

证券代码：002466

证券简称：天齐锂业

公告编号：2026-058

天齐锂业股份有限公司

关于“质量回报双提升”行动方案的进展公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

天齐锂业股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）于2024年3月2日披露了《关于质量回报双提升行动方案的公告》，为践行“以投资者为本”的发展理念，维护全体股东利益，促进公司长期可持续发展，基于对未来发展前景的信心和对公司价值的认可，结合公司发展战略、生产经营情况等制定了“质量回报双提升”行动方案。具体举措包括：秉持既定发展战略；加快科技转型步伐，打造招才引智平台；坚守匠心精神，持续提升公司核心竞争力；持续提高信息披露质量，高效传递公司价值；以投资者为本，重视投资者回报。具体内容详见公司于2024年3月2日刊载在指定信息披露媒体及巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）的《关于质量回报双提升行动方案的公告》（公告编号：2024-006）。

为贯彻落实上述行动方案，公司于2026年8月27日召开第七届董事会第三次会议，审议通过了《关于质量回报双提升行动方案进展情况的议案》，现将公司2026年半年度主要开展的工作公告如下：

为推进前述行动方案落地实施，公司坚守“以锂为核心的有全球影响力的能源变革推动者”发展愿景，持续夯实核心竞争力，报告期内主要开展了以下工作：

一、聚焦增产扩能，稳步推进项目建设与产业延伸

报告期内，公司持续聚焦增产扩能目标，稳步推进重点项目建设；同时积极拓展下游产业链合作，挖掘产业延伸机遇。

锂精矿产能建设方面，格林布什锂辉石矿现有五座锂精矿选矿厂，锂精矿建成产能合计约214万吨/年；其中第三期化学级锂精矿工厂于2026年1月30日产出首批达标化学级锂精矿，项目计划于2026年内完成产能爬坡。

锂化工产品产能建设方面，公司目前在全球有分别位于四川射洪、四川安居、江苏张家港（其中包括碳酸锂和氢氧化锂两个基地）、重庆铜梁和澳大利亚奎纳纳的六个锂化工产品生产基地，现已建成锂化工产品产能合计约12.26万吨/年。报告期内，奎纳纳基地产能持续爬坡，

同步实施工艺改造和成本优化；江苏氢氧化锂基地具备碳酸锂柔性调剂生产能力，产线已由氢氧化锂切换生产碳酸锂，目前碳酸锂产线正处于产能爬坡阶段，公司可根据市场需求灵活调整产品结构；重庆基地年产 1,000 吨金属锂及配套原料项目于 2026 年 5 月 20 日竣工，并进入试生产阶段，目前正稳步推进产能爬坡。

与此同时，公司亦在加紧推进中国四川雅江措拉锂辉石矿的各项开发准备工作。

此外，为加深公司与下游产业链的合作，深化公司在践行垂直一体化发展战略的同时探索产业链循环发展的机会，公司全资子公司射洪天齐于 2026 年 8 月 13 日与欣旺达动力科技股份有限公司（以下简称“欣旺达动力”）、欣旺达惠州新能源有限公司、王明旺、王威签署《欣旺达动力科技股份有限公司增资协议》，以 1.5 亿元人民币的自有资金认购欣旺达动力新增股份 7,921.8106 万股。

二、加快科技转型步伐，打造招才引智平台

公司紧密围绕发展战略，持续构建以市场为导向、以研发项目为核心的研发管理体系，形成了矿产资源综合利用、新型提锂技术、下一代高性能锂电用新型锂材料、电池回收与资源回收四大研究方向。四大研究方向学术带头人及研究团队形成规模，团队硕士/中级职称以上人员占比达 84.13%。2026 年上半年，新增四川省“省院省校项目”1 项，重庆市“企业科技攻关联合行动项目”1 项，眉山市“创新类公共服务平台项目”1 项；眉山研究院首次入库科技型中小企业，享受研发费用 100%税前加计扣除、技术转让收入免征增值税等政策红利。

