技术局、宁波市财政局、国家税务总局宁波市税务局联合颁发的高新技术企业证书，公司被认定为高新技术企业，公司企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据 2023 年 11 月 6 日江苏省科技局、江苏省财政厅、国家税务总局江苏省税务局联合颁发的高新技术企业证书，苏州范斯特被认定为高新技术企业，企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据 2022 年 12 月 1 日和 2025 年 12 月 8 日宁波市科学技术局、宁波市财政局、国家税务总局宁波市税务局联合颁发的高新技术企业证书，震裕汽车部件被认定为高新技术企业，企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据 2021 年 11 月 30 日和 2024 年 12 月 16 日江苏省科学技术厅、江苏省财政厅、国家税务总局江苏省税务局联合颁发的高新技术企业证书，常州震裕被认定为高新技术企业，企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据《高新技术企业认定管理办法》（国科发火[2016]32 号）和《高新技术企业认定管理工作指引》（国科发火[2016]195 号）有关规定，宁德震裕于 2022 年 12 月 14 日和 2025 年 12 月 8 日被认定为高新技术企业，企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据《高新技术企业认定管理办法》（国科发火[2016]32 号）和《高新技术企业认定管理工作指引》（国科发火[2016]195 号）有关规定，广东震裕于 2023 年 12 月 28 日被认定为高新技术企业，企业所得税按 15% 的税率计缴。

根据《高新技术企业认定管理办法》（国科发火[2016]32 号）和《高新技术企业认定管理工作指引》（国科发火[2016]195 号）有关规定，岳阳范斯特于 202

4年12月16日被认定为高新技术企业，企业所得税按15%的税率计缴。

宜宾震裕的注册地址位于四川省宜宾市三江新区宋家镇恒盛路1号，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第40号《西部地区鼓励类产业目录（2020年本）》之规定，宜宾震裕所经营的汽车零部件制造业属于鼓励类产业，享受减按15%的税率征收企业所得税的优惠政策。

根据2025年11月18日江苏省科学技术厅、江苏省财政厅、国家税务总局江苏省税务局联合颁发的高新技术企业证书，常州震裕新能源被认定为高新技术企业，企业所得税按15%的税率计缴。

根据2025年10月29日江西省科学技术厅、江西省财政厅、国家税务总局江西省税务局联合颁发的高新技术企业证书，上饶震裕被认定为高新技术企业，企业所得税按15%的税率计缴。

根据《财政部、税务总局关于进一步完善研发费用税前加计扣除政策的公告》（财政部税务总局公告2023年第7号）规定：“一、企业开展研发活动中实际发生的研发费用，未形成无形资产计入当期损益的，在按规定据实扣除的基础上，自2023年1月1日起，再按照实际发生额的100%在税前加计扣除；形成无形资产的，自2023年1月1日起，按照无形资产成本的200%在税前摊销”。震裕科技及下属各境内子公司适用该优惠政策。

（2）增值税

根据财政部税务总局颁发《财政部税务总局关于先进制造业企业增值税加计抵减政策的公告》（财政部税务总局公告2023年第43号）规定：“一、自2023年1月1日至2027年12月31日，允许先进制造业企业按照当期可抵扣进项税额加计5%抵减应纳增值税税额。”震裕科技、苏州范斯特、震裕汽车部件、宁德震裕、广东震裕、常州震裕和岳阳范斯特适用该优惠政策。

18.1.2 政府补助

根据中汇会计师出具的审计报告及发行人提供的财务资料，并经本所律师查验，发行人报告期内计入当期损益的政府补助金额如下：

单位：万元

| 年度 | 2025 年度 | 2024 年度 | 2023 年度 |
|--------|----------|----------|----------|
| 政府补助金额 | 3,363.22 | 3,584.55 | 4,710.68 |

18.2 根据发行人及其控股子公司所在地的相关税务主管部门出具的证明，并经发行人确认和本所律师核查，发行人及其控股子公司最近三年依法纳税，不存在被税务部门处罚的情形。

18.3 查验与结论

本所律师书面审查了发行人及其控股子公司相关税收减免及财政补贴批复文件及其他与税务相关的文件，查阅了中汇会计师出具的《审计报告》，并通过网络等公开渠道对发行人及其控股子公司税务违法违规情况进行了查询。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人及其控股子公司执行的税种、税率符合现行法律、法规和规范性文件的要求；

(2) 发行人及其控股子公司报告期内享有的税收优惠和财政补贴政策合法、合规、真实、有效；

(3) 发行人及其控股子公司报告期内依法纳税，不存在被税务部门处罚的情形。

十九、发行人的环境保护和产品质量、技术等标准

19.1 发行人的环境保护和产品质量、技术等标准

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人的环境保护和产品质量、技术等标准情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人的环境保护和产品质量、技术等标准变化情况如下：

发行人环保相关行政处罚详见本所《律师工作报告》**第 22.2 节**及本补充法律意见书**第 22.1 节**。经本所律师核查，发行人自 2023 年 1 月 1 日至今未发生重

大环境污染事故及违反环保法律法规之行为，也未受过环境保护部门的重大行政处罚。

19.2 查验与结论

本所律师书面核查了发行人及其控股子公司项目建设的环境影响报告批复文件、环保验收相关文件资料、发行人出具的情况说明，就环境保护的合法合规相关问题对公司相关负责人进行了访谈，通过发行人及其控股子公司所在地相关主管部门网站对发行人及其控股子公司的行政处罚的情况进行了查询，并取得了相关主体的《企业专项信用报告》《公共信用信息报告》。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人及其控股子公司的生产经营活动和拟投资项目符合有关环境保护的要求；

(2) 发行人及其控股子公司报告期内不存在因违反环境保护方面的法律、法规和规范性文件而受到重大行政处罚的情形；

(3) 发行人及其控股子公司报告期内的生产经营活动符合国家产品质量标准和技术监督标准的要求；发行人及其控股子公司最近三年不存在因违反有关产品质量或技术监督方面的法律法规而受到重大行政处罚的情形。

二十、发行人募集资金的运用

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人募集资金的运用情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人募集资金的运用变化如下：

20.1 发行人募集资金投资项目

发行人本次募集资金均不涉及高耗能高排放行业或产能过剩行业、限制类及淘汰类行业的情形，发行人募集资金投资项目已办理的备案、审批和用地情况如下：

| 序号 | 项目名称 | 实施主体 | 项目代码 | 环评备案/批复 | 能评备案/批复 | 项目用地 |
|----|------------------------|---------|--------------------------|------------------|----------------|-------------------------|
| 1 | 锂电池精密结构件扩产项目 | 震裕汽车零部件 | 2509-330226-04-01-325166 | 甬环宁建(2026)13号 | 甬能源审批(2026)30号 | 浙(2024)宁海县不动产权第0008593号 |
| 2 | 人形机器人精密模组及零部件产业化项目(一期) | 宁波马丁 | 2512-330226-04-01-281569 | / | 宁发改能源(2026)7号 | 已签署意向协议 |
| 3 | 电机铁芯扩产项目(一期) | 苏州范斯特 | 2601-320505-89-01-800688 | 苏高新管环审[2026]043号 | 苏虎数据投能(2026)4号 | 已签署意向协议 |
| 4 | 补充流动资金 | / | / | / | / | / |

20.2 查验与结论

本所律师书面审查了发行人募集资金拟投资项目的可行性研究报告及相关主管部门出具的项目备案文件、批复文件、投资协议书、合作意向书等文件，查阅了中汇会计师出具的《前次募集资金使用情况鉴证报告》，并出席见证了发行人2026年度第一次临时股东会。

本所律师经核查后认为：

(1) 发行人本次募集资金数额和投资项目与发行人现有生产经营规模、财务状况、技术水平和管理能力等相适应；

(2) 发行人募集资金拟投资项目已按有关规定履行了现阶段需要取得的政府相关部门的备案手续，并已获发行人股东会批准；

(3) 发行人本次募集资金投资项目未涉及与他人进行合作，本次募集资金投资项目实施后，不会与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业新增同业竞争，不会影响公司生产经营的独立性；

(4) 发行人前次募集资金的使用符合法律、法规的规定并履行了必要的法律程序；

(5) 除2024年11月变更2023年向不特定对象发行可转换公司债券事项的募集资金投资项目外，发行人前次募集资金实际投资项目未发生变更。

二十一、发行人业务发展目标

21.1 本所律师就发行人的业务发展等事项与发行人相关人员进行了访谈，认为发行人业务发展目标与其主营业务一致。

21.2 本所律师就发行人的业务发展等事项与发行人相关人员进行了访谈，经发行人确认并本所律师核查，发行人的业务发展目标符合国家法律、法规和规范性文件的规定，不存在潜在的法律风险。

二十二、诉讼、仲裁或行政处罚

本所律师已在《律师工作报告》《法律意见书》披露了关于发行人诉讼、仲裁或行政处罚情况，截至本补充法律意见书出具之日，《法律意见书》《律师工作报告》中披露的发行人诉讼、仲裁或行政处罚情况变化如下：

22.1 尚未了结的或可预见的重大诉讼、仲裁

截至本补充法律意见书出具之日，发行人及其控股子公司不存在涉及的尚未了结的、标的金额超过 1,000 万元的诉讼、仲裁。

22.2 发行人及其子公司涉及的行政处罚情况

22.2.1 子公司上饶震裕汽车部件有限公司行政处罚

(1) 处罚情况

2025 年 12 月 10 日，上饶市生态环境局作出编号为“饶环罚〔2025〕2-11 号”的《行政处罚决定书》，主要内容为：上饶震裕汽车部件有限公司未建立固体废物管理台账并如实记录。上饶市生态环境局根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第一百零二条第一款、《江西省生态环境行政处罚自由裁量权基准规定》（2023）“第四章 固体废物污染防治”之“（八）”，对上饶震裕汽车部件有限公司作出罚款人民币 8.00 万元的行政处罚。

(2) 整改情况

上饶震裕汽车部件有限公司已对该等违法行为进行了积极整改，及时缴纳了相关罚款并消除了不合规状态，制定并印发《固体废物污染防治管理程序》明确

固废产生、收集、贮存、运输、台账记录等环节的职责，建立规范固体废物管理台账，并已向主管部门提交了《环保事件整改报告》。

(3) 不构成严重损害投资者合法权益或社会公众利益的重大违法行为的分析

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第一百零二条规定：“违反本法规定，有下列行为之一，由生态环境主管部门责令改正，处以罚款，没收违法所得；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，可以责令停业或者关闭……(八)产生工业固体废物的单位未建立固体废物管理台账并如实记录的……有前款第一项、第八项行为之一，处五万元以上二十万元以下的罚款……”。上饶震裕汽车部件有限公司上述受处罚行为的处罚金额 8 万元属于罚款幅度内较低金额，且不属于《江西省生态环境行政处罚自由裁量权基准规定（2023）》第四条规定的“从重处罚”的情形。

根据上饶市经济技术开发区生态环境局于 2026 年 1 月 9 日出具的《证明》，“上饶震裕汽车部件有限公司的上述行为不属于《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第一百零二条规定‘情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，可以责令停业或者关闭’的情形”，“上饶震裕环境违法行为对环境影响程度小，不属于情节严重的重大违法、违规行为，不属于严重环境污染、重大人员伤亡、社会影响恶劣或严重损害社会公共利益的行为”。

因此，上述行为违法行为轻微、罚款金额较小，相关处罚依据未认定该行为属于情节严重的情形，有权机关对上述行为不属于重大违法行为或严重环境污染、重大人员伤亡、社会影响恶劣的情形出具了证明，上述行为不构成严重损害投资者合法权益或者社会公共利益的重大违法行为。

22.3 查验与结论

本所律师与发行人控股股东及实际控制人及发行人相关人士进行了访谈，取得了公司及其控股子公司的《企业专项信用报告》《公共信用信息报告》等文件，核查了相关行政处罚决定书、罚款缴款凭证、相关主管部门出具的文件，取得了公司出具的书面确认，就发行人、持有发行人 5%以上股份的股东、董事长、总经理是否存在重大违法行为、尚未了结的或可预见的重大诉讼、仲裁及行政处罚案件等情形查询了国家企业信用信息公示系统、中国裁判文书网、中国执行信息

公网、证券期货市场失信记录查询平台、信用中国等网站平台。

本所律师经查验后认为：

(1) 除本补充法律意见书及《律师工作报告》披露情况外，截至本补充法律意见书出具之日，发行人、持有发行人 5%以上股份（含 5%）的主要股东（已追溯至实际控制人）、发行人实际控制人均不存在尚未了结的或可预见的重大诉讼、仲裁及行政处罚案件；

(2) 截至本补充法律意见书出具之日，发行人及其控股股东、实际控制人最近三年不存在严重损害上市公司利益、投资者合法权益、社会公共利益的重大违法行为；

(3) 截至本补充法律意见书出具之日，发行人董事长、总经理不存在尚未了结或可预见的重大诉讼、仲裁及行政处罚案件。

二十三、发行人本次发行可转债之募集说明书法律风险的评价

发行人关于本次发行的《募集说明书》系由发行人及其主承销商主要依照《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第 60 号——上市公司向不特定对象发行证券募集说明书》的有关规定编制，根据发行人的委托，本所律师参与了该等文件编制过程中部分章节的讨论。

