

浙江丰立智能科技股份有限公司

2023年度社会责任报告

二〇二四年四月

1. 综述

浙江丰立智能科技股份有限公司（以下简称“公司”）作为一家智能驱动研造与系统集成服务商，以“研造客户需求产品与服务，与合作者共发展”为企业宗旨，并一直秉持着“做强企业，服务社会”的企业使命，依法主动纳税。在推动自身发展的同时，为客户创造价值，为员工增加收益和福利。

公司积极贯彻国家环保政策，发展低碳节能工艺，推动绿色生产，实现社会与环境的和谐发展。

公司积极捐助社会公益事业，组织参与社区志愿者服务，并结对帮扶贫困乡村，支持周边村镇的文化事业发展。

2. 社会责任履行情况

（1）股东和债权人权益保护

1. 提升规范运作水平，持续深化公司治理

公司严格按照《公司法》《证券法》《上市公司治理准则》《上市公司信息披露管理办法》《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第2号——创业板上市公司规范运作》等法律法规和中国证监会相关规定和要求，建立了股东大会、董事会、监事会以及在董事会领导下的经理层，制订了相关议事规则及制度，并建立了独立董事制度，形成了公司法人治理结构的基本框架，明确了股东大会和股东、董事会和董事、监事会和监事、经理层和高级管理人员的职责。同时，公司按照财政部颁布的《内部会计控制规范》及深圳证券交易所颁布的《上市公司内部控制指引》等

相关法规的要求，不断完善内部控制制度与控制体系，坚持公司规范运作。

2023年度，公司持续深化公司治理，以内部控制为抓手，致力于全面推动公司制度体系的优化，结合公司经营管理实际情况，积极探索内控合规制度及流程细化落地，不断提升公司企业管理水平和治理能力。

2. 提升信息披露质量，公司运作公开透明

公司严格按照有关法律法规以及《公司信息披露管理制度》《公司投资者关系管理制度》等要求，高度重视保护投资者尤其是中小投资者的知情权，真实、准确、及时、公平、完整地披露有关信息。公司在深圳证券交易所网站和符合中国证监会规定条件的信息披露网站巨潮资讯网 www.cninfo.com.cn 发布相关公告，并选定符合中国证监会规定条件的报刊为公司信息披露媒体，确保公司所有股东能够公平地获取公司信息。

3. 细化优化信息管理，严格杜绝内幕交易

2023年度，公司持续加强《公司重大信息内部报告制度》执行力度，细化、优化公司重大信息内部报告程序，不断规范内幕信息管理，维护信息披露的公平原则，严格按照相关法律法规、规范性文件、监管部门及《公司内幕信息知情人登记管理制度》等相关制度的规定和要求，认真做好内幕信息知情人登记备案和报告工作，公司及时安排知悉经营、财务数据及重大事项等内幕信息的知情人签署《公司内幕信息知情人承诺书》，安排相关信息知情人签署《公司未公开信息知

情人承诺书》，确保内幕信息、未公开信息知情人在获取信息前均已了解相关法律责任，并在公司内部积极开展相关宣传教育工作，杜绝发生内幕交易。

（2）职工权益保护

公司认为“人才是公司发展的第一要素”，高度重视员工的各项权益。公司切实履行《劳动法》和《劳动合同法》等相关法律法规，不招募童工，严格保障未成年工和妇女的特殊权益。公司与全员签订了《劳动合同》，为全员缴纳“五险一金”。

公司制定了《人力资源控制程序》、《员工激励与行为规范控制程序》、《培训管理规定》、《优秀员工评选管理规定》等与员工相关的流程文件。在员工技能培训方面，公司在2022年设立了“丰立学院”，并在2023年持续推进各项培训活动。通过培训提升员工技能的同时，增强了员工对公司文化、战略的认同感，并使员工有一个清晰的职业发展方向；在员工激励方面，公司推出了销售奖励，技能职称奖励，合理化改善奖励等一系列激励政策。公司每年根据员工的表现，在年末评选出各部门的优秀员工代表，并在公司的年会中由董事长亲自进行颁奖。



公司制定了《劳动保护和安全生产控制程序》、《消防安全控制程序》、《职业病和工伤预防控制程序》、《环境保护管理规定》等规章制度，并通过入职培训、早会宣导、定期培训等方式，使员工充分了解消防、安全、环保等各项要求。公司通过了ISO14001环境管理体系和ISO45001职业健康安全管理体系认证，企管部每年组织对各车间和部门的环境因素和危险源进行评价，形成了重要环境因素和危险源清单，并采取了相应的预防和改善措施。同时，公司委托第三方（浙江鑫泰检测技术有限公司）对车间各岗位的职业病影响因素进行了检测，确认公司各岗位的化学、噪声等危害因素均符合国家规定的要求，同时公司也对有职业病影响因素的岗位员工每年安排了一次体检，有效保障了员工的职业健康安全。