2026 年，天齐锂业创新实验研究院继续发挥中心研究院的创新策源作用，依托锂资源综合利用与新型电池基础锂材料四川省重点实验室等平台，持续深化与高校及科研院所的产学研协同，推动创新链、产业链、人才链深度融合。在四大研究方向齐头并进的基础上，研究院持续深耕矿产资源综合利用与新型提锂技术，优化复杂锂矿石资源的高效分离与提取工艺，提升资源利用效率，夯实上游原材料保障能力；持续推进下一代高性能锂电池用新型锂材料的研发与中试验证，加速硫化锂制备技术等固态电池核心材料的产业化进程，抢占下一代电池赛道先发优势；持续布局退役锂电池绿色回收与资源再生技术，打通“资源开发-材料制备-回收再生”闭环产业链，推动全生命周期低碳循环发展。以技术创新与成果转化双轮驱动，研究院持续加速中试线建设与规模化工艺验证，推动新技术、新产品从实验室走向市场，支撑公司从“锂资源供应商”向“核心功能材料+技术方案提供者”的战略升级。同时，研究院持续发挥引智聚才的平台效应，吸引高层次人才与尖端技术资源，推动技术成果向市场快速渗透，支撑区域经济高质量发展。

另外，公司继续深化落实“产学研用”一体化协同战略，紧密围绕已建立的高校及研究院合作网络，扎实推进既有项目的研发与转化进程，合作成效显著。报告期内，公司与北京大学、四川大学、哈尔滨工业大学（威海）及玄武岩纤维及复合材料省重点实验室等核心合作单位，就多个关键技术攻关项目进入实质性研发深水区。双方研发团队协同联动，多款研发样品的实验室关键指标验证已达预期，部分技术路径已进入中试验证阶段。

矿产资源综合利用领域持续深耕锂渣资源化利用技术攻关，系统探索锂渣替代原生矿物填料的技术路径，致力于构建资源化、高值化协同处置的创新方案。目前，公司已建成针对锂渣中钽、铌、锡等关键战略金属的综合回收示范生产线，并计划于近期同下游行业龙头企业启动实质性产业化合作。同时，针对高原高寒地区锂资源高效开发面临的共性技术瓶颈，公司已完成相关工艺研发并同步推进知识产权体系化布局。

新型提锂技术领域，已建成涵盖多种工艺路线的实验室研发平台。依托自主创新与对外合作并行的开发模式，聚焦国内外盐湖卤水、四川省内外地下卤水等液态锂矿资源，开展系统性的技术研发工作。针对国内外低品位、高硫酸盐含量的复杂卤水体系，以及新能源产业链中产生的含锂工业废水，专项开发具有耐硫酸根性能的铝系吸附剂等提锂功能材料，并同步推进新型直接提锂（DLE）技术的研发。目前，正积极与产业链上下游相关单位建立协作关系，加速推进相关技术成果的工程化落地与应用推广。

下一代高性能锂电池关键材料研究领域，在负极材料方面，持续推进锂负极全链条工艺迭代，稳步推动材料产业化进程。开发新型金属锂提纯技术并转产应用；搭建锂负极软包应用测评体系，有序开展多元化锂合金材料研发；持续优化超宽超薄锂带制备技术，多项关键工艺取得突破；面向重点客户定向打样，持续开拓锂负极市场。在正极材料方面，富锂锰基正极材料已完成公斤级放大验证，现有样品放电克容量可达 280-290mAh/g，持续攻克电压衰减、循环稳定性等难题，面向固态电池方向迭代优化指标，同步布局适配液态体系新产品。在硫化物全固态电池关键材料领域，年产 50 吨硫化锂中试项目正在进行施工，预计下半年竣工。该项目依托公司自主研发的硫化锂制备新技术及配套专用新设备，具备风险可控、快速落地量产的核心优势。公司突破低成本硫银锗矿型硫化物电解质材料制备技术，自主实现大部分工序脱离手套箱生产，实现高离子导与高负极界面稳定，低电子导综合性能突破；针对界面稳定性等问题，通过优化硫化物电解质与正极、负极界面兼容性，为全固态电芯商业化奠定材料基础；同步深化产业链合作，目前正在进行电芯客户验证，并推进产学研协同攻关，助力全固态电池商业化。

