



四川宏达股份有限公司  
SICHUAN HONGDA CO.,LTD.

# 四川宏达股份有限公司 2024 年度环境报告书

二〇二五年三月

## 董事长致辞

2024 年 3 月 6 日，习近平总书记在看望参加全国政协十四届二次会议的民革、科技界、环境资源界委员并参加联组会时讲话指出，要守牢国土空间开发保护底线，完善生态环境分区管控体系，夯实高质量发展的生态基础。全面准确落实精准治污、科学治污、依法治污方针，推动经济社会发展绿色化、低碳化，加强资源节约集约循环利用，拓展生态产品价值实现路径，积极稳妥推进碳达峰碳中和，为高质量发展注入新动能、塑造新优势。

四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）积极践行习近平生态文明思想，坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的企业环保理念，将生态环境保护融入战略决策与日常运营的每个环节，实施绿色文明战略，开创技术集成创新，构建绿色化工和有色金属产业，实现科技创新、产业升级、资源综合利用和环境保护融合发展。

宏达股份作为负责任有担当的企业，以新动能、新引擎、新发展，聚焦产品质量变革，提升产业链水平，高效利用资源和绿色低碳循环发展，打造“资源节约型、环境友好型”企业，努力实现企业发展和环境保护协同共进。坚持精准治污、科学治污、依法治污，以更高标准打好蓝天、碧水、净土保卫战。宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全，建设人与自然和谐共生的美丽中国。

同时，我们深知环保工作任重道远。在取得进展的同时，我们也清醒地看到，部分环节仍存在减排降碳提升空间、供应链绿色管理需进一步深化等问题。为此，我们将持续加大环保投入，探索更高效的环保解决方案。

我们希望通过 2024 年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排和环境保护事业。

董事长：乔胜俊

2025 年 3 月 27 日

## 目 录

1 企业概况.....	3
2 环境管理状况.....	5
2.1 环境管理机构及措施.....	5
2.1.1 公司环境管理组织机构.....	5
2.1.2 环境体系认证情况.....	5
2.1.3 清洁生产开展情况.....	6
2.1.4 与环保相关的教育及培训情况.....	7
2.2 环境信息公开及交流情况.....	7
2.3 相关法律法规执行情况.....	8
2.3.1 报告期内环境违法情况.....	8
2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式.....	8
2.3.3 环境监测及评价.....	8
2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案.....	13
2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况.....	13
3 环保目标.....	14
3.1 环保目标及完成情况.....	14
3.2 企业的物质流分析.....	14
3.3 环境会计.....	19
4 降低环境负荷的措施及绩效.....	20
4.1 废气排放及削减措施.....	20
4.2 废水排放及削减措施.....	22
4.3 噪声污染状况及控制措施.....	23
4.4 固体废物产生及处理处置情况.....	24
4.5 危险化学品管理.....	28
5 与社会及利益相关者关系.....	28
5.1 与消费者的关系.....	28
5.2 与员工的关系.....	29
5.3 与公众和社会的关系.....	29
6 编制说明.....	29

