

科德数控股份有限公司

关于公司 2026 年度“提质增效重回报”行动方案的 半年度评估报告

科德数控股份有限公司（以下简称“公司”）为深入践行“以投资者为本”的发展理念，切实保障全体股东权益，公司于 2026 年 4 月 21 日发布了《科德数控股份有限公司 2026 年度“提质增效重回报”行动方案》（以下简称“行动方案”）。该方案基于对公司未来发展前景的坚定信心及肩负的社会责任与使命，通过深化科技创新、深耕核心主业、优化内部治理体系、强化市场竞争优势及完善投资者回报机制等多维举措，全面提升经营质量与产业能级，在履行社会责任的同时，构筑公司长期价值增长的稳固基石。现将行动方案进展半年度评估情况报告如下：

一、核心主业纵深发展：数智融合深度赋能，应用场景持续拓宽

在“十五五”开局之年，工业母机被置于产业链供应链安全的历史高度。作为“制造机器的机器”，其突破路径关乎制造强国的根基。2026 年上半年，国家“两重”“两新”政策持续发力，设备更新政策成效明显，推动设备购置投资保持较好增长势头。在此背景下，高端五轴数控机床行业依托市场内需的强劲韧性、新质生产力的加速培育以及关键核心技术攻关的持续推进，延续了稳中有进、创新突破的发展态势，产业链韧性和安全性进一步增强。

公司紧抓战略机遇，凭借高可靠性、高性价比的产品与解决方案，在巩固航空航天等传统优势领域的同时，持续深入拓展核电能源、新能源汽车、低空经济、精密医疗、机械设备、军工兵器、人形机器人、电子半导体等多个增长潜力领域，致力于满足各领域高精密加工需求。公司以高端化、精益化为发展抓手，坚持技术迭代与产品创新，实现研发、制造、服务及人才体系的全国化部署，核心市场竞争力持续提升。与此同时，公司通过持续优化内部管理体系，严格管控生产流程，进一步夯实了可持续发展基础，稳步推动公司高质量发展。

1、产品矩阵日益丰富，研发创新成果涌现

公司持续聚焦五轴联动数控机床、高档数控系统及关键功能部件自主发展的主航道，以技术创新为引擎，通过高强度研发投入与系统性技术攻关，巩固并扩大了在高端装备制造领域的竞争优势。2026 年上半年，公司紧密围绕市场需求不断深化研发力度，研发投入总额 7,617.29 万元，占营业收入的比例为 35.60%，研发强度持续保持行业领先水平。公司立足自主创新，聚力攻克核心技术，构建全链协同的研发体系，致力于为全球高端装备产业升级提供成熟可靠的中国路径。

报告期内，公司推出两款新产品，分别为五轴卧式车铣复合加工中心 KMF120 和全新专用技术平台—五轴中走丝线切割加工中心 KWEDM120。

(1) 五轴卧式车铣复合加工中心 KMF120，对标西班牙伊巴米亚、德国马泰克、德国赫德鲁斯 HEDELIUS 同类产品，采用“固定工作台基台”与“零重力”立柱设计，确保了极高的刚性与稳定性，有效避免滑枕式悬伸变形，集车削和铣削功能于一体，配备 B 轴单摆头、大扭矩电主轴及卧式 A 轴工件主轴，同时配备立式车削主轴，具备立式车削功能。适用于航空航天、船舶、能源等领域，用于加工飞机起落架、机匣、弹体等轴盘类复杂零件；搭配固定工作台，可实现发动机壳体、光机箱体等箱体类零件加工。(2) 五轴中走丝线切割加工中心 KWEDM120，是公司全新打造的专用技术平台，整机采用双立柱结构，配备 X/Y/Z 三直线轴和 BC 轴摇篮转台。X/Y/Z 直线轴呈正交结构布局，BC 轴摇篮转台安装于十字滑台的动立柱之上，保障切割过程稳定可靠。设备最大加工直径可达 $\phi 1200\text{mm}$ 。最大切割效率 $300\text{mm}^2/\text{min}$ ，三刀平均切割效率 $65\text{mm}^2/\text{min}$ 。适用于航空整体叶盘、涡轮盘榫槽、涡轮叶片榫头等粗加工及航空发动机燃烧室、机匣类零件异型槽等粗加工。