本所律师已审阅该《募集说明书》，并对其中引用《法律意见书》和《律师工作报告》的相关内容予以特别关注；本所律师对于《募集说明书》中所引用《法律意见书》和《律师工作报告》相关内容无异议，确认《募集说明书》不致因该等内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实、准确及完整性承担相应法律责任。对于《募集说明书》的其他内容，根据发行人、主承销商及其他有关中介机构的书面承诺和确认，该等内容不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

（以下无正文，为签署页）

附件 1：发行人及其控股子公司拥有的经国家知识产权局登记授权的专利

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|----------|---------------|-----------------------|------|------------|------|------|
| 1 | 发行人 | 2024232814623 | 一种双工位槽型便捷式抽板结构 | 实用新型 | 2034/12/29 | 原始取得 | 无 |
| 2 | 发行人 | 2025202379618 | 一种镶嵌式铆接铝块的制造装置 | 实用新型 | 2035/2/13 | 原始取得 | 无 |
| 3 | 发行人、宁波马丁 | 2025115273279 | 合金阻尼抗震刀杆 | 发明专利 | 2045/10/23 | 原始取得 | 无 |
| 4 | 发行人 | 2025202379001 | 一种旋切模 | 实用新型 | 2035/2/13 | 原始取得 | 无 |
| 5 | 发行人、宁波马丁 | 2025222078384 | 执行器轴向测试台 | 实用新型 | 2035/10/19 | 原始取得 | 无 |
| 6 | 发行人、宁波马丁 | 2025221966754 | 径向测试台 | 实用新型 | 2035/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 7 | 发行人 | 2024228354434 | 一种铁芯片成型的防上跳模具 | 实用新型 | 2034/11/18 | 原始取得 | 无 |
| 8 | 发行人 | 2025104871118 | 电机用的铁芯成型方法 | 发明专利 | 2045/4/17 | 原始取得 | 无 |
| 9 | 发行人 | 2025102931326 | 一种压环一体的顶盖片成型装置及其成型工艺 | 发明专利 | 2045/3/12 | 原始取得 | 无 |
| 10 | 发行人 | 2024116892553 | 一种层叠铁芯的生产方法 | 发明专利 | 2044/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 11 | 发行人 | 2024116711971 | 一种链式直条铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2044/11/20 | 原始取得 | 无 |
| 12 | 发行人 | 2024116132381 | 一种防爆阀一体顶盖片成型工艺 | 发明专利 | 2044/11/12 | 原始取得 | 无 |
| 13 | 发行人 | 2024115239625 | 一种可活动式电机铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2044/10/29 | 原始取得 | 无 |
| 14 | 发行人 | 2024223978728 | 一种电机铁芯高速冲裁模具的出料机构 | 实用新型 | 2034/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 15 | 发行人 | 2024221736480 | 一种铆接铝块及其制造装置 | 实用新型 | 2034/9/4 | 原始取得 | 无 |
| 16 | 发行人 | 2024111557239 | 一种多层胶粘料带冲裁成型电机铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2044/8/21 | 原始取得 | 无 |
| 17 | 发行人 | 2024110895115 | 一种直条绕圆铁芯省料冲压的制造工艺 | 发明专利 | 2044/8/8 | 原始取得 | 无 |
| 18 | 发行人 | 2024110846994 | 一种浮动式包边顶盖片成型工艺 | 发明专利 | 2044/8/7 | 原始取得 | 无 |
| 19 | 发行人 | 2024219016373 | 一种铁芯冲压模具 | 实用新型 | 2034/8/6 | 原始取得 | 无 |
| 20 | 发行人 | 202421886251X | 一种电机铁芯散片的单片理片机构 | 实用新型 | 2034/8/4 | 原始取得 | 无 |
| 21 | 发行人 | 2024109820809 | 一种电机层叠铁芯 | 发明 | 2044/7/21 | 原始 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|------|---------------|---------------------------|------|------------|------|------|
| | | | 的制造方法 | 专利 | | 取得 | |
| 22 | 发行人 | 2024216071646 | 一种用于多截面铁芯的高精度定位移动平台冲压装置 | 实用新型 | 2034/7/8 | 原始取得 | 无 |
| 23 | 发行人 | 202421467529X | 不停机式自动理料、出料的冲压生产系统 | 实用新型 | 2034/6/24 | 原始取得 | 无 |
| 24 | 发行人 | 2024213706106 | 一种定转子铁芯片的冲压结构 | 实用新型 | 2034/6/16 | 原始取得 | 无 |
| 25 | 发行人 | 2024213734712 | 一种模座定位结构 | 实用新型 | 2034/6/16 | 原始取得 | 无 |
| 26 | 发行人 | 2024107291247 | 一种轴孔正冲的层叠铁芯连续生产工艺 | 发明专利 | 2044/6/5 | 原始取得 | 无 |
| 27 | 发行人 | 202421188602X | 一种悬臂冲压结构 | 实用新型 | 2034/5/27 | 原始取得 | 无 |
| 28 | 发行人 | 202410533808X | 一种尾部无搭边双列料带铁芯制造装置 | 发明专利 | 2044/4/29 | 原始取得 | 无 |
| 29 | 发行人 | 2024105338094 | 一种尾部无搭边料带铁芯制造方法 | 发明专利 | 2044/4/29 | 原始取得 | 无 |
| 30 | 发行人 | 2024102108372 | 一种电机层叠铁芯的高速生产方法 | 发明专利 | 2044/2/26 | 原始取得 | 无 |
| 31 | 发行人 | 2024201848799 | 一种电机硅钢片冲压模具 | 实用新型 | 2034/1/24 | 原始取得 | 无 |
| 32 | 发行人 | 2024201076914 | 一种电机铁芯与落料凹模的配合结构 | 实用新型 | 2034/1/15 | 原始取得 | 无 |
| 33 | 发行人 | 2024201138446 | 一种高精度油缸头 | 实用新型 | 2034/1/15 | 原始取得 | 无 |
| 34 | 发行人 | 2023236387539 | 一种凹固板夹具 | 实用新型 | 2033/12/28 | 原始取得 | 无 |
| 35 | 发行人 | 2023117583961 | 电机铁芯冲裁凹模的凹模块成型方法及电机铁芯冲裁凹模 | 发明专利 | 2043/12/19 | 原始取得 | 无 |
| 36 | 发行人 | 2023232189079 | 一种锁紧力测试装置 | 实用新型 | 2033/11/27 | 原始取得 | 无 |
| 37 | 发行人 | 2023231101732 | 一种电机铁芯散片翻转锁紧结构 | 实用新型 | 2033/11/16 | 原始取得 | 无 |
| 38 | 发行人 | 2023231126208 | 一种反冲工艺弹压结构 | 实用新型 | 2033/11/16 | 原始取得 | 无 |
| 39 | 发行人 | 2023229886458 | 一种电机铁芯单片收集机构 | 实用新型 | 2033/11/6 | 原始取得 | 无 |
| 40 | 发行人 | 2023229886528 | 一种电机铁芯冲压凸模的刚性减重结构 | 实用新型 | 2033/11/6 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|------|---------------|----------------------|------|------------|------|------|
| 41 | 发行人 | 2023227744518 | 一种具有防止产品扭曲的托料装置的冲裁设备 | 实用新型 | 2033/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 42 | 发行人 | 202322774458X | 一种用于铁芯出料的导轨 | 实用新型 | 2033/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 43 | 发行人 | 2023227744541 | 一种扣点凸模模具内刃磨结构 | 实用新型 | 2033/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 44 | 发行人 | 2023226317879 | 新能源驱动电机转子铁芯的冲裁结构 | 实用新型 | 2033/9/26 | 原始取得 | 无 |
| 45 | 发行人 | 2023221960782 | 一种铁芯生产用的高速级进冲压装置 | 实用新型 | 2033/8/14 | 原始取得 | 无 |
| 46 | 发行人 | 2023221672997 | 一种凹固板固定工装 | 实用新型 | 2033/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 47 | 发行人 | 2023110139823 | 一种新能源汽车铁芯台阶外形冲压制造方法 | 发明专利 | 2043/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 48 | 发行人 | 202322167293X | 一种双面吸附的电机铁芯下模固定工装 | 实用新型 | 2033/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 49 | 发行人 | 2023221743278 | 一种新型铆接结构 | 实用新型 | 2033/8/10 | 原始取得 | 无 |
| 50 | 发行人 | 202321962806X | 具有微调机构的冲压模具 | 实用新型 | 2033/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 51 | 发行人 | 2023218766734 | 大回转冲压模具 | 实用新型 | 2033/7/16 | 原始取得 | 无 |
| 52 | 发行人 | 2023108644665 | 大回转模具落料工位结构的装配工艺 | 发明专利 | 2043/7/12 | 原始取得 | 无 |
| 53 | 发行人 | 2023216817197 | 一种实现双外径电机铁芯的冲压结构 | 实用新型 | 2033/6/28 | 原始取得 | 无 |
| 54 | 发行人 | 2023216025003 | 一种具有冷却散热的电机铁芯级进模锁紧结构 | 实用新型 | 2033/6/24 | 原始取得 | 无 |
| 55 | 发行人 | 2023209479336 | 一种锂电池顶盖装配用翻转机构 | 实用新型 | 2033/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 56 | 发行人 | 2023208383660 | 一种锂电池顶盖片生产用翻转式打码机构 | 实用新型 | 2033/4/16 | 原始取得 | 无 |
| 57 | 发行人 | 2023206275619 | 一种铝带对接用激光焊接装置 | 实用新型 | 2033/3/27 | 原始取得 | 无 |
| 58 | 发行人 | 2023206637709 | 一种铁芯模具的分段式回转结构 | 实用新型 | 2033/3/26 | 原始取得 | 无 |
| 59 | 发行人 | 2023205429130 | 一种扭转同心度检测工装 | 实用新型 | 2033/3/12 | 原始取得 | 无 |
| 60 | 发行人 | 2023204129374 | 转盘治具顶升机构 | 实用新型 | 2033/2/27 | 原始取得 | 无 |
| 61 | 发行人 | 2023204152718 | 圆形焊接齿轮传动机构及圆形焊接装置 | 实用新型 | 2033/2/27 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|----|------|---------------|-----------------------|------|------------|------|------|
| 62 | 发行人 | 2023203878099 | 一种铁芯整形模具结构 | 实用新型 | 2033/2/22 | 原始取得 | 无 |
| 63 | 发行人 | 2023203765391 | 一种侧推定位结构 | 实用新型 | 2033/2/22 | 原始取得 | 无 |
| 64 | 发行人 | 2023201686821 | 一种模具脱料连接一体式结构装置 | 实用新型 | 2033/1/16 | 原始取得 | 无 |
| 65 | 发行人 | 2023201291761 | 一种拉杆套与弹压柱一体化的结构 | 实用新型 | 2033/1/16 | 原始取得 | 无 |
| 66 | 发行人 | 202320051030X | 一种电机大回转转子错极键槽切换装置 | 实用新型 | 2033/1/4 | 原始取得 | 无 |
| 67 | 发行人 | 2023200441297 | 一种用于滚针轴承保持架加工的夹具 | 实用新型 | 2033/1/4 | 原始取得 | 无 |
| 68 | 发行人 | 2023200169599 | 一种冲床分割器的扭斜机构 | 实用新型 | 2033/1/4 | 原始取得 | 无 |
| 69 | 发行人 | 2022232552231 | 一种错位扣点扭斜槽转子铁芯的叠铆结构 | 实用新型 | 2032/12/5 | 原始取得 | 无 |
| 70 | 发行人 | 2022232336143 | 一种高效、高精度对刀口的模具结构 | 实用新型 | 2032/12/1 | 原始取得 | 无 |
| 71 | 发行人 | 202223218448X | 一种新能源电池顶盖的防爆阀结构及其加工模具 | 实用新型 | 2032/12/1 | 原始取得 | 无 |
| 72 | 发行人 | 2022232153759 | 一种轴类定位装置 | 实用新型 | 2032/12/1 | 原始取得 | 无 |
| 73 | 发行人 | 2022232505885 | 一种无铆点的转子铁芯层叠结构 | 实用新型 | 2032/12/1 | 原始取得 | 无 |
| 74 | 发行人 | 2022232154287 | 一种环状抬料机构 | 实用新型 | 2032/12/1 | 原始取得 | 无 |
| 75 | 发行人 | 2022231391105 | 用于U形电机铁芯冲裁模具结构 | 实用新型 | 2032/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 76 | 发行人 | 2022231391092 | 一种扭斜电机铁芯产品落料装置的刮料组件 | 实用新型 | 2032/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 77 | 发行人 | 2022231545809 | 一种回转机构的自动复位装置 | 实用新型 | 2032/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 78 | 发行人 | 2022231471735 | 一种高冲模具板件水冷却循环结构 | 实用新型 | 2032/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 79 | 发行人 | 2022231549941 | 一种具有废料控位功能的轮毂电机冲裁模 | 实用新型 | 2032/11/24 | 原始取得 | 无 |
| 80 | 发行人 | 2022230732333 | 一种防止轴套上窜活动的模具 | 实用新型 | 2032/11/17 | 原始取得 | 无 |
| 81 | 发行人 | 2022230954288 | 一种双钢带焊缝精确避让高速冲压模具 | 实用新型 | 2032/11/17 | 原始取得 | 无 |
| 82 | 发行人 | 202223062921X | 一种汽车电机冲压模具的限位套 | 实用新型 | 2032/11/17 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|---------------------------|------|------------|------|------|
| 83 | 发行人 | 202211353926X | 多片型台阶式 E 型铁芯制造方法 | 发明专利 | 2042/10/31 | 原始取得 | 无 |
| 84 | 发行人 | 202211306227X | 顶盖片与防爆阀一体成型工艺 | 发明专利 | 2042/10/24 | 原始取得 | 无 |
| 85 | 发行人 | 2022112643232 | 顶盖片的冲压一体成型方法和电池顶盖结构及其制作方法 | 发明专利 | 2042/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 86 | 发行人 | 2022112505054 | 注塑极柱成型方法以及动力电池顶盖结构 | 发明专利 | 2042/10/12 | 原始取得 | 无 |
| 87 | 发行人 | 202211250857X | 铆接极柱的制造方法以及电池顶盖组件 | 发明专利 | 2042/10/12 | 原始取得 | 无 |
| 88 | 发行人 | 202211226031X | 电池的圆钢壳成型工艺以及电池组装工艺 | 发明专利 | 2042/10/8 | 原始取得 | 无 |
| 89 | 发行人 | 202222667963X | 一种动力电池 | 实用新型 | 2032/10/8 | 原始取得 | 无 |
| 90 | 发行人 | 202222654518X | 一种可调吸盘 | 实用新型 | 2032/10/8 | 原始取得 | 无 |
| 91 | 发行人 | 2022226883311 | 一种电池及电池组 | 实用新型 | 2032/10/8 | 原始取得 | 无 |
| 92 | 发行人 | 2022226666894 | 一种局部墩压成型的电池防爆顶盖 | 实用新型 | 2032/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 93 | 发行人 | 2022226666875 | 一种新能源电池顶盖的防爆阀加工装置 | 实用新型 | 2032/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 94 | 发行人 | 202222571339X | 动力电池极柱的焊接结构 | 实用新型 | 2032/9/26 | 原始取得 | 无 |
| 95 | 发行人 | 202222469577X | 动力电池壳体结构以及动力电池结构 | 实用新型 | 2032/9/18 | 原始取得 | 无 |
| 96 | 发行人 | 2022223595613 | 一种锂电池极柱焊接机 | 实用新型 | 2032/9/1 | 原始取得 | 无 |
| 97 | 发行人 | 2022223569483 | 冲铆注塑电池顶盖结构 | 实用新型 | 2032/8/31 | 原始取得 | 无 |
| 98 | 发行人 | 2022222542661 | 一种锂电池密封性预检装置 | 实用新型 | 2032/8/24 | 原始取得 | 无 |
| 99 | 发行人 | 2022222538384 | 一种锂电池组装用定位装置 | 实用新型 | 2032/8/24 | 原始取得 | 无 |
| 100 | 发行人 | 2022219324322 | 一种零件铣削装夹工装 | 实用新型 | 2032/7/21 | 原始取得 | 无 |
| 101 | 发行人 | 2022216986203 | 一种防抖动的定位模具结构 | 实用新型 | 2032/6/29 | 原始取得 | 无 |
