

柳州钢铁股份有限公司 关于 2025 年度项目实施计划的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

- 投资金额：预计2025年投入资金41.41亿元。
- 风险提示：此投资计划为公司对2025年度投资的计划安排，在具体实施中，根据公司发展战略，可能存在实施计划调整的风险，敬请投资者注意投资风险。

一、项目计划情况

2025 年项目计划的重点是围绕“高端化、智能化、绿色化”转型，主要有柳钢股份以及子公司广西钢铁集团有限公司（以下简称“广西钢铁”）的产品结构调整、超低排放及提质降本改造。全年预计投入资金 41.41 亿元。其中：

（一）新项目

今年预计投入资金 4.50 亿元；主要项目详见附件 1“2025 年主要项目实施计划表（新项目）”。

（二）续建项目

今年预计投入资金 35.44 亿元；主要项目详见附件 2“2025 年主要项目实施计划表（续建项目）”。

（三）储备项目

另有储备类项目预计投入资金 1.47 亿元。

特此公告。

柳州钢铁股份有限公司董事会

2025 年 4 月 29 日

附件 1

2025 年主要项目实施计划表（新项目）

序号	项目名称	计划投资金额 (万元)	2025 年预计投入 (万元)	主要建设内容及说明
1	2025 年焦化厂循环水系统节能降碳改造工程	1, 450. 00	800. 00	将焦化厂一、二、五及脱硫系统 32 台水泵更换为高效节能水泵，部分电机利旧使用，部分根据需要进行更新或安装永磁调速装置达到承诺的节电效益。
2	炼铁总厂 3#360 m²烧结脱硫系统烟气换热器（GGH）更新改造	1, 100. 00	1, 000. 00	将炼铁总厂 3#360 m²烧结脱硫烟气换热器（GGH）ND 钢材质部分换热管模块更换为双相不锈钢 2205 材质换热管模块；部分换热器外壳、连接烟道及顶部水冲洗等配套设备设施的拆除及恢复等。
3	转炉厂二区一罐制及脱硫站升级改造	9, 430. 00	4, 400. 00	1、新建双工位 KR 脱硫站及附属设备，改造原铁水倒罐站厂房。2、在原倒罐坑及原喷吹镁脱硫新建两条铁水一罐制铁路，改造与一罐制铁路相干涉的设备设施，重新设计并新增 120t 铁水罐及铁水运输车。3、拆除原二区喷吹镁脱硫站及附属设备。4、拆除原铁水倒罐站及附属设备。
4	转炉厂 6#板坯连铸机能力提升改造	3, 670. 00	1, 900. 00	6#板坯连铸机新增动态轻压下功能；更换连铸机矫直段和水平段目前使用的油缸；液压管路重新设计和液压阀进行迭代升级，使 6#板坯铸机能够满足高强度品种钢的生产条件；通过设计新的配水控制系统，适配不同钢种、不同状态下的冷却需求，提升生产效能，降低铸坯缺陷率；更新毛刺机总成，解决去毛刺不佳问题；增加二次火焰切割。
5	转炉厂 4#板坯连铸机能力提升改造	2, 589. 56	1, 200. 00	在线液压调宽背板结晶器更新 5 套；去毛刺机总成更新 1 套；升级扇形段动态配水系统，对配套设备进行升级改造；更新电磁搅拌系统电缆辊 1 套；升级动态轻压下系统；结晶器振动液压系统升级改造。
6	一轧厂 2800mm 中厚板高品质技术升级改造	48, 767. 56	5, 000. 00	新增原料库房，延长主轧跨，新增步进式加热炉、新建高压水泵站。新增电磁剥板机、三位一体标识机。新建定尺剪、迁移圆盘剪、新增轮廓仪、三维测量、三位一体标识机、上下表检等检测设备、新建集控操作台，物料跟踪系统提升。

