

证券代码：300946

证券简称：恒而达

福建恒而达新材料股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2025-003

投资者关系活动类别	☐特定对象调研☐分析师会议 ☐媒体采访☐业绩说明会 ☐新闻发布会☐路演活动 ☐现场参观☒其他：电话会议	
参与单位名称及人员姓名	中欧薛承沛；上证报陈其珏；华宝基金谭行悦；海富通吕越超；贝莱德基金神玉飞；平安基金王修宝；华夏基金连骁；宝盈基金朱凯；西部利得黄浦；瞿永忠上海锐天投资；广发基金孙迪；长盛基金滕光耀；前海联合杜宏笙；混沌投资崔凯雯；星元投资姜国平；彤源投资潘贻立；混沌投资王菁；西南机械邵桂龙；西南机械周鑫雨；西南机械杨云杰；路旭富安达基金；中庚基金王震；中航证券闫智。	
时间	2025年5月12日 19:00——20:00	
地点	线上电话会议	
公司接待人员姓名	公司董事、副总经理、董事会秘书	方俊锋先生
投资者关系活动主要内容介绍	与会人员就公司收购德国磨床企业 SMS Maschinenbau GmbH名下高精度数控磨床业务，并承接资产的情况进行交流。 在本次交流过程中，公司接待人员严格按照有关要求与来访投资者进行交流、沟通，没有出现未公开重大信息泄露的情况。	
附件清单	附件：互动交流问答记录	

附件：2025年5月12日互动交流问答记录

一、SMS公司只出售了一部分业务给恒而达么？除了公告里提及的磨床业务还有其他的么？

恒而达对SMS公司的并购是以SMS公司出售其全部资产及业务事项为前提的。本次并购采取了直接且彻底的资产转让模式，而非股权交易，不仅实现了恒而达对SMS公司整体业务和资产的全盘接收，还剥离了潜在法律风险及债务风险，使得恒而达能够在较短时间内完成对SMS公司业务和资产的整体整合。

二、SMS公司工具磨床、丝杠磨床的应用范围是哪些？历史合作客户有哪些？

SMS公司拥有的产品体系具体如下：

序号	功能分类	产品型号	产品运用范围
1	内螺纹磨削	Heligrind SH 系列磨床、GI50 型磨床	适用于各类丝杠螺母（如滚珠丝杠、行星滚柱丝杠、梯形丝杠等）、螺纹环规等进行内螺纹磨削
2	外螺纹磨削	Heligrind SH 系列磨床、GBA203型磨床	适用于单头和多头传动蜗杆、螺纹塞规、滚珠丝杠/行星滚柱丝杠的丝杠或滚柱、螺纹加工工具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥等）、齿轮（如直齿轮、齿条和特殊齿轮）、螺杆/挤出机螺杆、齿轮切削刀具（如滚刀、螺纹铣刀、插齿刀）、压缩机转子等进行外螺纹磨削
3	沟槽或前角磨削	Flutegrind SF 型磨床	适用于螺纹刀具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥等）的沟槽磨削
4	齿轮切削刀具的铲磨车削	HDM 型数控滚刀铲齿车床	专门为滚刀和齿条铣刀的齿形铲削车削而设计，适用于螺纹铣刀、滚铣刀等齿轮切削刀具的成型加工
5	螺纹加工刀具精度测量	SM50 型数控测量机	该设备可对螺纹刀具（如螺纹切削丝锥、螺纹成型丝锥）的磨削质量进行几何检测，并且标配图形显示功能以及对后角（包括多边形形状及其升程量）进行数值评估的功能

SMS公司已经构建了遍布全球的客户网络，覆盖了国内外众多行业领先企业，涉及工具制造（如丝锥、钻头等）、齿轮加工及驱动技术（如滚珠丝杠、行星滚柱丝杠等）等高精密零部件生产领域。

三、SMS公司选择恒而达的主要原因是什么？

SMS公司选择恒而达主要基于以下几点考量：①技术与行业背景优势：恒而达现有主要产品的磨削环节的生产设备均为自主研发，拥有明显的性能和成本效率优势，公司对磨床工艺的深刻理解获得了SMS公司的充分认可。②发展