7 结论

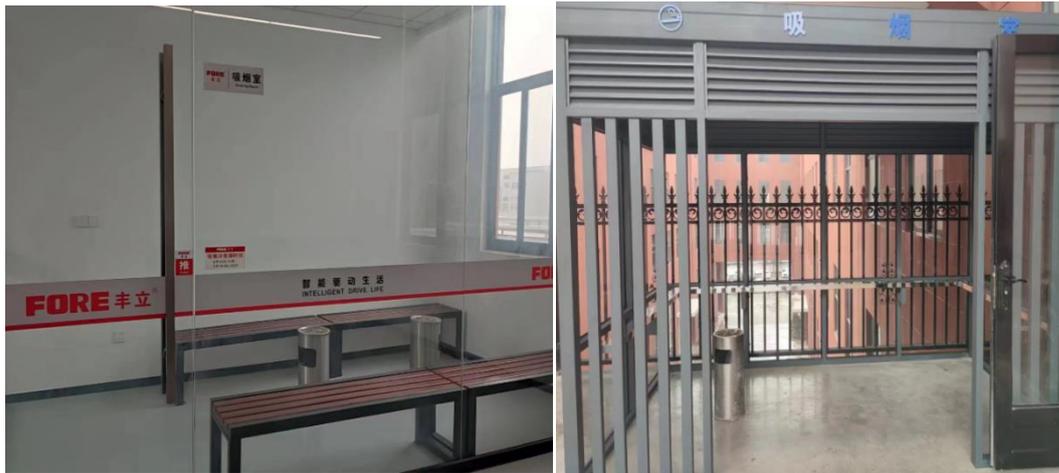
7.1 评价结论

检测结果表明：各岗位的化学危害因素检测结果均符合《工作场所所有害因素职业接触限值第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）及修改单的要求。

各岗位的物理因素噪声、高温检测结果均符合《工作场所所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）规定的要求。

公司建成了现代化的食堂和宿舍，为员工提供了良好的生活保障。公司在各个车间设置了开水房和吸烟区，充分保障员工的休息权益。





(3) 供应商、客户和消费者权益保护。

公司秉持着“客户优先”的理念，持续践行着“满足客户需求产品与服务”，以有竞争力的价格、交期和优良的品质服务客户和消费者。同时积极扶持供应商的发展，与供应商共同成长。

公司明令禁止任何部门和个人在销售或购买商品时收受或索要贿赂，一旦发现有索贿、受贿现象，任何人都可以向企管部进行举报，由企管部进行调查、约谈。触犯刑法的，移送公安部门处理。

产品质量是公司的生命线。公司设立质控中心，全面管理公司的质量，建立了从原材料检验、生产过程检验、成品检验和出货检查的一整套检测体系，并积极投入自动检测设备的设计和开发，能有效地防止重大和批量质量事故的发生。

公司的检测中心配备了P26齿轮精度检测仪、Spectromax材质分析仪、ZEISS三坐标等精密检测仪器，是“机械工业小模数螺旋锥齿轮工程研究中心”，并通过了博世的实验室认证。

品管部计量室每年安排检测计量器具的内校和外校，确保量器具的有效性。

公司2023年新增ZEISS三坐标、P40齿轮精度检测仪、齿跳仪、粗糙度测量仪、硬度计等检测设备共8台，能充分满足公司的质量检测要求。



公司建立了内审小组，定期对工厂实施质量体系审核，产品审核和过程审核，全面检验公司的质量运行状况，以推动持续改进。公司配备了供应商质量工程师、内部和客户质量工程师，对供应商、生产车间的质量进行管理和提升，并及时处理客户的质量抱怨。对于出现的质量事故，品管部需在两小时内召集相关部门人员进行分析，采取遏止措施，定出改善措施和预防措施。品管部跟踪、验证措施的完成及其有效性，形成文件，确保后续不再发生类似问题。

公司对安全采取“零容忍”的态度，各部门的负责人是安全的第一责任人，对车间/部门和员工的安全负责。公司设立消防安全小组，由保安队和各部门负责人组成。保安队每月对消防设施进行点检，每天对工厂进行安全巡查，消除安全隐患，确保消防设施的有效性。工装设备科每年排出计划对机床设备进行维护保养，对特种设备（储气