7	柳钢销售管理系统迭代项目	2,000.00	1,600.00	选取先进可靠的信息化系统开发框架，以统一销售平台、产销深度融合、业财一体化、精准算账经营和科学市场决策等目标完成销售系统的迭代。
8	广西钢铁焦化厂煤气净化系统煤气输送及剩余氨水处理稳定保产改造项目	1,978.81	1,583.05	在一、二系初冷器前预留地各新增一个洗涤塔，利用剩余氨水对煤气进行洗涤；在一、二系冷凝槽区预留地各新增一个剩余氨水槽，剩余氨水由原剩余氨水槽接入新槽。
9	广西钢铁 3800mm 宽厚板生产线在线探伤项目	1,310.00	976.32	本方案通过超声波检测技术，对板材进行高精度缺陷检测和统计。该检测不仅能得到高质量的产品，也能通过缺陷统计分析，从而达到优化产品生产流程，提高产品综合性能，提高产品质量的目的。 中部检测：中部板面采用常规 UT 纵波双晶直探头检测，采用水膜接触耦合方式。探头中部板面阵列，呈品字形排布。探伤检测时探头分割面垂直于扫描方向，用于检测钢板全厚度范围内的分层/气孔/折叠等材料性的缺陷。 板边检测：钢板左边部和钢板头/尾 100mm 范围(内含 100mm)，全部采用 PA 相控阵超声技术检测，利用相控阵聚焦和声束偏转等技术优势进行检测。相控阵边部纵波用于检测钢板全厚度范围内的分层/气孔/折叠等材料性的缺陷。相控阵边部横波用于检测平行于板边纵向缺陷和垂直于板边的横向裂纹缺陷。探头声发射方向平行于板边和垂直于板边两个方向。
10	广西钢铁热轧总厂工业线材产品质量升级改造项目	1,764.00	1,234.80	计划在现有设备及正在开展的技术改造基础上，开展长材产线适应性升级改造，主要包括：(一)一高、三高加热炉增加平焰烧嘴+玻璃滑块。(二)一高除鳞机升级改造包括配套的泵阀、管路、除鳞箱、喷嘴、电机及控制系统等设施，实现高压水压力最大达到 32Mp。(三)一高新增在线表检系统，实时在线监测盘条表面质量。(四)一高控冷水箱升级改造，实现水箱闭环控制，提高性能稳定性。(五)一高增加精轧后夹送辊，提高精轧至减径机组稳定性。(六)一高吐丝机升级为油膜吐丝机，更换高速夹送辊。(七)一高二高 PF 线延长，确保打包前距离 450m 以上，保证盘条打包时温度 100℃ 以下。(八)二高打捆机升级为新式线带打捆机，增加防刮伤装置。
11	广西钢铁 201-203、208-209 号泊位（北部湾港防城港港区企沙港区赤沙作业区 10-12、17-18 号泊位）改扩建项目	2,994.07	1,500.00	主要建设内容为港池疏浚工程、装卸设备改造调整，以及相关专项验收工作。利用原有泊位改扩建，不涉及新增用海用地。其中 201-202 号泊位停泊水域需要开挖长 330 米，宽 40 米（码头前沿 25 米至 65 米），深 2.2 米（从-12.1 浚深至-14.3 米）；208-209 号泊位停泊水域需开挖长 322 米，宽 35.8 米（码头前沿 25 米至 60.8 米），码头前沿 25 米至 50.4 米范围深 2.35 米（从-11.35 米浚深至-13.7 米），码头前沿 50.4 米至 60.8 米范围深 3.3 米（从-10.4 米浚深至-13.7 米）；疏浚方量约 72301.58 立方米，炸礁 18075.39 立方米。实现泊位等级提升。
12	广西钢铁综合原料场新增 8 号矿堆取料机及配套皮带控制系统工程	5,808.00	3,145.00	在 4 号矿场新增一台 8 号矿堆取料机及 DK801、DK802、DK803 皮带以及配套堆取料机远程控制系统、皮带自动化集中控制、流程控制及生产管控系统。