# 四川宏达股份有限公司

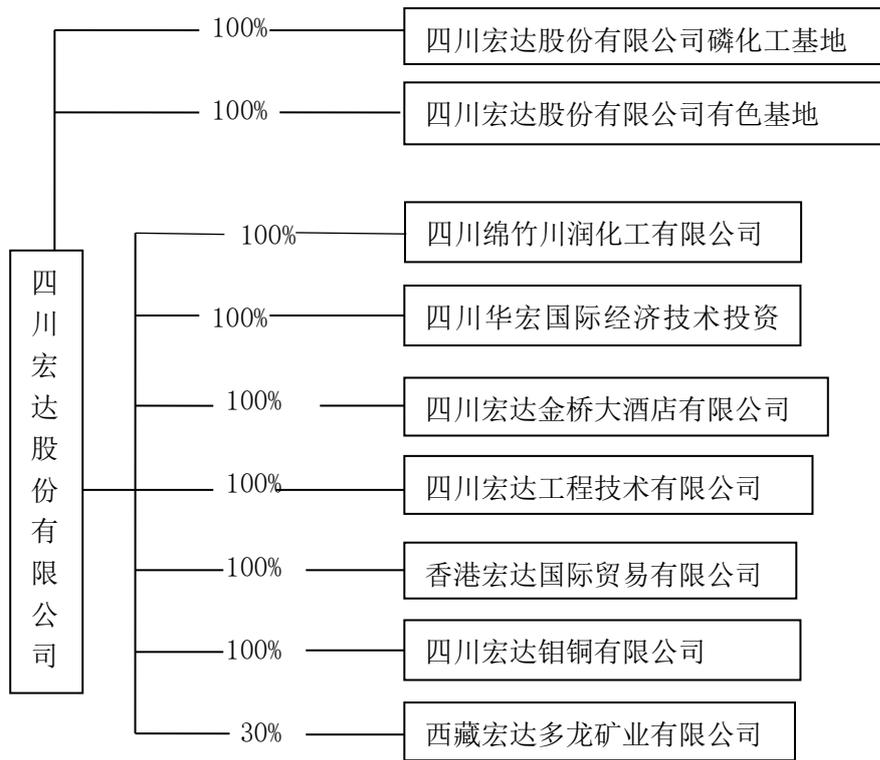
## 2024 年度环境报告书

### 1 企业概况

四川宏达股份有限公司（以下简称“公司”）创建于 1979 年，1994 年改制为股份制企业，2001 年在上海证券交易所成功上市（股票代码：600331）。现已发展成为一家集冶金、化工、酒店行业于一体的上市公司。截止目前，在职员工近 2600 人，其中各类专业技术人员 200 余人。是德阳市第一批院士专家工作站和四川省企业技术中心建设单位，长期与国内大专院校联合开展产学研项目，建设工业化试验基地。

公司现有核心业务磷化工、有色电解锌、天然气化工，依托集团及股份矿产资源，结合现有产业基础，聚焦铜资源开发及深加工、铅锌冶炼及稀贵金属提取、绿色磷化工产业链发展，打造成为集团公司矿产板块的主要资本运营主体。秉承“矿化一体、矿冶一体、冶化结合、产业耦合”的指导思想，建设全国一流的磷化工和有色金属采选冶一体化综合性企业。

公司注册地四川省什邡市师古镇，公司下设磷化工基地、有色基地，并控股四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达金桥大酒店有限公司、四川宏达工程技术有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司等子公司，参股西藏宏达多龙矿业有限公司。公司参控股公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 10 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、磷酸一铵 42 万吨/年、复合肥料 30 万吨/年、建筑石膏粉 35 万吨/年、氨 20 万吨/年、氨溶液 5 万吨/年。公司有国家专利 60 余项，通过并保持了 ISO9001 质量体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。主导产品“云顶”牌磷酸一铵、复混（合）肥料和“慈山”牌电解锌锭曾连续多届荣获“四川省名牌产品”称号。复混（合）肥料、磷酸一铵、磷酸二铵和大量元素水溶肥料通过并保持“环保生态产品认证”。

凭借科学精细的企业管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，公司近年先后荣获“全国重合同守信用企业”、“四川省最佳诚信企业”、“四川省质量信誉 AAA 级企业”、“四川百名诚信纳税人”、“四川省污染治理全面达标企业”等多项荣誉。各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

报告期内，公司发生如下重大变化：

2024 年 9 月 6 日，公司董事会发布了《关于四川宏达实业有限公司所持公司部分股份完成过户暨公司控股股东、实际控制人发生变更的公告》。本次股权过户导致

四川宏达股份有限公司（简称“公司”或“宏达股份”）控股股东、实际控制人发生变更，公司控股股东由宏达实业变更为蜀道集团，实际控人由刘沧龙先生变更为四川省政府国有资产监督管理委员会（简称“四川省国资委”）。

2024 年 10 月 22 日，公司董事会发布了《关于完成法定代表人变更登记并换领营业执照的公告》。公司完成了法定代表人变更的工商登记手续，并于 2024 年 10 月 18 日取得了德阳市市场监督管理局换发的新营业执照。除公司法定代表人变更外，公司营业执照的其他登记事项未发生变化。

## 2 环境管理状况

### 2.1 环境管理机构及措施

#### 2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了生态环境保护委员会，主任由董事长和总经理担任，实行“党政同责、一岗双责”，落实环保目标责任制，切实做到“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。形成了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司（分公司）环保管理。各分（子）公司以董事长/总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作。配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专兼职环保管理和监测人员 89 人，形成一支高素质的环保管理团队。

公司及各成员企业根据法律法规和技术规范要求，结合各企业实际，建立了《环境保护职责规定》《环境保护考核奖惩制度》《环境保护设施运行管理制度》《在线监测系统管理制度》《危险废物管理制度》等环保管理制度，并制定了严于国家和地方标准的“企业环境污染物内控排放标准”，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

#### 2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系。

四川宏达股份有限公司 2010 年 6 月首次通过了 ISO14001 环境管理体系认证,2022 年 5 月通过再认证审核,取得了《环境管理体系认证证书》。四川绵竹川润化工有限公司 2024 年 3 月通过了 ISO14001 环境管理体系认证,取得了《环境管理体系认证证书》。

为了确保体系运行的有效性,公司每年开展体系内部审核和认证机构监督性审核,对发现的问题迅速整改,不留隐患,使公司的环境管理水平不断提高。

ISO14001 环境管理体系认证证书如下:



四川宏达股份有限公司



四川绵竹川润化工有限公司

### 2.1.3 清洁生产开展情况

根据《关于公布 2020 年度强制性清洁生产审核重点企业名单的通知》(川环办函(2020)103 号),公司本部有色基地、磷化工基地被纳入 2020 年度实施强制性清洁生产审核重点企业名单,公司委托技术服务单位编制了清洁生产审核报告,公司《清洁生产审核报告》于 2021 年 12 月 7 日通过四川省生态环境科学研究院组织的技术审查,根据四川省生态环境厅办公室 2022 年 1 月 25 日发布的《关于 2021 年度强制性及自愿性清洁生产审核评估与验收结果的通报》(川环办函[2022]24 号),我公司在四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名单中。公司《清洁生产审核验收报告》于 2023 年 10 月 12 日通过四川省生态环境科学研究院组织的评审验收。公司将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来,持续降低能源消耗和污染物排放量。

#### 2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后有 327 人次参加企业环境信用评价、环境统计、危险废物管理、环境应急管理、重污染天气工作、污染源自动监控设施运维管理和“三磷”治理，以及公司内部组织的生态环境保护等培训，及时了解、掌握国家新的环境保护政策、法律法规和技术规范，提升了企业环境保护综合管理能力。

公司及时收集国家最新的环保标准规范，通过线上与线下相结合的培训方式，组织全体管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，提高了相关岗位人员的专业技能和管理水平。

#### 2.2 环境信息公开及交流情况

公司每年定期在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上发布《年度环境报告书》和《环境信息情况报告》，如实披露环境信息。

公司采取调查走访、信息公示公告，与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照生态环境部要求，分别在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”定期发布污染源自行监测数据及相关信息。

公司在企业官网上定期发布突发环境事件应急预案、温室气体排放信息披露书等重要环境信息。

2024 年 12 月，四川省生态环境厅公布了四川省 2023 年度省级企业环境信用评价结果。四川宏达股份有限公司（磷化工基地）和四川宏达股份有限公司（有色基地）均获评 2023 年度“环保诚信企业”，四川绵竹川润化工有限公司获评 2023 年度“环保良好企业”。通过“企业环境信用评价系统（省厅公示端）”（网址：<http://103.203.219.138:18081/>）查询评价结果如下：

四川宏达股份有限公司（师古基地）

环保诚信企业

发布：2023年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510\*\*\*\*\*163Y | 法定代表人：黄\*\* | 所属行业： | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

四川宏达股份有限公司（洛水基地）

环保诚信企业

发布：2023年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510600205363163Y-1 | 法定代表人：乔\*\* | 所属行业：化工 | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

四川绵竹川润化工有限公司

环保良好企业

发布：2023年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510\*\*\*\*\*258R | 法定代表人：鲜\*\* | 所属行业：化工 | 生产地：德阳市绵竹市 | 注册地：德阳市绵竹市

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

## 2.3 相关法律法规执行情况

### 2.3.1 报告期内环境违法情况

报告期内，公司未发生环境污染事故和环境违法事件。

### 2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见；以严肃认真的态度对待信访，对信访内容进行仔细核实，做好答复工作；主动沟通，公开环境信息，及时、有效化解和处置相关环境投诉和争议。

### 2.3.3 环境监测及评价

#### （一）企业污染物排放信息及自行监测情况

报告期内，四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）、四川绵竹川润化工有限公司是德阳市 2024 年环境监管重点单位。

企业名称	行业类别	排污类别
四川宏达股份有限公司（磷化工基地）	2622 磷肥制造	地下水污染防治重点排污单位、大气环境重点排污单位、

		土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位
四川宏达股份有限公司（有色基地）	3212 铅锌冶炼	大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位
四川绵竹川润化工有限公司	2621 氮肥制造	水环境重点排污单位、大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内各项环保设施运行稳定。公司各成员企业按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》《排污单位自行监测技术指南总则》等对排污口进行了规范化建设，安装了污染源在线监测系统，根据国家或地方污染物排放标准、环评报告及批复和环境监测技术规范制定自行监测方案，明确了监测点位、监测因子、监测频次和污染物排放标准等。公司各成员企业按照自行监测方案开展自行监测，并定期在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”进行填报和发布。

报告期内，公司未出现超污染物排放标准和总许可量排放情况。

企业名称	四川宏达股份有限公司 (磷化工和有色基地)		四川绵竹川润化工有限公司	
主要污染物及特征污染物的名称	废气	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	废气	NO <sub>x</sub>
	废水	污水处理站处理后循环利用，不外排。	废水	氨氮、COD <sub>Cr</sub> 、TN、TP
排放方式	连续排放		连续排放	
排放口数量	废气	21个	废气	2个
	废水	0个	废水	1个