五轴卧式车铣复合加工中心 KMF120

该机型适用于航空航天、工程机械等领域，用于加工机翼骨架、机匣、螺杆压缩机以及具有复杂内部型面加工特征的大型回转体零件。

五轴中走丝线切割加工中心 KWEDM120

该机型适用于航空航天、模具等领域，用于加工航空整体叶盘、涡轮盘榫槽、涡轮叶片榫头等粗加工。航空发动机燃烧室、机匣类零件异型槽等粗加工。

此外，公司还推出两款在研新品，分别为五轴车铣复合加工中心 **DMU125 T**、精密立式镗铣床 **KMV120**。（1）五轴车铣复合加工中心 **DMU125 T**，目前处于装配阶段，该机型为高刚度重切削加工而设计，并采用 45° 摆头实现立卧转换加工。有效解决飞机起落架、能源钻探行业钻头 etc 难加工材料的重切削工艺难题。适用于航空航天、模具、能源等领域，可对标德马吉森精机同类产品，实现进口替代。（2）精密立式镗铣床 **KMV120**，目前处于装配阶段，该机型采用一体化桥架对称性龙门结构，主体结构件全部采用复合材料，内部预埋恒温冷却水管，导轨、丝杠、电机、主轴等发热部件均进行恒温冷却控制，配备高精度水冷机、油冷机，通过流量比例阀进行精准控制。适用于航空航天、高精密模具、光学等领域，对标安田、牧野同类产品，可实现进口替代。



2、创新驱动，屡结硕果

公司围绕五轴联动数控机床及相关功能部件、高档数控系统投入研发力量，持续提高公司产品的市场竞争力。2026 年上半年，公司及控股子公司新增主持国家科技重大专项课题 1 项、地方研发项目 1 项；新增授权专利 22 项，其中国际发明专利 11 项，国内发明专利 8 项，实用新型专利 3 项；新增注册商标 1 项；新增作品著作权 3 项；新增申请中专利 7 项，其中国内发明专利 5 项，实用新型专利 1 项，外观设计专利 1 项。

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及控股子公司累计主持及承担国家科技重大专项课题 48 项，其他国家及地方研发项目 36 项；拥有专利 438 项，其中发明专利

273 项（包括国际发明专利 87 项，国内发明专利 186 项）、实用新型专利 159 项、外观设计专利 6 项；拥有注册商标 68 项、计算机软件著作权 61 项、作品著作权 7 项。申请中专利 114 项，其中发明专利 104 项（包括国际发明专利 50 项，国内发明专利 54 项），实用新型专利 9 项，外观设计专利 1 项。

公司聚焦工业母机领域和产业链关键环节，深耕细作、创新发展，2026 年上半年再次获得中国机床工具工业协会颁发的多项行业荣誉：公司“KHM150U 非正交卧式车铣复合加工中心”荣获中国机床工具工业协会颁发的 CCMT2026 中国数控机床展览会春燕奖；“KMC1250UMT 五轴立式车铣复合加工中心”被中国机床工具工业协会评为 2025 年度机床工具行业自主创新十佳产品；此外，公司获评《金属加工》杂志社第四届加工中心用户调查“用户满意品牌”。



截至 2026 年 6 月 30 日，公司在研项目共 35 项，研发课题重点围绕大型五轴车铣复合加工中心等新品开发。依托高精度工业母机系列攻关项目，构建高端工业母机全链条自主研发制造能力，同时开展轴向磁通电机、高精密传感器、GNC62 系统的通用在线测量、新一代端边云架构的智能数控系统关键技术等高端数控机床配套功能部件及数控系统的开发和技术迭代。

3、夯实工艺根基，深化 AI 赋能

2026 年上半年，公司紧密围绕战略发展目标，持续强化技术创新与工艺协同，系统性推进工艺迭代优化，扎实落地提质增效举措。通过优化加工余量和工序排布，整合加工工序、革新工件装夹方案，调整毛坯属性、提升工装夹具利用效率等多项措施，取得显著降本成效。同时，公司常态化开展产品工艺图纸评审，综合研判零件加工可行性、现有刀具与工装适配性，持续深挖工艺优化空间。经

