

证券代码：003025

证券简称：思进智能

思进智能成形装备股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2026-004

投资者关系活动类别	☐特定对象调研 ☐分析师会议 ☐媒体采访 ☒业绩说明会 ☐新闻发布会 ☐路演活动 ☐现场参观 ☐电话会议 ☐其他_____
参与单位名称及人员姓名 (排名不分先后)	通过价值在线（ https://www.ir-online.cn/ ）参与公司 2026 年半年度业绩说明会的全体投资者
时间	2026 年 09 月 11 日下午 15:00-17:00
地点	价值在线（ https://www.ir-online.cn/ ）
上市公司接待人员姓名	董事长/总经理：李忠明先生 副总经理/董事会秘书：周慧君女士 财务总监：李丕国先生 独立董事：李良琛先生 独立董事：徐大卫先生
投资者关系活动主要内容介绍	公司于 2026 年 09 月 11 日（星期五）下午 15:00-17:00 在“价值在线”举办了 2026 年半年度业绩说明会，本次业绩说明会面向全体投资者，并采用网络远程的方式举行。业绩说明会问答环节内容如下： 问题 1：请问公司在海外市场拓展方面做了哪些布局与准备工作？ 尊敬的投资者：您好！（1）营销模式方面，公司采取了

	直销的营销模式。在国际市场方面，公司积极拓展海外市场，通过定期参加行业内比较有影响力的展会，在不同国家的海外专业杂志进行产品宣传和品牌推广，以点带面开展线上推广，进一步提升公司海外品牌知名度，扩大海外知名度和市场份额。后续，公司将继续巩固扩大国内市场、拓展亚太市场乃至南美市场，并有针对性地对部分目标市场开展重点营销。（2）公司对于出口业务通常采用电汇、不可撤销即期信用证的方式进行收款；公司一般要求境外客户在合同签订后支付定金，剩余款项在发货前付清。公司海外订单交付通常采用 FOB 条款，海运费由客户承担。2025 年度，境外销售主要集中在印度、土耳其、埃及、巴西、阿根廷、阿尔及利亚、南非、西班牙、沙特及越南等国别。（3）2026 年半年度，公司境外营业收入约为人民币 7,072.28 万元，占 2026 年半年度营业收入的比例为 20.23%，较上年同期增长 19.86%，境外业务拓展已初见成效。十分感谢您的关注！ 问题 2：各位领导，请问温热镦设备潜在客户主要是哪些行业客户？目前有多少家意向客户在对接？客户采购一台温热镦机的验证周期一般多久？谢谢！ 尊敬的投资者：您好！（1）高速精密热成形技术，与冷成形技术相类似，是基于塑性成形原理的一种高效制造工艺，在将材料加热到一定温度后，可快速得到成品形状，改善金属内部结构，同时增强材料的承载能力，以实现对一些复杂结构类零件的一次净成形，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产。（2）公司的多工位智能精密温热镦成形装备已进入实质性研制阶段：多工位精密温热镦智能成形装备 SJHF 系列机型已进入试制阶段，全伺服智能温热镦成形装备 SJHBF 系列部分机型已进入调试阶段。截至当前，温热镦成形装备产品样机（SJHBF-502L）已完成试制，实现了运行过程中的力控制、
--	---

	位置控制、相位控制以及材料的剪切、夹持、工位传送，并完成了加热系统、冷却系统及温度控制系统等测试，样机运行状态良好，且已成功连续生产高强度外六角螺栓，型号 M42 × 420（直径 42mm，长度 420mm）、重量约 5.5kg。尚有一台样机（SJHF-804）正在试制中。截至当前，另有一台多工位精密温热锻智能成形装备已交付客户单位，目前正进入试运行试验及可靠性评价阶段，并已成功实现部分样品试制。下一步，公司将根据产品研发进度继续进行温热锻智能成形装备机型的系列化及产业化。（3）未来，公司将持续以市场需求为导向，并根据下游客户的具体产品特点进行个性化定制，以满足客户对整体解决方案和个性化定制的需求。十分感谢您的关注！ 问题 3：各位领导好，请问未来下半年的研发重点将放在哪个方面？ 尊敬的投资者：您好！（1）公司作为 A 股首家冷锻成形装备制造行业的上市公司，一直致力于创新平台及创新载体的建设。公司依托于“浙江省思进智能冷锻成形装备研究院”省级企业研究院，围绕“先进环保冷锻成形装备”的目标，开展行业核心技术的研究，构建科技创新体系，以技术创新驱动公司可持续、高质量发展。2024 年度，公司获浙江省全省首批校企联合博士后培养基地授牌。（2）为进一步保持行业技术领先地位，提升产品品牌影响力，公司计划进一步完善和提升公司技术研发平台。后续，公司将继续以市场为导向，保持公司现有产品市场的传统优势，重点发展智能化、多工位、大直径、加长型、环保型冷成形装备，主要研制开发 SJNP/SJPF 系列智能冷成形装备、SJBP 系列八/九工位冷成形装备、SJBF/SJBP 系列超大型冷成形装备、SJBP（H）系列重型零件冷锻成形装备、SJBSF 系列精密丝杆柔性冷成形装备、SJBF/SJBP 系列超长型多工位冷锻成形装备等产品，提升成套技术服务能力，进一步提高产品附加值。（3）关于主要研发
--	--