| 102 | 发行人 | 2022107151933 | 一种设有斜槽的定子铁芯及加工方法 | 发明专利 | 2042/6/22 | 原始取得 | 无 |
| 103 | 发行人 | 2022215796131 | 扣点冲压结构 | 实用新型 | 2032/6/22 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|---------------------------|------|------------|------|------|
| 104 | 发行人 | 2022107015727 | 一种电机内转子的制造工艺 | 发明专利 | 2042/6/20 | 原始取得 | 无 |
| 105 | 发行人 | 2022208968881 | 一种导正钉安装孔加工刀头及设有导正钉的下模 | 实用新型 | 2032/4/17 | 原始取得 | 无 |
| 106 | 发行人 | 2022208993525 | 一种旋转加工磁台 | 实用新型 | 2032/4/17 | 原始取得 | 无 |
| 107 | 发行人 | 2022103779322 | 一种铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2042/4/11 | 原始取得 | 无 |
| 108 | 发行人 | 2022203379344 | 用于平衡孔错位转子铁芯制造的工位排布结构 | 实用新型 | 2032/2/17 | 原始取得 | 无 |
| 109 | 发行人 | 2021115859766 | 一种周向大扭矩斜槽铁芯的叠铆结构及该铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2041/12/22 | 原始取得 | 无 |
| 110 | 发行人 | 202111565447X | 一种带异形齿部的电机转子铁芯制造工艺 | 发明专利 | 2041/12/20 | 原始取得 | 无 |
| 111 | 发行人 | 2021231369060 | 一种电机铁芯成型用模块化子母模结构 | 实用新型 | 2031/12/13 | 原始取得 | 无 |
| 112 | 发行人 | 2021115075388 | 电机定子铁芯成型过程中的绕线槽孔加工模具组 | 发明专利 | 2041/12/9 | 原始取得 | 无 |
| 113 | 发行人 | 2021231259164 | 一种铁芯的叠铆结构 | 实用新型 | 2031/12/9 | 原始取得 | 无 |
| 114 | 发行人 | 2021115071495 | 一种多组台阶绕线槽电机定子铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2041/12/9 | 原始取得 | 无 |
| 115 | 发行人 | 2021229043180 | 用于轴孔单键转子铁芯制造的工位排布结构 | 实用新型 | 2031/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 116 | 发行人 | 202122893566X | 用于外边缘非规则定子铁芯制造的工位排布结构 | 实用新型 | 2031/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 117 | 发行人 | 2021227045374 | 一种带吹气装置的废料冲裁模具 | 实用新型 | 2031/11/4 | 原始取得 | 无 |
| 118 | 发行人 | 2021227041551 | 一种定子绕线槽成型前的封闭槽 | 实用新型 | 2031/11/4 | 原始取得 | 无 |
| 119 | 发行人 | 2021222672181 | 一种垂直度检测装置 | 实用新型 | 2031/9/17 | 原始取得 | 无 |
| 120 | 发行人 | 202122268536X | 一种自动液压零点定位系统 | 实用新型 | 2031/9/17 | 原始取得 | 无 |
| 121 | 发行人 | 2021108993544 | 模内快速固化粘接的新能源汽车电机粘胶铁芯制造工艺 | 发明专利 | 2041/8/5 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|---------------------------|------|------------|------|------|
| 122 | 发行人 | 2021108586463 | 新能源汽车电机铁芯制造用喷胶嘴及其喷胶方法 | 发明专利 | 2041/7/27 | 原始取得 | 无 |
| 123 | 发行人 | 2021216815671 | 电机铁芯用带料正反冲裁分离装置 | 实用新型 | 2031/7/21 | 原始取得 | 无 |
| 124 | 发行人 | 2021108286454 | 电机铁芯成型用带料连续成型制造工艺 | 发明专利 | 2041/7/21 | 原始取得 | 无 |
| 125 | 发行人 | 2021108299810 | 一种台阶式铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2041/7/21 | 原始取得 | 无 |
| 126 | 发行人 | 2021215661303 | 一种新能源汽车电机铁芯冲压辅助装置 | 实用新型 | 2031/7/6 | 原始取得 | 无 |
| 127 | 发行人 | 2021107679121 | 一种新能源汽车电机铁芯回转轴套轻量化可调式锁紧结构 | 发明专利 | 2041/7/6 | 原始取得 | 无 |
| 128 | 发行人 | 2021100292226 | 一种齿轭局部分离的电机定子制造工艺 | 发明专利 | 2041/1/10 | 原始取得 | 无 |
| 129 | 发行人 | 2020115150986 | 一种电机定子铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2040/12/20 | 原始取得 | 无 |
| 130 | 发行人 | 2020112359985 | 一种直齿槽异形槽口电机定子铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2040/11/8 | 原始取得 | 无 |
| 131 | 发行人 | 202022529440X | 一种内外间歇式断开的转子铁芯 | 实用新型 | 2030/11/4 | 原始取得 | 无 |
| 132 | 发行人 | 2020225294043 | 一种定子铁芯结构 | 实用新型 | 2030/11/4 | 原始取得 | 无 |
| 133 | 发行人 | 2020224398308 | 一种磨床用薄板校正工装 | 实用新型 | 2030/10/27 | 原始取得 | 无 |
| 134 | 发行人 | 2020111736851 | 一种直条锁紧圈电火花线切割加工工艺方法 | 发明专利 | 2040/10/27 | 原始取得 | 无 |
| 135 | 发行人 | 2020224397381 | 一种精雕机用螺纹加工工装 | 实用新型 | 2030/10/27 | 原始取得 | 无 |
| 136 | 发行人 | 2020222739295 | 一种密封性自动化检验设备 | 实用新型 | 2030/10/12 | 原始取得 | 无 |
| 137 | 发行人 | 202011090301X | 一种密封性自动化检验设备 | 发明专利 | 2040/10/12 | 原始取得 | 无 |
| 138 | 发行人 | 2020110728970 | 一种多工位连续冲压设备 | 发明专利 | 2040/10/8 | 原始取得 | 无 |
| 139 | 发行人 | 2020110651080 | 一种锂电池顶盖片防爆阀孔冲裁工艺 | 发明专利 | 2040/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 140 | 发行人 | 2020221635231 | 氟橡胶定位镶块 | 实用新型 | 2030/9/26 | 原始取得 | 无 |
| 141 | 发行人 | 202022160043X | 一种具备防叠料功能的工件上料装置 | 实用新型 | 2030/9/26 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|-------------------------|------|------------|------|------|
| 142 | 发行人 | 202022159882X | 铆接机构装置 | 实用新型 | 2030/9/26 | 原始取得 | 无 |
| 143 | 发行人 | 2020221600459 | 盖板整形块调节机构 | 实用新型 | 2030/9/26 | 原始取得 | 无 |
| 144 | 发行人 | 2020220830379 | 一种焊接轨迹检测装置 | 实用新型 | 2030/9/20 | 原始取得 | 无 |
| 145 | 发行人 | 2020220829070 | PET 贴膜机构 | 实用新型 | 2030/9/20 | 原始取得 | 无 |
| 146 | 发行人 | 2020220814889 | 一种锂电池装配用上料机构 | 实用新型 | 2030/9/20 | 原始取得 | 无 |
| 147 | 发行人 | 202022019931X | 电池顶盖焊接用冷却装置 | 实用新型 | 2030/9/14 | 原始取得 | 无 |
| 148 | 发行人 | 2020220200618 | 密封钉检测筛选机 | 实用新型 | 2030/9/14 | 原始取得 | 无 |
| 149 | 发行人 | 2020220189854 | 顶盖片上料装置 | 实用新型 | 2030/9/14 | 原始取得 | 无 |
| 150 | 发行人 | 2020219905374 | 极筒极柱焊接旋转摆臂装置 | 实用新型 | 2030/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 151 | 发行人 | 2020219921184 | 极柱密封圈装配定位装置 | 实用新型 | 2030/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 152 | 发行人 | 2020219904899 | 用于电池盖板极柱焊接的密封圈压紧装置 | 实用新型 | 2030/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 153 | 发行人 | 2020215969907 | 一种凸模回退装置及电机铁芯制造用回转设备 | 实用新型 | 2030/8/3 | 原始取得 | 无 |
| 154 | 发行人 | 2020214925297 | 一种卷绕设备的驱动销装置 | 实用新型 | 2030/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 155 | 发行人 | 2020214927714 | 定子冲片收集装置 | 实用新型 | 2030/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 156 | 发行人 | 2020214942625 | 铁芯卷绕成型装置 | 实用新型 | 2030/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 157 | 发行人 | 2020214927786 | 一种铁芯整形成型装置 | 实用新型 | 2030/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 158 | 发行人 | 2020107233421 | 铁芯卷绕成型装置 | 发明专利 | 2040/7/23 | 原始取得 | 无 |
| 159 | 发行人 | 2020105305247 | 一种新能源汽车电机铁芯级进模的自动喷胶控制系统 | 发明专利 | 2040/6/10 | 原始取得 | 无 |
| 160 | 发行人 | 2020200833783 | 工件外圆弧面加工机构 | 实用新型 | 2030/1/14 | 原始取得 | 无 |
| 161 | 发行人 | 2020200406016 | 半片式工件外圆面加工机构及其加工工装 | 实用新型 | 2030/1/8 | 原始取得 | 无 |
| 162 | 发行人 | 2020200406251 | 内孔螺纹加工磨削刀具 | 实用新型 | 2030/1/8 | 原始取得 | 无 |
| 163 | 发行人 | 2019112944793 | 层叠铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2039/12/15 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|--------------------------|------|------------|------|------|
| 164 | 发行人 | 2019209228295 | 电极板焊接工装 | 实用新型 | 2029/6/18 | 原始取得 | 无 |
| 165 | 发行人 | 2019209281009 | 电极板气密性检测装置 | 实用新型 | 2029/6/18 | 原始取得 | 无 |
| 166 | 发行人 | 2018100783743 | 一种U形片多列预冲级进模以及冲裁工艺 | 发明专利 | 2038/1/25 | 原始取得 | 无 |
| 167 | 发行人 | 2018100790944 | 电机定子和电机转子的铁芯片成型级进模以及成形工艺 | 发明专利 | 2038/1/25 | 原始取得 | 无 |
| 168 | 发行人 | 2018100790925 | 一种以槽形废料为扣点的铁芯叠铆装置以及运行方法 | 发明专利 | 2038/1/25 | 原始取得 | 无 |
| 169 | 发行人 | 2017217058704 | 一种级进模 | 实用新型 | 2027/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 170 | 发行人 | 2017112947824 | 一种级进模 | 发明专利 | 2037/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 171 | 发行人 | 2017217039991 | 一种细小孔冲压废料排泄装置 | 实用新型 | 2027/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 172 | 发行人 | 2017217058672 | 一种无扣点压杆铆接级进模结构装置 | 实用新型 | 2027/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 173 | 发行人 | 2017112948070 | 一种电机铁芯散片的单片理片装置 | 发明专利 | 2037/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 174 | 发行人 | 2017109354077 | 电机冲片回转模具 | 发明专利 | 2037/10/9 | 原始取得 | 无 |
| 175 | 发行人 | 2016111604112 | 一种模内电机铁芯自动粘胶叠层装置 | 发明专利 | 2036/12/14 | 原始取得 | 无 |
| 176 | 发行人 | 2016210690883 | 一种变截面铁芯制造模具 | 实用新型 | 2026/9/20 | 原始取得 | 无 |
| 177 | 发行人 | 2016208225101 | 一种汽车锂电池顶盖上的翻转阀结构 | 实用新型 | 2026/7/27 | 原始取得 | 无 |
| 178 | 发行人 | 2016106195110 | 用于汽车锂电池顶盖上一体成型的防爆翻转阀 | 发明专利 | 2036/7/27 | 原始取得 | 无 |
| 179 | 发行人 | 2016106194739 | 用于汽车锂电池顶盖上一体成型的防爆膜及其制备方法 | 发明专利 | 2036/7/27 | 原始取得 | 无 |
| 180 | 发行人 | 201620822507X | 一种锂电池顶盖上的防爆膜结构 | 实用新型 | 2026/7/27 | 原始取得 | 无 |
| 181 | 发行人 | 2015104013306 | 一种冲孔模具 | 发明专利 | 2035/7/6 | 原始取得 | 无 |
| 182 | 发行人 | 2015103370081 | 一种定子铁芯及形成该定子铁芯的带状层叠体 | 发明专利 | 2035/6/11 | 原始取得 | 无 |
| 183 | 发行人 | 201310102818X | 电机铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2033/3/26 | 原始取得 | 无 |
| 184 | 发行人 | 201310039977X | 一种在定、转子级进模中进行复合冲 | 发明专利 | 2033/1/29 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|-----------------------|------|------------|------|------|
| | | | 压的装置 | | | | |
| 185 | 发行人 | 2012103941794 | 一种在多工位级进模中进行槽形回转的冲压装置 | 发明专利 | 2032/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 186 | 发行人 | 2012103927373 | 非等截面铁芯在级进模中的冲裁装置 | 发明专利 | 2032/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 187 | 震裕汽车部件 | 2024228361067 | 一种铜铝复合极柱浇筑式成型设备 | 实用新型 | 2034/11/19 | 原始取得 | 无 |
| 188 | 震裕汽车部件 | 2025113267822 | 一种抬升式连续冲裁的电池极柱块成型方法 | 发明专利 | 2045/9/16 | 原始取得 | 无 |
| 189 | 震裕汽车部件 | 2024226392484 | 一种具有加强刻痕的防爆阀 | 实用新型 | 2034/10/29 | 原始取得 | 无 |
| 190 | 震裕汽车部件 | 2024229852244 | 新能源电池顶盖多功能检具 | 实用新型 | 2034/12/3 | 原始取得 | 无 |
| 191 | 震裕汽车部件 | 2025213932690 | 一种通用防爆阀焊接工装装置 | 实用新型 | 2035/7/3 | 原始取得 | 无 |
| 192 | 震裕汽车部件 | 2025213762365 | 一种通用推拉扭力检测工装 | 实用新型 | 2035/7/1 | 原始取得 | 无 |
| 193 | 震裕汽车部件 | 2025213542948 | 一种镶嵌式焊接绝缘电池壳体 | 实用新型 | 2035/6/29 | 原始取得 | 无 |
| 194 | 震裕汽车部件 | 202510848749X | 一种双重密封的电池顶盖组件 | 发明专利 | 2045/6/23 | 原始取得 | 无 |
| 195 | 震裕汽车部件 | 2025107652663 | 一种焊接极柱铆接式安装的电池顶盖组件 | 发明专利 | 2045/6/9 | 原始取得 | 无 |
| 196 | 震裕汽车部件 | 2025211637500 | 一种冲压型铝极柱 | 实用新型 | 2035/6/8 | 原始取得 | 无 |
| 197 | 震裕汽车部件 | 2025107577427 | 一种具有焊接式极柱的电池顶盖组件 | 发明专利 | 2045/6/8 | 原始取得 | 无 |
| 198 | 震裕汽车部件 | 2025204551914 | 具有极柱定位功能的新能源电池顶盖铆接工装 | 实用新型 | 2035/3/16 | 原始取得 | 无 |
| 199 | 震裕汽车部件 | 2024118870351 | 嵌入式送料冲压工艺 | 发明专利 | 2044/12/19 | 原始取得 | 无 |
| 200 | 震裕汽车部件 | 2024118674074 | 一种基于 T 型铜铝复合料带的极柱成型工艺 | 发明专利 | 2044/12/17 | 原始取得 | 无 |
| 201 | 震裕汽车部件 | 2024226238867 | 一种分段式贴膜的顶盖引脚结构 | 实用新型 | 2034/10/29 | 原始取得 | 无 |
| 202 | 震裕汽车部件 | 2024224477793 | 无极扭力工装 | 实用新型 | 2034/10/9 | 原始取得 | 无 |
| 203 | 震裕汽车部件 | 2024220754354 | 一种上塑胶件及电池盖板 | 实用新型 | 2034/8/25 | 原始取得 | 无 |