工艺改进后，部分机型单台加工工时可节约 100 小时，降本增效成果显著。

在 AI 应用验证方面，公司聚焦大模型安全合规、稳定可控运行，完成“制器论道”大模型全方位安全迭代升级。本次升级围绕工业 AI 模型数据安全、内容合规、访问风控、运行防护四大核心维度开展，全面优化模型安全架构，完善数据脱敏、违规内容拦截、权限分级管控、异常行为监测等安全防护机制。针对装备制造行业涉密资料、工艺数据、设备运维数据的专属安全防护要求，可有效防范模型数据泄露、恶意指令攻击、违规信息输出等安全隐患，显著提升大模型在工业生产、数控作业场景下的安全性、稳定性与合规性，为工业 AI 模型规模化、常态化落地应用筑牢安全根基。后续，公司将携手龙芯中科持续推进 AI 在数控领域的深度落地与创新应用。一方面，基于已备案的装备制造行业通用大模型，结合数控系统细分场景需求，开展模型专用微调训练与轻量化精简优化，精准适配数控设备运行、工艺迭代、现场运维等专属业务场景；另一方面，依托龙芯中科国产服务器的硬核算力支撑，持续深化 AI 技术与数控系统的深度融合，打造适配国产算力、自主安全可控、贴合场景适配的工业数控 AI 解决方案，助力装备制造产业智能化转型升级。

4、人才培养与引进情况

2026 年上半年，公司持续深化“技术+技能”双轨融合的人才发展体系，围绕技能人才储备整体规划，精准推进分层分类人才引进与培养工作，持续优化人才队伍结构，夯实公司长远发展人才根基。在技能人才培育方面，公司聚焦生产一线岗位人才需求，深耕校企合作引育渠道，通过校园宣讲、专场双选、校企共建等模式吸纳高职优质实习生。同时落地 180 天分层级实习生专项培养计划，搭建公司、车间、班组三级培育体系，融合理论教学与岗位实操，构建阶梯式职业成长体系，助力实习生实现“五阶跃升”，该举措有效填补生产岗位人才缺口，完善技能人才储备梯队，实现员工个人成长与企业产能提升双向赋能。在高端人才引进方面，公司紧扣技术创新与产业升级核心需求，重点引进软件、硬件、算法等领域研发类高端技术人才。依托省、市属地人才引进政策红利，精准对接、吸纳优质专业人才，持续优化核心人才架构、激活创新动能，为公司关键技术攻坚、产品迭代、产业转型升级及可持续发展提供坚实的人才支撑。

5、市场拓展与品牌建设

公司充分依托行业展会与专业研讨会等对外展示交流平台，积极呈现技术实力、拓展市场、精准挖掘潜在客户资源，持续提升品牌影响力与市场竞争力。2026年4月，公司参加由中国机床工具工业协会在上海新国际博览中心举办的第十四届中国数控机床展览会，展出多款五轴加工机型，包括五轴立式铣车复合加工中心 KMC1000 UMT、五轴车铣复合加工中心 KMU180 T、六轴五联动叶盘加工中心 KTBM1200、非正交五轴卧式加工中心 KHM150 U、五轴卧式车铣复合加工中心 KTX3000TC、五轴中走丝线切割加工中心 KWEDM120 等，现场通过新技术演示、丰富应用案例分享、技术交流等形式，充分展示公司的研发实力与行业解决方案。

随着“航天强国”战略深入推进，在航天产业协同发展的征程中，公司与航天体系用户的业务合作再获突破性进展。报告期内，公司成功拓展航天体系多家新用户，向其提供公司五轴铣削加工中心、五轴立式加工中心、精密立式镗铣床等产品，主要用于航天领域重要关键核心零部件加工。同时公司持续深耕商业航天赛道，不断拓展业务应用场景，已与国内头部民营商业航天企业建立深度合作关系，可为客户提供液体运载火箭助推器、箭体结构件等核心零部件精密加工制造服务。为我国航天产业链自主可控提供坚实的高端数控装备支撑。截至 2026 年 6 月 30 日，公司系列化五轴联动数控机床产品已在航天科工、航天科技、中航工业、航发集团四大集团项下近 60 家用户单位广泛应用，产品涵盖柔性自动化生产线、六轴五联动叶盘加工中心、五轴立式加工中心、五轴车铣复合加工中心、五轴卧式加工中心、五轴卧式车铣复合加工中心、五轴龙门加工中心、五轴工具磨削中心以及高速叶尖磨削中心等多系列化产品。