排放口分布情况	废气	磷酸萃取尾气 (4个)	废气	直转方箱炉排气筒 (1个)、
		硫酸尾气 (4个)		开工锅炉排气筒 (1个)
排放口分布情况	废气	磷铵烘干尾气 (6个)	废水	厂区西南侧污水站排放口 (1个)
		复合肥尾气 (2个)		
排放口分布情况	废气	建筑石膏粉尾气 (2个)	废水	厂区西南侧污水站排放口 (1个)
		氧化锌工段尾气 (1个)		
排放口分布情况	废气	锌合金工段尾气 (1个)	废水	厂区西南侧污水站排放口 (1个)
		锌锭尾气 (1个)		
排放浓度限值	磷化工基地废气:		废水:	氨氮: 15mg/L
	SO <sub>2</sub> : 200mg/m <sup>3</sup> (硫酸装置) SO <sub>2</sub> : 550mg/m <sup>3</sup> (磷铵装置)			
排放浓度限值	SO <sub>2</sub> : 850mg/m <sup>3</sup> (氨酸法复肥、建筑石膏粉装置)		COD <sub>Cr</sub> : 50mg/L	废气:
	NO <sub>x</sub> : 240mg/m <sup>3</sup>			
排放浓度限值	颗粒物: 120mg/m <sup>3</sup>		NO <sub>x</sub> : 1400mg/m <sup>3</sup>	烟(粉)尘: 200mg/m <sup>3</sup>
	氟化物: 9.0mg/m <sup>3</sup>			
排放浓度限值	有色基地废气:		NO <sub>x</sub> : 150mg/m <sup>3</sup>	颗粒物: 20mg/m <sup>3</sup>
	SO <sub>2</sub> : 100mg/m <sup>3</sup>			
排放浓度限值	NO <sub>x</sub> : 100mg/m <sup>3</sup>		颗粒物: 20mg/m <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub> : 50mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物: 10mg/m <sup>3</sup>			
排放浓度限值	铅及其化合物: 2mg/m <sup>3</sup>		颗粒物: 20mg/m <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub> : 50mg/m <sup>3</sup>
	汞及其化合物: 0.05mg/m <sup>3</sup>			
是否超标排放	否		否	
实际排放总量	磷化工基地废气:		废气:	
实际排放总量	SO <sub>2</sub> : 36.9吨		NO <sub>x</sub> : 21.6777吨	
实际排放总量	NO <sub>x</sub> : 25.26吨		烟(粉)尘: 0.901吨	
实际排放总量	氟化物: 4.0669吨		废水:	
实际排放总量	颗粒物: 50.6282吨		氨氮: 0.02522吨	

	有色基地： SO <sub>2</sub> : 29.0669吨 NO <sub>x</sub> : 35.6293吨 颗粒物:0.5449吨 铅及其化合物:0.017628吨 汞及其化合物:0.005015吨	COD <sub>Cr</sub> : 3.05981吨 总磷（以P计）：0.02536吨 总氮（以N计）：1.04217吨
是否超总量排放	否	否
执行的污染物排放标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、 《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB9078-1996、《硫酸工业污染物排放标准》 GB26132-2010、《铅、锌工业污染物排放标准》 GB25466-2010及修改单、《四川省岷江、沱江 流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016、《四 川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排 放限值的公告》（2020年 第2号）	《恶臭污染物排放标准》 GB14554-93、《大气污染物综合排放 标准》GB16297-1996、《合成氨工业 水污染物排放标准》GB13458-2013、 《四川省岷江、沱江流域水污染物排 放标准》DB51/2311-2016、《四川省 生态环境厅关于执行大气污染物特别 排放限值的公告》（2020年 第2号）
排放总许可量	磷化工基地废气： SO <sub>2</sub> ：173.7吨/年 NO <sub>x</sub> ：299.3吨/年 颗粒物：271.24吨/年 氟化物：40.008吨/年 有色基地废气： SO <sub>2</sub> :100吨/年 NO <sub>x</sub> :100吨/年 颗粒物:10吨/年 铅及其化合物:0.6926吨/年 汞及其化合物:0.05吨/年	废气： NO <sub>x</sub> :48.39吨/年 烟（粉）尘：6.45吨/年 废水： 氨氮:2.41吨/年 COD <sub>Cr</sub> :46.72吨/年 总磷（以P计）:1吨/年 总氮（以N计）:35吨/年
污染防治设施建设	每套装置均有配套的尾气处理系统,设有污水处理站,与主体设施同步运行。	每套装置均有配套的尾气处理系统,设有污水处理站,与主体设施同步运

和运行情 况		行。
-----------	--	----

## (二) 监督性监测和委托性监测情况

重点排污企业接受当地生态环境部门监督性监测或委托第三方检测机构对主要污染物进行监测。

## (1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	污水处理站回用水池	封闭循环，不外排
2	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	废水总排口	达标排放

## (2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单、《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020年 第2号）	废气排气筒	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《恶臭污染物排放标准》	废气排气筒	达标

		GB14554-93、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020年 第2号）		
--	--	--	--	--

### (3) 厂界噪声监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司(磷化工和有色基地)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标