| 204 | 震裕汽车部件 | 2024219620787 | 一种不等壁厚结构的引脚及电池顶盖 | 实用新型 | 2034/8/13 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|---------------------|------|-----------|------|------|
| 205 | 震裕汽车部件 | 2024219620768 | 一种具有压痕结构的引脚 | 实用新型 | 2034/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 206 | 震裕汽车部件 | 202421937970X | 防爆阀漏液检测装置 | 实用新型 | 2034/8/11 | 原始取得 | 无 |
| 207 | 震裕汽车部件 | 2024218530497 | 厚度方向可伸缩的绝缘件、电池顶盖及电池 | 实用新型 | 2034/7/31 | 原始取得 | 无 |
| 208 | 震裕汽车部件 | 2024218544930 | 长度方向可伸缩的绝缘件、电池顶盖及电池 | 实用新型 | 2034/7/31 | 原始取得 | 无 |
| 209 | 震裕汽车部件 | 2024218595858 | 一种防爆阀刻痕辅助测量工装 | 实用新型 | 2034/7/31 | 原始取得 | 无 |
| 210 | 震裕汽车部件 | 2024218033140 | 泄压阀、电池顶盖、一体式电池壳体及电池 | 实用新型 | 2034/7/25 | 原始取得 | 无 |
| 211 | 震裕汽车部件 | 2024217933397 | 电池顶盖及电池 | 实用新型 | 2034/7/25 | 原始取得 | 无 |
| 212 | 震裕汽车部件 | 2024217704862 | 电池壳体矫正工装 | 实用新型 | 2034/7/24 | 原始取得 | 无 |
| 213 | 震裕汽车部件 | 2024216708283 | 一种具有加强刻痕的防爆阀 | 实用新型 | 2034/7/14 | 原始取得 | 无 |
| 214 | 震裕汽车部件 | 2024216752939 | 一种三段式加强刻痕防爆阀 | 实用新型 | 2034/7/14 | 原始取得 | 无 |
| 215 | 震裕汽车部件 | 2024215837520 | 外壳外观视觉检测机构 | 实用新型 | 2034/7/3 | 原始取得 | 无 |
| 216 | 震裕汽车部件 | 2024215636432 | 壳体拉伸自动成型系统 | 实用新型 | 2034/7/3 | 原始取得 | 无 |
| 217 | 震裕汽车部件 | 2024215191231 | 两侧夹取式极柱冲压装置 | 实用新型 | 2034/6/30 | 原始取得 | 无 |
| 218 | 震裕汽车部件 | 2024215191176 | 往复搬运式极柱生产装置 | 实用新型 | 2034/6/30 | 原始取得 | 无 |
| 219 | 震裕汽车部件 | 2024212389842 | 一种模具卸料限位机构 | 实用新型 | 2034/6/2 | 原始取得 | 无 |
| 220 | 震裕汽车部件 | 2024212557570 | 电池壳分段落片机机构 | 实用新型 | 2034/6/2 | 原始取得 | 无 |
| 221 | 震裕汽车部件 | 2024211625180 | 冲片自动收料码垛装置 | 实用新型 | 2034/5/26 | 原始取得 | 无 |
| 222 | 震裕汽车部件 | 2024211887361 | 电池顶盖 | 实用新型 | 2034/5/26 | 原始取得 | 无 |
| 223 | 震裕汽车部件 | 2024210228808 | 顶盖片贴膜机构 | 实用新型 | 2034/5/12 | 原始取得 | 无 |
| 224 | 震裕汽车部件 | 202420710635X | 一种防爆阀收料装置 | 实用新型 | 2034/4/7 | 原始取得 | 无 |
| 225 | 震裕汽车部件 | 202420536486X | 一种冲压模具结构 | 实用新型 | 2034/3/18 | 原始取得 | 无 |
| 226 | 震裕汽车部件 | 2024202466950 | 一种焊后下料结构 | 实用新型 | 2034/1/30 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|----------------------|------|------------|------|------|
| 227 | 震裕汽车部件 | 2024202445742 | 视觉引导装配的贴膜装置 | 实用新型 | 2034/1/30 | 原始取得 | 无 |
| 228 | 震裕汽车部件 | 2024202008045 | 电池顶盖片焊后整形装置 | 实用新型 | 2034/1/25 | 原始取得 | 无 |
| 229 | 震裕汽车部件 | 2024201760222 | 电池顶盖片的自动整形机构以及整形设备 | 实用新型 | 2034/1/23 | 原始取得 | 无 |
| 230 | 震裕汽车部件 | 2024200726686 | 电池盖板焊接装置 | 实用新型 | 2034/1/10 | 原始取得 | 无 |
| 231 | 震裕汽车部件 | 2024200163120 | 带压力反馈的极柱固定机构及极柱焊接系统 | 实用新型 | 2034/1/2 | 原始取得 | 无 |
| 232 | 震裕汽车部件 | 2024200151161 | 密封圈上料结构 | 实用新型 | 2034/1/2 | 原始取得 | 无 |
| 233 | 震裕汽车部件 | 2023234761378 | 电池引脚码盘及码盘组件 | 实用新型 | 2033/12/18 | 原始取得 | 无 |
| 234 | 震裕汽车部件 | 2023234800457 | 一种电池引脚码盘及码盘组件 | 实用新型 | 2033/12/18 | 原始取得 | 无 |
| 235 | 震裕汽车部件 | 2023308364557 | 全自动生产摆盘装置 | 外观设计 | 2038/12/18 | 原始取得 | 无 |
| 236 | 震裕汽车部件 | 2023234566591 | 一种码盘转移机构 | 实用新型 | 2033/12/17 | 原始取得 | 无 |
| 237 | 震裕汽车部件 | 2023234561206 | 一种吸盘式转移机构 | 实用新型 | 2033/12/17 | 原始取得 | 无 |
| 238 | 震裕汽车部件 | 2023234423140 | 物料传输的正反理料式传输装置 | 实用新型 | 2033/12/14 | 原始取得 | 无 |
| 239 | 震裕汽车部件 | 2023233857443 | 铆接块正极码盘及机构 | 实用新型 | 2033/12/10 | 原始取得 | 无 |
| 240 | 震裕汽车部件 | 2023233514886 | 一种极柱钝化码盘 | 实用新型 | 2033/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 241 | 震裕汽车部件 | 2023233552924 | 一种铆接块钝化码盘以及码盘组件 | 实用新型 | 2033/12/7 | 原始取得 | 无 |
| 242 | 震裕汽车部件 | 2023230897881 | 一种顶盖片激光刻码装置 | 实用新型 | 2033/11/14 | 原始取得 | 无 |
| 243 | 震裕汽车部件 | 2023230944416 | 基于视觉定位的多种防爆片自动装配系统 | 实用新型 | 2033/11/14 | 原始取得 | 无 |
| 244 | 震裕汽车部件 | 202323094437X | 基于视觉引导装配的多种防爆片自动上料系统 | 实用新型 | 2033/11/14 | 原始取得 | 无 |
| 245 | 震裕汽车部件 | 2023227245030 | 电池顶盖片清洗装置 | 实用新型 | 2033/10/9 | 原始取得 | 无 |
| 246 | 震裕汽车部件 | 2023224622519 | 辊式传送装置 | 实用新型 | 2033/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 247 | 震裕汽车部件 | 2023216032098 | 一种用于顶盖片的治具 | 实用新型 | 2033/6/20 | 原始取得 | 无 |
| 248 | 震裕汽车部件 | 202222507777X | 一种自动翻面上料装置 | 实用新型 | 2032/9/19 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|------------------------|------|-----------|------|------|
| 249 | 震裕汽车部件 | 2022220696754 | 一种电池顶盖的生产设备 | 实用新型 | 2032/8/4 | 原始取得 | 无 |
| 250 | 震裕汽车部件 | 2022109319924 | 锂电池顶盖片及其防爆阀安装孔成型工艺 | 发明专利 | 2042/8/3 | 原始取得 | 无 |
| 251 | 震裕汽车部件 | 2022218512428 | 一种锂电池的极柱包胶注塑成型模具 | 实用新型 | 2032/7/18 | 原始取得 | 无 |
| 252 | 震裕汽车部件 | 202221669196X | 翻边铆接的动力电池顶盖 | 实用新型 | 2032/6/28 | 原始取得 | 无 |
| 253 | 震裕汽车部件 | 202221608010X | 电池顶盖的缺口型注塑铆接结构与电池顶盖 | 实用新型 | 2032/6/22 | 原始取得 | 无 |
| 254 | 震裕汽车部件 | 2022215288242 | 一种电池顶盖的极柱安装结构以及电池顶盖组件 | 实用新型 | 2032/6/19 | 原始取得 | 无 |
| 255 | 震裕汽车部件 | 2022214866616 | 一种电池顶盖的包覆式结构以及电池顶盖组件 | 实用新型 | 2032/6/12 | 原始取得 | 无 |
| 256 | 震裕汽车部件 | 2022214839159 | 分体式电池顶盖组件 | 实用新型 | 2032/6/12 | 原始取得 | 无 |
| 257 | 震裕汽车部件 | 2022214530817 | 动力电池顶盖的焊接结构 | 实用新型 | 2032/6/12 | 原始取得 | 无 |
| 258 | 震裕汽车部件 | 2022214840705 | 电池顶盖的铆压装配结构以及一体式电池顶盖组件 | 实用新型 | 2032/6/12 | 原始取得 | 无 |
| 259 | 震裕汽车部件 | 2022214595188 | 极柱铆接装配结构、一体式电池顶盖结构及电池 | 实用新型 | 2032/6/8 | 原始取得 | 无 |
| 260 | 震裕汽车部件 | 2022214590362 | 分体式铆接顶盖结构及电池 | 实用新型 | 2032/6/8 | 原始取得 | 无 |
| 261 | 震裕汽车部件 | 2022213426746 | 电池顶盖的注塑铆接结构及电池顶盖组件 | 实用新型 | 2032/5/31 | 原始取得 | 无 |
| 262 | 震裕汽车部件 | 2022208210722 | 锂电池滚轮校平机构 | 实用新型 | 2032/4/10 | 原始取得 | 无 |
| 263 | 震裕汽车部件 | 2022207288043 | 锂电池防爆阀组装机构 | 实用新型 | 2032/3/30 | 原始取得 | 无 |
| 264 | 震裕汽车部件 | 2022206621176 | 一种锂电池绝缘密封圈取料机构 | 实用新型 | 2032/3/24 | 原始取得 | 无 |
| 265 | 震裕汽车部件 | 2022206800848 | 极耳与极柱的连接结构 | 实用新型 | 2032/3/24 | 原始取得 | 无 |
| 266 | 震裕汽车部件 | 2022206203847 | 一种锂电池极柱取料机构 | 实用新型 | 2032/3/21 | 原始取得 | 无 |
| 267 | 震裕汽车部件 | 2022205544238 | 锂电池顶升贴膜装置 | 实用新型 | 2032/3/14 | 原始取得 | 无 |
| 268 | 震裕汽车部件 | 2022204833156 | 一种锂电池治具上料机构 | 实用新型 | 2032/3/7 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|----------------------|------|------------|------|------|
| 269 | 震裕汽车部件 | 2022204769982 | 锂电池顶盖翻转装置 | 实用新型 | 2032/3/6 | 原始取得 | 无 |
| 270 | 震裕汽车部件 | 2021229403044 | 动力电池顶盖结构及其动力电池极柱 | 实用新型 | 2031/11/22 | 原始取得 | 无 |
| 271 | 震裕汽车部件 | 2021113935110 | 动力电池顶盖结构 | 发明专利 | 2041/11/22 | 原始取得 | 无 |
| 272 | 震裕汽车部件 | 2021228861079 | 一种动力电池顶盖板结构 | 实用新型 | 2031/11/22 | 原始取得 | 无 |
| 273 | 震裕汽车部件 | 202122858858X | 用于锂电池自动线的浮动锥销精定位装置 | 实用新型 | 2031/11/21 | 原始取得 | 无 |
| 274 | 震裕汽车部件 | 2021228559411 | 动力电池防爆片以及动力电池顶盖片 | 实用新型 | 2031/11/18 | 原始取得 | 无 |
| 275 | 震裕汽车部件 | 2021228313159 | 用于锂电池自动线的极柱旋转焊接压紧装置 | 实用新型 | 2031/11/17 | 原始取得 | 无 |
| 276 | 震裕汽车部件 | 202122831803X | 用于锂电池自动线的极柱焊接保护装置 | 实用新型 | 2031/11/17 | 原始取得 | 无 |
| 277 | 震裕汽车部件 | 2021227774942 | 锂电池自动线铆压快速调节机构 | 实用新型 | 2031/11/14 | 原始取得 | 无 |
| 278 | 震裕汽车部件 | 2021227476252 | 锂电池自动线焊接压料导热结构 | 实用新型 | 2031/11/10 | 原始取得 | 无 |
| 279 | 震裕汽车部件 | 2021227420543 | 锂电池自动线产品定位装置 | 实用新型 | 2031/11/9 | 原始取得 | 无 |
| 280 | 震裕汽车部件 | 2021306191075 | 锂电池顶盖片 | 外观设计 | 2036/9/16 | 原始取得 | 无 |
| 281 | 震裕汽车部件 | 2021306191060 | 锂电池铝盒 | 外观设计 | 2036/9/16 | 原始取得 | 无 |
| 282 | 震裕汽车部件 | 2021219271710 | 锂电池组装用电极柱上料定位装置 | 实用新型 | 2031/8/16 | 原始取得 | 无 |
| 283 | 震裕汽车部件 | 2021218896796 | 一种锂电池顶盖片的防爆片以及锂电池顶盖片 | 实用新型 | 2031/8/12 | 原始取得 | 无 |
| 284 | 震裕汽车部件 | 2021218883033 | 一种锂电池壳体一体式防爆阀结构 | 实用新型 | 2031/8/11 | 原始取得 | 无 |
| 285 | 震裕汽车部件 | 2021218514607 | 电池顶盖片用浮动定位机构及定位夹具 | 实用新型 | 2031/8/9 | 原始取得 | 无 |
| 286 | 震裕汽车部件 | 2021217891278 | 一种电池顶盖片自动翻转装置 | 实用新型 | 2031/8/2 | 原始取得 | 无 |
| 287 | 震裕汽车部件 | 2021217762900 | 电池顶盖片电极柱自动批量上料机构 | 实用新型 | 2031/8/1 | 原始取得 | 无 |
| 288 | 震裕汽车部件 | 2020222316498 | 一种夹料机构 | 实用新型 | 2030/10/8 | 受让取得 | 无 |
| 289 | 震裕汽车部件 | 2020221612672 | 一种带抽板机构的电池顶盖铆接模具 | 实用新型 | 2030/9/26 | 受让取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|--------|---------------|------------------------|------|-----------|------|------|
| 290 | 震裕汽车部件 | 2020220203777 | 极柱缸杆漏装检测机构 | 实用新型 | 2030/9/14 | 受让取得 | 无 |
| 291 | 震裕汽车部件 | 2020220189676 | 防爆片上料装置 | 实用新型 | 2030/9/14 | 受让取得 | 无 |
| 292 | 震裕汽车部件 | 202021991360X | 极柱上料防呆机构 | 实用新型 | 2030/9/10 | 受让取得 | 无 |
| 293 | 震裕汽车部件 | 2020219911515 | 安全支架翻转机构 | 实用新型 | 2030/9/10 | 受让取得 | 无 |
| 294 | 苏州范斯特 | 2025113022416 | 一种具有盖片厚度检测功能的磁钢槽通规检测装置 | 发明专利 | 2045/9/11 | 原始取得 | 无 |
| 295 | 苏州范斯特 | 2025203085128 | 一种定子加压测高装置 | 实用新型 | 2035/2/24 | 原始取得 | 无 |
| 296 | 苏州范斯特 | 2025106387957 | 一种电机叠片料带连接方法以及设备 | 发明专利 | 2045/5/18 | 原始取得 | 无 |
| 297 | 苏州范斯特 | 2024218234281 | 气缸安装结构以及顶料装置 | 实用新型 | 2034/7/29 | 原始取得 | 无 |
| 298 | 苏州范斯特 | 2024218277380 | 导正结构 | 实用新型 | 2034/7/29 | 原始取得 | 无 |
| 299 | 苏州范斯特 | 202421697157X | 一种电机铁芯冲头调节结构 | 实用新型 | 2034/7/16 | 原始取得 | 无 |
| 300 | 苏州范斯特 | 2024216849474 | 一种电机铁芯冲压级进模具 | 实用新型 | 2034/7/15 | 原始取得 | 无 |
| 301 | 苏州范斯特 | 2024215602972 | 转子模具的冷却结构、转子模具 | 实用新型 | 2034/7/2 | 原始取得 | 无 |
| 302 | 苏州范斯特 | 2024215602949 | 转子模具排气结构、转子模具 | 实用新型 | 2034/7/2 | 原始取得 | 无 |
| 303 | 苏州范斯特 | 2024211299800 | 一种油冷转子铁芯及电机 | 实用新型 | 2034/5/21 | 原始取得 | 无 |
| 304 | 苏州范斯特 | 2024209201895 | 电机的转子铁芯、电机转子以及新能源驱动电机 | 实用新型 | 2034/4/28 | 原始取得 | 无 |
| 305 | 苏州范斯特 | 2024206377886 | 一种散片分叠工装 | 实用新型 | 2034/3/28 | 原始取得 | 无 |
| 306 | 苏州范斯特 | 2024103671853 | 一种提高叠片铁芯平面度的焊接方法 | 发明专利 | 2044/3/27 | 原始取得 | 无 |
| 307 | 苏州范斯特 | 202430142089X | 电机转子铁芯 | 外观设计 | 2039/3/18 | 原始取得 | 无 |
| 308 | 苏州范斯特 | 2024301420902 | 电机定子铁芯 | 外观设计 | 2039/3/18 | 原始取得 | 无 |
| 309 | 苏州范斯特 | 2024201286679 | 一种新能源电机铁芯自动上料装置 | 实用新型 | 2034/1/17 | 原始取得 | 无 |
| 310 | 苏州范斯特 | 2024201286700 | 一种定子铁芯自动堆叠上料装置 | 实用新型 | 2034/1/17 | 原始取得 | 无 |
| 311 | 苏州范斯特 | 2024201306009 | 一种新能源电机定子铁芯外圆表面涂油装置 | 实用新型 | 2034/1/17 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|-------------------------|------|------------|------|------|
| 312 | 苏州范斯特 | 2024200938073 | 一种新能源电机焊接垫板以及焊接结构 | 实用新型 | 2034/1/14 | 原始取得 | 无 |
| 313 | 苏州范斯特 | 202420093804X | 一种新能源电机焊接工装 | 实用新型 | 2034/1/14 | 原始取得 | 无 |
| 314 | 苏州范斯特 | 2023231714661 | 一种电机铁芯制造工作台 | 实用新型 | 2033/11/22 | 原始取得 | 无 |