同时，公司积极践行“以高端装备支撑制造强国”的使命责任，全面深入航空结构件批量制造。2025 年 6 月，公司与沈阳航空产业集团有限公司、中航沈阳民用飞机有限责任公司签署合作协议，在沈阳共同组建国内首个完全基于国产高端五轴数控机床构建的“大飞机结构件工艺验证中试基地”，该项目基于公司全产业链闭环自主可控的领先优势，规划配置公司数十台高端五轴联动数控机床，聚焦 C919/C929 等民用大飞机、大型无人机的复杂结构件精密加工，着力破解核心部件“从实验室到量产”的转化瓶颈，通过探索新的体制机制，达成科技创新

与产业创新的良性互促。目前，中试基地设备已陆续进场安装调试，并开展大飞机结构件等零件制造工艺方案论证和工艺标准体系建设工作，既为国产大飞机的产能提升工程提供安全自主可控的国产装备支撑，也为具有国际竞争力的民营企业进入航空高端供应链提供“认证平台”。

前期，公司与上海飞机制造有限公司在中国商飞总部签署《卓越创新中心（COE）共建协议》及其修订协议，依托公司提供的自主可控高端五轴机床，包括五轴联动立式车铣复合加工中心及柔性单元，五轴联动卧式加工中心、龙门加工中心以及五轴联动卧式翻板铣等至少七类装备，面向航空典型零件的高效精密制造，合作开展典型零件的先进加工工艺开发和国产装备的中试验证鉴定及标准体系构建，国产高档数控系统面向民机场景的深度集成与优化等工作。目前，项目已落地实施，部分设备已经交付并开展工艺验证，进一步推动国产自主高端五轴机床在大飞机应用场景下的中试验证、大飞机典型核心零件加工工艺与装备的深度融合创新，共同推动我国民机制造技术和高端五轴机床等装备的升级发展。

报告期内，公司产品凭借卓越性能赢得航空领域重要用户的青睐与持续复购。公司的五轴卧式车铣复合加工中心 KTM 机型对标行业标杆奥地利 WFL 设备，依托优异的整机刚性与五轴联动插补性能，精准攻克飞机起落架核心工艺痛点，实现飞机起落架特种材料加工设备的国产化替代方案落地，成功获取航空领域新用户订单；公司的五轴立式加工中心赢得多笔新用户批量采购订单，用于航空发动机核心零部件加工。此外，公司产品凭借卓越性能持续收获用户复购订单，批量复购公司多种型号五轴联动加工中心用于飞机机翼结构件、碳纤维材料辅材模具加工；采购公司高速叶尖磨削中心，用于航空重要领域关键零件维修作业，该设备直接对标西班牙达诺巴特同类高端产品，具备高、精、尖核心技术优势，有效解决我国重大技术装备制造领域长期存在的“卡脖子”问题，补齐航空维修关键装备短板。

随着国内制造业转型升级，民用领域对于五轴联动数控机床的需求大幅增加。公司积极响应各领域用户的加工需求，满足民用领域对机床加工精度和效率、稳定性等精细化指标要求，提升客户产能及加工效率，产品性价比得到新能源汽车、低空经济、人形机器人、电子半导体、机械设备、刀具等领域用户的认可。此外，公司侧重民用领域推出的德创系列整机产品具备高性价比、高加工效率、高国产

化率的核心优势，新签订单金额同比增长显著，成为又一款主力流量机型，获得民营用户的广泛青睐。典型应用案例包括：（1）半导体领域，用户采购多台 **KMC** 系列五轴立式加工中心，用于半导体设备多品种复杂结构件加工；（2）能源领域，用户采购公司多种规格的 **KMC** 五轴立式加工中心，用于汽轮机、压缩机等中大型叶片加工；（3）新能源汽车领域，用户采购德创系列五轴立式加工中心自动化生产线，用于新能源汽车空调系统泵阀和管路零件的生产，此次合作标志着公司正式切入新能源汽车规模化精密零件生产供应链；（4）低空经济领域和人形机器人领域，用户采购多台德创系列五轴立式加工中心组成自动化生产线，全线搭载智能自动排产系统，规划建成全流程自动化加工与在线自检闭环，实现车间无人化作业，用于无人机外壳、人形机器人躯干壳体等核心结构件加工；（5）硬质合金与高端刀具领域，用户采购公司五轴立式加工中心 **KMC** 系列产品，主要服务于硬质合金全国重点实验室能力提升项目，助力实验室科研攻关与技术迭代。公司持续深耕硬质合金与高端刀具领域，以标杆项目带动产业链协同发展，以硬核技术筑牢合作信任，为我国关键基础材料与高端刀具自主可控提供装备保障。