战略契合：SMS公司对恒而达为其制定的后续经营方案表示高度赞同，认为该方案既能发挥SMS公司技术和业务优势，也能发挥恒而达在机床领域的规模化生产优势。恒而达将在保留SMS公司现有成熟业务和所有员工的同时，支持SMS公司提升模块化、标准化、规模化生产水平，并快速推进磨齿机和丝杠专用机械设备的研发及量产，同时将根据SMS需求协助其导入中国成熟的供应链体系，加快其产品在中国本土化的试产工作。③保证管理与团队稳定：恒而达与SMS公司达成共识，完全保留SMS公司的现有组织架构、管理层及全体在职员工，确保SMS公司管理及研发团队的稳定性，确保SMS公司运营顺利过渡，并为未来的长远发展奠定坚实基础。

四、在恒而达协助下，SMS中国本地化推进大概的时间节点是怎样的？

SMS公司计划近期向恒而达发送采购清单和技术文件，恒而达将组建专门团队与其共同开展中国供应链落地推进工作，加速中国供应链整合。同时，公司已经与SMS现有团队沟通中国本土化生产的规划安排，计划由SMS公司派遣1-2名技术专家与恒而达现有机床装备团队共同协作，进行中国供应链测试及国产化机型试制工作。

五、未来在产品端是否会专门推出针对中国市场的产品，是否有横向拓展规划，国产化过程中中国供应链能否满足要求，如数控系统、丝杠导轨等。

SMS公司创始人史密斯先生深刻认识到中国市场对SMS公司未来发展的重要性，也迫切希望在恒而达的支持和帮助下完成中国供应链的开发，迅速将其产品完成中国本土化生产。现在除个别环节尚需评估外，目前中国供应链已基本满足SMS公司的采购需求。此外，恒而达IPO募集资金投资项目之一智能数控装备生产项目，该项目先进齐全的机械加工设备现代化的厂房可以满足SMS未来在中国扩产需要。在产品延伸方面，SMS公司正推进小型丝杠螺纹磨床专机计划，于2025年初加盟的盖泽博士（Dr. Hansjoeg Geiser）将领导SMS技术团队研发磨齿机，盖茨博士拥有二十三年的磨齿机研发从业经验，先后在利勃海尔（Liebherr）及霍夫勒（HÖFLER）负责磨齿机的研发工作。

六、您提到SMS公司未来产品端会做小型的丝杠螺纹磨床，SMS公司目前就可以生产这种小型的磨床还是需要一定时间研发后才能推出产品？

SMS公司已经关注到行星滚珠丝杠小型化生产设备的发展机遇。目前SMS

公司的Heligrind SH60系列磨床便是针对中小型部件高精度内、外螺纹加工需求的通用型设备，其性能足以应对大部分加工场景下对中小型零部件的需求，未来SMS公司将根据市场需求推出更多更具有针对性、性价比的专机。

七、国内未来是继续以SMS的品牌去推广吗？还是说会推出一个新的品牌？

根据资产交易协议，SMS公司在本次交易完成后，将会把旗下所有的业务、资产、技术包括所有的商标、专利、网站域名等均转入新公司，SMS公司作为近三十年市场口碑的品牌也将得到延续。

八、莱森豪尔和克林贝格是否还在生产螺纹磨床，未来是否可能跟SMS公司形成新的竞争关系？

目前，SMS公司与莱斯豪尔（Reishauer）及克林贝格（Klingelnberg）等企业之间并未不存在直接竞争关系。

九、SMS公司如何赋能丝杠产品，丝杠产品的进展？

SMS公司自2006年开始将业务重心转移至研发和制造适用于不同领域的数控螺纹磨床，在数控螺纹磨床方面拥有深厚技术沉淀及核心技术壁垒，恒而达将充分整合SMS公司技术优势和资源，加快恒而达滚珠丝杠副及行星滚柱丝杠副等滚动功能部件产品的研发及产业化推进速度。恒而达丝杠产品的发展逻辑明确。前几年，作为市场新进入者，公司主要资源集中在“标准化产品”直线导轨副上，后续，随着丝杠产品的成功量产，公司也将依托已经建立的直线导轨副产品成熟销售网络，迅速将丝杠产品推向市场，实现业务的全面拓展和市场的快速渗透。