13	广西钢铁成品码头海关监管作业场所扩容项目	1,391.02	1,112.82	将 208#和 209#泊位后沿空置场地及硬化断头路的区域，长约 220 米，宽约 120 米，总面积约 2.64 万平方米，作为海关监管扩容区域。扩容区域和原来的监管区合并成新的监管区，出入卡口使用原监管区建设的卡口。扩容区域的主要建设有以下部分： （一）围网建设 对扩容区域的周边搭建固定式围网，包括扩容区的东面、南面和北面。西面由于和现监管区相邻，不需要搭建围网。通过构建高标准、高效率的围网系统，提升监管区边界安全管理水平，有效防止非法入侵、保护内部出口货物与环境安全，采用混凝土地梁作为基础，搭配防锈防腐的网状结构材料，确保围网的稳固性和耐久性，围网周边完善给排水措施，确保满足海关监管区管理规范要求。 （二）无线 AP 及摄像头等设施 在扩容区的边界建设无线 AP 和摄像头，监控和无线 AP 之间相隔小于 100 米，确保围网监控无死角和监管区内部无线网络全面覆盖。扩容区的西面已建设了立杆，该部分立杆上已安装了无线 AP 和监控原监管区的摄像头，因此该面在现有的立杆上每根安装海事、海关、边检三套摄像头即可。扩容区东面、南面、北面需要安装若干个监控点，每个点建设一根 6 米立杆，每根立杆安装海事、海关、边检共三套摄像头和一套无线 AP 设备。 （三）场地硬化 为提高扩容区的地面承载力，提供坚固、平坦的场地地面，保证良好的排水，减少滑倒和事故风险，降低长期管理成本，扩容区的场地硬化使用铺设联锁块的方案建设。先对土地进行平整，对松软地基夯实后铺设钢渣再铺水稳层最后再铺设大块联锁块。 （四）吊装设备配置 从热轧总厂露天库迁移一台龙门吊到扩容区，需要建设一组 200 米龙门吊轨道基础，并配套电动夹钳（热卷和冷卷）、长材电磁吊、中板电磁吊和板方坯夹具，其中长材电磁吊可以共用中板电磁吊的电磁控制系统。龙门吊的轨距 35 米，起升高度 10 米，起重量 50 吨，起重设备是单卷扬起重机，使用的辅助吊梁建议不超过 9 米。由于龙门吊侧面支腿宽度只适合卷钢装卸进出通道，长材无法装卸进出，因此需要在龙门吊存货区开通一条汽运通道。
14	广西钢铁综合料场海关监管区域扩容项目	1,532.84	1,226.27	（1）总图运输 主要包括：新建固定式围网、货运卡口及行政通道、值班室、地磅房总图布置；新建道路。 （2）仪表检测控制系统 主要包括：汽车衡计量及无人值守系统、核辐射检测装置、货运卡口、行政通道海关卡口系统、B6 转运站通道大门建设、无线网络及视频监控系统。 （3）供配电 主要包括：低压供电系统、照明、接地系统、电缆选型及敷设方式、电气设备布置安装。 （4）建筑结构 主要包括：固定式围网、地磅房、值班室、东侧入口招牌、西南侧入口大门、地磅等相应设备的土建基础。 （5）给排水设施 主要包括：设备清洗用水的给水设计及地磅房与值班室的灭火器布置。

15	其他	/	18287.80	
	合计	/	44966.06	

附件 2

2025 年主要项目实施计划表（续建项目）

序号	项目名称	计划投资金额 (万元)	2025 年预计 投入（万元）	主要建设内容及说明
1	炼铁厂 3 号高炉安全节能降碳环保改造工程	57,924.83	4,785.00	1. 高炉炉缸砖衬及其它炉内砌筑整体更新，冷却壁、炉喉钢砖及炉体冷却系统整体更新； 2. 1^4#热风炉换球、炉内大墙修复、热风管道砖衬更换；双预热系统更新改造以提高风温。 3. 炉前渣铁钩整体更新，采用预制件主铁钩。 4. 干法除尘、循环水系统等其它配套公辅系统设备部分更新。
2	烧结厂烟气 SCR 脱硝治理项目	30,000.00	4,347.34	在柳钢 265 m³、1 号 360 m³、2 号 360 m³、3 号 360 m³烧结烟气处理系统各建设一套 SCR 脱硝装置，采用先脱硝后脱硫方案。烧结原烟气经过 GGH 换热之后，进入 SCR 系统并在催化剂的作用下，烟气中的氮氧化物被氨还原成 N₂和 H₂O，达到脱硝的目的，最后烟气进入脱硫系统脱硫和除尘，以满足钢铁行业超低排放的要求。其中脱硝效率≥87.5%，脱硝后烟气氮氧化物含量≤50 mg/Nm³。
3	烧结厂脱硫系统烟气净化及消白项目	20,000.00	0.00	烧结厂环保车间现有脱硫塔由于建造时间较早，设计标准和运行参数比较落后，缺乏相应的消白功能，建议对现有脱硫系统进行烟气净化、脱硝和消白改造。 1. 副塔喷淋采用旋流雾化技术设计，增大水泵输送能力和管道安装，提高液气比； 2. 采用 MGGH 或其他热交换技术对入塔烟气降温至 115 度左右，交换出热量用于加热主塔出口烟气至 85 度左右； 3. 采用冷凝除湿设计，采用冷凝装置将中间烟道至脱硫出口温度降低 4~5℃左右，降低烟气饱和湿度。 4. 建设冷却塔和热交换器，对浆料液及冷凝除湿装置进行降温； 5. 对主塔内部除雾系统进行重新设计，提高对大颗粒液滴进行分离的效率； 6. 主塔喷淋水洗系统，进一步降低烟气气溶胶浓度，减少氨逃逸拖尾。 7. 进行中间烟道加固和流体均布改造，减少浆料液在顶部沉积。 8. 在副塔建设旋流曝气装置和氧化风机，建设污泥输送管道，将副塔浆料液输到斜板沉淀池进行分离沉淀处理。 9. 建设烟气入口在线监测系统、完善更换脱硫各监测仪表，辅助系统高效运行。

