

证券代码：300549

证券简称：优德精密

公告编号：2026-027

优德精密工业（昆山）股份有限公司

关于公司拟投资新建厂房及配套设施的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

根据公司中长期发展战略规划，为进一步提升公司产能规模、优化产品结构、满足下游市场需求，公司拟利用现有厂区预留土地投资新建厂房及配套设施项目。项目具体情况如下：

一、投资概述

（一）项目名称

优德精密工业（昆山）股份有限公司迎宾厂二期厂房扩建项目（含模具精密零部件产能扩充、自动化设备精密零部件产能扩充、医疗器械精密组件产能扩充三个子项目）。

（二）项目背景

公司主营模具零部件加工制造，同时布局医疗器械精密组件和自动化设备零部件加工制造业务。其中，医疗器械精密组件和自动化设备零部件业务目前占比较小，但市场需求旺盛，处于高速增长阶段。随着公司业务规模持续扩大，现有厂房生产空间不足、产线布局受限，已无法匹配持续增长的订单需求，产能扩张成为制约公司发展的重要瓶颈。

依据公司中长期业务发展规划，公司启动迎宾厂二期四幢厂房扩建项目。通过专业化、系列化的厂房分区建设，对不同产品线实行生产区域物理分区、产线专线专用、工序独立排产管理，夯实公司在精密零部件制造领域的竞争优势。

二、投资项目基本情况

（一）建设规划

本次扩建项目共计新建 4 幢工业厂房，各厂房功能规划如下：

- 4#厂房：规划用于模具精密零部件生产；
- 3#厂房、5#厂房：规划用于自动化设备精密零部件生产；

3. 6#厂房：规划用于医疗器械精密组件生产。

（二）项目建设目标

项目建成后，将实现以下目标：

一是产能规模扩容。有效解决当前产能饱和、订单交付承压问题，大幅提升公司整体产能供给能力，满足下游客户持续增长的订单需求；

二是工艺分区优化。针对医疗器械精密组件、自动化设备零部件等高增长领域，实行专业化分线生产，各产品生产工艺互不交叉，降低生产管控难度，提升产品品质稳定性；

三是智能制造升级。项目将同步搭建智能化柔性产线，打造集规模化量产、高品质交付、智能制造于一体的现代化生产制造基地。

（三）建设内容

本次二期扩建项目共计新建 4 幢工业厂房，占地约 45 亩，总建筑面积约 61,564 平方米，同步建设配套的机电安装、消防、环保、仓储等辅助设施。

（四）实施地点

本项目位于公司现有迎宾厂厂区内，地址为昆山市玉山镇迎宾中路 1123 号。该厂区位于昆山高新区内，北侧为迎宾路，西侧为永丰余路，南侧为丁泾河，东侧为公司现有 2#厂房。本项目拟利用现有厂区预留区域进行扩建，无需新征建设用地。

（五）实施主体

优德精密工业（昆山）股份有限公司

（六）投资规模及资金来源

项目总投资 50,000.00 万元，包括建设投资和建设期借款利息，其中：建设投资 48,651.91 万元，建设期借款利息 882.53 万元，流动资金 465.56 万元。

资金来源：公司自有资金及银行借款等债务融资。公司将根据项目建设进度和资金需求，合理安排资金投入，确保项目顺利实施。

（七）建设工期

根据初步估算，项目计算期 30 年，其中建设期 2 年，运营期 28 年，建成后第 5 年为达产年。

三、项目可行性分析

（一）市场需求可行性

随着我国制造业转型升级及高端装备制造业的快速发展，精密零部件市场

需求持续增长。特别是医疗器械、自动化设备等下游行业发展迅速，对高精度、高品质精密零部件的需求日益旺盛。公司凭借多年的技术积累和客户资源，已在相关领域建立了良好的市场基础，订单增长趋势明确，为本次产能扩建提供了充足的市场支撑。

（二）技术可行性

公司在精密零部件加工制造领域拥有丰富的技术经验和成熟的工艺体系，培养了一支专业的技术研发和生产管理团队。本次扩建项目所涉及的生产工艺、技术路线均为公司现有成熟技术的延伸和升级，不存在重大技术障碍，项目实施具备充分的技术保障。

（三）资金可行性

本项目总投资 50,000 万元，资金筹措方案为：项目资本金 15,000 万元，由公司自有资金投入，占项目总投资的 30%；拟申请银行借款等债务资金 35,000 万元，占项目总投资的 70%。

公司经营状况良好，现金流稳定，具备较强的融资能力和偿债保障。公司将合理安排资金使用计划，优化融资结构，控制财务风险，确保项目建设及还本付息资金需求，不会对公司现有生产经营造成重大不利影响。