罐、电梯、叉车、起重机等)安排委外检定,确保设备的安全稳定运转。人力资源部对每个入厂的新员工都进行了消防与安全的培训,操作特种设备的还需考取相应的资格证,车间负责人每天早会对员工进行环保和安全知识的宣讲。行政科每年组织两次消防演习,确保在发生安全事故时,人人都知道如何报告,如何逃生,以及如何使用消防设施。



一旦发生安全事故,要求发现人员立即联系部门负责人或公司安全小组,由安全小组安排抢救和人员撤离活动。重大安全事故,由企管部联络政府主管部门实施抢救和事后追责、整改措施。

(4) 环境保护与可持续发展

公司按国家相关规定,建立了一整套环保设施,公司的环保设施有专人实施点检和维护,2023年公司环保设施整体运行情况良好,具体如下:

①热处理废气:经收集后进入文丘里湿式油烟净化器废气处理设施处理后,最后通过15m排气筒高空排放。高频淬火废气收集后通过15m排气筒高空排放。



②抛丸粉尘：经文丘里湿式除尘器处理后通过3根15m高的排气筒高空排放。

③烧结废气：每套网带烧结炉进出口分别设置集气罩。2套网带烧结炉进口废气经管道收集后一并引至15m高的排气筒排放。烧结制氢产生的废气，经冷凝器分离后去除排空，通过管道至15m排气筒高空排放。

④抛光粉尘：抛光产生的粉尘经自带的水幕除尘器处理后汇入15m高的抛光废气排气筒排放。

⑤喷塑粉尘：经喷塑台自带的滤筒回收处理后，再经滤筒除尘设施处理后，通过15m高的排气筒排放。

⑥其他废气、粉尘：光饰煤油挥发产生的非甲烷总烃以无组织挥发排放。称量、压制成型过程中产生的粉尘经沉降后清扫回用。料机加料、混料、出料均密闭操作，混料过程中几乎无粉尘产生，以无组织形式排放。公司已在各车间安装了排风扇，通风良好。

⑦废水处理：已实施雨污分流，雨水直接进入雨水管网；生活污水经化粪池预处理后，进入厂区废水处理设施与生产废水一起处理，

达纳管标准后排入市政污水管网，由院桥污水处理厂统一处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。公司已取得排污许可证。



⑧一般固废：公司的一般固废，如废品、铁屑、铝屑、废包装等，经收集后，分类卖出。

⑨危废处理：公司的危废主要为废切削液、废乳化液、淬火底泥、废油、废柴油、污泥、含油金属屑、危险废包装物、废铁质。公司两个厂区都有设置危废仓库，危废仓库单独隔离、标识清晰、防渗防漏，符合环保部门规定要求。危废收集后放入危废仓，定期由符合资质的危废处理机构拉出处理。



⑩噪声：公司在购买生产设备时，优先选用低噪声型设备，并在安装时做好隔声减振降噪措施，对于高噪声设备，设置专门的隔音房。车间加强工人的日常操作管理和设备日常维护，及时添加润滑油，保证设备正常运转。在货物搬运过程中，要求规范操作轻拿轻放，避免非正常噪声的产生。

本公司非重点排污单位，报告期间未发生因环境问题受到行政处罚的情况。公司每年安排第三方对环境进行监测，2023年由绿翼环保检测有限公司出具的“废水、废气、噪声”检测报告，显示结果均符合国家环保法律法规的要求。其中，

高洋厂区：废水总排放口废水监测结果为：pH值日均值7.2~7.3（要求6~9），化学需氧量169mg/L（要求 \leq 500mg/L），悬浮物33mg/L

(要求 $\leq 400\text{mg/L}$)，氨氮 3.44mg/L (要求 $\leq 35\text{mg/L}$)，阴离子表面活性剂 1.14mg/L (要求 $\leq 20\text{mg/L}$)、总磷 1.6mg/L (要求 $\leq 8\text{mg/L}$)、石油类 0.71mg/L (要求 $\leq 20\text{mg/L}$)；厂界(四处)无组织废气监测结果为：总悬浮颗粒物 $187\text{--}542\ \mu\text{g}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 1000)，非甲烷总烃 $0.18\text{--}0.42\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 4)，臭气浓度 <10 (要求 ≤ 20)；热处理排放口有组织废气监测结果为：非甲烷总烃排放浓度均值 $1.19\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 120)，排放速率 $0.008\text{--}0.015\text{kg}/\text{h}$ (要求 ≤ 10)；抛丸废气排放口有组织废气监测结果为：颗粒物排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 120)，排放速率 $0.020\text{kg}/\text{h}$ (要求 ≤ 3.5)。