4	柳钢 B 区原料场超低排放改造项目	13,577.54	3,987.25	1. 棚化部分 (1) 工艺设施：烧结厂 B 区原料场棚化项目工艺布置。 (2) 总图运输：烧结厂 B 区原料场棚化项目大棚的总平面图布置、道路、管网等设施布置。 (3) 电气设施：烧结厂 B 区原料场棚化项目供电系统、电气控制与保护、照明及检修、防雷接地系统、电缆选型及敷设方式、电气设备布置安装等。 (4) 仪控设施：烧结厂 B 区原料场棚化项目工业电视、仪控设备及电缆选型等。 (5) 给排水设施：烧结厂 B 区原料场棚化项目的给水系统和排水系统，具体包括生产给水、消防给水及雨水排水系统。 (6) 通风与空调：烧结厂 B 区原料场棚化项目的通风、抑尘设施。 (7) 建筑结构：B 区原料场大棚、排水沟等钢结构、混凝土设施。 (8) 消防、安全、卫生及环境保护设施：本工程设计范围内的消防、安全、卫生及环境保护的配套设施。 2. 光伏部分 本项目是对柳钢股份烧结厂 B 区原料场罩棚做围护结构光伏建筑一体化建设，为厂区提供绿色电力，达到降低碳排放，提能增效之目的，B 区原料场棚化占地面积约 8.08 万 m²。 建设内容：一个罩棚主体网架以上分布式屋面光伏建筑一体化及檩条与围护部分。
5	炼铁厂 2 号高炉安全节能降碳环保改造项目	10,175.50	114.27	1、高炉炉缸砖衬整体更新及其它炉内砌筑工程（含放残铁、扒炉）。 2、高炉 6-11 层冷却壁及炉体冷却水系统、控制系统改造更新。 3、热风炉换球、循环水系统等其它配套公辅系统设备部分更新。
6	炼铁厂 4 号高炉安全节能降碳环保改造工程	52,830.00	147.00	1. 高炉炉缸砖衬及其它炉内砌筑整体更新，冷却壁、炉喉钢砖及炉体冷却系统整体更新。 2. 1~4#热风炉换球、炉内大墙修复、热风管道砖衬更换；双预热系统更新改造以提高风温。 3. 高炉鼓风机新增脱湿装置 1 套。 4. 炉前渣铁钩整体更新，采用预制件主铁钩。 5. 干法除尘、循环水系统等其它配套公辅系统设备部分更新。
7	炼铁厂 4 号高炉热风炉安全节能降碳环保改造项目	17,000.00	2,084.00	拆除现有热风炉系统设施，在原址重新建设 4 座顶燃式格子砖热风炉，预热系统采用“前置燃烧炉+板式换热器”模式，配套改造公辅设施。
8	广西钢铁冷轧厂酸洗机组工程	35,018.00	4,094.65	为针对市场需求，积极开发热轧酸洗商品板，逐步提高冷轧产品的种类和品质以创造更多效益，拟新增 100 万吨连续酸洗机组项目。 本工程年产能 100 万吨，包括一条连续酸洗机组和一条半自动包装机组。
9	广西钢铁冷轧厂新增精整机组工程	39,810.00	7,693.00	为充分释放酸轧机组的设计产能，提高广西钢铁冷轧产品的市场调节和营收能力，拟新建 40 万吨精整机组工程。本工程年产能 40 万吨，包括一条罩退机组、一条单机架平整机组、两条重卷拉矫机组和一条半自动包装机组。项目不用考虑制氢、制氮、水处理等公辅设施的建设。
10	广西钢铁 3800mm 宽厚板生产线项目（一期）及其配套连铸系统	372,000.01	42,768.66	建设一条 3800mm 宽厚板生产线及配套连铸系统，年产量 200 万吨，主要生产重量在 30 吨以内，宽度 3600mm 以下的大单重、高等级品种钢板。
11	广钢集团余气综合利用项目	48,756.00	10,584.02	建设 1 台 432t/h 超临界煤气直流锅炉，配套 1 台 145MW 超临界一次中间再热凝汽式汽轮发电机组及配套脱硫脱硝设施和辅助设施。
12	防城港钢铁基地项目（一期）	3,300,000.00	125,782.47	建设集原料系统、烧结球团系统、焦化系统、炼铁系统、炼钢系统和轧钢系统，以及配套石灰系统、煤气系统、发电系统、公辅设施系统和其他综合利用系统的全流程钢铁生产基地。
13	烧结厂无组织超低排放改造	41,753.57	4,707.10	烧结厂料场、皮带、通廊、厂房封闭改造工程；无组织排放布袋除尘系统改造；265m ² 环冷机超低排放更新