电池回收与资源回收领域，在自主研发的磷酸铁锂黑粉第四代湿法回收技术基础上，通过

优化回收工艺，整体能耗降低 20%。通过精准回收，锂、铁、磷等关键元素的回收率进一步提高，该技术再生得到的产品均优于现行国标、行标要求。

在研发管理方面，持续推进年度研发管理制度立、改、废计划，确保制度体系动态适配业务需求。同时，以锂渣多元化利用项目群为试点，搭建 Lite-IPD 流程，强化了跨部门协同决策与过程管控，有效提升了研发立项的科学性和阶段性交付质量，进一步夯实了研发活动的规范化与协同化基础。“研发项目信息化管理系统”在全面上线运行的基础上，持续向纵深推进。在管理闭环与业务赋能方面，平台新增“研发实验安全风险评估”线上流程，实现风险管控从结果管理向过程介入前移，进一步夯实研发安全合规基础。针对分析检测管理，通过对检测类型与样品接收人员的精准化配置，优化了检测送样分配机制，有效减少人工流转环节，提升检测效率。通过持续迭代与精细运营，推动研发管理体系标准化落地与持续优化。

三、坚守匠心精神，持续提升公司核心竞争力

公司江苏氢氧化锂基地（可柔性调剂生产碳酸锂产品）2026 年上半年分别对电池级氢氧化锂和电池级碳酸锂完成了调试，产品合格率逐步提升。

公司推行全面质量管理，持续开展客户交流活动，积极响应客户要求，紧跟锂行业的发展趋势和需求，不断完善质量管理机制。2026 年，公司继续积极跟进下游企业对锂盐材料金属异物管控的要求，和下游客户保持密切沟通、定期回顾管控情况和经验。从设备、人员管理、工艺流程优化、检测方法、环境管控等全方位引入管控和改善措施，持续不断地监控改进产品的金属异物水平。

公司持续践行管理创新，持续运用六西格玛管理工具，推动管理与思维革新。2026 年上半年，公司继续运用六西格玛改进工具，重点围绕质量提升、节能降耗、收率提升等方面开展改善工作。

基地质量监管方面，公司统一标准化管理、分析、对比各公司的产品质量水平。2026 年，公司继续开展检测分析方法统一工作，将各公司碳酸锂产品的检测项目及分析方法标准化，进一步系统化提升公司产品质量的管控水平。

在国家及行业数字化管理转型的倡导下，公司上线使用的 LIMS 质量数据信息化管理系统持续优化，2026 年上半年重点搭建了 LIMS 系统异常/潜在异常趋势预警体系，以强化风险前置管控能力，实现风险由事后处理向事前预防转变。

公司持续在国际标准、国内标准的建设方面积极主动承担领导及参与任务，引领行业高质量发展。2026 年，公司发布 1 项行业标准 YS/T 967-2026《电池级磷酸二氢锂》；成功立项 1

项国际标准《锂离子电池用锂原材料——产品碳足迹量化指南》；审定两项团体标准《温室气体 碳足迹量化要求和指南 锂盐产品》《锂质叶蜡石》；牵头制定国家标准 3 项《电动汽车级硫化锂》《锂粒》《锂 术语》。其他 20 余项参与标准工作均在计划中进行。