合屿厂区：废水总排放口废水监测结果为：pH值日均值 $7.4\sim 7.5$ (要求 $6\sim 9$)，化学需氧量 $161\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 500\text{mg}/\text{L}$)，悬浮物 $57\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 400\text{mg}/\text{L}$)，氨氮 $25.6\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 35\text{mg}/\text{L}$)，阴离子表面活性剂 $1.95\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 20\text{mg}/\text{L}$)、总氮 $51\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 70\text{mg}/\text{L}$)、石油类 $23.2\text{mg}/\text{L}$ (要求 $\leq 30\text{mg}/\text{L}$)；厂界(四处)无组织废气监测结果为：总悬浮颗粒物 $180\text{--}523\ \mu\text{g}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 1000)，非甲烷总烃 $0.14\text{--}0.35\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 4)，臭气浓度 <10 (要求 ≤ 20)；烧结废气排放口有组织废气监测结果为：非甲烷总烃排放浓度均值 $0.52\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 120)，排放速率 $0.001\text{kg}/\text{h}$ (要求 ≤ 3.5)；热处理排放口有组织废气监测结果为：非甲烷总烃排放浓度均值 $0.81\text{mg}/\text{m}^3$ (要求 ≤ 120)，排放速率 $0.005\text{--}0.007\text{kg}/\text{h}$ (要求 ≤ 10)。

以上结果均在排污许可证限值范围内。

10.2.6.2 高洋厂区现有项目污染防治措施

现有项目原环评污染防治措施和落实情况分析表 10-15。

表 10-15 现有项目原环评污染防治措施和落实情况分析表

内容 类型	原环评污染源名称		现有项目污染源名称	防治措施		是否符合环评及批复要求
				原环评	实际落实情况	
废气	高频淬火废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃	加强车间通风	收集后高空排放	符合
	热处理废气	氨、油雾	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	经收集后汇总进入风冷除油过滤器+等离子废气处理机处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放	经收集后汇总进入风冷除油过滤器+等离子废气处理机处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放	符合
	抛丸粉尘	颗粒物	颗粒物	经旋风水膜除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放	经旋风水膜除尘器处理后通过不低于 15m 高的排气筒排放	符合
	食堂油烟	油烟	油烟	经油烟净化器处理后屋顶排放	经油烟净化器处理后屋顶排放	符合
废水	生产废水和生活污水	COD _{Cr} 、SS、石油类、LAS、氨氮	COD _{Cr} 、SS、石油类、LAS、氨氮	生产废水和生活污水经企业自建废水处理设施预处理达院桥污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网，由院桥污水处理厂进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排放	生产废水和生活污水经企业自建废水处理设施预处理达院桥污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网	符合
噪声	设备噪声	噪声	噪声	定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染	合理布局，将高噪声设备布置在厂区的中间厂房，以减轻噪声对厂界的影响。选购设备时，优先选用低噪声设备；加强设备的日常检修，确保设备的正常运转，减少非正常运转的噪声产生	符合
固废	日常生产	一般工业固废	废边角料、集尘灰	经收集后出售给物资部门回收利用	经收集后出售给物资部门回收利用	符合
		危险固废	废切削油和废乳化液	收集暂存于危废暂存库(建设要求：封闭暂存库，地面完善的防渗、防腐措施；四周设截污沟及截污井；通风要求；严格分区分类贮存；危废计量标识牌；完善的台帐等)，并委托台州德长环保有限公司、玉环县液化处理有限公司等有资质单位安全处置	委托玉环市乳化液处理有限公司和浙江绿保再生资源科技有限公司处置	符合
			淬火底泥	委托台州德长环保有限公司处置	符合	
			废油	委托杭州大地海洋环保有限公司处置	符合	
			废柴油	委托台州德长环保有限公司、玉环县液化处理有限公司等有资质单位安全处置	委托杭州大地海洋环保有限公司处置	符合
	污泥	委托三门朝源新材料有限公司处置	符合			
日常生活	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门及时清运	由环卫部门及时清运	符合	

10.2.6.5 合屿厂区现有项目污染防治措施

现有项目原环评污染防治措施和落实情况分析表 10-29。

表 10-29 现有项目原环评污染防治措施和落实情况分析表

内容 类型	原环评污染源名称		现有项目污染源名称	防治措施		是否符合环评及批复要求
				原环评	实际落实情况	
废气	烧结废气	颗粒物、非甲烷总烃	颗粒物	集气罩收集后经 15m 高排气筒排放	集气罩收集后高空排放	符合
	制氢废气	氨	氨	收集后经 15m 高排气筒排放	收集后高空排放	符合
	光饰废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃	加强车间通风	加强车间通风	符合
	热处理废气	氨、油雾	非甲烷总烃、氨	经收集后汇总进入风冷除油过滤器+等离子废气处理机处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放	经收集后汇总进入风冷除油过滤器+等离子废气处理机处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放	符合