在整机业务稳健发展的基础上，公司积极推动自主研发的高档数控系统及电机、电主轴、转台、多类型传感器等关键功能部件的销售，其中电机业务增长态势突出，新签订单金额占功能部件订单总额比重超过 70%。各类型功能部件广泛服务于军工及民用客户，多用于各机床厂商高端机床产品的生产和检测，促进设备在加工精度、效率、质量、稳定性及可靠性等方面持续提升，已成功应用于装备制造、汽车、电力、能源、半导体、人形机器人、纺织机械等多个国家重点行业，在推动数控机床产业链协同进步的同时，助力产业链整体升级，为公司开辟出持续增长的第二曲线。此外，公司把握产业机遇，成功推出两款轴向磁通电机，现阶段重点聚焦人形机器人、高端制造装备领域，后续将拓展航空飞行器、新能源汽车等多元化应用场景。伴随高端装备国产化持续推进，功能部件业务将成为公司未来业绩增长的重要动力。

6、产能扩建有序推进，为未来增长筑基

公司持续优化内部管理体系，不断加强生产计划管理、工艺技术管理、生产物料管理、供应链精益管理等，同时加强对设备升级改造和成本管控力度，助力产能扩建工作有序推进。银川新厂区已投入使用；沈阳新厂区已部分投入使用，

生产设备陆续进场安装调试。公司用于加工中、小规格箱体类结构件的卧加产线和用于加工大规格箱体类结构件的龙门产线均已试运行；同时公司自制的用于加工主轴内部关键零部件的五轴立式加工中心生产线已逐步投入使用。



沈阳工厂



银川工厂

二、运营管理与效率提升

在经营质量方面，公司持续深化内部运营提质增效。依托 ERP 系统优化排产逻辑，保障量产机型按期交付率。及时优化库存结构及采购策略，外购物料齐套率近 100%。生产端升级柔性加工线工装夹具，在提升零件加工效率的同时，有效保障了产品质量、产品一致性。打通供应链—生产—客户全链条协同，严控生产损耗，全面实现质量、交付、成本同步优化。此外，公司开展管理流程优化、技能提升和智能化升级等工作，优化 OA 流程并编制规范化控制文件，提升跨部门协同效率；优化检验策略，建立气泡图机制，剔除冗余，并推动物料重要度分类，聚焦关键与重要特性，强化高风险环节过程管控，有效降低产品质量失效风险。

在质量管理体系方面，公司通过现状调查识别疏漏，完善体系管控文件，构建以预防为主的管理模式。同时上线固定资产信息化管理系统，实现量检具智能化管理，减少人工干预，全面提升质量管控效率。

三、投资者回报与公司治理

1、践行投资者回报机制

公司持续优化投资者回报机制，积极践行“提质增效重回报”行动方案。一方面有序推进行动方案各项具体措施，不断提升公司创新能力和盈利能力，促进公司高质量可持续发展；另一方面更加关注投资者权益和投资回报，实施权益分派，与投资者共享公司发展成果。公司实施 2025 年年度权益分派，向权益分派股权登记日登记在册的全体股东每 10 股派发现金红利 2.10 元（含税），共计派

发现金红利 27,910,402.38 元，彰显公司对股东利益的高度重视，与投资者共同见证公司持续成长、创造价值的历程。

2、强化公司治理推动公司高质量发展

（1）继续强化规范治理基础。公司严格按照《中华人民共和国公司法》《上市公司治理准则》等相关法律、法规和规范性文件的要求，持续优化法人治理结构、规范日常经营运作、健全信息披露管理机制。2026 年上半年，公司以提升治理水平和强化风险防控为核心目标，围绕董事会运作、内控体系建设、合规管理等关键领域持续完善制度体系，修订完善《科德数控股份有限公司章程》《科德数控股份有限公司未来三年（2023 年-2025 年）股东分红回报规划》《科德数控股份有限公司董事、高级管理人员薪酬管理制度》等核心制度。通过常态化制度修订与流程优化，进一步夯实了公司规范化、精细化治理根基，筑牢了经营合规与风险防控底线。同时有效健全了公司长效经营与激励约束机制，为企业高质量稳健发展、维护全体股东合法权益提供了坚实的制度保障。