| 315 | 苏州范斯特 | 2023230867918 | 一种转子外径测量装置 | 实用新型 | 2033/11/14 | 原始取得 | 无 |
| 316 | 苏州范斯特 | 2023227159069 | 一种定子铁芯冲片以及定子铁芯 | 实用新型 | 2033/10/9 | 原始取得 | 无 |
| 317 | 苏州范斯特 | 2023225457203 | 一种用于监测产品旋转状态的感应装置 | 实用新型 | 2033/9/18 | 原始取得 | 无 |
| 318 | 苏州范斯特 | 2023225010045 | 一种电机转子铁芯生产设备 | 实用新型 | 2033/9/13 | 原始取得 | 无 |
| 319 | 苏州范斯特 | 2023223908345 | 一种散片斜极的焊接工装 | 实用新型 | 2033/9/3 | 原始取得 | 无 |
| 320 | 苏州范斯特 | 2023223908148 | 一种转子铁芯冲片以及斜极转子铁芯 | 实用新型 | 2033/9/3 | 原始取得 | 无 |
| 321 | 苏州范斯特 | 2023110548859 | 粘胶式铁芯的层叠方法及生产设备、粘胶式层叠铁芯 | 发明专利 | 2043/8/21 | 原始取得 | 无 |
| 322 | 苏州范斯特 | 2023222467839 | 一种转子铁芯弹片检测装置 | 实用新型 | 2033/8/20 | 原始取得 | 无 |
| 323 | 苏州范斯特 | 2023220770649 | 一种电机铁芯叠片以及电机铁芯 | 实用新型 | 2033/8/2 | 原始取得 | 无 |
| 324 | 苏州范斯特 | 2023109593711 | 转子磁桥冲裁的优化方法、转子铁芯生产设备 | 发明专利 | 2043/7/31 | 原始取得 | 无 |
| 325 | 苏州范斯特 | 2023218127209 | 一种定子检测装置 | 实用新型 | 2033/7/10 | 原始取得 | 无 |
| 326 | 苏州范斯特 | 2023105155972 | 一种电机铁芯高冲速冲压模具设计方法 | 发明专利 | 2043/5/8 | 原始取得 | 无 |
| 327 | 苏州范斯特 | 2023210968973 | 一种弹压式固化工装 | 实用新型 | 2033/5/8 | 原始取得 | 无 |
| 328 | 苏州范斯特 | 2023104569538 | 一种电机铁芯焊接方法 | 发明专利 | 2043/4/25 | 原始取得 | 无 |
| 329 | 苏州范斯特 | 2023208972400 | 一种皮带张紧机构 | 实用新型 | 2033/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 330 | 苏州范斯特 | 2023207393171 | 一种电机铁芯大回转加工模具防抖动结构 | 实用新型 | 2033/4/5 | 原始取得 | 无 |
| 331 | 苏州范斯特 | 202320739399X | 一种定位销及定位结构 | 实用新型 | 2033/4/5 | 原始取得 | 无 |
| 332 | 苏州范斯特 | 2022116456057 | 电机层叠铁芯的生产设备及其生产方 | 发明专利 | 2042/12/20 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|-------------------------|------|------------|------|------|
| | | | 法 | | | | |
| 333 | 苏州范斯特 | 2022234040416 | 一种定子铁芯焊接工装 | 实用新型 | 2032/12/18 | 原始取得 | 质押注 |
| 334 | 苏州范斯特 | 2022113062956 | 一种层叠铁芯的制造方法 | 发明专利 | 2042/10/24 | 原始取得 | 无 |
| 335 | 苏州范斯特 | 202222711562X | 一种用于坩埚炉的排风结构及坩埚炉 | 实用新型 | 2032/10/13 | 原始取得 | 无 |
| 336 | 苏州范斯特 | 2022227107498 | 一种转子铁芯的点胶装置 | 实用新型 | 2032/10/13 | 原始取得 | 无 |
| 337 | 苏州范斯特 | 2022222803159 | 一种自定心结构以及键槽位置度检测设备 | 实用新型 | 2032/8/28 | 原始取得 | 无 |
| 338 | 苏州范斯特 | 2022222666664 | 一种电机铁芯 | 实用新型 | 2032/8/25 | 原始取得 | 无 |
| 339 | 苏州范斯特 | 2022110141015 | 一种模具进胶系统 | 发明专利 | 2042/8/22 | 原始取得 | 无 |
| 340 | 苏州范斯特 | 2022107928330 | 一种电机粘胶铁芯制造装置及其制造方法 | 发明专利 | 2042/7/6 | 受让取得 | 无 |
| 341 | 苏州范斯特 | 2022106401221 | 免注塑磁钢铁芯检测方法及装置、系统 | 发明专利 | 2042/6/7 | 原始取得 | 无 |
| 342 | 苏州范斯特 | 2022213955627 | 一种超高速出料冲压模具 | 实用新型 | 2032/6/5 | 原始取得 | 无 |
| 343 | 苏州范斯特 | 2022212521226 | 一种减少冲裁力的复合模模具结构 | 实用新型 | 2032/5/23 | 原始取得 | 无 |
| 344 | 苏州范斯特 | 2022209199256 | 一种免注塑自动挡磁钢电机铁芯 | 实用新型 | 2032/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 345 | 苏州范斯特 | 2022206889921 | 一种双路扁线发卡定子绕组结构 | 实用新型 | 2032/3/27 | 原始取得 | 无 |
| 346 | 苏州范斯特 | 2022206868357 | 一种单路扁线发卡电机 | 实用新型 | 2032/3/27 | 原始取得 | 无 |
| 347 | 苏州范斯特 | 2022201809051 | 一种高速回转叠装冲压机床 | 实用新型 | 2032/1/20 | 原始取得 | 无 |
| 348 | 苏州范斯特 | 2021230973049 | 具有90度回转的单键轴孔的转子铁芯及其冲压模具 | 实用新型 | 2031/12/9 | 原始取得 | 无 |
| 349 | 苏州范斯特 | 2021230265736 | 一种可折叠的高承重围板箱 | 实用新型 | 2031/12/2 | 原始取得 | 无 |
| 350 | 苏州范斯特 | 2021227777584 | 具有拼接式凸模的定子铁芯片冲裁上模 | 实用新型 | 2031/11/11 | 原始取得 | 无 |
| 351 | 苏州范斯特 | 2021226289969 | 铁芯散片理料输送系统 | 实用新型 | 2031/10/28 | 原始取得 | 无 |
| 352 | 苏州范斯特 | 2021226289653 | 铁芯散片理料装置 | 实用新型 | 2031/10/28 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|---------------------------|------|------------|------|------|
| 353 | 苏州范斯特 | 2021223936416 | 高效铁芯激光焊接线 | 实用新型 | 2031/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 354 | 苏州范斯特 | 2021222690620 | 定子铁芯焊接工装 | 实用新型 | 2031/9/17 | 原始取得 | 无 |
| 355 | 苏州范斯特 | 2021220565791 | 电机铁芯伺服压装机 | 实用新型 | 2031/8/29 | 原始取得 | 无 |
| 356 | 苏州范斯特 | 2021220571148 | 高效定子铁芯激光焊接设备 | 实用新型 | 2031/8/29 | 原始取得 | 无 |
| 357 | 苏州范斯特 | 2021218427045 | 一种铁芯叠片冲压机床的防晃动落料收集机构 | 实用新型 | 2031/8/8 | 原始取得 | 无 |
| 358 | 苏州范斯特 | 2021218425745 | 一种具有大回转油缸头的油缸及铁芯叠片冲压机床 | 实用新型 | 2031/8/8 | 原始取得 | 无 |
| 359 | 苏州范斯特 | 2021218278695 | 冲压机床动力外传动旋转减速机构 | 实用新型 | 2031/8/5 | 原始取得 | 无 |
| 360 | 苏州范斯特 | 2021215936293 | 一种具有较高扣紧力的电机铁芯叠片及电机铁芯 | 实用新型 | 2031/7/13 | 原始取得 | 无 |
| 361 | 苏州范斯特 | 2021107927526 | 通过铁芯槽口变化快速安装铜条的方法、设备及电机铁芯 | 发明专利 | 2041/7/13 | 原始取得 | 无 |
| 362 | 苏州范斯特 | 2021215938316 | 一种通过铁芯槽口变化快速安装铜条的电机铁芯 | 实用新型 | 2031/7/13 | 原始取得 | 无 |
| 363 | 苏州范斯特 | 2021215937510 | 一种通过铁芯槽口变化快速安装铜条的设备 | 实用新型 | 2031/7/13 | 原始取得 | 无 |
| 364 | 苏州范斯特 | 202121449276X | 一种点胶固化铁芯假扣点去除机构 | 实用新型 | 2031/6/27 | 原始取得 | 无 |
| 365 | 苏州范斯特 | 2021213328912 | 铁芯叠片自动定心的高精度冲压机床 | 实用新型 | 2031/6/15 | 原始取得 | 无 |
| 366 | 苏州范斯特 | 2021213401087 | 铁芯叠片扣点等高冲压模具及冲压机床 | 实用新型 | 2031/6/15 | 原始取得 | 无 |
| 367 | 苏州范斯特 | 2020225725720 | 一种冲压散片通用出料装置 | 实用新型 | 2030/11/8 | 原始取得 | 无 |
| 368 | 苏州范斯特 | 202022562271X | 全自动智能冲床收料装置 | 实用新型 | 2030/11/8 | 原始取得 | 无 |
| 369 | 苏州范斯特 | 202022439308X | 新型定子铁芯以及电机 | 实用新型 | 2030/10/27 | 原始取得 | 无 |
| 370 | 苏州范斯特 | 2020223370678 | 新型电机铁芯 | 实用新型 | 2030/10/19 | 原始取得 | 无 |
| 371 | 苏州范斯特 | 2020223332765 | 一种电机铁芯级进模 | 实用新型 | 2030/10/18 | 原始取得 | 无 |
| 372 | 苏州范斯特 | 2020223331300 | 冲床用油缸固定通用导槽板 | 实用新型 | 2030/10/18 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|-----------------------|------|------------|------|------|
| 373 | 苏州范斯特 | 2020206373016 | 一种凸模快速调节装置 | 实用新型 | 2030/4/23 | 原始取得 | 无 |
| 374 | 苏州范斯特 | 2019216720369 | 一种具有自扣式机构的免油压机构 | 实用新型 | 2029/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 375 | 苏州范斯特 | 2019216729151 | 一种具有圆扣点防扭斜机构的冲压散片 | 实用新型 | 2029/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 376 | 苏州范斯特 | 2019216720373 | 一种具有可调式定位机构的定子扭矩测试工装 | 实用新型 | 2029/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 377 | 苏州范斯特 | 2019216729876 | 一种具有内径调节机构的定转子粘接外加热设备 | 实用新型 | 2029/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 378 | 苏州范斯特 | 2019216729908 | 一种具有防粘黏机构的自粘式冲压片 | 实用新型 | 2029/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 379 | 苏州范斯特 | 2018222276084 | 一种焊接后的铁芯取出装置 | 实用新型 | 2028/12/27 | 原始取得 | 无 |
| 380 | 苏州范斯特 | 2018222276525 | 一种用于大巴汽车的电机铁芯焊接的工装 | 实用新型 | 2028/12/27 | 原始取得 | 无 |
| 381 | 苏州范斯特 | 2018222214228 | 一种转子铁芯斜槽角度合格性快速检具 | 实用新型 | 2028/12/26 | 原始取得 | 无 |
| 382 | 苏州范斯特 | 2018222107851 | 一种防止产品中夹废料的油压定位及检测工装 | 实用新型 | 2028/12/26 | 原始取得 | 无 |
| 383 | 苏州范斯特 | 2018222102415 | 一种旋转叠压铁芯的模具 | 实用新型 | 2028/12/26 | 原始取得 | 无 |
| 384 | 苏州范斯特 | 2018222107832 | 新能源汽车的铁芯磁钢叠铆装置 | 实用新型 | 2028/12/26 | 原始取得 | 无 |
| 385 | 苏州范斯特 | 2018206143036 | 一种具有自动出料功能的叠铆下模 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 386 | 苏州范斯特 | 2018206155565 | 适用于定子制造的加工设备 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 387 | 苏州范斯特 | 2018206153273 | 适用于电机定子自粘片的压合设备 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 388 | 苏州范斯特 | 2018206153343 | 一种定子下模接料装置 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 389 | 苏州范斯特 | 2018206143017 | 新能源汽车电机铁芯焊接工装 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 390 | 苏州范斯特 | 2018206143619 | 一种电机铁芯级进模具保护装置 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 391 | 苏州范斯特 | 2018206160173 | 适用于直流电机铁芯的制造设备 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 392 | 苏州范斯特 | 2018206143407 | 伺服电机铁芯叠厚加压装置 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 393 | 苏州范斯特 | 2018206143021 | 一种定子铁芯油压工装 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|------------------|------|-----------|------|------|
| 394 | 苏州范斯特 | 2018206153269 | 一种电机定子散片定位压片工装 | 实用新型 | 2028/4/26 | 原始取得 | 无 |
| 395 | 苏州范斯特 | 2018205710566 | 一种汽车电机定转子压铆工装 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 396 | 苏州范斯特 | 2018205695890 | 适用于电机铁芯的高速冲模设备 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 397 | 苏州范斯特 | 2018205747537 | 一种汽车电机铁芯模具 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 398 | 苏州范斯特 | 2018205695871 | 多工位式C型铁芯生产设备 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 399 | 苏州范斯特 | 201820570432X | 散片吊装工装 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 400 | 苏州范斯特 | 2018205747556 | 一种压铆工装 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 401 | 苏州范斯特 | 2018205747541 | 适用于转子压铆的工装设备 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 402 | 苏州范斯特 | 2018205748258 | 一种电机铁芯油压工装 | 实用新型 | 2028/4/19 | 原始取得 | 无 |
| 403 | 宁德震裕 | 202420528977X | 一种防爆铝壳的下料装置 | 实用新型 | 2034/3/18 | 原始取得 | 无 |
| 404 | 宁德震裕 | 202420413174X | 一种防爆铝壳的扫码工站装置 | 实用新型 | 2034/3/3 | 原始取得 | 无 |
| 405 | 宁德震裕 | 2024203666846 | 一种防爆铝壳的去毛边装置 | 实用新型 | 2034/2/27 | 原始取得 | 无 |
| 406 | 宁德震裕 | 2024203496224 | 一种防爆铝壳的强度检验装置 | 实用新型 | 2034/2/25 | 原始取得 | 无 |
| 407 | 宁德震裕 | 2024203148423 | 一种防爆铝壳的铝粉残留物检测装置 | 实用新型 | 2034/2/19 | 原始取得 | 无 |
| 408 | 宁德震裕 | 2024202128992 | 一种防爆铝壳的厚度检测装置 | 实用新型 | 2034/1/28 | 原始取得 | 无 |
| 409 | 宁德震裕 | 2024201646782 | 一种防爆铝壳尺寸测量装置 | 实用新型 | 2034/1/22 | 原始取得 | 无 |
| 410 | 宁德震裕 | 2024201305646 | 一种防爆铝壳的激光焊接底架 | 实用新型 | 2034/1/17 | 原始取得 | 无 |
| 411 | 宁德震裕 | 2023224554884 | 一种铝壳防爆的氢气检测装置 | 实用新型 | 2033/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 412 | 宁德震裕 | 2023223822062 | 一种新型铝壳切边活动顶杆结构模具 | 实用新型 | 2033/9/3 | 原始取得 | 无 |
| 413 | 宁德震裕 | 2023221180070 | 一种新型防止拉伸油溅射的顶杆结构 | 实用新型 | 2033/8/7 | 原始取得 | 无 |
| 414 | 宁德震裕 | 2023220661478 | 一种椭圆片激光打码装置的固定工装 | 实用新型 | 2033/8/1 | 原始取得 | 无 |
| 415 | 宁德震裕 | 2023219621592 | 一种铝壳外尺寸检测通止通用装置 | 实用新型 | 2033/7/24 | 原始取得 | 无 |
| 416 | 宁德震裕 | 2023218921034 | 一种螺丝防掉落模具 | 实用新型 | 2033/7/17 | 原始取得 | 无 |
| 417 | 宁德震裕 | 2023217841899 | 一种防爆阀铝壳精密检测设备 | 实用新型 | 2033/7/6 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|-----------------------|------|------------|------|------|
| 418 | 宁德震裕 | 2023214584328 | 一种防爆阀铝壳机外冲压设备 | 实用新型 | 2033/6/7 | 原始取得 | 无 |
| 419 | 宁德震裕 | 2023213766757 | 一种防爆阀铝壳机内一体冲压成型装置 | 实用新型 | 2033/5/31 | 原始取得 | 无 |