#### 2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案

按照生态环境部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）要求，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险进行了环境风险评估和应急资源调查，编制了《突发环境事件应急预案》并报当地生态环境部门备案。四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）突发环境事件风险等级为重大环境风险，四川绵竹川润化工有限公司突发环境事件风险等级为较大环境风险。2022年，四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）修订了《突发环境事件应急预案》，2023年四川绵竹川润化工有限公司修订了《突发环境事件应急预案》。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，公司成员企业有危险化学品重大危险源（一级）两处（即：宏达股份磷化工基地液氨站和绵竹川润化工有限公司液氨站），分别编制了重大危险源突发环境事件处置方案。公司各成员企业成立了应急指挥机构，并配备了应急资源，定期开展应急演练，落实预防预警及应急措施，有效降低环境风险。2024年开展了磷石膏堆场事故应急演练、液氨泄漏应急演练、硫酸泄漏事故应急演练、硫磺火灾事故应急演练、废矿物油应急演练、废钒触媒应急演练、锌铅渣泄漏应急演练等，进行了实战和桌面推演共31次。

#### 2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

### 3 环保目标

#### 3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等污染物排放合格率 100%；固体废物合规处置率 100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达 100%；全年无环境污染事故发生。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

#### 3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	有色基地	锌精矿	100282t	锌锭	13766t	SO <sub>2</sub>	581.338t	552.2711t	29.0669t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		新鲜水	115万立方米	锌合金	43427t	颗粒物	54.49t	53.945t	0.5449t	/	/
						工业废水	394151t	394151t	0	/	/
		用电量	24369万 kWh	/	/	锌铅渣	6732t (2023年结存681.792t)	7405.51t (2024年结存8.282t)	0	/	/
						锌铜渣	1399.4t (2023年结存165.65t)	1544.17t (2024年结存20.933t)	0	/	/
		/	/	/	/	废钒触媒	16.358t (2023年结存2.15t)	18.5t (2024年结存0.008t)	0	/	/
		/	/	/	/	废机油	0.095t (2023年结存0t)	0t (2024年结存0.095t)	0	/	/
/	/	/	/	废铅蓄电池	0.4382t (2023年结存0t)	0t (2024年结存0.4382t)	0	/	/		

		/	/	/	/	含汞酸泥	98.2329t (2023年结存0.1t)	96.6959t (2024年结存1.637t)	0	/	/
		/	/	/	/	钴渣	206.1648t (2023年结存53.03t)	249.9408t (2024年结存9.254t)	0	/	/

2	磷化工基地	磷矿石	656655.04t	粉状磷铵	211123.68t	SO <sub>2</sub>	184.5t	147.6t	36.9t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		硫磺	123861.5t	粒状磷铵	23818.1t	NO <sub>x</sub>	126.3t	101.04t	25.26t	/	/
		液氨	47293.34t	精制磷铵	110569.08t	工业废水	3109351.5t	3109351.5t	0	/	/
		新鲜水	615783t	复混肥料 (团粒型)	79893.2t	燃煤炉渣	340.31t	340.31t	0	/	/
		用电量	9552.08 万 kWh	复混肥料 (熔体型)	119246.5t	粉煤灰	56.76t	56.76t	0	/	/
		燃煤	12319.97t	石膏粉	143588.15t	废钒触媒	3.45t (2023 年末暂存 6.97t)	10.42t (2024 年末暂存 0t)	0	/	/
		/	/	硫酸	387686t	废矿物油	6.64t (2023 年末 暂存 1.2t)	7.84t (2024 年末暂存 0t)	0	/	/
		/	/	/	/	磷石膏	855431t	866338t (消化存量石 膏 10907t)	0	/	/

3	川润 化工	天然气	11241.3243 万 m <sup>3</sup>	氨（含氨 溶液折 氨）	142196.483 t	工业废水	151170.29t	151170.29t	151170. 29t	/	/
		新鲜水	981984 t	/	/	废矿物油	9.25t	9.25t	0	/	/
		用电量	11540.5858 万 kWh	/	/	浮油	55.21t	55.21t	0	/	/
		/	/	/	/	含油污泥	33.5668t（上年结 存 2.1974t）	31.21t（暂存 4.5542t）	0	/	/
		/	/	/	/	实验室废液	0.3902t（上年结存 0.1398t）	0.48t（暂存 0.05t）	0	/	/
		/	/	/	/	废铜触媒	53.963t	53.963t	0	/	/

