

证券代码：301413

证券简称：安培龙

深圳安培龙科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2025-005

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>网络会议</u>
参与单位名称	线上参与公司 2024 年度暨 2025 年一季度业绩说明会的投资者
时间	2025 年 5 月 6 日 15:00-16:00
地点	价值在线 (https://www.ir-online.cn/)
上市公司接待人员姓名	董事长、总经理 邬若军先生 董事、副总经理、董事会秘书 张延洪先生 副总经理、财务负责人 时海建先生 独立董事 孟春女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>问题 1：请问 2024 年度和 2025 年第一季度公司整体经营情况如何？</p> <p>回复：2024 年，公司管理层坚定目标，切实做好经营发展统筹规划，进一步夯实核心业务，提高服务水平、积极进行业务拓展。在公司董事会的正确带领下，全体员工上下同心、砥砺前行，公司生产经营情况表现良好，保持稳中有进的发展态势，营业收入以及净利润较去年同期实现双增长。2024 年度，公司共实现营业收入 94,016.42 万元，同比增长 25.93%。归属于上市公司股东的净利润为 8,263.76 万元，同比增长 3.44%。扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润 7,459.53 万元，同比增长 2%。经营活动产生的现金流量净额为 9,023.25 万元，同比下降 5.7%。</p> <p>2025 年度第一季度，公司共实现营业收入 26,126.85 万元，同比增长 42.15%。归属于上市公司股东的净利润为 2,036.96 万元，同比增长 59.49%，扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润 1,855.90 万元，同比增长 63.85%。</p>

问题 2：贵司应收账款体量较大，是否有计划改善应收账款的管理？

回复：感谢您对公司财务管理的关注。我们深知应收账款管理对企业现金流和健康发展的重要性，长期以来将其作为运营管理的核心环节之一。公司通过客户信用评估体系、薪酬考核管控等持续提升应收账款周转效率并严格按照不同组合信用减值准备的计提方法计提信用减值准备。截至 2024 年 12 月 31 日，公司应收账款净额为 3.8 亿元，同比增长 24.78%；应收账款增长趋势与营收增长趋势趋同；2024 年经营性现金流保持正向流入；应收账款规模与业务增长匹配。

未来，公司将进一步强化应收账款风险控制能力，积极提高交易透明度与信任度。针对中国香港及海外子公司（如比利时、在建泰国）协同优化跨境结算体系，缩短资金回笼周期。同时，我们将继续以技术创新和流程优化为抓手，确保应收账款管理效率与风险控制的动态平衡，为股东与合作伙伴创造长期价值。

问题 3：公司本期盈利水平如何？

回复：2024 年度，公司共实现营业收入 94,016.42 万元，同比增长 25.93%。归属于上市公司股东的净利润为 8,263.76 万元，同比增长 3.44%。扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润 7,459.53 万元，同比增长 2%。经营活动产生的现金流量净额为 9,023.25 万元，同比下降 5.7%。

2025 年度第一季度，公司共实现营业收入 26,126.85 万元，同比增长 42.15%。归属于上市公司股东的净利润为 2,036.96 万元，同比增长 59.49%，扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润 1,855.90 万元，同比增长 63.85%。

问题 4：请问公司在汽车领域有哪些新的产品或技术突破计划？

回复：尊敬的投资者朋友，您好！公司应用于汽车领域的产品包括陶瓷电容式压力传感器（应用于空调以及新能源汽车热泵系统、发动机系统、变速箱系统）、MEMS 压力传感器（应用于发动机系统、底盘制动系统）、玻璃微熔压力传感器（应用于发动机系统、底盘制动系统、悬架系统）、热敏电阻及温度传感器（座舱系统、发动机、变速箱、热管理、电机等系统）、氧传感器（发动机系统）、氮氧传感器（发动机系统），力传感器（应用于

EMB 刹车制动系统)。公司氧传感器以及 EMB 用力传感器均取得重大突破,氧传感器获得前装市场重大突破,2024 年 11 月已开始实现小批量交付。EMB 力传感器已获得国内头部企业的项目定点,预计 2025 年底实现小批量交付。2024 年度,在汽车应用场景,公司共实现营业收入为 52005 万元,同比增长 32.84%, 占总营收比为 55.31%。感谢您的关注!

问题 5: 公司之后的盈利有什么增长点?