| 420 | 宁德震裕 | 2023211658993 | 一种多穴冲压模具下料搭边减少装置 | 实用新型 | 2033/5/14 | 原始取得 | 无 |
| 421 | 宁德震裕 | 2023211097946 | 一种多个铝壳平面度共测装置 | 实用新型 | 2033/5/9 | 原始取得 | 无 |
| 422 | 宁德震裕 | 2023210558678 | 新能源汽车锂电池铝壳口部废料夹取转移装置 | 实用新型 | 2033/5/4 | 原始取得 | 无 |
| 423 | 宁德震裕 | 2023210087133 | 锂电池铝壳料片成型设备的下料结构 | 实用新型 | 2033/4/27 | 原始取得 | 无 |
| 424 | 宁德震裕 | 2023209640116 | 锂电池铝壳口部废料一步剪切设备 | 实用新型 | 2033/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 425 | 常州震裕 | 2024229961129 | 一种电池铝壳上料分胀装置 | 实用新型 | 2034/12/4 | 原始取得 | 无 |
| 426 | 常州震裕 | 2025104800343 | 一种动力电池壳拉伸成型装置 | 发明专利 | 2045/4/16 | 原始取得 | 无 |
| 427 | 常州震裕 | 2025104584236 | 一种方形电池壳气密检测设备及方法 | 发明专利 | 2045/4/13 | 原始取得 | 无 |
| 428 | 常州震裕 | 2023229085765 | 一种铝壳电池甩干装置 | 实用新型 | 2033/10/27 | 原始取得 | 无 |
| 429 | 常州震裕 | 202322624250X | 一种负压清理工作台 | 实用新型 | 2033/9/25 | 原始取得 | 无 |
| 430 | 常州震裕 | 2023225704130 | 一种带有爆壳压裂检测结构的铝壳成型输送设备 | 实用新型 | 2033/9/19 | 原始取得 | 无 |
| 431 | 常州震裕 | 2023111780595 | 一种锂电池外壳铝板四柱油压模具 | 发明专利 | 2043/9/12 | 原始取得 | 无 |
| 432 | 常州震裕 | 2023111226693 | 一种高效清洁铝壳清洗设备 | 发明专利 | 2043/8/30 | 原始取得 | 无 |
| 433 | 常州震裕 | 202322314620X | 一种铝壳清洗设备用烘干机构 | 实用新型 | 2033/8/24 | 原始取得 | 无 |
| 434 | 常州震裕 | 2023110294829 | 一种动力电池壳铝板压弧模具 | 发明专利 | 2043/8/15 | 原始取得 | 无 |
| 435 | 常州震裕 | 2023219393736 | 一种铝壳清洗设备用防水溅机构 | 实用新型 | 2033/7/20 | 原始取得 | 无 |
| 436 | 常州震裕 | 2023219443059 | 一种应用于铝壳清洗设备的防呆机构 | 实用新型 | 2033/7/20 | 原始取得 | 无 |
| 437 | 常州震裕 | 2023217043314 | 一种铝壳清洗装置的输送机构 | 实用新型 | 2033/6/29 | 原始取得 | 无 |
| 438 | 常州震裕 | 2023216069374 | 一种铝壳包装防磕碰隔层防错位放置装置 | 实用新型 | 2033/6/20 | 原始取得 | 无 |
| 439 | 常州震裕 | 202321577778X | 一种铝壳模压成型机械夹臂防偏装置 | 实用新型 | 2033/6/18 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------------|---------------|------------------|------|------------|------|------|
| 440 | 常州震裕 | 2023214570749 | 一种铝壳电池壳体出料转向装置 | 实用新型 | 2033/6/7 | 原始取得 | 无 |
| 441 | 常州震裕 | 2021107776530 | 动力电池壳级进成型模具 | 发明专利 | 2041/7/8 | 原始取得 | 无 |
| 442 | 常州震裕 | 2021215698596 | 动力电池壳级进成型模具 | 实用新型 | 2031/7/8 | 原始取得 | 无 |
| 443 | 常州震裕 | 202022747808X | 动力电池壳成型设备用料片上料装置 | 实用新型 | 2030/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 444 | 常州震裕 | 2020227483800 | 动力电池壳成型设备废料排出装置 | 实用新型 | 2030/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 445 | 常州震裕 | 2020227478060 | 动力电池壳成型设备用输送装置 | 实用新型 | 2030/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 446 | 常州震裕 | 2020227488467 | 动力电池壳料片用开片模具 | 实用新型 | 2030/11/23 | 原始取得 | 无 |
| 447 | 常州震裕 | 2020226656770 | 动力电池壳用挂架 | 实用新型 | 2030/11/16 | 原始取得 | 无 |
| 448 | 常州震裕 | 2020226627674 | 动力电池壳承载架 | 实用新型 | 2030/11/16 | 原始取得 | 无 |
| 449 | 常州震裕 | 2020226627706 | 动力电池壳测量用夹具 | 实用新型 | 2030/11/16 | 原始取得 | 无 |
| 450 | 常州震裕 | 2020226533639 | 动力电池壳用清洗装置 | 实用新型 | 2030/11/15 | 原始取得 | 无 |
| 451 | 常州震裕 | 2020226534190 | 动力电池壳烘干装置 | 实用新型 | 2030/11/15 | 原始取得 | 无 |
| 452 | 常州震裕 | 2020226531116 | 动力电池壳用烘干装置的下料装置 | 实用新型 | 2030/11/15 | 原始取得 | 无 |
| 453 | 常州震裕 | 2020112791216 | 动力电池壳挂架用循环输送装置 | 发明专利 | 2040/11/15 | 原始取得 | 无 |
| 454 | 常州震裕 | 2020226530664 | 动力电池壳挂架用循环输送装置 | 实用新型 | 2030/11/15 | 原始取得 | 无 |
| 455 | 常州震裕 | 2017112187351 | 一种锂电池外壳压印设备 | 发明专利 | 2037/11/27 | 受让取得 | 无 |
| 456 | 常州震裕 新能源 | 2024231292378 | 一种动力电池盖板强度测试设备 | 实用新型 | 2034/12/17 | 原始取得 | 无 |
| 457 | 常州震裕 新能源 | 2024229192314 | 一种电池顶盖加工装置 | 实用新型 | 2034/11/27 | 原始取得 | 无 |
| 458 | 常州震裕 新能源 | 2024229743016 | 一种动力电池顶盖组件 | 实用新型 | 2034/12/3 | 原始取得 | 无 |
| 459 | 常州震裕 新能源 | 2023236694950 | 一种电池盖板自动热熔焊接装置 | 实用新型 | 2033/12/30 | 原始取得 | 无 |
| 460 | 常州震裕 新能源 | 2023235993461 | 电池壳盖热处理设备 | 实用新型 | 2033/12/27 | 原始取得 | 无 |
| 461 | 常州震裕 新能源 | 2023235435982 | 一种电池顶盖焊缝缺陷检测装置 | 实用新型 | 2033/12/24 | 原始取得 | 无 |
| 462 | 常州震裕 新能源 | 2023234628579 | 一种电池盖板输送机构 | 实用新型 | 2033/12/18 | 原始取得 | 无 |
| 463 | 常州震裕 新能源 | 2023234026911 | 一种电池壳盖检测用输送带 | 实用新型 | 2033/12/13 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|---------|---------------|----------------------|------|------------|------|------|
| 464 | 常州震裕新能源 | 2023233340598 | 一种电池壳盖检测设备 | 实用新型 | 2033/12/6 | 原始取得 | 无 |
| 465 | 常州震裕新能源 | 2023229793237 | 一种精准的电池顶盖压装装置 | 实用新型 | 2033/11/2 | 原始取得 | 无 |
| 466 | 常州震裕新能源 | 2023225198745 | 一种超声波焊接设备 | 实用新型 | 2033/9/17 | 原始取得 | 无 |
| 467 | 常州震裕新能源 | 202322451838X | 一种极柱检测结构 | 实用新型 | 2033/9/10 | 原始取得 | 无 |
| 468 | 常州震裕新能源 | 2023223906528 | 一种可调节的电池顶盖用整形装置 | 实用新型 | 2033/9/3 | 原始取得 | 无 |
| 469 | 常州震裕新能源 | 2023223062844 | 一种用于电池顶盖组装的移栽机构 | 实用新型 | 2033/8/27 | 原始取得 | 无 |
| 470 | 常州震裕新能源 | 2023222420832 | 一种电池顶盖组装用上料输送机 | 实用新型 | 2033/8/20 | 原始取得 | 无 |
| 471 | 常州震裕新能源 | 2022229912049 | 动力电池顶盖结构 | 实用新型 | 2032/11/9 | 受让取得 | 无 |
| 472 | 常州震裕新能源 | 202222583004X | 一种自动翻转整形装置 | 实用新型 | 2032/9/26 | 受让取得 | 无 |
| 473 | 常州震裕新能源 | 2022224679584 | 一种锂电池顶盖结构 | 实用新型 | 2032/9/15 | 受让取得 | 无 |
| 474 | 常州震裕新能源 | 2022217079773 | 穿透焊接的极柱连接结构及电池顶盖 | 实用新型 | 2032/6/30 | 受让取得 | 无 |
| 475 | 常州震裕新能源 | 2022217107966 | 铆接的极柱连接结构和电池顶盖 | 实用新型 | 2032/6/30 | 受让取得 | 无 |
| 476 | 常州震裕新能源 | 2022216091458 | 电池顶盖的分体注塑铆接结构与电池顶盖 | 实用新型 | 2032/6/22 | 受让取得 | 无 |
| 477 | 常州震裕新能源 | 2021113934885 | 一种动力电池顶盖板结构 | 发明专利 | 2041/11/22 | 受让取得 | 无 |
| 478 | 荆门震裕 | 2023229123004 | 一种模具用清洗设备 | 实用新型 | 2033/10/27 | 受让取得 | 无 |
| 479 | 荆门震裕 | 2023213177790 | 一种一分二上下料搬运机构 | 实用新型 | 2033/5/28 | 受让取得 | 无 |
| 480 | 荆门震裕 | 2022212683714 | 一种机械加工用物料翻转装置 | 实用新型 | 2032/5/24 | 受让取得 | 无 |
| 481 | 广东震裕 | 202422843272X | 一种电池盒定型夹具 | 实用新型 | 2034/11/20 | 原始取得 | 无 |
| 482 | 广东震裕 | 2024225380598 | 一种冲床的上料装置 | 实用新型 | 2034/10/20 | 原始取得 | 无 |
| 483 | 广东震裕 | 202222596121X | 可用于锂电池金属外壳的可组合式金属件 | 实用新型 | 2032/9/28 | 原始取得 | 无 |
| 484 | 广东震裕 | 2022225961065 | 可快速散热且具有超薄金属外壳的新型锂电池 | 实用新型 | 2032/9/28 | 原始取得 | 无 |
| 485 | 广东震裕 | 2022222644985 | 具有抗震功能的锂电池组外壳 | 实用新型 | 2032/8/26 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|------|---------------|---------------------|------|------------|------|------|
| 486 | 广东震裕 | 2022220964300 | 缓冲防撞型电池组外壳 | 实用新型 | 2032/8/9 | 原始取得 | 无 |
| 487 | 广东震裕 | 2022220598499 | 带有金属外壳的电池模块组合结构 | 实用新型 | 2032/8/5 | 原始取得 | 无 |
| 488 | 广东震裕 | 2022220118330 | 便于快速安装的电池外壳 | 实用新型 | 2032/8/1 | 原始取得 | 无 |
| 489 | 宁波马丁 | 2025101642437 | 一种螺纹套自动研磨工艺 | 发明专利 | 2045/2/13 | 受让取得 | 无 |
| 490 | 宁波马丁 | 2024230188911 | 慢丝套板工装 | 实用新型 | 2034/12/5 | 原始取得 | 无 |
| 491 | 宁波马丁 | 2024217250836 | 可调式夹具 | 实用新型 | 2034/7/18 | 受让取得 | 无 |
| 492 | 上饶震裕 | 2024225528595 | 一种散热型电池铝壳结构 | 实用新型 | 2034/10/21 | 原始取得 | 无 |
| 493 | 上饶震裕 | 2024226560297 | 一种电池铝壳次品回收装置 | 实用新型 | 2034/10/30 | 原始取得 | 无 |
| 494 | 上饶震裕 | 2024223933534 | 一种刀片电池铝壳整形装置 | 实用新型 | 2034/9/29 | 原始取得 | 无 |
| 495 | 上饶震裕 | 2023236387488 | 一种动力电池顶盖检具 | 实用新型 | 2033/12/28 | 受让取得 | 无 |
| 496 | 上饶震裕 | 2023230062726 | 电池顶盖片毛刺去除流水线设备 | 实用新型 | 2033/11/6 | 受让取得 | 无 |
| 497 | 上饶震裕 | 2023226684219 | 电池顶盖片磁力研磨装置 | 实用新型 | 2033/9/27 | 受让取得 | 无 |
| 498 | 上饶震裕 | 2022112056036 | 动力电池顶盖结构的制造方法及其顶盖结构 | 发明专利 | 2042/9/29 | 受让取得 | 无 |
| 499 | 宁波震裕 | 2025113966352 | 方形壳体、端盖自动焊接设备及方法 | 发明专利 | 2045/9/27 | 原始取得 | 无 |
| 500 | 宁波震裕 | 2024227113977 | 一种极柱坯料成型冲压模具 | 实用新型 | 2034/11/5 | 原始取得 | 无 |
| 501 | 宁波震裕 | 2025216005314 | 一种方形管材端面自动打磨机构 | 实用新型 | 2035/7/29 | 原始取得 | 无 |
| 502 | 宁波震裕 | 2025215606376 | 一种防爆阀总成爆破检验工装 | 实用新型 | 2035/7/24 | 原始取得 | 无 |
| 503 | 宁波震裕 | 2025215331195 | 一种方形壳体旋切装置 | 实用新型 | 2035/7/21 | 原始取得 | 无 |
| 504 | 宁波震裕 | 202521481769X | 一种方壳口部检测装置 | 实用新型 | 2035/7/15 | 原始取得 | 无 |
| 505 | 宁波震裕 | 2024115734923 | 一种极柱自动冲压成型设备 | 发明专利 | 2044/11/5 | 原始取得 | 无 |
| 506 | 宁波震裕 | 2024226841430 | 防爆阀爆破工装 | 实用新型 | 2034/11/4 | 原始取得 | 无 |
| 507 | 宁波震裕 | 2024226675623 | 电池外壳夹具及电池外壳焊接设备 | 实用新型 | 2034/10/31 | 原始取得 | 无 |
| 508 | 宁波震裕 | 2024114261903 | 电芯外壳冲防爆阀孔模具 | 发明专利 | 2044/10/13 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|--------------------------|------|------------|------|------|
| 509 | 宁波震裕 | 2024111100990 | 一种电池顶盖板自动摆盘设备 | 发明专利 | 2044/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 510 | 宁波震裕 | 2024219620861 | 电池顶盖板装载装置 | 实用新型 | 2034/8/13 | 原始取得 | 无 |
| 511 | 宁波震裕 | 2024216660566 | 薄壁电池外壳夹持装置及焊接装置 | 实用新型 | 2034/7/14 | 原始取得 | 无 |
| 512 | 宁波震裕 | 2024109259640 | 一种电池顶盖片的自动装盒设备 | 发明专利 | 2044/7/10 | 原始取得 | 无 |
| 513 | 宁波震裕 | 202421484464X | 吸烟式焊接夹具及焊接装置 | 实用新型 | 2034/6/25 | 原始取得 | 无 |
| 514 | 宁波震裕 | 2024210113062 | 除烟式打标平台以及激光打标机 | 实用新型 | 2034/5/9 | 原始取得 | 无 |
| 515 | 宁波震裕 | 2024210111546 | 自动读码机 | 实用新型 | 2034/5/9 | 原始取得 | 无 |
| 516 | 宁波震裕 | 2024208303942 | 一种宽度可调式伺服提升装置 | 实用新型 | 2034/4/18 | 原始取得 | 无 |
| 517 | 宁波震裕 | 2024208190126 | 一种去毛刺机构 | 实用新型 | 2034/4/18 | 原始取得 | 无 |
| 518 | 宁波震裕 | 2024208168917 | 一种周转盘多工位转台 | 实用新型 | 2034/4/17 | 原始取得 | 无 |
| 519 | 宁波震裕 | 2024208158671 | 一种间距可调的同步输送线 | 实用新型 | 2034/4/17 | 原始取得 | 无 |
| 520 | 宁波震裕 | 2024208045315 | 一种顶盖片收集夹具 | 实用新型 | 2034/4/16 | 原始取得 | 无 |
| 521 | 宁波震裕 | 2024207979017 | 一种顶盖片摆盘三轴桁架结构 | 实用新型 | 2034/4/16 | 原始取得 | 无 |
| 522 | 岳阳范斯特 | 2024114469827 | 一种电机 T 型块铁芯设计方法 | 发明专利 | 2044/10/15 | 原始取得 | 无 |
| 523 | 岳阳范斯特 | 2024225156395 | 一种电机转子铁芯压铸模具 | 实用新型 | 2034/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 524 | 岳阳范斯特 | 2024114469812 | 一种叠片铁芯冲压模内回转制造方法 | 发明专利 | 2044/10/15 | 原始取得 | 无 |
| 525 | 岳阳范斯特 | 2024225048668 | 电机铁芯点胶输送线 | 实用新型 | 2034/10/15 | 原始取得 | 无 |
| 526 | 岳阳范斯特 | 2024220745726 | 电机铁芯压铸底座 | 实用新型 | 2034/8/25 | 原始取得 | 无 |
| 527 | 岳阳范斯特 | 2024111765015 | 一种电机铁芯焊接方法及设备 | 发明专利 | 2044/8/25 | 原始取得 | 无 |
| 528 | 岳阳范斯特 | 202420879976X | 伺服电机 T 型片超高速冲压装置用双端往复冲压头 | 实用新型 | 2034/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 529 | 岳阳范斯特 | 2024208797603 | 新能源汽车电机转子检测线用输料调节装置 | 实用新型 | 2034/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 530 | 岳阳范斯特 | 2024208799897 | 新能源汽车电机转子检测线用筛料分离装置 | 实用新型 | 2034/4/24 | 原始取得 | 无 |