				改造；环冷机废气余热利用改造；液氨稀释及氨水供应中心项目。
14	炼铁厂除尘系统改造工程	23,466.67	3,468.87	环境除尘器改造；除尘风机、电机改造；除尘管网、末端吸尘点改造。
15	炼铁厂热风炉烟气脱硫改造工程	17,006.30	1,324.60	考虑使用 SDS 干法脱硫工艺或固定床工艺对炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉热风炉烟气进行脱硫改造。配套监测站房和污染源在线监测系统（CEMS）。
16	炼铁厂物料输送环节封闭改造	14,229.12	6,096.43	一：涉及区域（炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉） 1. 对原燃料及水渣运输皮带的皮带通廊、转运站、重锤、缓冲仓、矿槽槽上等区域等进行 360° 全封闭；等距设置通风窗；电动葫芦等吊装区域设置活动推拉门。 2. 对于原有封闭区域腐蚀严重的彩钢瓦和檩条进行拆除更换。 二：涉及区域（炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉） 1. 加强槽上、槽前、原煤、水渣皮带各受料点落料点封闭，保证皮带机机头机尾封闭长度至少 6-10m（含水率<6%）或 3-6m（含水率>6%）。 2. 设置硬质橡胶挡帘，增加集气除尘设施 3. 对现有导料槽、封闭集尘等设施的密封性进行查漏补缺，排查补丁多、缝隙大、密封橡胶垫脱落等问题。 4. 皮带机机头增加刮板（定期更换），同时整体封闭下部刮板区域并定期清理，避免积灰扩散至通廊内部导致二次扬尘严重。 三：对分散的卸灰点（车间清灰、重锤清灰卸料点）进行全封闭。 四：对供料车间四个汽车卸料台进行封闭、增设集气除尘设施或抑尘措施。
17	烧结厂中和原料场全封闭改造工程	15,514.23	6,416.20	对烧结中和原料场（1#~5#料条、8#~11#料条，总宽度 464m）新建全封闭大棚，实现物料封闭存储；料场内设置雾炮抑尘；出入口设置洗车装置和干雾抑尘。共新建 2 个料棚，总棚化面积为 96947.5m ² 。1#棚位于中和原料场东部，含 1#~5#料条，棚化尺寸为 282.5m×171.0m，占地面积约 48307.5m ² 。2#棚位于中和原料场西部，含 8#~11#料条，棚化尺寸为 256.0m×190.0m，占地面积约 48640.0m ² 。
18	烧结厂 A 区原料场全封闭改造工程	10,214.50	3,531.92	对 A 区原料场 2 个一次料场料条，2 个混匀料场料条，总宽度 165.5m。新建 1 个全封闭钢管桁架大棚，覆盖 1#~4#料条，棚化尺寸为 389m×162m，棚化面积为 63018m ² 。
19	焦化煤焦料线粉尘超低排放治理	11,977.68	3,838.00	皮带机受、卸点及可逆皮带的封闭。主要为煤料线 82 条皮带机受、卸料点封闭总长约 1800m，焦料线 29 条皮带机受、卸料点封闭总长约 700 米。新建 11 套除尘系统布置（其中有 9 套为新建除尘器系统）、管道支架、消防泵站、地坪布置等。
20	焦化 4 套焦炉焦侧炉头烟尘无组织排放治理工程	10,518.30	1,470.00	一焦、二焦、四焦、五焦焦侧炉头烟尘治理。
21	焦化厂 4 套焦炉炉顶无组织排放综合整治项目	11,906.47	3,066.00	1、在一焦、二焦、四焦、五焦进行以下无组织排放治理技术改造：①新增上升管自动开闭及单炭化室压力调节系统。②新增上升管开盖自动点火装置。③减少装煤过程中冒烟的综合改造。④放散塔点火系统改造。⑤装煤车新增炉顶清扫机。⑥节能型炉盖与炉圈配型及炉圈安装技术。 2、对一焦、二焦、五焦焦炉炉顶进行翻修。
22	广钢集团港务中心 1 号混匀料场超低排放棚化工程	18,219.06	2,124.53	1#混匀料场大棚棚化，给排水设施、电气设施、电讯设施等、雾炮等抑尘设施，1#混匀料场新增 2 台配套混匀取料机设施及配套