### 3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业投入大量资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资(万元)	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	宏达股份磷化工基地	10万吨氨酸复合肥装置煤改气项目	36.71	2024.4	将氨酸法复合肥燃煤热风炉替换为一台天然气燃烧炉，同时增设相关辅助设施，使生产线烘干燃料由燃煤变更为天然气。该项目是响应国家2021-2025年逐步实施完成“煤改气”的政策要求，实现了环保减排目标，大大降低了废气颗粒物、二氧化硫和氮氧化物等污染物排放量，降低了对周边环境空气质量的影响。
2	宏达股份有色基地	土壤与地下水污染防治项目	354	2024.3	浸出、电解等地面防渗处理、电锌阳极泥上料堆场地面防腐、磁选银铁粉库房增设雨棚、部分电缆沟整治等，降低土壤与地下水污染风险。项目实施后，掌握了基地地块内关注污染物的污染程度及空间分布等信息，污染区域做好范围控制，防治已污染的区域发生污染扩散的情况，并降低对周边环境影响的风险。
		环保提档升级项目	1300	2024.12	初期雨水收集池扩容项目、重点区域防渗补漏项目、重点区域管道上桥架项目，进一步消除无组织排放、地下水污染环境风险。项目实施后，对基地区域雨污分流、污污分流、清污分流有较好的管控，对三防治理效果提高，有组织管控效果明显，无组织排放降低。

3	川润化工	建立烟气在线监测系统	47	2024.10	<p>建立烟气在线监测系统。</p> <p>烟尘浓度连续监测仪抽取式 型号LFS800 1套</p> <p>温、压、流、湿四合一监测仪 型号APT2000-EX 1套</p> <p>气体分析仪 型号AGA1000-UV 1套</p> <p>气体分析仪 型号AGA1000-ND 1套</p> <p>正压防爆机柜 型号PEC2020 1套</p> <p>防爆平台配电箱 型号IEB1000 1套</p> <p>环保数采仪 型号K37A 1台</p> <p>完成后，具备监测数据在线传输、日常维护等功能，满足当前环境监测工作要求。</p>
---	------	------------	----	---------	---

## 4 降低环境负荷的措施及绩效

### 4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色基地	100+40kt/a 硫酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾、铅及其化合物、汞及其化合物	两转两吸、碱液洗涤+电除雾	废气达标排放

		100kt/a 锌锭生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		25kt/a 氧化锌生产线	SO <sub>2</sub> 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	耐高温覆膜滤袋除尘+ZnO 浆液脱硫+多级洗涤除沫+电除雾	废气达标排放
		100kt/a 锌合金生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
2	磷化工基地	130+70kt/a 磷酸萃取系统	氟化物	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		100+200kt/a 复合肥生产线	颗粒物	重力除尘、布袋除尘、二级水洗	废气达标排放
		150kt/a 粉状磷酸一铵生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	布袋除尘、喷淋洗涤、重力除尘	废气达标排放
		100kt/a (50kt/a+50kt/a) 精制磷酸一铵生产线	颗粒物、NO <sub>x</sub>	布袋除尘	废气达标排放
		120+300kt/a 硫磺制酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾	氨法脱硫+电除雾	废气达标排放
		70kt/a 全水溶磷酸一铵生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		200kt/a 建筑石膏粉生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟(粉)尘	脱硝系统(SNCR)、碱法脱硫、布袋除尘、湿法除尘	废气达标排放
3	川润化工	200kt/a 天然气-蒸汽直接催化转化生产合成氨	NO <sub>x</sub>	方箱炉采用低 NO <sub>x</sub> 燃烧烧嘴;含氨废气、弛放气等经水洗塔洗涤回收氨,尾气作方箱炉燃料	废气达标排放

	WNS6-1.6-QT 全自动燃气开工锅炉低氮燃烧技术	NO <sub>x</sub>	采用超低氮排放燃烧器+烟气再循环(FGR)技术改造	满足安全性、超低氮排放和能效指标要求
	液氨分装设施氨回收	NH <sub>3</sub>	弛放气吹扫充装鹤管余氨+压力罐回收充装液相鹤管残余液氨制稀氨水	减少无组织排放

#### 4.2 废水排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色基地	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	循环使用	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、Hg、As	中和+电化学+膜处理	返回生产系统回用
		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	生化处理	循环使用
2	磷化工基	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线过滤滤布清洗废水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150kt/a 粉状磷酸铵生产线	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水或清洗滤	回用于球磨制浆加水或清洗滤布

	地	冷却水		布	
		50kt/a+50kt/a 精制磷铵生 产线结晶冷却水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	循环使用	循环使用
		污水处理总站	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）、 COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂
		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	二级生化处理	循环使用
3	川润 化工	含油含氨废水处理装置	石油类、NH <sub>3</sub> -N	综合污水一体化处理	处理达标后排放
		地理式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	二级生化处理	处理达标后排放

### 4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	控制措施	运行绩效
1	有色 基地	硫酸生产线风机	消声、隔声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	磷化工基地	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	基座减振，内衬橡胶护板	达标

		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
		鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标
3	川润化工	压缩机空气进口隔音室 冰机厂房隔音	密闭隔音	达标

#### 4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，按“3R”原则，在整个工业生产流程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经济增长下的污染物减量化。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量	贮存（暂存） 情况	综合利用		安全处置		处理率
						综合利用量	处理方式 及去向	安全处置量	处理方式及去 向	
1	有色 基地	危险 废物	锌 铅 渣	6732t (2023年 结存 681.792t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	7405.51t (剩余 8.282t安 全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			锌 铜 渣	1399.4t (2023年 结存 165.65t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	1544.17t (剩余 20.933t安 全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%