四、持续提高信息披露质量，高效传递公司价值

公司始终将“真诚对待利益相关者”作为核心信条之一，严格遵循“真实、准确、完整、及时、公平”原则，依法依规履行信息披露义务，保障广大投资者的知情权。公司建立了 A+H 信息披露保障机制，确保公司在境内外信息披露的同步性，并符合法律法规的相关规定。同时，公司以客观事实为依据，以投资者需求为导向，持续提升定期报告的可读性，以通俗易懂、图文结合的形式展示公司业务情况及亮点；并于定期报告披露后，于公司微信公众号发布年度报告及半年度报告的“一图读懂”，可视化展示公司财务数据的同时，亦便于分享公司经营业绩情况，助力一键传播公司价值。此外，公司《2025 年可持续发展报告》严格遵循双重重要性原则，识别 22 项重要 ESG 议题并搭建重要性矩阵，依托 TCFD 四支柱框架完善气候相关财务信息披露。公司持续提升信息披露的完整性、透明度与实用性，以高质量披露深化投资者沟通，向资本市场充分展示公司长期价值、风控能力与可持续发展韧性。

此外，公司严格按照《公司法》《证券法》等法律法规及公司股票上市地上市规则等的有关规定，不断完善公司治理结构，建立健全内部控制体系和管理制度，持续提高公司规范运作及治理水平。2026 年上半年，公司根据《上市公司治理准则》《上市公司董事会秘书监管规则》《深圳证券交易所股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 1 号——主板上市公司规范运作》等相关的监管规则要求，并结合公司自身实际情况，对《公司章程》《股东会议事规则》《董事会议事规则》《信息披露事务管理制度》《定期报告编制和披露管理制度》《董事会秘书工作细则》等内部管理制度进行修订，进一步提升公司治理效能，建立健全了内部管理机制。

五、以投资者为本的市值管理工作

公司高度重视全体股东特别是中小股东的权益，并持续从股东沟通、股东关系维护、股东服务、保障股东利益等多方面做好相关工作。公司了解和倾听中小股东的各项诉求、意见和建议，并及时将相关意见和建议转达至相关方。除接听投资者热线电话、回复互动易和 IR 邮箱中的投资者提问外，公司积极参加卖方组织的策略会，并组织 and 参与了多场投资者/分析师/股评家交流会议。

定期报告沟通方面，公司持续优化业绩说明会形式与内容。在公司披露《2025 年年度报

告》后，面向全网中小投资者及相关方，公司采用视频直播方式举办了 2025 年度业绩说明会。会上，公司治理层和管理层充分、有效地展示了公司的业绩表现、未来战略发展以及稳健的管理团队风貌，并合规、审慎地解答了现场分析师代表及线上投资者的提问。公司 2025 年度业绩说明会在五大主流投资者平台和监管平台同步直播，市场反响热烈，累计在线观看量达 20 万人次。针对市场普遍关注的行业供需格局及锂价走势等核心议题，公司在会上进行了深入交流与明确回应。会后，投资者对公司基本面及行业长期发展的信心增强，对公司稳健的经营思路给予了肯定评价。

公司治理沟通方面，2026 年 5 月，公司顺利召开 2025 年年度股东会，依法合规开展股东接待与交流工作。会议期间，股东围绕锂行业发展趋势、公司资源布局、产业链延伸及降本增效等重点议题进行了深入交流，管理层结合公司战略及经营情况进行了审慎、充分的回应，进一步增强了投资者对公司长期价值的理解与信心。会后，公司及时整理现场交流情况并完成信息披露，保障信息披露的及时性与公平性。

总体来看，公司通过持续完善投资者关系管理机制、提升信息披露质量及沟通效率，不断增强资本市场对公司战略执行力及长期发展前景的认可，积极促进公司价值与市场估值的良性互动。

未来，公司将延续既有的“垂直一体化整合”的商业模式，在优质资源基地扎实的资源保障下，结合市场情况稳步落实、有序推进基础锂盐产能扩张计划，进一步发挥产业链协同效应。

特此公告。

天齐锂业股份有限公司董事会

二〇二六年八月二十八日