

证券代码：002006

证券简称：精工科技

浙江精工集成科技股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2026-004

投资者关系活动类别	☒特定对象调研 ☐分析师会议 ☐媒体采访 ☐业绩说明会 ☐新闻发布会 ☐路演活动 ☒现场参观 ☐其他
参与单位名称	上市行/重鼎资产、万纳资产、申昊资本、爱骏资本、广发证券、中信证券、弘泰通保、毅远基金、竑驿投资、承风金萍、天瑞万合、国信中数
时间	2026 年 9 月 16 日
地点	精工科技会议室
上市公司接待人员姓名	黄伟明、金超
投资者关系活动主要内容介绍	一、公司简介 公司始创于 1992 年，2000 年 9 月改制成股份有限公司，2004 年 6 月在深交所上市，公司现有总股本为 519,683,458 股。 公司具有多年的装备制造历史，一直致力于成为国内高端专用装备技术的引领者与产业升级的推动者。近年来，公司以碳纤维全链高端装备及先进复合新材料为核心业务，按照“装备引领、材料协同、应用支撑”的发展模式，加速碳纤维全产业链一体化建设，以打造成为世界一流的新材料及专用装备整体解决方案提供商。 二 、公司经营情况 2026 年半年度，公司实现合并营业收入 10.05 亿元，其中，碳纤维装备实现收入 6.41 亿元，同比增长 1.83%，占营业收入 63.75%；实现归属于上市公司股东的净利润 1.24 亿元，同比增长 9.31%；经营现金流净额 2.57 亿元，同比增长 797.80%。公司持续保持稳健发展态势。 三、公司碳纤维全产业链业务发展情况

公司碳纤维装备制造领域业务始于 2013 年，于 2015 年完成国内首台套千吨级碳纤维成套生产线的研发制造，2020 年首条国产化千吨级碳纤维生产线一次性试车成功并交付用户使用。2026 年 1 月，公司首条原丝生产线顺利投产，目前持续稳定运行。2026 年 8 月，原丝线通过成套装备及工艺通过科技成果鉴定，整体技术处国际先进水平，其中 DMSO 回收蒸汽单耗、聚合釜内温度均匀性达到国际领先水平。公司目前在构建完成全链高端装备（原丝装备、碳纤维装备、复材装备）布局基础上，按照“装备引领、材料协同、应用支撑”的发展战略，在材料、复材端领域加速布局。

四、碳纤维的生产成本构成？

目前主流的碳纤维原丝以丙烯腈作为核心原料，丙烯腈的价格随原油价格波动，当前市场价约 1.2 万元/吨。正常情况下，原丝与碳丝的比例约为 2:1，即 2 吨原丝能生产 1 吨左右碳丝。而碳丝的生产成本主要由原丝成本、辅料成本和能源成本等构成，电力成本低的地区具备成本优势，部分厂家也使用天然气加热的方式来降低成本。

五、公司碳纤维装备竞争格局，国内市占率及竞争对手情况？

公司碳纤维产业链核心高端装备包括：原丝生产线、碳化生产线和各类复材装备等。目前国内原丝生产线已步入国产化阶段，公司已成功推出示范样机，投向市场并签署整线订单，具备先发优势，主要对手来自海外厂商。公司碳化生产线属于成熟型产品，在技术处于国际先进水平，公司是目前国内唯一一家具备碳纤维生产线整线设计、制造、销售和服务的厂家，国内市场占有率领先。碳化生产线整线产品的对手主要还是来自海外厂商，在单机类设备上还有部分国内厂商参与竞争。

六、公司是否会从设备厂商转型做材料？

依托碳纤维全产业链高端装备技术优势，公司已构建“碳纤维原丝生产—碳纤维生产—复合材料制品研制”一

	体化产业布局，实现碳纤维全产业链贯通。公司在绍兴和武汉分别成立了复合材料公司，实行差异化发展战略，其中，绍兴基地聚焦高端复材研发、高精尖新品试制与新兴赛道突破，已完成复合材料工厂基础能力建设，具备预浸料生产-材料测试-产品设计-制品生产的能力；武汉基地主攻智能制造基地落地、规模化产能搭建与新能源轻量化产品量产，目前已快速完成厂房建设并初步具备批量接单交付能力。 未来，公司将持续关注最新前沿技术，积极探索碳陶材料、碳纤维+PEEK 等“碳纤维+”新应用领域，从而形成核心产业发展的第二增长曲线。 七、公司碳纤维的应用场景？ 公司具备 T700 及以上高性能碳纤维、高性能 PAN 碳纤维原丝的供应能力，可面向下游应用端客户定制化开发风电叶片拉挤板材、新能源汽车内外饰件、储能复合材料箱体、无人机结构件、轨道交通构件、海洋工程结构件、高压储氢气瓶、复合材料筋索等高端制品，广泛应用于航空航天、新能源汽车、轨道交通、氢能与风电、海洋工程、绿色建筑、高端体育器材、医疗器械等领域。
附件清单（如有）	无
日期	2026 年 9 月 16 日