			废钒触媒	16.358t (2023年 结存 2.15t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	18.5t(剩 余0.008t 安全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			废机油	0.095t (2023年 结存0t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t(剩 余0.095t安 全储存)	安全 存储	100%
			废铅蓄 电池	0.4382t (2023年 结存0t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t(剩 余0.4382t安 全储存)	安全存储	100%
			含汞酸 泥	98.2329t (2023年 结存0.1t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	96.6959t (剩 余 1.637t安全 储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			钴渣	206.1648t (2023年 结存 53.03t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	249.9408t (剩 余 9.254t安全 储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			含汞废 物	0t(2023 年结存 0.209t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0.209t (剩 余0t)	按危废转移 联单进行转 移	100%
2	磷化 工基	一般工 业固体 废物	磷石 膏	855431t	按《一般工业固体废物储存和 填埋污染控制标准》进行堆存 和管理。	866338t	生产建材 制品原料	/	/	101.27%

	地		燃煤炉渣	340.31t	设置有临时堆场，地面硬化处理，及时清运。	/	/	340.31t	外售	100%
			粉煤灰	56.76t	设置有暂储罐，及时清运。	/	/	56.76t	外售	100%
		危险废物	废钒触媒	3.45t (2023 年末暂存 6.97t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	10.42t (2024 年末暂存 0t)	按危废转移联单进行转移，安全储存	100%
			废矿物油	6.64t (2023 年末暂存 1.2t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	7.84t(2024 年末暂存 0t)	按危废转移联单进行转移，安全储存	100%
3	川润化工	危险废物	废矿物油	9.25t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	9.25t	按危废转移联单进行转移	100%
			浮油	55.21t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	55.21t	按危废转移联单进行转移	100%
			含油污泥	33.5668t (上年结存 2.1974t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	31.21t	按危废转移联单进行转移/ 安全暂存	87%

			实验室废液	0.3902t(上年结存0.1398t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	0.48t	按危废转移联单进行转移/安全暂存	91%
			废铜触媒	53.963t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	53.963t	按危废转移联单进行转移	100%

#### 4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证和经营许可证；有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地、有色基地）
液氨	外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证；有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）、川润化工
硫磺	外购	生产自用	储存区按乙类火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）
磷酸	自产	生产自用	有危险化学品安全生产许可证；规范的磷酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）

## 5 与社会及利益相关者关系

### 5.1 与消费者的关系

公司对锌锭、锌合金、复合肥、磷酸一铵等出厂产品按照国家要求提供了产品使用说明书；对硫酸、磷酸、液氨等危险化学品提供了安全技术说明书和安全标签。对农用产品提供农业技术培训、测土配方、田间试验、24 小时全国统一

服务热线等服务；对工业用产品按照客户需求订单式生产并提供相应的技术支持；开展客户满意度调查，及时反馈、沟通，为消费者提供高品质的服务。

## 5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业健康档案。

报告期内，公司无一例职业病发生。

## 5.3 与公众和社会的关系

(1) 通过环境问卷调查、环境信息公示等形式与社区及公众进行沟通，掌握群众关心的环境问题，并尽一切可能加以解决。

(2) 积极参与所在地区环境保护的相关活动。

(3) 与社区、公众开展环境交流活动，公布公司环境方针、污染治理措施、节能减排知识等环保信息，将自身环境表现公布于众，同时接受社会监督。

(4) 邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

# 6 编制说明

## 6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司本部和旗下 6 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司 关系	所在 省市	所属行业	注册资本 (万元)	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川 什邡	有色金属 冶炼、化学 原料及化 学制品制	RMB203,200 .00	许可项目：肥料生产；危险化学品生产；食品添加剂生产；饲料添加剂生产；危险废物经营；道路危险货物运

			造业		<p>输；道路货物运输（不含危险货物）；包装装潢印刷品印刷。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：常用有色金属冶炼；有色金属压延加工；有色金属合金销售；肥料销售；稀有稀土金属冶炼；食品添加剂销售；塑料制品制造；石灰和石膏制造；化工产品销售（不含许可类化工产品）；饲料添加剂销售；塑料制品销售；建筑材料销售；非金属矿及制品销售；金属矿石销售；煤炭及制品销售；货物进出口；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）</p>
四川华宏国际经济技术投资有限公司	全资子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	<p>项目投资（不含金融及证券业务）；生产、销售化工原材料及产品；生产销售电解锌；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等</p>