| 序号 | 专利权人 | 专利号 | 专利名称 | 专利类型 | 有效期至 | 取得方式 | 他项权利 |
|-----|-------|---------------|------------------------|------|------------|------|------|
| 531 | 岳阳范斯特 | 2024208805544 | 定子四工位焊接的电控式调节支架 | 实用新型 | 2034/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 532 | 岳阳范斯特 | 202420880539X | 新能源汽车电机定子焊接线用电控焊接臂 | 实用新型 | 2034/4/24 | 原始取得 | 无 |
| 533 | 岳阳范斯特 | 2023228179360 | 一种铁芯自动涂油装置 | 实用新型 | 2033/10/19 | 原始取得 | 无 |
| 534 | 岳阳范斯特 | 2023227832097 | 一种定子铁芯存放座 | 实用新型 | 2033/10/16 | 原始取得 | 无 |
| 535 | 岳阳范斯特 | 2023226888396 | 一种电机铁芯自动装配装置 | 实用新型 | 2033/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 536 | 岳阳范斯特 | 2023226888358 | 一种电机铁芯装配检测机构 | 实用新型 | 2033/10/7 | 原始取得 | 无 |
| 537 | 岳阳范斯特 | 2023225332782 | 一种定子冲片叠压工装 | 实用新型 | 2033/9/17 | 原始取得 | 无 |
| 538 | 岳阳范斯特 | 2023225139535 | 一种电机铁芯固定装置 | 实用新型 | 2033/9/14 | 原始取得 | 无 |
| 539 | 岳阳范斯特 | 2023225106461 | 一种分瓣式定子铁芯 | 实用新型 | 2033/9/13 | 原始取得 | 无 |
| 540 | 岳阳范斯特 | 2023225009813 | 一种铁芯装配用转盘机构 | 实用新型 | 2033/9/13 | 原始取得 | 无 |
| 541 | 岳阳范斯特 | 2023223449039 | 一种定子铁芯铆压装置 | 实用新型 | 2033/8/29 | 原始取得 | 无 |
| 542 | 岳阳范斯特 | 2023223309103 | 一种电机定转子组装机 | 实用新型 | 2033/8/28 | 原始取得 | 无 |
| 543 | 岳阳范斯特 | 2023222733273 | 一种定子铁芯叠片压入治具 | 实用新型 | 2033/8/22 | 原始取得 | 无 |
| 544 | 岳阳范斯特 | 2023222014453 | 电机铁芯的层叠结构、电机铁芯及其生产设备 | 实用新型 | 2033/8/15 | 原始取得 | 无 |
| 545 | 岳阳范斯特 | 2023222014449 | 电机铁芯生产设备的顶缸机构、电机铁芯生产设备 | 实用新型 | 2033/8/15 | 原始取得 | 无 |
| 546 | 岳阳范斯特 | 2022231652641 | 一种定子防护装置 | 实用新型 | 2032/11/27 | 原始取得 | 无 |
| 547 | 岳阳范斯特 | 2022231652321 | 一种转子防护装置 | 实用新型 | 2032/11/27 | 原始取得 | 无 |
| 548 | 岳阳范斯特 | 202210133174X | 一种新能源汽车用电机的铁芯制造工艺 | 发明专利 | 2042/2/13 | 受让取得 | 无 |
| 549 | 岳阳范斯特 | 2021113991159 | 一种轴孔单键电机铁芯的制造工艺 | 发明专利 | 2041/11/23 | 受让取得 | 无 |