（2）持续强化“关键少数”合规意识。2026 年上半年，公司与控股股东、实际控制人、大股东及公司的董事、高级管理人员和核心技术人员保持高效、密切的沟通。组织公司董事及高级管理人员参加监管部门和上市公司协会举办的专题培训，及时传达并分享最新监管政策动态及典型案例分析，切实增强“关键少数”的合规履职意识，旨在防范股东及管理层滥用权利损害公司及中小股东利益的行为，督促其自觉严格履行承诺，持续提升履职能力和职业道德水平，共同推动公司规范、稳健、高质量发展。

（3）充分发挥独立董事和外部董事在公司治理中的重要作用。2026 年上半年，公司除按期规范召开三会会议外，还专门组织独立董事和外部董事赴公司实地调研与考察，深入了解公司日常经营和规范运作情况，切实增强其履职的针对性与实效性，有效推动公司治理水平持续提升。2026 年上半年，董事会各专门委员会高效履职，共召开审计委员会会议 4 次、薪酬与考核委员会会议 1 次、提名委员会会议 1 次，并召开独立董事专门会议 1 次，有效依托专门委员会和独立董事的独立性与专业判断，显著提升董事会的治理效能。后续公司将持续深化治理体系建设，董事会坚持“以投资者为本、对投资者负责”的理念，推动公司发展

战略、经营管理与全体股东的根本利益一致，保障公司高质量可持续发展。

3、持续践行 ESG，推动可持续发展

公司始终将 ESG 理念贯穿于生产运营全链条，以可持续发展为内核，主动担当企业责任。在制造端，公司持续迭代工艺路径：一方面优化铸件硬度均匀性，传承并精研人工刮研技艺，从而降低材料损耗与能源消耗，延长设备服役周期；另一方面，推广单程序循环加工、多件并行作业等先进模式，升级自动化生产线，并构建洁净无尘的装配环境，系统性地削减碳排放与资源占用。在产品创新层面，多项技术突破有力提升了设备能效表现。例如，GTMS 系列力矩电机的转矩密度较常规产品提高 20%，工作电流减半，整体能耗下降超过 30%；GDPSB 系列智能电源凭借高功率因数及能量双向流动技术，提升机床设备的能量利用效率；KMC 系列中小规格五轴立式加工中心采用人造铸石床身，依托其卓越的吸震性、低导热率和长期精度保持优势，在增强设备加工性能的同时，实现产品制造和使用全周期的节能降耗。此外，公司多款五轴联动数控机床已广泛应用于核电、风电等清洁能源装备的关键零部件加工，帮助下游客户践行绿色制造，携手推动产业链低碳升级，为我国“双碳”目标落地贡献切实力量。

四、加强与投资者沟通交流

公司高度重视投资者保护工作，持续优化投资者回报机制，积极履行信息披露义务，通过搭建多元化沟通渠道，包括投资者热线、邮件回复、上证 e 互动平台、投资者交流会和业绩说明会等形式，主动披露有助于投资者作出价值判断和投资决策的信息，积极传递公司价值，增强投资者信心，促进公司平稳健康发展。报告期内，公司开展各类投资者互动交流共 15 场，累计参加交流的投资者超 150 人次，共发布《投资者关系活动记录表》13 份，通过上证 e 互动平台共回复投资者提问 79 条，确保公司与投资者沟通渠道畅通、信息披露透明。

五、其他事宜

公司 2026 年度“提质增效重回报”行动方案的执行情况总体良好，各项措施有序推进，并取得了积极成效。截至目前，公司尚未收到投资者关于改进行动方案的意见建议。后续公司在实施行动方案过程中，将持续评估行动方案的具体举措，根据市场变化和投资者的反馈，不断优化行动方案并积极推进方案的落地，

以实现公司的持续健康发展。

本报告所涉及的公司规划、发展战略等系非既成事实的前瞻性陈述，不构成公司对投资者的实质承诺，敬请投资者注意相关风险。

科德数控股份有限公司董事会

2026 年 8 月 26 日