	项目名称, 详见公司于 2026 年 4 月 29 日披露的《2025 年年度报告》(公告编号: 2026-008) 之“第三节 管理层讨论与分析”中的“四、主营业务分析”。十分感谢您的关注! 问题 4: 能否简单介绍 2026 上半年各主要下游领域订单的变化特点? 尊敬的投资者: 您好! (1) 公司冷成形装备行业下游的客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商, 下游客户数量甚众, 其下游行业应用领域主要涉及汽车、机械、核电、风电、电力(特高压)、太阳能光伏、电器、铁路(轨道交通)、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶、工具、运动器材、医疗器械、工业机器人等领域。(2) 目前公司在手订单充足, 排产紧凑。截至 2026 年上半年度, 公司已签订合同、但尚未履行或尚未履行完毕的履约义务所对应的收入金额约为人民币 4.51 亿元, 较上年同期增长 25.44%。十分感谢您的关注! 问题 5: 请问上半年工业机器人业务这块披露的营收, 下半年这块收入是否有持续性, 谢谢。 尊敬的投资者: 您好! (1) 公司 2026 年半年度营业收入中, 关于公司下游行业应用领域的分类中, 应用于工业机器人领域的营业收入约为人民币 132.74 万元, 占比为 0.38%, 占比较小。具体内容详见公司 2026 年半年度报告(公告编号: 2026-033) 之“第三节管理层讨论与分析”中的“1、主要产品及其用途”。(2) 后续, 公司将持续关注行业动态, 继续以市场需求为导向, 并根据下游客户的具体产品特点进行个性化定制。十分感谢您的关注! 问题 6: 请问公司如何做的市值管理? 股价两年迟迟未动近期更是创新低, 回购方面区区 5000 多万的回购也拖延半天 2 个月不回购, 是对公司发展没有信心认为现在不到 12 元的
--	---

股价还是太贵吗？作为持有公司股票长达接近 3 年的长期股东，公司股价几乎原地不动，投资回报率在工业母机板块中远远跑输行业平均水平，请公司给予合理解释，保护投资者利益，谢谢！

尊敬的投资者：您好！（1）公司于 2020 年 12 月 11 日在深交所挂牌上市，作为 A 股首家冷锻成形装备制造行业的上市公司，长期专注主业，主营业务突出。结合公司历年分红送配及复权后的股价相关情况，公司股价已于 2026 年 6 月 16 日创了历史新高。公司股价波动属于正常的市场行为，短期的股价波动并不会影响公司长期稳健的发展态势。公司经营管理层自始至终对公司未来发展充满信心，并将一如既往地做好经营管理工作，争取以良好的经营业绩来回报广大投资者的信任与支持。（2）截至当前，公司生产经营正常，在手订单充足，排产紧凑。（3）当前公司控股股东、实际控制人、持股 5% 以上的股东及公司董高均不存在相关的股份减持计划及股份减持行为。（4）本次公司拟用于回购股份的资金总额不低于人民币 3,000 万元（含），且不超过人民币 5,000 万元（含），回购价格不超过人民币 20.73 元/股（含），具体回购股份数量以回购期限届满或回购实施完毕时实际回购股份数量为准，回购股份的实施期限为自公司股东大会审议通过本次回购方案之日起 12 个月内。根据《上市公司股份回购规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 9 号——回购股份》等相关规定，在回购期限内，公司将在每个月的前三个交易日内披露截至上月末的回购进展情况。公司已于 2026 年 9 月 2 日披露了《关于回购公司股份进展情况的公告》（公告编号：2026-036）。截至 2026 年 8 月 31 日，公司通过股份回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购公司股份 2,260,000 股，占公司目前总股本的 0.7959%，回购最高成交价为 14.62 元/股，回购最低成交价为 10.51 元/股，成交总金额为人民币