23	广西钢铁三号矿棚和分布式光伏项目（一期）	24,055.45	1,862.72	1. 建设三号矿棚（含桩基基础、料棚网架建设），建筑面积约 80352 m²。2. 建设分布式光伏及配套设施：一号煤棚，一号、二号、三号矿棚，一号混匀棚的屋面和厂前区管控大楼、公寓楼周边停车棚配套的光伏、电气仪表自动化、消防、综合管网、供电等设备设施。
24	广钢集团港务中心 4、5 号矿场超低排放棚化工程	48,013.87	2,334.00	建设 4 号、5 号矿石料场大棚、抑尘及环保设施和相关电气设施
25	广钢集团水渣堆场棚化工程	10,109.21	2,063.74	1)新建 C 型料库，包含料库本体及其进出料系统，SZ1、SZ2、SZ3 转运站及封闭式通廊，2 个洗车台。(2)与 C 型料库及超低排放要求配套的电气、控制、通讯、降尘、给排水、照明、通风除尘、总图运输等公辅设施。
26	广钢集团炼铁总厂超低排放改造项目	16,020.33	3,353.06	按超低排放政策要求，对 CEMS 设备及排口设施规范化进行改造、进行热风炉烟气脱硫、渣处理及矿焦槽封闭改造、物料输送系统改造、除尘系统升级改造、广西钢铁炼铁总厂 2#烧结环冷机烟气改造等内容。
27	广钢集团港务中心原料场超低排放改造项目	20,600.54	3,024.00	1、烧结配料槽除尘 2、混匀配料槽及转运站除尘 3、B6 转运站除尘 4、块矿缓冲仓及转运站除尘 5、HY 转运站除尘 6、汽车卸料及翻车机皮带除尘 7、2 号、3 号筛分楼及转运站除尘 8、汽车卸料及翻车机皮带除尘 9、对汽车受料槽汽车倒运区域进行棚化，并增加干雾抑尘、改造洗车机、防止粉尘外溢。块矿缓冲仓四周进行密封。 10、港务中心洗车池项目 11、1 号煤场、1 号、2 号矿场增设雾炮进行喷雾抑尘。 11、广西钢铁原料场皮带重锤箱密封项目 12、港务中心皮带通廊及机头机尾封闭项目 13、1 转运站一个，A4、A5 转运站一个，A6、A7、A8 转运站一个，A9、A10 一个，共建设 4 个淤泥沉降池来收集泥浆料 14、港务中心配套电气设施电气设备
28	转炉厂房三次除尘改造	9,600.00	1,890.00	1. 一区新增一套 180 万/小时风量的三次除尘配套系统（含除尘管道、阀门、吸尘罩、风机、除尘器、烟囱及配套电器控制设备）。 2. 二区新增一套 180 万/小时风量的三次除尘配套系统（含除尘管道、阀门、吸尘罩、风机、除尘器、烟囱及配套电器控制设备）。 3. 三区新增一套 120 万/小时风量的三次除尘配套系统（含除尘管道、阀门、吸尘罩、风机、除尘器、烟囱及配套电器控制设备）。
29	焦炉机侧超低排放除尘技术研究与应用	6,500.00	1,380.00	拟在 JN60-6 型焦炉（二焦、五焦）各建设 1 套地面站式机侧炉头除尘装置，实现机侧炉头烟尘达标排放。
30	柳钢焦炉荒煤气废热回收（一焦、五焦）	6,600.00	550.00	分别在一焦、五焦建设一套荒煤气废热回收装置（主要包括上升管换热器 220 套、汽包 2 套及其它配套设施）和蒸汽综合利用预设接口设施。