注 1：专利号为“2022234040416”的专利已于 2025 年 1 月 16 日质押，质权人为中国工商银行股份有限公司苏州高新技术产业开发区支行。

注 2：专利号为“2015104013306”的专利已于 2026 年 2 月 13 日专利权终止。

注 3：除专利号为“2017112187351”的专利系常州震裕于 2020 年 11 月 24 日受让自苏州安

飞荣工业科技有限公司、专利号为“2023229123004”的专利系荆门震裕于 2025 年 2 月 17 日受让自东莞市天贤精密组件科技有限公司、专利号为“2023213177790”的专利系荆门震裕于 2025 年 2 月 7 日受让自昆山周晋电子科技有限公司、专利号为“2022212683714”的专利系荆门震裕于 2025 年 2 月 6 日受让自辽宁博众特自动化技术有限公司外，上述专利中受让取得的均为发行人及其控股子公司之间的专利转让。

(本页无正文, 为 TCYJS2026H0792 号《浙江天册律师事务所关于宁波震裕科技股份有限公司向不特定对象发行可转换公司债券的补充法律意见书 (三)》之签署页)

本补充法律意见书正本一式 3 份, 无副本。


本补充法律意见书出具日为 2026 年 6 月 8 日。



负责人: 章靖忠

签署: 

承办律师: 孔 瑾

签署: 

承办律师: 侯纳敏

签署: 