

证券代码：300281

证券简称：金明精机

广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2026-009

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	国海证券股份有限公司 张婉姝
时间	2026 年 10 月 21 日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	董事会秘书 郑芸
公司董事会秘书郑芸女士感谢张女士对公司的关注与支持。调研人员就公司经营 状况、业务规划、发展计划等事宜进行了解，具体如下： 一、公司介绍 答：公司成立于 1987 年，于 2011 年上市，是全球知名的全系列智能薄膜装备 制造及薄膜新材料企业，深耕薄膜装备制造领域三十余年，主要从事薄膜装备制造 及高端薄膜新材料的研发、设计、生产、销售和服务，致力为客户打造品质优秀的 产品，是国内薄膜装备高端技术的代表之一。公司秉承“互联网+先进制造业”理念， 在提供定制化高端智能装备的同时，积极研究、开发和推动工业大数据平台产品在 智能制造领域的应用。 公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性， 持续构建面向未来的核心竞争优势。公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、 薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业、新能源、医疗等各个行业，包括但不 限于高端食品包装的保鲜包装膜、环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃 圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的 核心技术——多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。目前，金明精机已是中 国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、俄罗斯、中欧、中 东和东南亚等 50 多个国家和地区。 公司薄膜产品主要包括双向拉伸薄膜和高阻隔功能性软包膜，其中，双向拉伸 薄膜具有优异的后加工性能、绝缘性能、耐热性能、耐候性能和光学性能等，可广	

泛应用于新能源、显示屏、3C 产品、家电、建筑材料、医药包装、汽车等多个领域；高阻隔功能性软包膜由全资子公司金佳新材生产运营，应用领域包括食品软包装、医药、日化、运输等。

二、交流问答

问：介绍下公司产业规划及战略布局？

答：公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，持续夯实高端智能塑机主业，扎实打造薄膜业务新战略支点，深入搭建“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链布局，挖掘产业潜力、发挥协调赋能，通过持续推进产品研发、精益化管理和降本增效等工作，致力于推动公司业务向高端化、智能化、绿色化发展。

公司以产业升级为依托，从产品、技术、市场等多线条不断筑造价值金明。公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在保持公司装备制造业务稳健发展、提升核心创新能力的基础上，积极进行上下游产业延伸，培育高质量发展后劲：一方面，在新材料、新科技领域深入研究，加大节能、环保和低碳配方及技术的研发，寻求尖端核心技术，以此带动新型高端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，抓住市场机遇，积极布局下游薄膜制品领域，建立薄膜行业的智能制造示范工厂，在把握下游薄膜产业快速发展时机的同时，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，持续加码智能制造，助力企业转型升级。

公司锚定数字化智能化转型积极探索，积极利用 AI 赋能智能制造创新实践。通过多维赋能，提高 AI 在效率、管理、产品、服务中的渗透率，提升现有流程的效率，推动薄膜装备制造从“经验驱动”向“数据智能”跃迁，通过数据反哺产品迭代，不断驱动产业孵化更多形态的高附加值产品模式，进一步打造智造新高地。

问：公司有哪些经营亮点？

答：公司围绕高质量发展目标，在主业经营、技术创新、市场开拓、数智化建设等方面持续发力，相关经营亮点主要如下：

1、主业根基持续夯实，公司深度聚焦薄膜装备制造主业，加强产品全生命周期管理，订单管理与生产节奏平稳有序，以“技术+品质”双核心壁垒巩固行业领先地位

位，高端智能塑机业务保持稳健发展态势。

2、技术创新亮点纷呈，公司十三层共挤下吹水冷式机组在中国国际塑料橡胶工业展览会上首度亮相，凭借更灵活的配方设计与更优的综合生产成本树立行业技术新标杆；同时，公司不断强化与上下游伙伴的战略协作，携手下游标杆客户打造示范工厂，产学研协同创新持续深化。

3、海外市场加速拓展，公司构建“展会平台+产业链协同+数字营销”三位一体海外市场拓展体系，持续完善全球化品牌传播体系，品牌国际能级与全球价值链位势稳步提升；高阻隔功能性软包膜海外拓展成效显著，销售与订单实现双增长。

4、数智化转型纵深推进，公司依托云端大数据智慧服务平台，持续为全球客户提供设备并网运营、生产工序实时优化与设备运维监控等智慧服务，智能制造与工业互联网融合应用不断深化。

展望未来，公司将持续推进智能装备与薄膜新材料业务协同发展，持续深耕主业、坚持创新驱动，有序开展前沿技术布局，积极开拓海内外市场，助力企业实现稳健可持续发展。

问：公司在智能装备及薄膜新材料板块有哪些布局与规划？

答：公司聚焦智能装备制造与薄膜新材料主业发展，一方面深耕装备主业，持续强化“技术+品质”双核心壁垒，依托先进加工中心稳步释放产能，进一步增强成套装备交付保障能力；另一方面积极推进薄膜新材料前沿技术储备与新兴市场布局，深耕单材化绿色包装及现代农业薄膜装备技术研发，重点推进聚酰亚胺（PI）膜和适用于 MLCC 领域的 BOPET 离型膜等前沿技术研判与工艺预研，目前生产试验线持续优化，部分产品已进行小范围送样。公司将持续关注高端装备和薄膜材料的前沿技术动态，围绕高端薄膜装备与新材料进行技术储备与产业升级，依托科技创新培育新动能，推动主业高质量发展。

问：公司的核心竞争优势？

答：公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性，持续构建面向未来的核心竞争优势。公司是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，公司已掌握的核心技术——多层共挤技术，技术水平处于国际先进、

国内领先水平。截至 2026 年 6 月，公司授权专利共 504 项，其中发明专利 93 项，实用新型专利 384 项，外观专利 17 项，德国专利 10 项，申请 PCT 专利 11 项，高价值专利数量稳步提升，核心技术护城河进一步筑牢。未来，公司将持续深化技术创新与数字化转型，升级品牌传播矩阵，深化海内外业务联动，完善产业链搭建，促进公司高质量发展。

会议过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况。

附件清单（如有）	无
日期	2026 年 10 月 21 日