回复: 尊敬的投资者朋友,您好!公司已构建热敏电阻及温度传感器、陶瓷电容式压力传感器、MEMS 压力传感器、玻璃微熔压力传感器、氧传感器、氮氧传感器、力传感器等多层次及丰富的产品矩阵体系,采取多行业客户融合发展策略。2025 年,公司将在继续保持热敏电阻及温度传感器、陶瓷电容式压力传感器增长的同时,大力拓展 MEMS 压力传感器、玻璃微熔压力传感器、力传感器、氧传感器的市场拓展,同时,公司将紧跟智能传感器行业发展趋势,凭借自身积淀,积极布局延伸新的产品领域,为市场提供高质量的力传感器产品,以此培育新的盈利增长点。感谢您对公司的关注。

问题 6: 请问公司经过这么多年的发展,在传感器这个行业所处地位如何?

回复: 您好!自创立至今,公司便以“引领智能传感技术创造美好生活”为使命,以成为“国际领先的智能传感器企业”为愿景,深耕敏感陶瓷技术、MEMS 技术、IC 设计技术,并创新性地融合上述核心技术,利用在材料配方、陶瓷基体制备、成型、烧结、印刷、封装、MEMS 技术、IC 设计技术等方面的技术积淀,开发出高性能、多品类的热敏电阻和传感器。凭借领先的技术水平及品牌效应,公司于 2019 年入选了工信部第一批专精特新“小巨人”企业,2021 年入选了工信部第一批建议支持的国家级专精特新“小巨人”企业,于 2021 年被广东省科学技术厅认定为“广东省基于先进功能陶瓷材料的智能传感器工程技术研究中心”的依托单位,同时也是深圳市智能传感器行业协会首届会长单位。被赛迪顾问评选为 2023 年中国十大传感器公司、2024 年中国优秀传感器公司荣誉。公司具备雄厚的技术研发实力、及时的订单响应能力,完善的品质保障能力,为客户提供优质领先的产品及服务,切实满足客户需求。得益于公司丰富的产品矩阵、强大的研发保障能力、

可靠的产品性能及品质、卓越的及时响应、稳定的供货能力，公司与众多国内外知名品牌终端客户保持长期稳定的业务合作。谢谢！

问题 7：请问公司目前和机器人下游公司送样的产品分别有哪些？传感器目前的订单量国内外比例是多少？

回复：尊敬的投资者朋友，您好！公司用于机器人力传感器包括单向力传感器、力矩传感器以及六维力传感器。公司基于 MEMS 硅基半导体应变片+玻璃微熔工艺的单向力传感器以及力矩传感器已开发完成，已给多家机器人客户进行送样。基于 MEMS 硅基半导体应变片+玻璃微熔工艺六维力传感器目前正在研发及客户技术交流过程中。公司作为传感器供应的一环，行业所处位置较为上游，与客户之间都有保密协议。受限于相关保密条款，若未得到客户允许，公司不方便披露具体客户信息，敬请谅解。2024 年公司境内销售共实现营业收入 796,848,996.84 元，占营业收入比重 84.76%；外销共实现营业收入 143,315,246.99 元，占营业收入比重 15.24%。感谢您的关注！

问题 8：你们行业本期整体业绩怎么样？你们跟其他公司比如何？

回复：尊敬的投资者朋友，您好！公司是一家专业从事热敏电阻及温度传感器、氧传感器、压力传感器研发、生产、销售为一体的第一批国家级专精特新“小巨人”企业。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），公司主要产品属于“计算机、通信和其他电子设备制造业”下的“敏感元件及传感器制造”（行业代码：C3983）。受益于智能化以及国产替代等积极因素，2024 年，传感器行业整体业绩呈稳定向上趋势。公司始终秉持对股东负责的态度，将努力做好经营管理，积极履行主体责任，致力于提升公司内在价值，以更好的成绩来回报社会与投资者，感谢您的关注！

问题 9：行业以后的发展前景怎样？

回复：尊敬的投资者朋友，您好！热敏电阻及传感器行业正处于“技术迭代+需求爆发”的双重驱动期，我国凭借政策支持与产业链优势将成为全球重要的增长引擎。短期来看，国产替代与汽车电子及消费市场放量将推动传感器需求规模扩张；长期来看，需国内传感器企业持续加大技术投入，不断突破高端技术瓶颈、完善传感器产业链生态，以增强全球竞争力。未来，智能化、集成化将是行业核心增长点，感谢您的关注！

附件清单（如有）	
日期	2025年5月6日