

广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2026-004

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	时代伯乐创业投资管理有限公司 刘嘉豪、邓澄江
时间	2026 年 7 月 30 日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	董事会秘书 郑芸
公司董事会秘书郑芸女士感谢刘先生、邓先生对公司的关注与支持。调研人员就公司经营状况、业务规划、发展计划等事宜进行了解，具体如下： 一、公司介绍 答：公司成立于 1987 年，于 2011 年上市，是全球知名的全系列智能薄膜装备制造及薄膜新材料企业，深耕薄膜装备制造领域三十余年，主要从事薄膜装备制造及高端薄膜新材料的研发、设计、生产、销售和服务，致力为客户打造品质优秀的产品，是国内薄膜装备高端技术的代表之一。公司秉承“互联网+先进制造业”理念，在提供定制化高端智能装备的同时，积极研究、开发和推动工业大数据平台产品在智能制造领域的应用。 公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性，持续构建面向未来的核心竞争优势。公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业、新能源、医疗等各个行业，包括但不限于高端食品包装的保鲜包装膜、环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。目前，金明精机已是专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等 50 多个国家和地区。 公司薄膜产品主要包括双向拉伸薄膜和高阻隔功能性软包膜，其中，双向拉伸薄膜具有优异的后加工性能、绝缘性能、耐热性能、耐候性能和光学性能等，可广	

泛应用于新能源、显示屏、3C 产品、家电、建筑材料、医药包装、汽车等多个领域；高阻隔功能性软包膜由全资子公司金佳新材生产运营，应用领域包括食品软包装、医药、日化、运输等。

二、交流问答

问：介绍下公司产业规划及战略布局？

答：公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，持续夯实高端智能塑机主业，扎实打造薄膜业务新战略支点，深入搭建“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链布局，挖掘产业潜力、发挥协调赋能，通过持续推进产品研发、精益化管理和降本增效等工作，致力于推动公司业务向高端化、智能化、绿色化发展。

公司以产业升级为依托，从产品、技术、市场等多线条不断筑造价值金明。公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在保持公司装备制造业务稳健发展、提升核心创新能力的基础上，积极进行上下游产业延伸，培育高质量发展后劲：一方面，在新材料、新科技领域深入研究，加大节能、环保和低碳配方及技术的研发，寻求尖端核心技术，以此带动新型高端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，抓住市场机遇，积极布局下游薄膜制品领域，建立薄膜行业的智能制造示范工厂，在把握下游薄膜产业快速发展时机的同时，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，持续加码智能制造，助力企业转型升级。

公司锚定数字化智能化转型积极探索，积极利用 AI 赋能智能制造创新实践。通过多维赋能，提高 AI 在效率、管理、产品、服务中的渗透率，提升现有流程的效率，推动薄膜装备制造从“经验驱动”向“数据智能”跃迁，通过数据反哺产品迭代，不断驱动产业孵化更多形态的高附加值产品模式，进一步打造智造新高地。

问：公司在技术创新方面有哪些成果？

答：公司坚持科技自立自强，以科技创新为战略基石，以市场需求为导向，聚焦高端薄膜装备关键核心技术攻关，聚力突破产业链“卡脖子”技术瓶颈，扎实推进重大专项与产业化应用深度融合，持续夯实技术护城河，加速推进高端装备国产化进程，以科技创新塑造发展新动能。

深度融入国家创新体系，重大专项成果丰硕。2025 年，公司深度参与“十四五”国家重点研发计划农膜专项任务，实现 7 层超宽幅农膜机头交付及验收，同步完成全系列多规格机头图纸设计；顺利实现双向拉伸机组第一阶段验收，为后续产业化推广奠定坚实基础。

攻坚高端包装装备，产业化进程提速。2025 年，公司成功研发 7 层、9 层重包生产线，其中 9 层生产线已完成中试并具备产业化推广条件，三层重包机组产量突破 500kg/h，7 层重包机组亮相雅氏展展示技术实力；完成单层高温尼龙膜、在线 MDO 牧草膜机组中试，同步完成七层牧草膜技术储备，丰富高端农业装备产品矩阵。