香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD30	从事进出口贸易和投资
四川宏达钼铜有限公司	全资子公司	四川什邡	有色金属冶炼	RMB10,000.00	钼、铜、铅、锌生产、加工、销售及经营本企业产品进出口业务
四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	宾馆、饭馆、茶座、音乐厅；歌舞娱乐场所；中餐类制售，含凉菜；西餐类制售（不含生食海产品、含冷热饮品制售、含裱花蛋糕）；卷烟零售、雪茄烟零售；零售：预包装食品（以上经营范围均凭有效许可证开展经营活动）；会议及展览服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB52343.5	生产、销售：氨：20万吨/年，氨溶液【10%：含氨≤35%】：5000吨/年，化肥、磷酸盐系列产品；化工机械制造、销售；销售：化工产品（危险化学品除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务	RMB100.00	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工程晒图

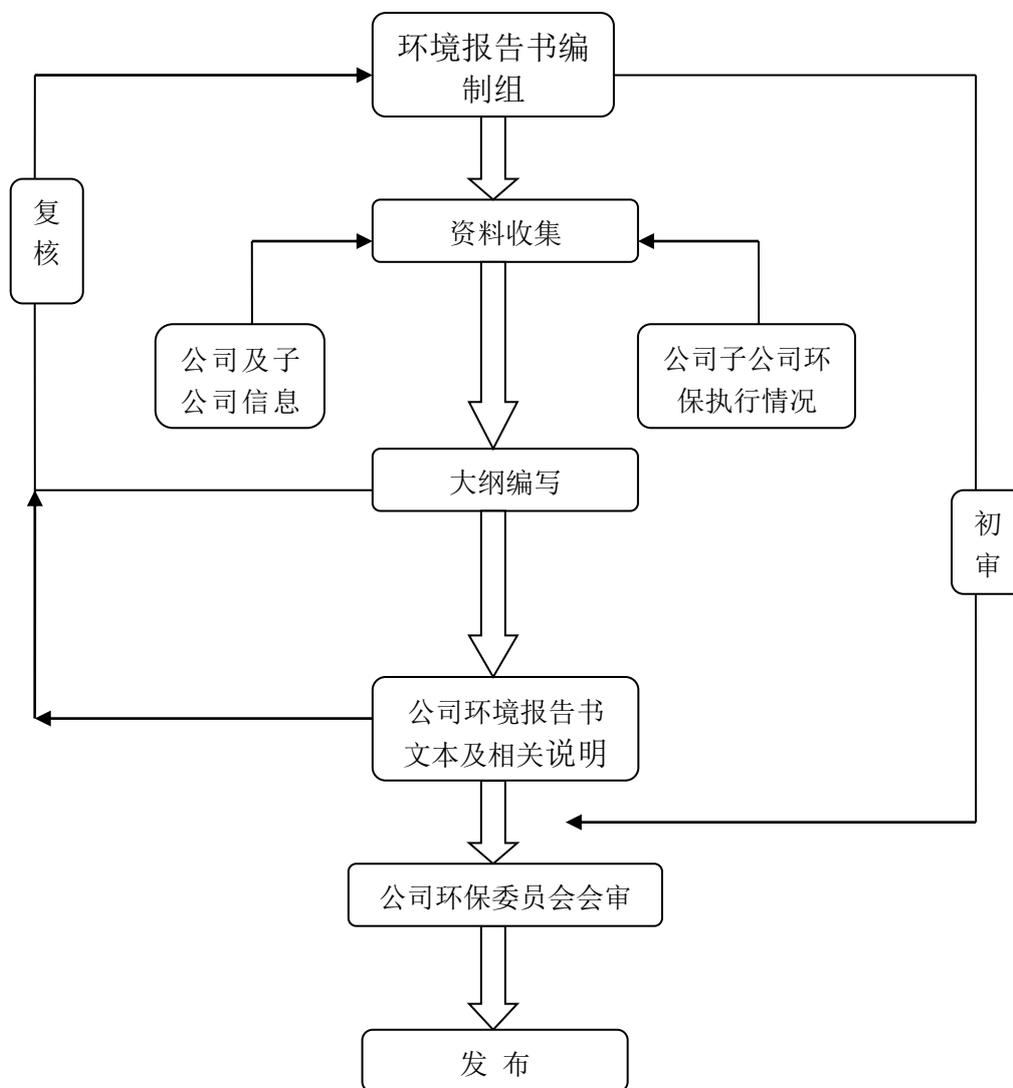
## 6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

- 1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制。
- 2、本报告书的报告期间为：2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日。
- 3、本次报告发布日期：2025 年 3 月 29 日。
- 4、本报告书将在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上向社会公众发布。

本公司承诺以上提供的资料真实、有效、无重大遗漏。

### 6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《企业事业单位环境信息公开办法》以及《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》及《企业环境报告书编制导则》（HJ 617-2011）编制，编制流程及审核运转流程为：



#### 6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86141081

传真：028-86140372

电子邮箱：dshbgs@sichuanhongda.com 网址：www.sichuanhongda.com

#### 6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川省成都市高新区交子大道 499 号中海国际中心 H 座 14 楼

邮编：610095