	30,600,188.53 元 (不含印花税、交易佣金等交易费用)。目前,公司正在积极实施股份回购方案,后续将根据相关规定及时履行信息披露义务。(5) 公司质量是公司投资价值的基础和市值管理的重要抓手。公司将继续聚焦主业,提升经营效率和盈利能力,并在此基础上进一步做好投资者关系管理,增强信息披露质量和透明度,推动公司投资价值合理反映公司质量。十分感谢您的关注! 问题 7: 请问 SJBSF 丝杠冷镦机目前样机研发进展如何? 是否已经完成内部调试, 有无送下游客户测试的计划和大致时间? 尊敬的投资者: 您好! 思进智能 SJBSF 系列精密丝杆柔性冷成形机系列机型设计结构具备镦、挤一体化功能, 并采用滚珠丝杠线性导轨、位移传感器等设计, 实现有色金属 (铜、铝等) 及中、低碳钢的成形、拉孔、束齿等成形工艺, 保证材料纤维流向有序均匀, 提高加工产品的内在质量和机械性能, 用于实现薄壁有色金属 (铜、铝等) 及中、低碳钢的一次净成形。目前该系列机型正处于小批量试制阶段。十分感谢您的关注! 问题 8: 请问温热镦机单台预期毛利率能否达到募投测算 47.71%? 谢谢! 尊敬的投资者: 您好! 公司多工位高速自动冷成形装备的研发、制造与销售一般都以市场需求为导向, 并根据下游客户的具体产品特点进行个性化定制, 以满足客户对整体解决方案和个性化定制的需求。一般而言, 可切断直径相同的冷成形装备, 工位越高毛利率越高; 同工位的冷成形装备, 可切断直径越大、附加配置越多毛利率越高。公司多工位精密温热镦智能成形装备的研发、制造与销售亦是如此。另外, 新研发投入市场的新产品, 毛利率一般会较高。具体毛利水平届时要视客户
--	--

定制的具体机型及选取的附加配置而定。十分感谢您的关注!

问题 9：公司持续研发的温热墩系列成型装备能否达到国产替代进口的目标，谢谢。

尊敬的投资者：您好! (1) 公司的多工位智能精密温热墩成形装备已进入实质性研制阶段: 多工位精密温热墩智能成形装备 SJHF 系列机型已进入试制阶段，全伺服智能温热墩成形装备 SJHBF 系列部分机型已进入调试阶段。截至当前，温热墩成形装备产品样机 (SJHBF-502L) 已完成试制，实现了运行过程中的力控制、位置控制、相位控制以及材料的剪切、夹持、工位传送，并完成了加热系统、冷却系统及温度控制系统等测试，样机运行状态良好，且已成功连续生产高强度外六角螺栓，型号 M42×420 (直径 42mm，长度 420mm)、重量约 5.5kg。尚有一台样机 (SJHF-804) 正在试制中。截至当前，另有一台多工位精密温热墩智能成形装备已交付客户单位，目前正进入试运行试验及可靠性评价阶段，并已成功实现部分样品试制。下一步，公司将根据产品研发进度继续进行温热墩智能成形装备机型的系列化及产业化。(2) 在温热墩成形装备专有技术方面，温热墩成形装备主要技术难点有加热及温度控制、冷却系统和油水分离。公司已掌握温热墩成形装备加热及温控系统和油水分离系统的核心技术，基本完成了冷却系统的技术攻关，目前正在进一步完善和提高。截至当前，公司拥有与温热墩成形装备相关国家专利 13 项 (其中发明专利 6 项)，并掌握了油水隔离机构、冷却水回收等温热墩成形装备相关的专有技术。高速精密热成形技术与冷成形技术相类似，是基于塑性成形原理的一种高效制造工艺，在将材料加热到一定温度后，可快速得到成品形状，改善金属内部结构，同时增强材料的承载能力，以实现对一些复杂结构类零件的一次净成形，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产。(3) 未来几年，公司将在

	温热锻锻成形技术上努力实现突破，打破目前我国精密温/热锻锻成形装备完全依赖于进口的局面，解决我国在温/热锻锻成形方面的技术短板，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产。十分感谢您的关注!
关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明	否
附件清单(如有)	无
日期	2026-09-11