产学研用融合，筑牢创新平台。2025 年，公司持续深化国家级博士后科研工作站建设，携手北京化工大学围绕塑料挤出机用智能齿轮箱优化设计开展课题研究，聚焦塑机齿轮箱的性能优化设计与智能化水平提升，提升自主可控水平与核心竞争力。截至 2025 年 12 月，公司授权专利共 495 项，其中发明专利 89 项（含清华大学专利），实用新型专利 380 项（含金佳、清华大学专利），外观专利 17 项，德国专利 9 项，申请 PCT 专利 11 项。高价值专利数量稳步提升，核心技术护城河进一步筑牢。

问：公司在 ESG 治理方面的重要举措？

答：公司推进绿色制造体系建设，将低碳发展理念贯穿生产经营全链条，公司增强综合能源消耗控制，优化清洁能源使用，通过优化设备能耗监控平台与园区能耗管理软件，持续提升能源利用效率；同步深化单材化绿色包装技术研发与应用，推动传统包装产业绿色升级。

公司始终将现代化治理作为行稳致远的核心基石，以党建引领治理效能提升，确保信息披露规范透明、投资者沟通高效畅通，将风险防控与商业道德建设贯穿经营全流程。同时积极践行企业社会责任，2025 年度慈善捐赠 29.04 万元，志愿活动时长 87 小时，实现经济价值、社会价值与生态价值的有机统一。

公司深耕 ESG 价值建设，全面践行可持续发展理念，常态化开展 ESG 治理工作，对外发布 ESG 报告，助力国家绿色低碳发展战略实施。依托完善的治理体系与常态化责任实践，公司获评 WIND ESG A 级评级。未来，公司将持续深耕绿色低碳建设，积极增厚绿色发展底色，以长效稳健的综合发展实力，全面赋能企业与社会高质量可持续发展。

问：公司的产品能否用到新能源相关领域？

答：公司紧扣国家战略新兴产业发展机遇，积极响应“双碳”目标、数字化转型与高质量发展的需求，持续深化新能源、电子、光学等前沿领域布局，推动薄膜新材料产品向高附加值、功能化、定制化方向延伸。在新能源领域，公司风电专用宽幅多层真空铸造膜生产线所生产的薄膜可以作为真空封装系统最外一层的包覆材料；公司新能源电池保护膜产品持续研发升级。报告期内，公司持续加码新能源材料技术攻关，完成“内添加型抗静电聚酯薄膜”及“新能源电池保护膜”两个新产品。

问：公司的核心竞争优势？

答：公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性，持续构建面向未来的核心竞争优势。公司是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，公司已掌握的核心技术——多层共挤技术，技术水平处于国际先进、国内领先水平。未来，公司将持续深化技术创新与数字化转型，构筑核心技术护城河，升级品牌传播矩阵，深化海内外业务联动，完善产业链搭建，促进公司高质量发展。

问：对行业及公司未来的展望？

答：当前，全球制造业进入智能转型关键期，新一轮科技革命和产业变革加速演进。国家大力推进现代化产业体系建设，加快发展新质生产力，塑料加工业呈现“功能化、高端化、融合化、绿色化、智能化、国际化”六化协同发展趋势，并将深入贯彻创新、协调、绿色、开放、共享的新发展理念，紧紧围绕“三化一微”（功能化、轻量化、生态化、微成型）加智能化技术发展方向，并以“高端化、个性化、私人订制”为市场导向，聚焦“新材料、新技术、新装备、新产品”。

立足“十五五”规划开局与全球产业格局深度调整的历史性交汇。在十五五期间，公司将持续拓展全球市场，依托自身综合能力，积极布局具备发展潜力的新兴产业领域，加强海内外渠道体系建设，借力区域下沉、海内外展会、行业会议及客户标杆案例辐射效应，升级品牌传播矩阵，深化海内外业务联动，推动装备与新材料业务的全球化布局。公司将深化技术创新与数字化转型，构筑核心技术护城河。

聚焦高附加值产品开发与产业化落地，加强技术研发平台协同。拥抱 AI 技术变革，运用数字化工具、AI 工具推动流程体系改革与合规建设，同步夯实数据基础设施建设，提升相关工艺数据采集与分析能力，以新质生产力激活发展动能。同时，公司将持续优化供应链管理，提升运营管理效率，统筹供应链运营，加强供应商管理与成本控制。逐步推进流水线装配体系建设，推进新立体仓项目建设与优化工作，筑牢精益制造基础。 公司始终坚持以技术创新驱动企业发展，恪守“全球领先的全系列薄膜装备制造及智慧工厂一体化方案解决商”企业使命，持续构建“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链。 会议过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况。	
附件清单（如有）	无
日期	2026 年 7 月 30 日