31	炼铁厂高炉矿槽超低排放治理改造工程	6,563.64	2,483.80	1. 对炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉矿槽的振动筛进行封闭改造或更换为环保型振动筛。 2. 对炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉的主上料皮带机和返矿、返焦皮带机进行密封，完善机头机尾刮板设施，对皮带各落料点和受料点配备收尘设施；对上料主皮带和返矿、返焦皮带的皮带通廊及转运站进行全封闭。 3. 对炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉返焦、返矿落地仓进行环保改造，配套收尘设备设施。 4. 炼铁厂老区 3 座高炉以及 A 区 2 座高炉矿槽外部（槽下）采用钢结构进行整体封闭，配备照明、通风等设施。 5. 对各物料溜槽进行改造完善，确保封闭效果。
32	炼铁总厂烧结环冷机废气余热利用改造	6,960.00	4,690.85	本项目拟拆除 1#360m² 烧结、2#360m² 烧结、3#360m² 烧结、265m² 烧结原环冷机锅炉，原余热循环风机、水系统利旧，新建大容量锅炉，将环冷机内部大部分热量在一段、二段（高温段）消化吸收；环冷机五段出口新增风管，与三段出口原有风管合并一处，增加引风机将热风循环至烧结机料面。
33	转炉厂无组织超低排放改造	6,691.83	1,623.60	（一）转炉厂一区制粉间除尘改造：对各转运点新增吸尘罩，除尘支管接入一区地下料仓除尘系统。 （二）转炉厂钢包热修位除尘罩优化：对现有热修位除尘罩根据现场实况做封闭改造。 （三）转炉厂上料系统粉尘超低排放治理：1、优化一区地下料仓除尘管道。2、在原址上对旧的二区地下料仓除尘器进行扩容改造以满足除尘罩面风速大于 1.5m/s 的要求。3、在皮带机头机尾增加风管接入附近的除尘器以满足机头机尾除尘罩面风速大于 1.5m/s 的要求。4、地下料仓振动给料机软连接更换。5、新增或恢复原有阀门，实现皮带机头机尾除尘阀门连锁自动控制。 （四）转炉厂厂房密封超低排放改造：1、转炉厂三个区主体厂房、合金仓库、二区中包间、钢包间、地下料仓、皮带通廊、皮带重锤等墙皮密封。加配车间 25 道、26 道、存二及金三料场等四周墙皮、转炉厂三个区地面料仓汽车卸料区域、一区制粉间无大门封闭、无料仓集尘罩等设施密封。2、转炉厂三个区加料跨与炉子跨隔离。 （五）转炉厂生产区域抑尘改造：在废钢区域、修包区域及合金库区域设置扬尘抑制设备，主要包括增加水雾抑尘、炮雾机。 （六）转炉厂皮带密封超低排放改造：1、按照超低排放作业要求，密封在用的 27 台胶带输送机。2、胶带输送机合理地增设皮带清扫器。
34	广钢集团炼铁总厂高炉煤气精脱硫	5,000.00	1,108.00	在能源总厂高焦煤气柜东侧空地（3#高炉区域）新建一套（150000Nm³/h）高炉煤气精脱硫装置，高炉煤气经预处理—水解——脱硫净化后，煤气中的总硫单质浓度≤20mg/Nm³，送热轧总厂使用，满足加热炉燃烧后烟气排放要求。
	其他	/	85586.14	
	合计	/	354381.22	