	抛丸粉尘	颗粒物	颗粒物	经旋风水膜除尘器处理后通过不低于15m高的排气筒排放	经旋风水膜除尘器处理后通过不低于15m高的排气筒排放	符合
	抛光粉尘	颗粒物	颗粒物	经布袋除尘器处理后通过不低于15m高的排气筒排放	经布袋除尘器处理后通过不低于15m高的排气筒排放	符合
	煤油清洗废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃	经自带油雾收集器处理后高空排放	以碳氢清洗剂取代煤油，废气经自带油雾收集器处理后高空排放	符合
	燃烧废气和固化废气	烟尘、SO ₂ 、NO _x 和非甲烷总烃	烟尘、SO ₂ 、NO _x 和非甲烷总烃	收集后高空排放	收集后高空排放	符合
	喷塑粉尘	颗粒物	颗粒物	经喷塑机自带滤筒收集处理后通过不低于15m高的排气筒排放	经喷塑机自带滤筒收集处理后通过不低于15m高的排气筒排放	符合
废水	生产废水和生活污水	COD _{Cr} 、SS、石油类、LAS、氨氮	COD _{Cr} 、SS、石油类、LAS、氨氮	生产废水和生活污水近期经企业自建污水处理设施处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T 18920-2002)中的城市绿化杂用水水质标准后，作为厂区及周边山体绿地的绿化浇洒用水，不外排；远期待污水管网敷设接通后，直接排入污水管网，由院桥污水处理厂集中处理排放	目前合约厂区市政污水管网已接通，生产废水和生活污水经企业自建废水处理设施预处理达院桥污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网	符合
噪声	设备噪声	噪声	噪声	定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染	合理布局，将高噪声设备布置在厂区的中间厂房，以减轻噪声对厂界的影响。选购设备时，优先选用低噪声设备；加强设备的日常检修，确保设备的正常运转，减少非正常运转的噪声产生	符合
固废	日常生产	一般工业固废	废压坯、废瓷石、废边角料、集尘灰	经收集后出售给物资部门回收利用	经收集后出售给物资部门回收利用	符合
		危险固废	废切削油和废乳化液	收集暂存于危废暂存库（建设要求：封闭暂存库；地面完善的防渗、防腐措施；四周设截污沟及截污井；通风要求：严格分区分类贮存；危废计量标识牌；完善的台帐等），并委托台州德长环保有限公司、玉环县乳化液处理有限公司等有资质单位安全处置	委托玉环市乳化液处理有限公司和浙江绿保再生资源科技有限公司处置	符合
			淬火底泥		委托台州市德长环保有限公司处置	符合
			废油		委托杭州大地海洋环保有限公司处置	符合
			废柴油			
			废液压油			
	废煤油					
污泥	以碳氢清洗剂取代煤油，实际未产生	符合				
委托三门朝源新材料有限公司处置	符合					
日常生活	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门及时清运	由环卫部门及时清运	符合	

综上，公司按国家规定对废水废气废渣进行处理，在报告期间也不存在重大环保或其他重大环境安全问题，公司的环境可持续发展实施良好。

(5) 公共关系和社会公益事业。

公司持续关注社会公益事业，2023年初公司捐助了高洋村和合屿村的文化活动（唱戏）共计5.88万元，重阳节捐助高洋和浦口老人协会共计6.2万元，赞助院校小学足球队10万元，赞助黄岩区工商联组

织的“丰立智能杯”篮球、羽毛球、乒乓球比赛30万元，并积极响应政府的“助农帮扶”活动，购买农民滞销西瓜12.6万元，帮助农民脱困的同时，也给公司职工带来了实实在在的福利，此外公司还积极组织参与无偿献血等一系列公益活动，为社会的公益事业奉献出自己的一份绵薄力量。

公司的捐赠活动由工会审核批准实施，相关费用清晰透明，纳入财务管理账单。





3. 公司在履行社会责任方面存在的问题及整改计划

综上，公司在履行国家法律法规方面，坚守底线不动摇，未发

生重大环保和安全事故，未被环保、劳动等部门处罚。公司积极参与社会捐助活动，积极支持国家脱贫攻坚以及浙江省打造共同富裕示范区战略，2023年公司在社会责任履行方面整体运作良好。