四、投资建设对公司的影响

（一）业务与产能层面

公司三大类产品系列分厂房专业化生产后，各品类产能将得到显著释放，可承接更大批量、多批次客户订单，有效缓解当前产能瓶颈。同时，新品研发、小批量试产可独立开展，不占用主力产线资源，新品迭代速度将大幅提升，有利于公司持续保持技术领先优势。

（二）生产与品质层面

医疗器械精密组件独立生产车间可满足高端医用产品行业标准和洁净度要求，产品良率、合规性将显著提升；自动化设备零部件厂房适配大规模连续化生产模式，减少人工干预，尺寸精度一致性更高。各车间工艺分区清晰，物料、工序流转路线优化，整体生产运营效率将得到提升。

（三）市场与客户层面

专业化分区生产能力可满足大型医疗、自动化装备客户的现场审核、批量供货要求，提升客户合作粘性，有利于开拓高端优质客户，优化客户结构，进一步增强公司在行业内的市场竞争力。

（四）长期发展层面

二期厂房预留充足扩容空间，适配公司未来 3-5 年业务增长规划，形成稳定产能底座。智能化柔性产线搭建完成后，后续产线扩充可更快速复制，推动企业向高端精密智造转型，提升整体行业地位。

（五）财务运营层面

产能提升将带动公司营收规模增长，规模化生产有利于摊薄单位制造费用；长期稳定供货可形成持续现金流，改善公司经营效益，提升股东回报水平。

五、风险提示及应对措施

（一）市场需求风险

下游自动化装备、医疗器械行业需求存在周期波动，若终端市场需求不及预期，可能出现厂房产能闲置、产能利用率不足的情况，影响项目投资回报水平。

应对措施：公司将持续密切关注行业发展趋势和市场需求变化，加强市场调研和客户拓展，优化产品结构，提升产品附加值；同时，项目建设将分阶段实施，根据市场需求情况灵活调整产能释放节奏，降低市场波动风险。

（二）建设实施风险

厂房土建、机电工程等配套施工周期较长，若遭遇建材价格波动、施工延期、环保消防验收流程滞后等问题，可能推迟投产时间，延误订单交付节奏。

应对措施：公司将组建专业的项目管理团队，制定详细的项目实施计划和进度管控方案；通过招标方式选择优质施工单位，签订严格的施工合同，明确工期和质量要求；加强与政府相关部门的沟通协调，确保项目审批、验收等环节顺利推进。

（三）资金投入风险

项目整体建设、后期设备采购投入规模较大，若项目收益或融资安排不及预期，可能造成阶段性资金周转压力。

应对措施：公司将严格按照融资方案落实债务资金，加强资金调度和现金流管理，确保还本付息资金及时到位。

（四）运营管理风险

扩建后厂区规模、人员、产线数量增加，生产、品质、仓储、安全管理复杂度提升，若配套管理体系未及时跟上，可能出现运营管控效率下降问题。

应对措施：公司将同步推进管理体系升级，完善各项管理制度和流程；加

强人才培养和引进，提升管理团队专业能力；推进信息化、智能化管理系统建设，提高管理效率和精细化水平。

（五）行业竞争风险

精密零部件行业新增扩产主体较多，同行持续扩产会加剧市场价格竞争，若项目投产后产品定价、交付优势不足，将影响订单获取与盈利水平。

应对措施：公司将持续加大研发投入，提升技术创新能力和产品品质，打造差异化竞争优势；加强成本管控，优化生产工艺，提高生产效率，保持产品性价比优势；深化与核心客户的战略合作关系，提升客户忠诚度。

（六）政策与合规风险

医疗器械零部件生产存在严格的行业监管、环保、安全生产相关规范，若相关政策标准更新，需额外投入改造车间、完善检测配套，增加运营改造成本。

应对措施：公司将持续关注行业政策法规变化，建立健全合规管理体系，确保生产经营活动符合相关监管要求；在项目设计和建设阶段，充分考虑未来政策升级需求，预留改造空间，降低政策变动带来的合规成本。

六、审议事项

根据《公司章程》及相关法律法规的规定，本次投资事项在董事会审议后，需提交股东会审议，审议通过后授权董事长或由董事长授权的管理层据项目实际情况具体组织实施，并签署相关法律文件、办理相关手续。

七、其他说明

（一）关联交易说明

本次投资项目实施主体为公司自身，不涉及关联交易，不构成关联交易事项。

（二）重大资产重组说明

本次投资为公司固定资产投资项目，不涉及重大资产重组事项。

优德精密工业（昆山）股份有限公司

董事会

2026年8月28日